

第三核能發電廠再運轉計畫 (公開版)

台灣電力股份有限公司

中華民國 115 年 3 月

目錄

目錄.....	i
表目錄.....	iv
圖目錄.....	v
前言.....	1
第 1 章 廠址、機組現況與計畫排程.....	3
1.1 廠址現況.....	3
1.1.1 廠址位置與地址.....	3
1.1.2 廠界範圍.....	3
1.1.3 廠址設施.....	4
1.1.4 電廠組織、人力配置.....	9
1.2 機組現況.....	10
1.2.1 核子反應器設施內用過核子燃料狀況.....	10
1.2.2 機組設備現況.....	11
1.3 再運轉計畫準備、執行期間與完成後至再起動前與繼續運轉期間之適用法規、技 術規範與核能品保及品質查證.....	21
1.3.1 再運轉計畫核准前之準備作業.....	21
1.3.2 再運轉計畫執行期間與執行完成後至再起動前.....	21
1.3.3 再起動前與繼續運轉期間.....	22
1.4 再運轉計畫整體作業排程規劃.....	23
第 2 章 組織、人力配置及訓練規劃.....	31
2.1 組織、人力配置變動狀況.....	31
2.1.1 組織架構、職掌及人員資格.....	31
2.1.2 再運轉計畫相關作業分工與權責.....	40
2.1.3 人力配置.....	44
2.2 值班持照人員及維護/技術專業人員資格盤點	46
2.2.1 運轉持照人員.....	46
2.2.2 維護/技術專業人員及資格盤點	49
2.2.3 輻射防護作業規定資格盤點.....	56
2.2.4 核三廠廠內緊急應變組織及任務盤點.....	57
2.3 再運轉訓練規劃.....	57
2.3.1 反應器持照運轉員再運轉訓練.....	58
2.3.2 非持照運轉員再運轉訓練.....	62
2.3.3 維護等技術部門專業人員訓練.....	64
2.3.4 放射性廢棄物處理設施運轉人員、輻射防護人員專業訓練與再運轉訓練....	66
2.3.5 訓練成效評估.....	68
2.3.6 排程規劃.....	68

第 3 章	設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查規劃.....	71
3.1	恢復再運轉機組設施與結構、系統、組件清查盤點.....	71
3.1.1	系統運轉及維護狀態盤點.....	71
3.1.2	兩部機執照屆期後設備之設計變更.....	77
3.1.3	核三廠未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更.....	78
3.1.4	核三廠設備設定點變更盤點.....	79
3.2	設施與設備恢復運轉期間狀態工作事項之規劃說明.....	80
3.2.1	機組長期儲備之系統恢復.....	80
3.2.2	部分儲備/部分停用之系統恢復.....	82
3.2.3	機組停用系統及設備恢復.....	82
3.2.4	機組設備設計變更恢復.....	82
3.2.5	未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更恢復.....	83
3.2.6	設備設定點變更恢復.....	83
3.2.7	設施與設備恢復運轉期間狀態時程說明.....	83
3.2.8	設施與設備恢復運轉期間狀態之相關品保程序說明.....	84
3.3	設備與設施可用性驗證或測試工作事項規劃相關說明內容.....	85
3.3.1	重要設備可用性驗證或測試工作規劃.....	85
3.3.2	換發運轉執照期間十年運轉期間檢測計畫(ISI)工作規劃.....	86
3.3.3	換發運轉執照期間十年運轉期間測試計畫(IST)工作規劃.....	88
3.3.4	核三廠廠房結構檢查及控制室適居性之工作規劃.....	89
3.3.5	可用性驗證或測試工作之人員資格與大修結案報告提交期程說明.....	90
3.3.6	設施與設備完成可用性試驗或測試總結說明.....	91
3.4	定期維護檢查與測試工作事項規劃.....	92
3.4.1	已恢復運轉期間狀態及可用性驗證之設施與設備暨進入定期維護檢查與測試週期之管制與規劃.....	92
3.4.2	完成可用性驗證或測試作業後至再起動前期間之規劃.....	93
第 4 章	運轉期間規範與運轉文件恢復之規劃.....	288
4.1	恢復範圍與盤點清查結果.....	288
4.1.1	應恢復之運轉期間規範與運轉文件範圍.....	288
4.1.2	盤點清查結果清單.....	291
4.2	規範與文件差異確認及恢復計畫.....	295
4.2.1	運轉期間規範.....	295
4.2.2	運轉文件.....	296
4.3	主管機關要求事項.....	302
4.3.1	原列管之核管案、違規、注意改進事項及備忘錄.....	302
4.3.2	美國核能法規資訊評估.....	302
4.4	排程規劃.....	303
第 5 章	品質查證方案及稽查計畫.....	329

5.1	適用之品質保證方案.....	329
5.2	品質保證方案轉換作法.....	329
5.2.1	組織與人員資格確認.....	330
5.2.2	程序與文件轉換.....	330
5.2.3	品質保證稽查與符合性驗證.....	330
5.3	品質查證及品質保證稽查組織與人員.....	330
5.3.1	組織架構與權責.....	330
5.3.2	人員資格要求.....	332
5.4	品質查證方案.....	332
5.4.1	再運轉計畫內容及設備可用性驗證品質查證方式.....	332
5.4.2	維護、測試作業之品質查證方式.....	334
5.4.3	品質缺失案件處理.....	336
5.5	品質保證稽查計畫.....	336
5.6	再運轉計畫、作業計畫及相關結果報告之品質保證審查程序.....	337
5.7	品質查證及稽查之結果紀錄與處理.....	337
5.7.1	執行結果紀錄.....	337
5.7.2	發現事項之處理追蹤機制.....	337
5.8	品質保證文件紀錄保存.....	339
5.8.1	紀錄的定義與管制.....	339
5.8.2	紀錄的儲存、保護與可追溯性.....	339
附件一 核三廠運轉員額外強化訓練方案		
附件二 核三廠系統儲備(Lay-up)計畫		
附件三 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段整體系統盤點表		
附件四 核三廠一號機及二號機重要設備可用性驗證盤點表		
附件五 核三廠再運轉計畫品質保證稽查計畫		

表目錄

表 1-1 再運轉計畫整體作業排程	25
表 2-1 動力用核子反應器人員每值執勤之最低人力要求	46
表 2-2 兩部機運轉執照需求表	47
表 2-3 持照人員數量變化	47
表 2-4 核三廠維護/技術專業人員證照年度追蹤表	50
表 2-5 組織、人力與訓練之排程規劃	70
表 3-1 核三廠兩部機恢復再運轉過渡階段需維持運轉安全相關系統盤點表	95
表 3-2 核三廠兩部機恢復再運轉過渡階段需維持運轉非安全相關系統盤點表	104
表 3-3 機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉(儲備)部分儲備/部分停用盤點表	126
表 3-4 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段機組停止運轉系統盤點表	129
表 3-5 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段 DCR 改善案	155
表 3-6 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段 MMR 改善案	160
表 3-7 核三廠兩部機控制室平面盤控制開關現場標示變更表	164
表 3-8 核三廠兩部機控制室垂直盤控制開關現場標示變更表	182
表 3-9 核三廠一號機第一次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目	216
表 3-10 核三廠一號機第二次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目	230
表 3-11 核三廠二號機第一次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目	247
表 3-12 核三廠二號機第二次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目	262
表 3-13 核三廠兩部機執行十年 IVVI 檢測內容	279
表 3-14 核三廠一、二號機及共用機組廠房各結構體檢查表	281
表 3-15 核三廠兩部機需裝填燃料後方能執行可用性測試清單	283
表 3-16 設備與設施完成可用性試驗及後續維護規劃排程	287
表 4-1 核三廠二號機執照屆期前兩年涉及修訂之國內法規及相關子法	304
表 4-2 美國 NRC 法規指引(RG)摘要(詳如 FSAR 1.8)	307
表 4-3 美國核能管制資訊(GL、BL、IN 及 RIS)評估清單	315
表 4-4 運轉期間規範及運轉文件恢復規劃	321

圖目錄

圖 1-1 核三廠廠界及 EAB 範圍	4
圖 1-2 核三廠保護區布置圖	9
圖 2-1 核三廠再運轉組織架構圖	32
圖 2-2 核三廠廠外組織圖	40

前言

台灣電力公司(Taiwan Power Company,TPC，以下簡稱台電公司)第三核能發電廠(以下簡稱核三廠)兩部機組分別於 113 年 7 月 27 日及 114 年 5 月 17 日運轉執照屆期，隨即進入除役期間。惟鑒於「核子反應器設施管制法」第六條於 114 年 5 月 23 日完成修正公告，及核子反應器設施運轉執照申請審核辦法第十六條、第十六條之一及第十六條之二修正條文於同年 10 月 8 日正式公告，台電公司遂就核三廠現況進行全面性評估，並於 11 月 27 日核電廠現況評估報告奉經濟部核定後，爰依「核子反應器設施管制法」第六條第三項及「核子反應器設施運轉執照申請審核辦法」第十六條之一規定，撰擬「第三核能發電廠再運轉計畫」(以下簡稱本計畫)。自兩部機組運轉執照屆期停止運轉以來，核三廠已針對設備、法規、制度、訓練、人力及證照等面向，進行系統性盤點各項差異項目，並據此規劃完整之恢復策略與作法。本計畫各章節重點摘錄如下：

(一)第 1 章廠址、機組現況與計畫排程：

盤點核三廠再運轉計畫啟動前之廠址與機組設施現況，並比較其與運轉期間之差異，內容涵蓋再運轉所需之品質管制、組織架構及設備恢復等作業，針對差異項目逐項研擬恢復至營運狀態之可行方案，並擬定完整之再運轉計畫排程，納入主要工作項目之里程碑，確保依期安全推動運作。

(二)第 2 章組織、人力配置及訓練規劃：

核三廠現階段具備充足且合格之運轉與維護人力，並透過完善之訓練與接續規劃，足以因應再運轉需求。未來仍將持續補充並強化整體人力，以確保繼續運轉期間維持機組安全穩定運轉。訓練規劃包含對持照、非持照運轉員及維護專業人員之再運轉訓練現況評估與對應訓練措施。

(三)第 3 章設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查規劃：

機組系統及設備自除役期間的各類狀態(如維持運轉、部分儲備/部分停用、停用)，恢復至運轉狀態之具體主要工作規劃。內容包括恢復長期儲備或停用系統功能、執行重要設備可用性驗證或測試，以及沿用十年運轉期間檢測計畫(In-Service Inspection, ISI)與運轉期間測試計畫(In-Service Testing, IST)之工作規劃。

(四)第 4 章運轉期間規範與運轉文件恢復規劃：

規劃運轉期間規範遵循及相關文件之恢復措施，包括將除役安全分析報告(Defueled Safety Analysis Report, DSAR)恢復為終期安全分析報告(Final Safety Analysis Report, FSAR)第 52 版(114 年 4 月)、除役技術規範(Defueled Technical Specifications, DTS)恢復為運轉技術規範(Technical Specification, TS)第 13 版(114 年 4 月)，以及電廠營運程序書全面恢復至運轉期間適用版本之規劃。對於除役期間申請豁免或結案之管制案件，將重新盤點並評估其於再運轉狀態下之適用性。

(五)第 5 章品質查證方案及稽查計畫：

說明電廠於再運轉計畫執行期間，以及計畫完成後至機組再起動前之品質保證方案、品保稽查計畫及其結果報告之品保審查程序規劃。品質查證工作及品保稽查計畫包含確認組織及人員資格、文件轉換、設計變更完整性查證，以及管制案件之恢復查證；所有品質缺失及發現事項將嚴格執行管理和追蹤，確保改正措施有效落實，並防止類似問題再發生。

本計畫旨在詳述機組設備及人力自目前的除役儲備狀態恢復至正常運轉狀態所需執行之各項工作、時程安排與管制措施，以確保機組設備及人員均準備充裕，進而保障機組在安全、穩健的基礎上恢復運轉。

第1章 廠址、機組現況與計畫排程

本章旨在全面盤點核三廠廠址及機組設施之基準現況，並建立再運轉計畫之基礎架構。內容依據「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第一章之要求，詳實記錄現況、鑑別除役期間所發生的重大變異，並將作為後續各章節恢復工作規劃之重要基礎。

1.1 廠址現況

1.1.1 廠址位置與地址

核三廠位於台灣南部恆春半島南端，廠址座落於屏東縣恆春鎮南灣里南灣路 387 號，面向巴士海峽。

一號機圍阻體中心：東經 $120^{\circ}45'5.5''\text{E}$ 、北緯 $21^{\circ}57'30.8''\text{N}$

二號機圍阻體中心：東經 $120^{\circ}45'8.4''\text{E}$ 、北緯 $21^{\circ}57'27.3''\text{N}$

廠址行政區劃屬屏東縣恆春鎮南灣里管轄，距離恆春鎮約 4.8 公里。附近無主要河流，西南約 2 公里處有一未命名溪流，北約 2 公里處有龍鑾潭(人工灌溉水塘)。依據除役安全分析報告 DSAR 第 2.1 節 GEOGRAPHY AND DEMOGRAPHY，與原運轉期間相比，廠址的地理位置、行政區劃、周邊地形、水文、人口分布及土地利用狀況，均無重大變更。

1.1.2 廠界範圍

核三廠廠區總面積約 835 英畝(約 337.9 公頃)，廠界與電廠財產邊界一致。

禁制區(Exclusion Area Boundary, EAB)是指位於核子反應器設施周圍的一個特定區域，其目的是保障在核子事故發生後，該區域邊界上的人員在兩小時內接受的外部輻射劑量低於主管機關規定的限值。此區域內禁止非核子反應器運轉、維護或保安相關的人員居住，並禁止可能影響核子反應器安全的活動。核三廠自反應爐中心線起算之禁制區

規定完全符合我國「核子反應器設施管制法施行細則第 3 條」之要求，並滿足美國核能管制委員會(Nuclear Regulatory Commission, NRC)對核電廠選址標準美國聯邦法規 10 CFR 100 之要求。

此廠界範圍及 EAB 在除役期間維持不變，如圖 1-1。

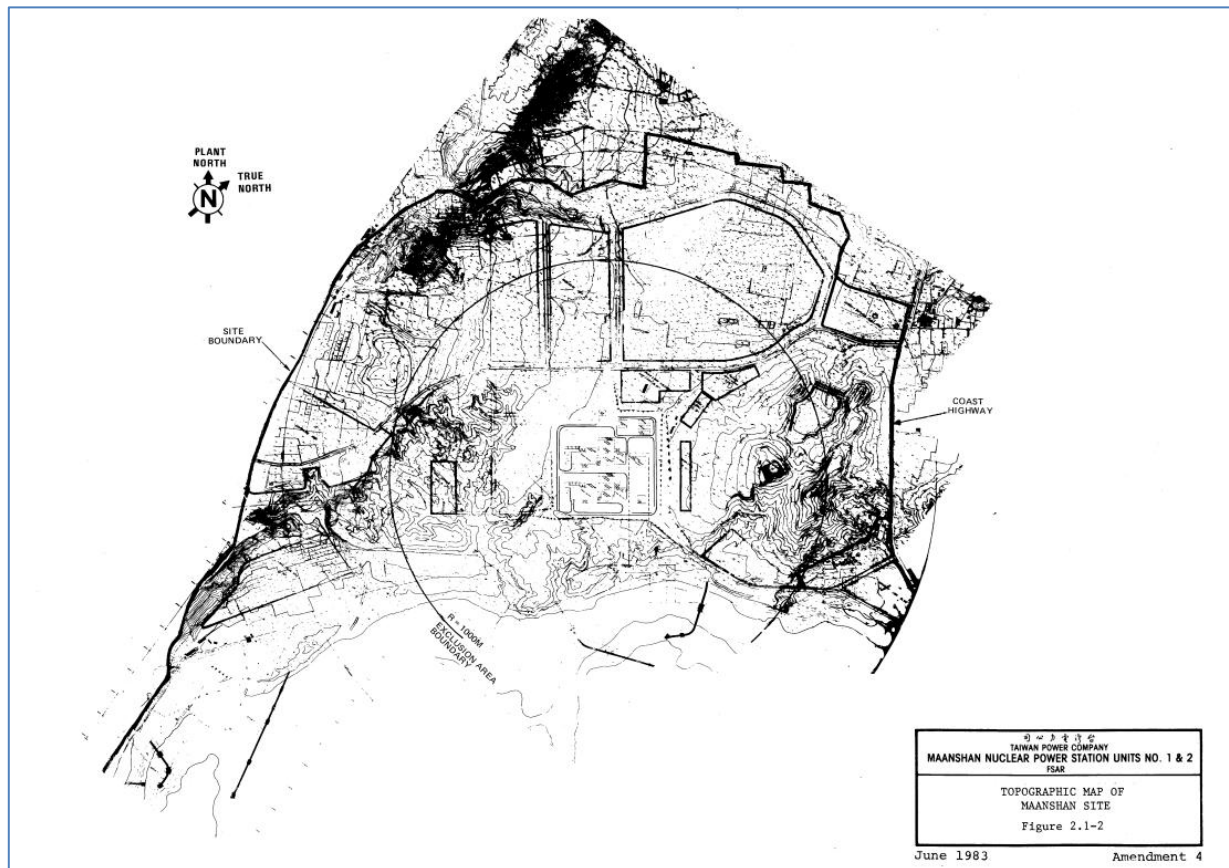


圖 1-1 核三廠廠界及 EAB 範圍

廠界南側為南灣海域，北側為恆春鎮。廠界內設有鐵絲網圍欄及安檢站，管制進出。禁制區半徑約 1000 公尺，由台電公司完全擁有，無穿越水道、鐵路或公路。

與原運轉期間相比，廠界範圍無變化，惟部分區域增設再生能源發電設施，不影響核子反應器設施邊界。

1.1.3 廠址設施

核三廠區主要可分為發電設備廠區及周邊區域，發電設備廠區為主要

核能設施所在，包含一號機、二號機、第五台柴油發電機廠房、廢料廠房、水廠、行政大樓、修配大樓、機械大樓、儀控大樓、電氣大樓及技術支援中心(詳圖 1-2)。周邊區域有模擬操作中心、放射試驗室、宿舍區、保警中隊部、35,000 公秉油槽、5 萬公噸生水池二座、海水泵室及循環水泵室、低放射性廢棄物貯存庫、吊車車庫、倉庫區、資料室、鋼管加工廠、氣渦輪機廠房及 345 kV 與 161 kV 開關場、海水淡化廠、南部展示館、再生能源發電設施等。

一、二號機廠房主要分為圍阻體廠房、控制廠房、輔助廠房、燃料廠房及汽機廠房，圍阻體為預力鋼筋混凝土半圓頂圓柱形建築，圍阻體與輔助廠房、燃料廠房相鄰，圍阻體西側為汽機廠房，大型電力變壓器位於汽機廠房北側。二號機廠房布置與一號機相同，位於一號機南側，另一、二號機有空中走廊相通。開關場在一號機北側，有 345 kV、161 kV 超高壓輸電線分匯送至供電系統。

各廠房主要功能摘要：

1. 圍阻體廠房：廠房內主要為反應爐冷卻水系統(Reactor Coolant System, RCS)與安全設施。設計目的為在爐水流失事故(Loss of Coolant Accident, LOCA)下，能阻絕放射性物質外洩。
2. 汽機廠房：放置主汽機發電機組及空壓機。
3. 輔助廠房：容納安全系統與支援系統。
4. 控制廠房：含主控制室及放置電廠控制、儀控及電力系統。
5. 柴油發電機廠房：每部機組容納兩台柴油發電機及附屬設備。
6. 燃料廠房：設有用過燃料池、新燃料儲存窖、新燃料接收/檢查區。
7. 廢料廠房：處理液態、固態、氣態放射性廢棄物及硼回收系統。
8. 開關場：連接四迴路 345kV 及二迴路 161 kV 輸電線路至電網。
9. 第五台柴油發電機廠房：兩部機共用設施，為兩層樓鋼筋混凝土

結構，容納一台柴油發電機。

10. 海水泵室及循環水泵室區：容納廠用海水泵與循環水泵及其管路設備。

廠區西北高地上有二座各 5 萬公噸之生水池。兩部氣渦輪發電機組在開關場西北側，其燃油儲存槽 35,000 公秉油槽在其西北側。低放射性廢棄物貯存庫位於一號機圍阻體廠房東側，為地下一層、地上三層鋼筋混凝土結構。

核三廠上述廠房及設施持續運作及使用，其功能與運轉中無異。緊要區及控制區內各廠房及設施之現況，平時依巡檢發現之異常立即執行改善措施，並定期依據 1277 廠區結構體檢查程序書實施檢查，確保結構體於電廠再運轉計畫執行期間與完成後至再起動前與繼續運轉期間持續安全有效使用，作為後續採取修繕及維護措施之參考依據，並持續追蹤。

核三廠緊急應變設施主要包含主控制室、技術支援中心、作業支援中心、保健物理中心、緊急民眾諮詢中心及近廠緊急應變設施等，其硬體空間配置、通訊設備(如 PA (Public Address，高聲電話)、微波電話、衛星電話等)及資訊傳輸功能均維持完整且可用。經評估，上述設施於除役期間之運作機制與功能需求與運轉期間標準一致，核三廠持續執行定期維護與通訊測試，確保再運轉計畫執行期間及未來再起動後，能隨時發揮應有的指揮、評估與支援功能。

有關設施仍持續運作及使用，其功能與運轉中無異，分述如下：

1. 主控制室(Main Control Room, MCR)

主控制室作為首要應變場所，負責監控反應爐或用過燃料池狀態、起動安全系統，並協調初始應變行動，配備通訊設備與儀表板。

2. 技術支援中心(Technical Support Center, TSC)

TSC 位於廠內，提供技術分析與劑量評估，需於核子事故後全面動員運作，支援控制室決策並動員人員。

3. 作業支援中心(Operation Support Center, OSC)

OSC 為搶修人員集合處，提供工具、輻射防護具與通訊設備，確保及時支援現場修復任務。

4. 保健物理中心(Health Physics Center, HPC)

HPC 負責偵測及監測廠內輻射，並評估輻射狀況演變趨勢，提供輻射防護建議及執行輻射防護行動等。

5. 緊急民眾諮詢中心(Emergency Public Information Center, EPIC)

EPIC 主要負責事故期間之對外資訊溝通與公眾諮詢，作為與民眾及媒體的聯繫窗口。其功能包括彙整即時正確資訊、回答民眾電話諮詢、澄清不實謠言，並協助發布新聞稿，以確保資訊透明及避免社會恐慌。

6. 近廠緊急應變設施(Emergency Operations Facility, EOF)

EOF 設於近廠外，提供協調指揮與公眾通報，支援跨廠協調與長期應變。

配合政府推展綠能政策，核三廠於廠界以內、發電設備廠區以外的空地或建物屋頂設置太陽能光電設施，此部分設施特別說明如下：

再生能源發電設施規劃裝置容量為 45 MW 的地面型太陽光電及 1.9 MW 的屋頂型太陽光電。

根據「核三廠區設置光電模組對核子反應器相關設施之安全影響評估報告」112 年 3 月公開版之結論，再生能源設施建置與運作不影響核子反應器相關設施安全與核能機組的營運可靠性：

1. 規劃位置與安全距離：太陽能光電模組設置於核三廠廠界以內，但位於發電設備廠區範圍以外的空地或建物屋頂。發電設備與核

能電廠相關設施之間已保持足夠安全距離。

2. 電力系統併聯方式：太陽光電設施的發電電力電纜引接至新建之電氣室後，升壓至 69 kV，併接至墾丁一次變電所，而不會併入核三廠核能機組饋線，因此不涉及核能電廠營運與安全的設計變更。墾丁一次變電所亦設有多重保護，其故障不會對核三廠的電力系統造成影響。
3. 光電模組支架的耐風設計可達 70 m/s，高於蒲福風級 17 級風，確保光電模組於該風速下仍可維持結構完整，不影響上方的架空線路。
4. 經綜合安全分析評估，即使在天然災害(如強風、強震)或電氣引發火災等事故情況下，這些設施不會衝擊核能相關設備，不影響電廠的安全可靠性。

廠址設施經整體盤點與原運轉期間相比大致維持原貌，硬體設施部份僅整體洩漏率測試(Integrated Leakage Rate Testing, ILRT)廠房之設備、管路及管線已完成拆除，未來若機組進入再運轉階段，將使用移動式空壓機執行每十年一次之整體洩漏率測試，該設備提供之測試空氣品質(露點、含油量等)及壓力穩定性，將符合 ANSI/ANS 56.8 及原運轉期間相關程序書之標準，故整體洩漏率測試廠房拆除不影響機組運作，其他硬體設施本體無重大變更。

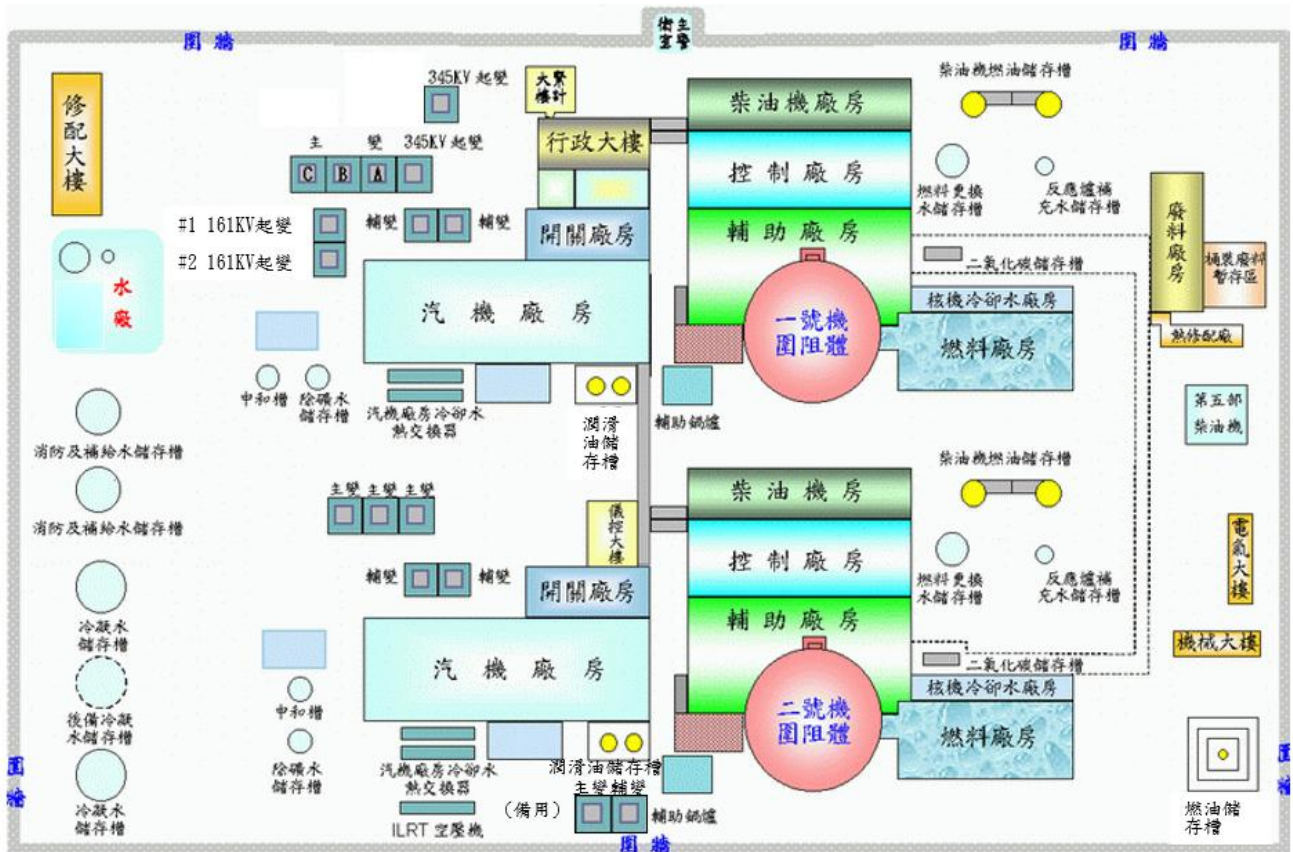


圖 1-2 核三廠保護區布置圖

1.1.4 電廠組織、人力配置

再運轉計畫執行階段與執行完成後至再起動前，因電廠處於除役期間，故原運轉期間之電廠運轉審查委員會 (Station Operation Review Committee, SORC) 改組為電廠除役審查委員會 (Station Decommission Review Committee, SDRC)，其主要變動為原有運轉審查委員會成員外，額外再增加廢料處理、工安衛生及消防委員，對於再運轉執行期間向廠長提出核能安全事項建議之功能並無影響，其他組織管理架構未變動，由廠長、副廠長、模擬操作中心主任領導，下轄技術、維護及行政部門，包含運轉組、環保化學組、廢料處理組、會計組、值班部門、供應組、品質組、保健物理組、工業安全衛生組、政風組、機械組、電氣組、儀控組、修配組、改善工程組、規劃組、維護組、電子計算

機組、核能技術組、人力資源組等(如圖 2-1)，以及緊計小組、保安小組、南部展示館、大修小組、值班講師等。人員編制及權責涵蓋系統維護、輻射防護、廢棄物管理、行政後勤及緊急應變等功能，主要人員資格符合技術規範及相關法規要求。

為確保組織運作符合再運轉需求，核三廠依據 102 組織與職責程序書作為判斷標準，比對現行除役期間與原運轉期間之組織架構。與原運轉期間相比，組織架構無重大異動、人力仍維持運轉中狀態，可符合機組再運轉需求，再運轉計畫執行期間規劃由 SDRC 代行 SORC 之功能，審查有關機組再運轉涉及之 SORC 審查項目。有關機組再運轉之組織、人力配置及訓練規劃，請參閱第 2 章說明。

1.2 機組現況

1.2.1 核子反應器設施內用過核子燃料狀況

核三廠一號機於 113 年 7 月 27 日、二號機於 114 年 5 月 17 日運轉執照屆期，目前所有用過核子燃料均已退出爐心，並透過燃料傳送系統(Fuel Transfer System)移至位於燃料廠房內的用過燃料池(Spent Fuel Pool, SFP)儲存與冷卻。

用過燃料池為鋼筋混凝土結構，內襯不鏽鋼板，其主要功能包含：

1. 移除燃料束的衰變熱與提供輻射屏蔽。
2. 池水中含有適量的硼酸，以確保用過燃料池始終處於次臨界狀態，防止核分裂連鎖反應的發生。

用過燃料池儲存現況與容量：

1. 設計容量：每座用過燃料池的設計儲存容量為 2160 束燃料束。
2. 現有數量：目前一號機用過燃料池儲存 1879 束，二號機儲存 1906 束。兩池的儲存數量皆在設計容量之內，在乾式貯存設施啟用之前仍保有存放兩個完整燃料週期所產生的用過核子燃料束空間。

3. 儲存安全：池內水位維持正常，輻射水平符合安全規範。

冷卻與淨化系統：

用過燃料池的冷卻與淨化功能由「用過燃料池冷卻及淨化系統」負責。

此為一閉路循環系統，其運作方式如下：

1. 熱交換：系統內的用過燃料池冷卻水泵將池中因燃料衰變熱而升溫的池水抽出，送入熱交換器冷卻。
2. 淨化：定期運轉的淨化泵會將冷卻後的池水泵送至過濾除礦器，移除水中的雜質與離子，以維持池水的清澈度與化學品質。
3. 回流：經冷卻與淨化的池水最終送回用過燃料池的另一端，完成一次循環。

此系統具備兩套 100%容量的泵與熱交換器互為備用，確保在任何時候都能提供穩定可靠的冷卻能力。

補水系統：

用過燃料池的補水來源有三道，可用來補充燃料池蒸發及系統洩漏，正常的補水取自除礦水傳送、儲存系統，另有兩個安全相關的緊急補水來源，一個是由分串的防震一級冷凝水儲存槽供應，一個則是由更換燃料水儲存槽供應作為硼酸補水的來源。

燃料吊運系統：

用於新燃料裝載、用過燃料移轉及爐心更換作業，主要組成設備包括燃料處理吊車、燃料裝卸機、裝卸工具及傳送裝置等。

目前核三廠尚無用過核子燃料乾式貯存設施，相關設施仍在規劃中。在貯存設施啟用之前，所有用過核子燃料將持續置於用過燃料池中，藉由用過燃料池冷卻及淨化系統進行濕式儲存與冷卻。

1.2.2 機組設備現況

依原運轉期間終期安全分析報告(FSAR)第 52 版(114 年 4 月)及運轉

技術規範(TS)第 13 版(114 年 4 月)對於機組設備之規範，機組設備現況可分成自主儲備(亦為除役計畫之停用設備)、停用、持續管制(維持可用)、留用(視需求運轉使用)，詳細設備清單與狀態請參閱第 3 章 3.1 節及附件三。機組設備現況摘要說明如下：

1. 核子反應器(Reactor)：

反應爐及內部組件於機組進入除役期間燃料移出後，爐蓋已回座鎖緊，目前反應爐內部組件處於儲備狀態，以氮氣封存，防止氧化腐蝕。

2. 反應爐冷卻水系統(Reactor Coolant System, RCS)：

核電廠的一次側系統，負責將反應爐爐心產生的熱能傳輸至蒸汽產生器。核三廠反應爐冷卻水系統為三迴路設計，每個迴路都包含一個反應爐冷卻水泵和一個蒸汽產生器。反應爐冷卻水系統的主要組件包括：反應爐爐槽、蒸汽產生器、反應爐冷卻水泵、調壓槽、安全閥與釋壓閥、化學與容積控制系統。

反應爐冷卻水系統目前依據電廠 D303 系列系統儲備程序書，執行儲備作業中，反應爐冷卻水系統水位維持於 119 呎，水位未覆蓋處以氮氣封存，防止氧化腐蝕。系統設備包含反應爐內部組件、調壓槽、蒸汽產生器、反應爐冷卻水泵等，儲備期間定期運轉餘熱移除系統以促進水質流動，並使用化學與容積控制系統淨化水中雜質，定期取樣分析反應爐冷卻水系統水質，以減少反應爐冷卻水系統因長期儲備而發生設備腐蝕問題。

3. 特殊安全設施(Engineered Safety Feature, ESF)：

特殊安全設施包含圍阻體、圍阻體隔離系統、圍阻體移熱系統、

圍阻體可燃氣體控制系統、緊急爐心冷卻系統、適居系統、輔助飼水系統等，特殊安全設施於機組運轉期間主要是針對以下事故設計：

- (1) 爐水流失事故(Loss of Coolant Accident, LOCA)
- (2) 蒸汽管路斷裂事故(Steamline Rupture)
- (3) 蒸汽產生器管束破裂事故(Steam Generator Tube Rupture)
- (4) 燃料吊運事故(Fuel Handling Accident, FHA)。

因機組進入除役期間後，反應爐爐心已無燃料，反應爐冷卻水系統處於儲備狀態，雖特殊安全設施多數處於停用狀態，電廠仍有持續管制、留用或儲備設備，需進行定期維護檢查、測試與巡視確認組件外觀、結構及功能正常。

此外，適居系統包括燃料廠房緊急排氣過濾系統及主控制室緊急通風系統，機組進入除役期間後仍持續維持可用狀態。

4. 蒸汽與動力轉換系統

本系統設計功能是將反應爐爐心熱能從反應爐冷卻水系統，透過三個蒸汽產生器移轉到二次側，並透過汽機與發電機將其轉換為電能。

- (1) 汽機發電機、主蒸汽供應系統(含主蒸汽管安全閥及釋壓閥)、冷凝器、主冷凝器抽氣系統、汽機汽封系統(同主汽機格蘭密封系統)、汽機旁通系統、循環水系統、冷凝水除礦系統、冷凝水與飼水系統(包含飼水加熱器)、蒸汽產生器排放系統、輔助飼水系統、冷凝水與飼水化學藥劑注入系統等，以上系統進入除役期間後皆屬於停用狀態，其中二次側高低壓汽機、汽水分離再熱器、高低壓加熱器、熱洩水系統、冷凝水系統、飼水

系統、冷凝器等，依電廠系統儲備程序書採乾式儲存，洩掉管路及設備內的存水，並使用乾燥空氣沖放，降低管路及設備內的水分，定期測量管路濕度，維持濕度 40%以下的良好儲備環境。

- (2) 汽機轉子會因為長時間不轉動，導致轉子中心因受到重力的作用下垂，長久下來將會導致轉子材料的永久性受損，持續依據核三廠汽機廠家說明書每隔 30 天旋轉汽機轉子 180 度，以防止轉軸彎曲變形。
- (3) 冷凝器水箱海水管側在儲備期間，循環水泵屬於停止運轉狀態，因此管側部分不會有海水流經，將每支熱交換管以除礦水清洗完畢後，保持乾燥。主冷凝器殼側在儲備期間，定期量測冷凝器的出口濕度，維持濕度 40%以下的良好儲備環境。

5. 儀器與控制

電廠重要儀控系統包含反應爐急停系統、特殊安全設施驅動系統、安全停機所需系統、安全相關顯示儀控、所有其他安全所需儀控系統。

反應爐急停系統、特殊安全設施及與爐心安全相關之儀控系統於機組進入除役期間後處於停用狀態，輻射偵測、地震及氣象監測設備則維持運轉，確保持續監測能力。

雖然機組進入除役期間，重要控制盤及控制櫃仍維持送電使用狀態，例如固態邏輯界面控制系統(Solid State Interposing Logic System, SSILS)、7300 卡片、平衡系統(汽機/發電機系統)(Balance Of Plant, BOP)、固態保護系統(Solid State Protection System, SSPS)、電氣液壓控制盤(Electrical Hydraulic Control, EHC)、警報盤、控制

室操作盤等。

6. 電力系統

電廠的電力系統可確保在所有運轉條件下(包括設計基準事故, Design Basis Accident, DBA)安全相關設備都能獲得連續且可靠的電力供應。

(1) 廠外電力系統包含 345 kV 輸電線路，經由一座共用的 345 kV 起動變壓器供電給兩部機組。161 kV 輸電線路，兩部機組各有一座單獨專用的 161 kV 起動變壓器供電。廠區還設有兩部氣渦輪機(Gas Turbines)作為颱風或喪失外電時的備用電源。除役期間電廠執行設計修改案，拆除發電機輸出端之部份氣體絕緣匯流排，目前發電機與開關場無連結，與運轉期間的差異及復原規劃詳第 3 章說明。

(2) 廠內交流電系統，包括正常電力來源和緊急備用電源，正常電源 4.16 kV、480 V 和 120 V 電壓層級上分配給安全相關負載。緊急備用電源為緊急柴油發電機，在廠外電力完全喪失時，為安全等級負載提供電力。每部機包含兩部緊急柴油發電機(A、B 台)，另設有第五部緊急柴油發電機(5th EDG)作為備用，可用於替換一號機或二號機的任一部緊急柴油發電機。

非安全等級交流電 AC 系統分配電力給所有非安全相關負載，電壓層級為 13.8 kV、4.16 kV、480 V 和 120 V。

廠內直流電系統提供控制電源和儀控電力，為安全等級開關設備和相關的儀控設備，提供 125 VDC 控制電源。

非安全等級直流電系統，為非安全相關的控制裝置和馬達提供電力。

電廠進入除役期間後，各等級電力系統包括 13.8 kV、4.16 kV 匯流排、480 V 負載中心、480 V 馬達控制中心、250V 與 125 V 直流電源及 120 V 儀用交流電源仍加壓送電，維持對其下游負載的供電能力，外電維持 345 kV、161 kV 的可用性，緊急柴油發電機及氣渦輪機亦均執行定期維護與測試。

7. 輔助系統

輔助系統包含核電廠運轉和安全所需的多個重要系統，分別為：

- (1) 燃料儲存與處理：包含新燃料儲存、用過燃料儲存及用過燃料池冷卻與淨化系統及燃料處理系統，此部分系統負責核燃料冷卻、儲存與挪移等功能，除役期間仍持續維持系統運轉狀態。
- (2) 廠用海水系統與核機冷卻水系統：用於冷卻各種廠區系統，提供包括正常運轉期間和事故狀況下的熱沉，機組進入除役期間後仍持續維持系統運轉狀態。
- (3) 除礦水補水、儲存與輸送系統與民生用水系統提供廠區設備及民生用水，持續維持可用狀態。
- (4) 冷凝水儲存與輸送系統：運轉期間提供輔助飼水泵的水源，並為用過燃料池、核機冷卻水系統等安全相關用途提供充足的儲存容量，機組除役後持續運轉提供用過燃料池補水來源之一，機組進入除役期間後持續維持可用狀態。
- (5) 反應爐補水系統：設計用於調整反應爐冷卻水硼濃度，或提供混合補充水到硼回收滯留槽、更換燃料水儲存槽、化學容積控制系統，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (6) 燃料更換水儲存系統：儲存硼酸水，用於在喪失冷卻水事故後

的注入階段供應圍阻體噴灑系統和緊急爐心冷卻系統，亦作為用過燃料池後備補水水源，機組進入除役期間後持續維持可用狀態。

- (7) 寒水系統：包含緊要寒水系統和中央寒水系統，以移除管路或設備的散發熱量，維持廠房環境溫度於設計限值內，機組進入除役期間後持續維持可用狀態。
- (8) 衛生廢水處理系統、生水處理系統、汽機廠房冷卻水系統，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (9) 壓縮空氣系統：提供廠用空氣和儀用空氣系統，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (10) 空調、加熱、冷卻與通風系統，包含控制廠房、輔助廠房、廢料廠房、汽機與開關設備廠房、行政/出入管制廠房、燃料廠房、圍阻體廠房、柴油發電機廠房和廠用海水泵室等廠房之通風系統，提供各廠房通風、冷房及維持適居環境，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (11) 消防系統：設計用於偵測、保護廠房免受火災損害，並確保安全相關系統能夠執行安全停機功能，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (12) 通訊系統：提供廠區內各廠房之間以及與外部之間便捷有效的通訊，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (13) 照明系統：分為正常和緊急照明，確保在停機或緊急情況下提供照明，機組進入除役期間後維持可用狀態。
- (14) 輔助蒸汽系統：運轉期間主要功能為在機組冷停機和起動期間提供蒸汽，機組進入除役期間後仍提供蒸汽供廢料廠房廢液處理系統使用，持續維持可用。

8. 放射性廢棄物管理系統

核電廠在運轉期間，用於處理、控制和監測放射性物質的主要系統，進入除役期間後放射性廢棄物管理系統都持續維持可用，未來再運轉計畫執行期間持續產生之低放射性廢棄物將依據電廠放射性廢棄物管理方式存放，主要系統如下：

- (1) 液體廢棄物管理系統：設計目的是控制、收集、處理、儲存、回收和處置正常運轉和預期運轉事件產生的液態放射性廢棄物。
- (2) 放射性氣體處理系統：處理電廠運轉時所產生的放射性氣體，以減低放射性氣體之外洩，限制廠內、外個人放射線曝露劑量於可接受的限值內。
- (3) 固體廢棄物管理系統：設計目的為收集、處理和包裝所有放射性固體廢棄物，並將其包裝儲存，最終運往廠外處理。
- (4) 流程與排放輻射監測與取樣系統，此系統功能為提供連續的監測、記錄和控制，以確保放射性物質的排放符合法規要求。

9. 輻射偵測系統

輻射偵測系統包括設施之流程輻射、區域輻射偵測系統及環境輻射偵測系統。電廠進入除役期間後仍持續維持運轉。

10. 核子保安及保防系統

核子保安設施與保防系統以多層次的物理屏障、電子偵測設備、嚴格門禁、持續監控以及完善的管理制度為基礎，結合國際標準，確保核設施與核物料的安全，於除役期間仍持續維持運轉。

11. 緊急應變相關設備

核能電廠的緊急應變相關設備包含多項固定式及移動式裝備，尤其是在福島核災後，國內有全面的安全總體檢及加強措施，這些設備主要負責在核子事故發生時能快速反應與救援支持，保障核電廠安全與周邊民眾防護。機組進入除役期間後依其相關系統停用、儲備或維持可用。

與原運轉期間相比，系統設備差異包括：多數系統進入儲備或停用(依 D303 系列程序書，如反應爐冷卻水系統氮封、蒸汽產生器濕存)；部分設計變更申請(Design Change Request, DCR)需復原，因核三廠進入除役期間後，機組組態已改變，為維持除役期間安全運作或準備後續除役工作，而進行設備設計變更申請，這些變更可能與機組運轉階段的所需組態有所差異，因此必須仔細評估這些設計變更是否需於進入再運轉階段前復原。

電廠依據除役計畫第五章附錄 5.A「核三廠除役計畫系統清單」，全面盤點全廠系統狀態及後續復原規劃，盤點結果請參閱第 3 章，詳細清單如表 3-1 至表 3-4、附件三及附件四。針對持續管制運轉系統之運轉參數(如溫度、流量及壓力)、維護保養及測試週期，僅緊急柴油發電機於機組各別停機至 115 年 1 月期間，可用性測試取消 10 秒快速起動要求，並因應負載降低，將測試負載維持功率由原 6300 kW~6930 kW 下修至 3500 kW~3850 kW，故其測試程序與運轉時期有所差異，後續電廠已規劃於 115 年 3 月起恢復與原運轉時期相同之測試條件；其餘設備組件皆完全比照原運轉技術規範及營運程序書之相同標準執行，無因除役而降級或放寬；針對長期儲備或停用系統之設備現狀之盤點結果均為狀態正常，核三廠已規劃藉由兩次大修(含定期集中維修測試)及維護管理電腦化系統(Maintenance Management Computerization System, MMCS)例行排程執行設備之可用性驗證及測

試，作為設備恢復可用狀態之依據。

1.3 再運轉計畫準備、執行期間與完成後至再起動前與繼續運轉期

間之適用法規、技術規範與核能品保及品質查證

核三廠於推動再運轉計畫之全程作業中，均秉持核能安全優先之原則，遵循國內外相關核能法規與標準。在基礎法規遵循方面，核三廠持續依循國內「核子反應器設施管制法」及其相關子法之規定，並參照國外法規如美國核能管制委員會(NRC)美國聯邦法規第 10 篇第 50 單元(10 CFR 50)等要求執行；國外法規、技術規範與標準等部分，其採用版本將遵循原運轉兩部機執照屆期前終期安全分析報告(FSAR 第 52 版，114 年 4 月發行)所列年版。針對機組從除役期間恢復至運轉狀態之過程，核三廠已針對不同階段之安全管制機制、品質保證方案及運轉規範，制定完整之轉換與銜接規劃，以確保各階段作業均符合法規與安全標準，分述如下：

1.3.1 再運轉計畫核准前之準備作業

核三廠於再運轉計畫核准前，為確保自行管制設備維持良好狀態，依循總處核准之「第三核能發電廠儲備期間專案品質保證計畫」，於大修期間，比照營運期間標準，使用營運程序書作為再運轉計畫執行前之品質保證依據，俾維持設備最佳狀態。該計畫係參照「核子反應器設施品質保證準則」要求訂定及美國聯邦法規 10CFR 50 附錄 B 之要求訂定，確保於計畫核准前所執行之各項檢修與測試數據，其作業程序、驗收標準及紀錄保存，皆具備與運轉期間同等之品質水準，以利後續無縫銜接至再運轉計畫執行階段。

1.3.2 再運轉計畫執行期間與執行完成後至再起動前

再運轉計畫執行期間與執行完成後至核定換發運轉執照前，考量核三廠仍處於除役期間，其安全審查機制由「電廠除役審查委員會(SDRC)」代行原運轉期間「電廠運轉審查委員會(SORC)」之功能，負責嚴格審

查機組再運轉相關之程序修訂、測試驗證及設計變更等事項，以確保核能安全。在此階段之品質管制作業，係依循陳報主管機關核准之「核能電廠換發運轉執照品質保證方案」據以執行；該方案依據「核子反應器設施品質保證準則」及參照美國聯邦法規第 10 篇第 50 單元附錄 B 之品質保證要求編寫，確保在設備與文件恢復過程中，各項查證作業均具備嚴謹之品質管制基礎，以符合核能品保各項要求，詳細方案轉換程序請參閱第 5 章 5.2 節。法規及技術標準方面，則以現行之「除役安全分析報告(DSAR)」及「除役技術規範(DTS)」為基礎，並依本計畫第 4 章規劃逐步執行與運轉期間標準之比對與恢復工作。若法規及標準的執行細節曾因機組進入除役期間而有所不同，則會依據程序書及終期安全分析報告的復原規劃，一併完成恢復至運轉期間的標準。

1.3.3 再起動前與繼續運轉期間

再運轉計畫結果報告及相關文件完成並獲主管機關核准換發運轉執照後，機組將正式進入再起動前準備與繼續運轉期間。屆時，核三廠之安全管理組織將恢復為「電廠運轉審查委員會(SORC)」之運作模式，依據運轉技術規範執行各項安全審查與管制任務。同時，品質保證體系將正式轉為依循主管機關核准之「核能營運品質保證方案」辦理，以確保繼續運轉期間之所有的規範、程序書及品質標準皆全面符合運轉期間之嚴格要求。

在技術規範與運轉文件之恢復上，核三廠已於 115 年 1 月恢復營運程序書，賦予爾後線上使用之資格，並依據再運轉計畫第 3 章規劃之系統設備恢復期程逐步恢復偵測試驗(600 系列程序書)與預防保養程序書(700 系列程序書)，並規劃於再運轉計畫核准後 3 個月內將其他營運程序書切換置入使用，這些程序書在恢復過程中，全面檢視、修訂並使其符合再運轉狀態，且與運轉中的 FSAR 及 TS 內容一致。

在運轉執照換發後，所有關鍵運轉文件均已恢復至運轉期間的標準，例如：

- 終期安全分析報告：以 FSAR 第 52 版(114 年 4 月)為基準版，完成比對與恢復。
- 運轉技術規範：以 TS 第 13 版(114 年 4 月)為基準版，完成比對與恢復。
- 維護管理作業：恢復維護法規原有之「運轉風險評估及管理」的管制。預防保養(Preventive Maintenance, PM)和偵測試驗(Surveillance Test, ST)執行作業完全恢復運轉期間的標準。

上述法規、運轉文件及品保方案之復原作業，已於本報告「第 4 章運轉期間規範與運轉文件恢復規劃」完整規劃並詳加說明，以確保再運轉計畫準備、執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間之各階段作業及安全管理事項，均符合運轉標準程序。涵蓋項目包括核能品保及品質查證、組織與人力配置、人員訓練、設備狀態查驗與恢復、設備可用性驗證與測試、定期維護檢查與測試、通報、核安管制(含燃料安全、排程風險評估、廠務管理)、輻射防護(含合理抑低與環境監測)、放射性廢棄物管理、緊急應變、核子保安與保防等運轉要求事項，並與後續第 2 至 5 章之恢復規劃互相呼應。

1.4 再運轉計畫整體作業排程規劃

為確保各項恢復作業有序進行，核三廠已依據工作性質、工序與工期，規劃整體作業排程。各工作事項於完成後，將分案提交核安會審查，除了需特定條件方得執行之驗證工項或依機組組態現況評估需分階段執行、恢復、測試及驗證外，其餘在再運轉計畫完成後，將再運轉計畫執行結果報告提報核安會審查。表 1-1 概述各主要工作事項之預估里程碑，實際作業時程將依現場檢修現況及資源調度需求，進行管控與彈性調整，以利工

項遂行。其中 114 年至 115 年所排定之各機組兩次大修作業列為要徑作業，於該次大修結束完成日後 4 個月內將該次大修工項執行報告，先行分案陳報核安會審查，若該次大修結束完成日後 4 個月內再運轉計畫尚未核備，則於再運轉計畫核備後 3 個月內陳報核安會審查。針對需特定條件(如溫度、壓力)方得執行之工項或經評估需分階段執行、測試及驗證(如設定點變更、設計改善案、儲備設備等)，將安排於再運轉計畫執行結果報告或機組裝填燃料前後，配合滿足特定條件或時機全數完成，此部分將納入機組再起動前或機組起動期間之管制文件。

表 1-1 再運轉計畫整體作業排程

(D 代表再運轉計畫獲核准日)

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
組織、人力與訓練	組織	SDRC 恢復成 SORC 組織運作	獲主管機關核准換發運轉執照後
	人力盤點與招募	盤點未來 5 年退休員工且具有執照者 影響電廠營運之人力，啟動外部招募 或內部調任	每半年盤點一次
	持照人員 再訓練與 補充	現有持照人員再訓練與資格重審	依核子反應器運轉人員 執照管理辦法辦理，預 估於機組再起動前完成 (要徑作業)
		RO 升 SRO 訓練班與考照排程	按法規辦理
		新進人員 RO 訓練班與考照排程	按法規辦理
		非值班持照人員回歸值班崗位之強化 訓練	持續辦理
		運轉員額外強化訓練方案	於 115 年 3 月開始執 行，再運轉計畫陳報後 1 年內完成(要徑作業)
		維護、儀控、電氣等專業人員證照換/ 考照	持續辦理
	各類人員 訓練	全廠員工共通性課程(工安、輻防、品 保等)	持續辦理

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
		現場工作訓練(On-the-Job Training,OJT)	持續辦理
		緊急應變計畫演練與人員訓練	持續辦理
設施恢復	大修設備 恢復作業	一號機(第一次大修)部分安全相關、可靠度相關併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第一次大修範圍設備組件可用性恢復	114 年第 4 季完成 (要徑作業)
		二號機(第一次大修)部分安全相關、可靠度相關併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第一次大修範圍設備組件可用性恢復	115 年第 2 季完成 (要徑作業)
		一號機(第二次大修)全數安全相關、可靠度一級設備併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第二次大修範圍設備組件可用性恢復	115 年第 4 季完成 (要徑作業)
		二號機(第二次大修)全數安全相關、可靠度一級設備併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第二次大修範圍設備組件可用性恢復	115 年第 4 季完成 (要徑作業)
	非大修期間設備恢復作業	一號機部分安全相關、可靠度相關未能於大修安排拆檢之設備，於平時 MMCS 排程執行檢查	115 年第 4 季完成

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
		二號機部分安全相關、可靠度相關未能於大修安排拆檢之設備，於平時 MMCS 排程執行檢查	115 年第 4 季完成
		一號機非安全相關且非可靠度分級 (NQNR)設備，依據恢復後之 MMCS 排程，執行例行性預防保養(PM)以確認可用性	115 年第 4 季完成
		二號機非安全相關且非可靠度分級 (NQNR)設備，依據恢復後之 MMCS 排程，執行例行性預防保養(PM)以確認可用性	115 年第 4 季完成
		一號機廠房結構檢查	115 年第 4 季完成
		一號機控制室包封邊界完整性及適居性驗證	115 年第 4 季完成
		二號機廠房結構檢查	115 年第 4 季完成
		二號機控制室包封邊界完整性及適居性驗證	115 年第 4 季完成
		未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更恢復	D+3 個月內完成
		設定點變更需恢復之項目	再運轉計畫執行結果報告送審前(取得運轉執照 2 個月前)完成恢復

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
		設備設計變更(DCR)恢復作業 (開關場及發電機輸出端改善案)	再運轉計畫執行結果報告送審前(取得運轉執照 2 個月前)完成施工、邏輯復原及功能測試。
法規及運轉文件恢復	運轉期間法規	國內法規	D+6 個月內完成
		國外法規(10 CFR 50)	D+6 個月內完成
		國外法規(RG)	D+6 個月內完成
	運轉文件	終期安全分析報告(FSAR)	D+6 個月內完成文件比對作業
		運轉技術規範(TS)	D+6 個月內完成文件比對作業
		維護管理作業(維護法規、預防保養、偵測試驗)	115 年第 1 季完成一號機 MMCS 系統恢復， D+3 個月前相關作業全部恢復
		運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)	已符合，持續辦理
		營運程序書	D+3 個月前完成全部除役程序書切換至營運程序書使用
		保安計畫、緊急應變計畫、輻射防護計畫、消防計畫	保安/輻防/消防計畫： 已符合，持續辦理

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
			緊急應變計畫：115 年 2 月陳報核安會
		放射性物料管理	已符合，持續辦理
		設計變更文件	D+6 個月內完成清查
		技術圖面	已符合，持續辦理
		品質保證方案	依陳報主管機關核准之 「核電廠換發運轉執照 品質保證方案」，於再 運轉計畫執行期間執行
	主管機關 要求事項	注改/核管案/備忘錄重新盤點	D+6 個月內完成清查
		核能法規資訊評估	D+6 個月內完成，並持 續辦理
品質保證 方案	品質組織 與人員資 格確認	品質相關人員的資格重審與訓練	再運轉計畫陳報前完成
	程序與文 件轉換	持照文件(FSAR、TS 等)比對與恢復	持續辦理
		設計變更與管制案重新盤點列管	
	全面稽查 與符合性 驗證	核能安全處執行全面獨立稽查	持續辦理
		品質查證人員現場查證與文件審查	
		不符合事項追蹤改善	

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
再運轉計畫	執行結果報告	分案審查：各工作事項(如人員訓練、文件恢復等)完成後，即採分案提交方式報請核安會審查	除了須配合機組特定條件(例如升溫升壓)之工項外，於其餘再運轉計畫工作完成後，彙整提報「再運轉計畫執行結果報告」送核安會審查
		總結報告：彙整提報「再運轉計畫執行結果報告」，內容包含已完成事項之成果，並檢附「第二階段執行項目管制清單」，列管須待機組升溫升壓或特定條件方可執行之工項	
機組再起動階段 (取得執照後)	「第二階段執行項目管制清單」執行須配合升溫升壓或特定條件之可用性驗證等項目	長期儲備系統在解除儲備狀態後，依核三廠大修執行可用性驗證，完成後恢復儲備狀態至再起動前再解除儲備執行起動前驗證	取得運轉執照後至全功率運轉前配合特定條件執行
		可用性驗證需於裝填燃料或系統升溫升壓期間方能測試者	取得運轉執照後至全功率運轉前配合特定條件執行

第2章 組織、人力配置及訓練規劃

為確保再運轉計畫之有效執行及恢復運轉後核設施之安全，本章依據「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第二章審查範圍與要點，說明再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間之組織架構、人力配置、人員資格盤點、人力補充規劃，以及針對相關人員制定對應之訓練與再訓練計畫，確保其專業能力持續維持與精進。所有作業規劃均符合相關法規及「核電廠換發運轉執照品質保證方案」之要求，以確保核三廠安全管理及營運品質之完善保障。

2.1 組織、人力配置變動狀況

2.1.1 組織架構、職掌及人員資格

為確保再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間之指揮、協調與管制之一致性，核三廠規劃以原運轉組織架構同時執行再運轉計畫與未來機組再運轉事宜。電廠廠長擔負整個電廠營運之全責，凡執行任何可能影響核能安全之測試、試驗或系統/設備之修改前，均應先獲得電廠廠長或其代理人核准。

1. 廠內組織

再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間之組織架構，如圖 2-1 核三廠再運轉組織架構圖。各領域之組織功能、作業分工與權責、執掌，依核三廠組織與職責、管理實務相關程序書辦理。

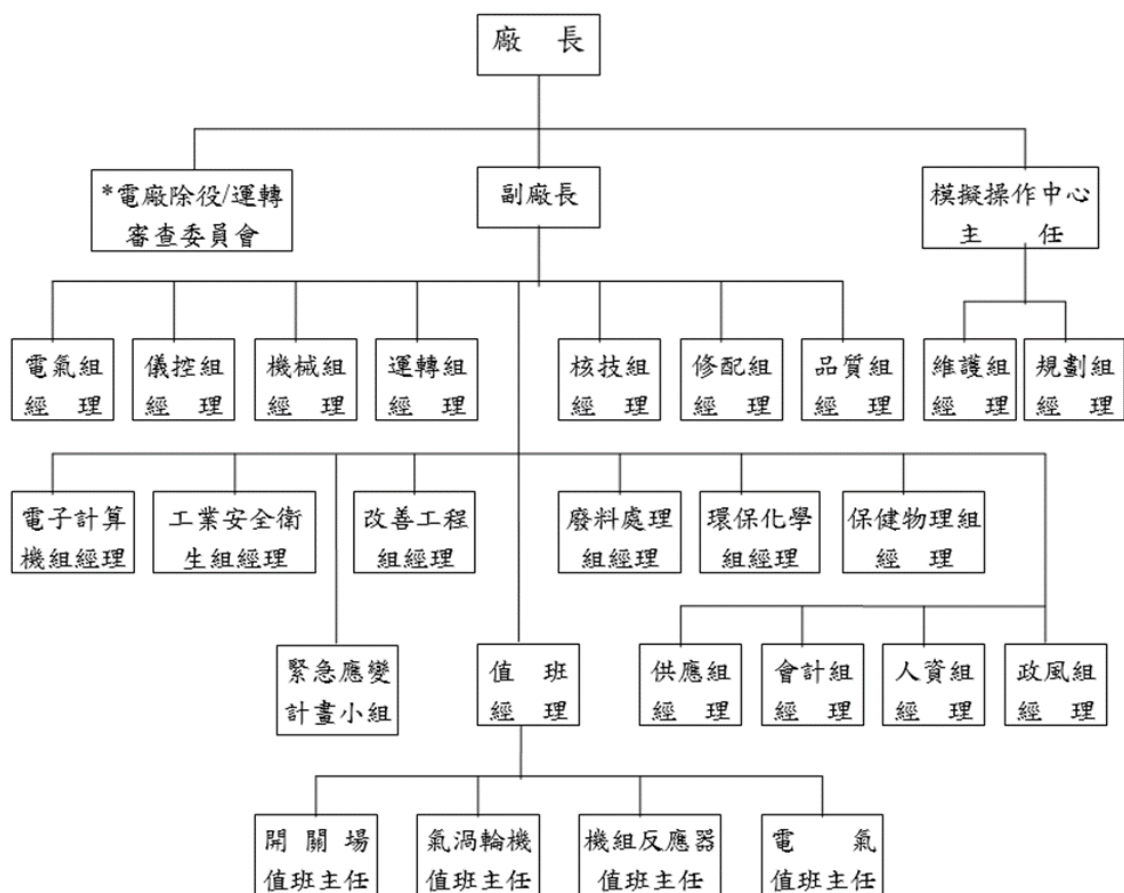


圖 2-1 核三廠再運轉組織架構圖

核三廠依據 102 組織與職責程序書、104 管理實務程序書為判斷標準，對廠內各部門之核心任務與權責進行逐一檢視。經評估確認，現階段除役期間各部門之職掌和再運轉計畫執行期間及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間並無差異，重點分述如下：

(1) 運轉組及值班：

負責機組運轉安全管制，包括警報處理、異常事件通報、控制室紀錄與文件管理、鑰匙與保護電驛管制、值班人力與交接班、非全功率運轉安全評估，以及運轉日誌與巡視記錄管制等。

(2) 機械組：

負責反應器及附屬系統(如冷卻水、空氣、通風、海水)的檢修

測試、系統改善工程、大修作業、機械設備維護、營運期間測試及備品材料採購等。

(3) 電氣組：

管制電氣設備維修、預防保養、偵測試驗、儀器校準、大修作業及備品材料管理等。

(4) 儀控組：

負責儀控設備檢修、預防保養、偵測試驗、大修、改善作業、儀器校準及備品材料管理等。

(5) 修配組：

負責修配設備檢修、預防保養、偵測試驗、大修、包商管理、特定設備(如迴轉機械、閥類)檢修、系統改善工程及現場安全措施等。

(6) 改善工程組：

處理設計修改管制、功能評估、零組件更換、商業級器材核能級化、管線穿孔封填及廠房評估等。

(7) 核能技術組(以下簡稱核技組)：

管理特殊核子物料傳送儲存、核子保防視察、安全度評估、安全審查、熱流分析、設備故障與人員疏失分析，以及系統討論會議等。

(8) 保健物理組：

執行輻射防護作業、人員劑量監測、管制區進出管制、放射性排放管制、輻射偵測儀器管理、放射性物質管理、輻射防護衣物管理及廠區環境輻射監測等。

(9) 環保化學組：

管制化學作業程序(行政、分析、儀器操作、放射化學)、環保

法規遵守、水質控制與化學品管制，以及環境管理系統。

(10)廢料處理組：

負責低放射性廢棄物營運(包括固體、液體、氣體廢棄物、處理設施合格運轉人員操作、廢棄物減容減量及廢棄物貯存管理與統計等)，以及廠房清潔與設備除污。

(11)電子計算機組：

負責電算設備預防保養、儀器校準、大修、軟體變更、電腦資通安全等。

(12)工業安全衛生組：

管理防颱作業、職業安全衛生組織、工安事故陳報、廠房環境安全、工具箱會議與包商管理、動用火種許可、火災應變、緊急通報、局限空間作業、職業安全衛生管理系統。

(13)模擬操作中心(規劃組、維護組)：

執行運轉值班與維護人員訓練、經驗回饋訓練，以及支援人員與承包商訓練(進廠、施工前、大修前)、訓練設施定期維護及更新。

(14)品質組：

遵循品質保證準則，管制程序書管理、大修品質、執照文件修改、內部檢查、設備檢修/保養/修改/採購/標識/焊接/試驗/軟體變更、不符品質處理、廠務檢查、品質查證及品質管理系統。

(15)人資組：

處理人力規劃、職位管理、任免、考核獎懲、儲訓、待遇退撫、勞資關係、福利及保險等。

(16)會計組：

管理預算控制、支出審核、採購監辦、財產與材料會計、共同

會計事項，以及會計制度與檔案處理等。

(17)供應組：

管制材料備品(編號、採購、儲存)、專用配件管理、採購與工程發包、總務(房地產、固定資產、出納、雜項、收發、車輛、檔案)及公共關係(睦鄰、參觀)等。

(18)緊急應變計畫小組：

緊急應變計畫的目的在平時透過場地/設備維護整備、人員訓練、演練及演習使於緊急事故發生後能迅速掌握情況，立即動員緊急應變組織，熟悉緊急應變措施，使事故損失減低至最少之程度，以確保核三廠員工及廠外民眾之安全。基於此緊急計畫管理分成「緊急計畫實施程序」之管理及「緊急作業場所」之管理。

(19)政風組：

執行政風行政(人事、文書)、工作計畫考核、預防、查處、財產申報、公務機密及安全維護等。

(20)電廠除役/運轉審查委員會：

核三廠因已進入除役期間，原運轉期間之「電廠運轉審查委員會(SORC)」已依規範改組為「電廠除役審查委員會(SDRC)」。
SDRC 之組織架構係以原 SORC 成員為基礎進行強化，額外增加了廢料處理、工安衛生及消防領域委員，使委員會編制由原本的 11 至 13 人擴增為 11 至 15 人，因此 SDRC 具備更廣泛的專業審查能力。

於再運轉計畫執行期間至再起動前，核三廠仍處於除役期間，故組織上須維持 SDRC 之運作架構。在此期間，將由 SDRC 代行 SORC 之功能，負責審查所有涉及機組再運轉之項目，

待未來運轉執照換發獲准後，始恢復為原 SORC 組織。

核三廠職責區分、電廠組織、人員資格及相關要求、審查與稽核機構、程序書管制等，均明列於運轉規範 16.6 節，每一項規定均適用於再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間，並據以作為人員選用及儲備電廠主要人員之準繩。再運轉組織完整涵蓋電廠經營管理、運轉、核子工程技術、工程技術(機械、電氣、修配和儀控)、電子計算機、品質管制及保證、設計管制及改善、訓練規劃及訓練設施維護、保健物理及廢棄物管理、輻射化學/一般化學、工業安全衛生、反應器持照/非持照運轉人員等相關管理及技術人員，學歷、經歷、專長、資格及在職訓練，均依循運轉規範 16.6.3 節要求並持續管控中，其中各技術部門人員資格所應具備之基本職能扼要說明如下：

(1) 運轉值班：

- a. 運轉組經理：核能電廠技術訓練，並熟悉核能蒸汽產生系統及電廠規定。
- b. 值班經理、機組反應器值班主任、反應器運轉員及助理反應器運轉員：基本核子工程、熟悉核能電廠技術及運轉訓練。
- c. 非持照運轉人員：基本核子工程、核能電廠技術、輻射防護等訓練及施工或運轉中核能電廠在職訓練。

(2) 核技組：

- a. 核技組經理：受過核子工程、核能電廠技術、核能安全及核心營運分析之訓練。
- b. 核子工程師：核子物理或核子工程學術訓練。

(3) 保健物理組經理、保健物理人員：應符合輻射防護計畫第二編

「輻射防護管理組織及權責」之規定，受過輻射防護專業訓練，及施工或運轉中核能電廠在職訓練。

(4) 維護等技術部門：

- a. 儀控組、電子計算機組、環保化學組、機械組、廢料處理組、電氣組及修配組經理：核能電廠技術訓練，並根據個別需要，受過核子工程、核能電廠維護專業訓練、運轉或電子計算機科學之訓練；廢料處理組經理應接受放射性廢棄物管理訓練。
- b. 機械、電氣維護人員：核能電廠技術、輻射防護、安全程序等訓練，及在施工或運轉中核能電廠在職訓練。
- c. 儀控維護人員：基本核子工程、核能電廠技術、輻射防護等訓練、核子儀器系統專業訓練及施工或運轉中核能電廠在職訓練。
- d. 電子計算機人員：核能電廠技術及輻射防護訓練，電子計算機專業訓練，及施工或運轉中核能電廠在職訓練。
- e. 放射性廢棄物處理人員：基本核子工程、核能電廠技術、輻射防護等訓練及放射性廢棄物處理專業訓練與運轉中核能電廠在職訓練。放射性廢棄物處理設施運轉人員應符合「放射性物料管理法」第 27 條人員資格管理辦法之規定分為運轉員以及高級運轉員。處理設施內主要作業流程與運轉安全、處理效率相關之設備或儀具，應由運轉員或高級運轉員操作，負指揮或調度責任之處理設施主管人員，應取得高級運轉員認可證書。

(5) 品質組：

- a. 品質組經理：核子工程及核能電廠技術訓練，品質管制及

品質保證專業訓練。

- b. 品質管制人員：核子工程、核能電廠技術、品質管制及品質保證及在職訓練。

(6) 改善工程組：

- a. 改善工程組經理：核子工程、核能電廠技術、運轉、維護及工程管理之專業訓練。
- b. 改善工程人員：核能電廠技術訓練。

(7) 模擬操作中心(規劃組及維護組經理)：核子工程、核能電廠技術、運轉及維護之專業訓練。

(8) 工業安全衛生組(工業安全衛生人員)：須符合「台灣電力公司工業安全衛生人員培訓運用要點」所述最低資格要求：

- a. 工安組經理：取得「甲種職業安全衛生業務主管」結業證書及「職業安全衛生管理員」教育訓練期滿證明。
- b. 工安組課長：必須具備「職業安全衛生管理員」以上資格。
- c. 工安組人員：原則上應具備「職業安全衛生管理員」以上資格。若派任時尚未取得，允許於派任後 2 年內取得。

(9) 環保化學組(輻射化學/一般化學人員)：基本核子工程、核能電廠技術、輻射防護等訓練、輻射化學、一般化學專業訓練，及施工或運轉中核能電廠在職訓練。

針對再運轉及營運需求，電廠另設有供應組、會計組、政風組、人資組及南部展示館等推動電廠行政庶務作業，確保電廠執行再運轉計畫期間之正常營運，順利推動各項任務。核三廠各部門之權責將依據再運轉計畫之作業需求進行增補及分工，確保任務有效執行，並完整過渡到機組再起動狀態。

2. 廠外組織

與電廠再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間之作業管制及技術支援有關之廠外組織，如圖 2-2 核三廠廠外組織圖，廠外組織職掌及分工如下：

- (1) 台電公司核能安全委員會(台電核安會)：負責審議、監督核能各單位暨各核能發電廠有關安全之管理事宜。
- (2) 核能發電處(以下簡稱核發處)為台電核能體系之核心指揮與技術督導單位，制定運轉策略、審查維修計畫，以及重大設備更新規劃；掌管輻射防護、工安、保安及重大事故緊急應變作業；支援核工、化學、廢料管理、機械、儀電等業務；統籌人力培訓、資訊系統、預算編列及國內外經驗交流等行政資源。再運轉計畫執行期間，核發處負責監督管理再運轉計畫各項作業里程碑、整體執行進度、法規遵循及程序書實施，確保機組設備及人力自除役儲備狀態恢復至正常運轉狀態所需之各項工作、時程安排與管制措施，完全符合品保要求、營運期間標準及相關法規規定。
- (3) 核能安全處(以下簡稱核安處)為台電核能體系內部的獨立監管與稽查單位，重點職掌安全監督與法規，執行獨立安全評估、統籌執照更新、擔任主管機關(核安會)對口，並管控大修後機組再起動申請；負責品質保證(Quality Assurance, QA)，策劃總體品保制度，執行從設計、採購、製造到施工驗收之全程稽查，落實定期巡查、異常改善追蹤(Non-Conformance Report, NCR)，並推動核能安全文化。再運轉計畫執行期間，核安處負責獨立執行品質保證稽查，透過開立品質改正通知或改正行動計畫系統追蹤電廠改善情形，以確保機組再運轉之安全

與合規性。

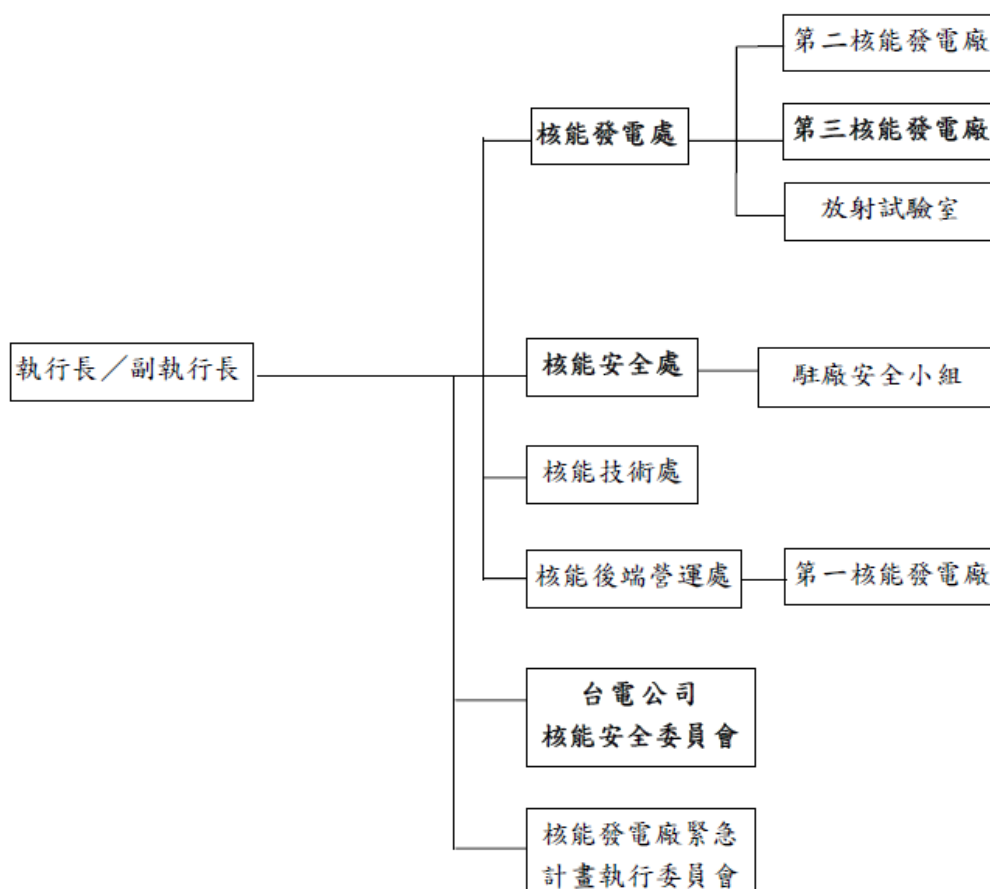


圖 2-2 核三廠廠外組織圖

2.1.2 再運轉計畫相關作業分工與權責

執行再運轉計畫相關作業所需專業技術及監督管理，包含工程管理、設計管制、設備狀態查驗與恢復、測試驗證、設備可用性驗證、定期維護檢查與測試、品質查證、品保稽查、人員訓練、法規與運轉文件恢復、輻射防護、放射性廢棄物管理及緊急應變等說明，相關計畫、方案及程序書等文件，均遵循第 4 章文件管制要求辦理，其對應文件恢復作業，依「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行，以確保恢復後文件具備準確性及完整性，並符合品質保管控管要求，同時作為電廠執行再運轉計畫相關作業之依據。

1. 工程管理

核三廠所有組別、包商及外單位人員，於執行電廠相關作業(含再運轉)時，均應遵循「運轉、機械、電氣、儀控、修配、改善工程、核技、保健物理、環化、廢棄物營運、電算、工安、消防、大修、緊急計畫、訓練、品質、會計、供應、政風、非破壞檢測等管理實務」、1200 系列施工、安裝及檢驗程序書，以及相關已發行程序書之作業規範。

2. 設計管制

品質組、改善工程組及維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)，依據 1100 系列品質管制程序書執行設計修改管制及設計修改案完成後的功能評估；電廠除役/運轉審查委員會亦須審查所有擬議會影響核能安全系統或設備之變更或改善。

3. 設備狀態查驗與恢復

運轉值班、維護部門及品質組，透過設備定期巡視與專案查核，提早發現功能異常；另藉由大修作業所排定之檢查及測試，提早辨識設備異常情形，以利及時修復。對於部分非大修時期檢查之設備，則依維護管理電腦化系統(MMCS)排程之 700 系列維護保養程序書(PM)，執行設備狀態確認。

4. 測試驗證

運轉值班、維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)及品質組，依據法規、行政管制及 MMCS 測試驗證排程，應用各自對應之 600 系列偵測試驗等程序書，執行測試驗證；品質組依據 1111.01 偵測試驗工作管制程序書(本程序書目的，在建立核能電廠偵測試

驗工作之計劃、核定、執行、查證等作業管制，以及不符合試驗程序或接受標準之追蹤，試驗週期之修改，試驗延期之申請與核准等處理規定，以符合總體品質保證方案之要求)規定，負責偵測試驗之管制作業。

5. 設備可用性驗證

品質組、運轉值班及維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)，依據前述測試驗證程序及本計畫第 3.3 節「設備與設施可用性驗證或測試工作事項規劃」辦理。(本計畫第 3.3 節說明核三廠依據檢查週期表及長期維修計畫，彙整重要設備盤點清單，依據清單將各項工作比照原運轉期間之驗證標準、程序及人員資格進行驗證，以確保系統設備恢復可用性)

6. 定期維護與檢查與測試

維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)及運轉值班，依據本計畫第 3 章「設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查規劃」，分工執行定期維護、檢查與測試。

7. 品質查證、品保稽查

電廠品質組及核安處負責品質保證作業，依據本計畫第 5 章「品質查證方案及稽查計畫」及 1100 系列品質管制程序書，執行品保方案、品質查證及品保稽查之管制作業。(本計畫第 5 章說明核三廠將執行與運轉期間同標準的品質保證方案，維持原有組織架構與人員資格。計畫前將完成營運程序書清查與比對，確保符合再運轉需求，並由台電核安處擬定稽查計畫，全面確保作業品質以利接軌。)

8. 人員訓練

規劃組、運轉值班、維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)、核技組及保健物理組等相關組別，依據本計畫第 2.3 節「再運轉訓練規劃」分工執行。規劃組依 115 核三廠專業人員訓練程序書(本程序書目的在於建置訓練考核機制，提升人員素質與適任性，確保運轉及工作安全)及 115.1 核三廠運轉人員訓練程序書(本程序書目的在於建立運轉人員訓練考核標準與計畫，提升素質以確保機組運轉安全)規定，負責維護及運轉值班等技術人員之訓練，以及經驗回饋訓練資訊的訓練評估、執行與追蹤。

9. 法規與運轉文件恢復

品質組、運轉值班、維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)、核技組及保健物理組等相關組別，依據本計畫第 4 章「運轉期間規範與運轉文件恢復之規劃」，分工執行運轉期間規範與運轉文件恢復之規劃。(本計畫第 4 章說明核三廠再運轉文件恢復規劃，依品保方案執行，期間由 SDRC 代行 SORC 職權，審查相關規範與文件恢復作業)

10. 輻射防護

保健物理組依據游離輻射防護相關法規、核三廠輻射防護計畫及廠內 900 系列輻射防護作業程序書，針對輻射作業實施輻射防護管制及廠內輻射監測作業，包含工作人員劑量之評估與監測、輻射管制區之進出管制、放射性氣體及液體排放管制、各類輻射偵測儀器的使用及管理，以及廠區環境輻射監測等輻射防護相關作業。

11. 放射性廢棄物管理

廢料處理組依據放射性物料相關法規，辦理低放射性廢棄物料之營運作業，負責固體、液體及氣體廢棄物之處理、除污，以及減容減量等相關工作。高放射性廢棄物部分，核技組依照放射性物料相關法規，規劃於核三廠內建造用過核子燃料乾式貯存設施，將暫存於燃料池冷卻多年之用過核子燃料移入。

12. 緊急應變

緊急應變計畫小組(以下簡稱緊計小組)、運轉值班、維護部門(機械、電氣、儀控、修配及電算組)、核技組及保健物理組等緊計編組，依據 1400 系列緊急計畫程序書，分工執行緊急計畫相關作業。值班經理在事故發生時，須立即採取減緩措施，並研判是否採取更嚴格的管制措施；緊急計畫管理透過訓練與演練，使事故發生後能迅速動員緊急應變組織，並依程序書執行事故分類判定、緊急應變措施，以及事故終止與復原程序。

2.1.3 人力配置

核三廠現有員工共 518 人，整體平均年資 12.75 年，平均年齡 41.98 歲，其中值班人力配置 127 人，平均年資 12.02 年，平均年齡 40.36 歲(截至 115 年 1 月 31 日統計資料)。檢視目前廠內員工年齡及資歷現況具成熟經驗及適度年輕化特質，足以支撐再運轉所需。為確保未來機組長期穩定運轉所需人力，將持續培訓、擴充、強化各項專業知識與技能，使人員具備穩定熟練的運轉及維護能力。核三廠核心技術人員之專業能力保存完整，奠定技術傳承與安全運轉之基石。針對除役期間之人力缺口，已規劃藉由總處人力支援，並搭配延攬退休專才與

包商協作機制。透過此多元調度策略，確保人力在質與量上維持一定水準。

電廠人力配置將依據除役計畫及再運轉計畫之作業需求進行適度調配，妥善安排相關計畫各重要工項期程，以同時應對「維持用過燃料池安全狀態」與「執行再運轉恢復作業」之雙重任務。各項工作均須依照核三廠所對應之除役或營運程序書之要求執行，以符合各作業之品保及獨立性要求。

核三廠現階段之組織架構、法規要求之人力配置及人員資格與原運轉期間相同，悉符合核安會相關法規之嚴格規定，且人力配置水準與運轉期間相當；該配置涵蓋「核子反應器設施管制法」、「游離輻射防護法」、「核子事故緊急應變法」、「放射性物料管理法」、「核子反應器設施品質保證準則」等法規要求，包括「輻射防護管理組織及輻射防護人員設置標準」之輻射防護管理組織、「核子反應器運轉人員執照管理辦法」之核子反應器運轉人員資格、「放射性物料管理法」第 27 條之放射性廢棄物處理設施運轉人員資格、「輻射防護人員管理辦法」之輻射防護人員資格、「核子反應器設施品質保證準則」第 13 條經營者應建立措施以確保特殊製程，包括塗裝、銲接、熱處理及非破壞性檢驗等，均應符合適用之法規、標準、規格、準則及其他特殊要求，並由合格之人員依據核定之程序書完成，以及核三廠緊急應變計畫之緊急應變組織要求。

核三廠經由維護/技術專業證照盤點，已確認廠內人員執行再運轉工作所具備專業證照，能滿足法規及工作需求，且持續控管中，相關維護/技術專業證照盤點詳見第 2.2 章節說明。相關法規、程序書及品保方案等文件之恢復，將遵循本計畫第 4 章「運轉期間法規與運轉文件恢復規劃」之說明執行。

2.2 值班持照人員及維護/技術專業人員資格盤點

2.2.1 運轉持照人員

依據運轉規範，動力用核子反應器人員每值執勤之最低人力要求如下表所示：

表 2-1 動力用核子反應器人員每值執勤之最低人力要求

適用情況	執照種類			
執照崗位	SRO 值班經理	SRO 值班主任	RO RO/ARO	非持照
一部機運轉	1	1	3	3
兩部機運轉	1	2	4	4

電廠運轉期間值班團隊採 6 班模式(值班 5 班輪值，另有 1 班機動班)，以兩部機運轉需求計算，每班皆採配置 3 位高級反應器運轉員(Senior Reactor Operator, SRO)與 4 位反應器運轉員(Reactor Operator, RO)，因此實際全廠值班執勤需求為 SRO 18 位、RO 24 位。除值班團隊外，運轉經理 1 人及模擬操作中心講師 2 人，亦須具備 SRO 執照。另運轉規範亦要求運轉副廠長、模擬操作中心主任及規劃經理須 SRO 檢定合格，核技組經理或任一課課長須 RO 檢定合格。

盤點核三廠現階段(115 年 2 月)反應器運轉持照人員，具備高級反應器運轉員(SRO)持照計 22 人，反應器運轉員(RO)持照計 28 人，均高於運轉規範兩部機運轉執照需求。目前均依相關規定持續執行中，人員資格符合要求，未來亦將持續依此標準辦理，且符合核安會要求。綜合以上，為兼顧安全與排班彈性及非值班崗位需求，規劃外加 SRO 持照人員擔任非值班崗位 3 員(運轉經理 1 人、講師室 2 人)，因此實際全廠需求為 SRO 21 位、RO 24 位，另值班非持照崗位共計 16 崗，

依值班五班制輪班，共需 80 位(每班 16 人，共 5 班)非持照運轉人員。

電廠兩部機運轉人力需求表如下表 2-2：

表 2-2 兩部機運轉執照需求表

適用情況	執照種類			
適用情況	SRO 值班經理	SRO 值班主任	RO RO/ARO	非持照
運轉規範 最低人力(每值)	1	2	4	4
兼顧安全與排班彈性，持照 6 班、非持照 5 班制	6	12	24	80
非值班崗位需求 (運轉經理 1 員、講師 2 員*)	3		--	--
整體需求人數	21		24	80
現階段(115 年 2 月)持照人 數	22		28	--

另考量人員屆臨退休且未增補情境，持照人員數量變化如下表 2-3：

表 2-3 持照人員數量變化

年度 證照	現階段 (115 年 2 月)	115	116	117	118
SRO 需求 21 員	22	20	19	18	17
RO 需求 24 員	28	28	28	28	28

*模擬器講師須持有或曾持有該機組(或同型機組)高級反應器運轉員(SRO)執照，或具備等同 SRO 認證資格，並符合「實務經驗」與「教

學能力」原則。為確保運轉團隊具備完整之再運轉能力與卓越之專業職能，將持續強化運轉員之訓練量能。模擬操作中心已建立完善的資源整合方案，除現職講師 2 員外，擬參考除役前開辦訓練班經驗，進一步規劃繼續評估聘僱初退休資深值班經理回廠擔任講師協同教學任務，有效分擔模擬操作中心之訓練壓力，確保每位運轉員均能獲得高品質的專業評核與技術經驗回饋。依相關法規及主管機關規定程序辦理核子反應器運轉人員執照考試，人員遞補充足後，再評估遞補模擬器講師。

依兩部機再運轉情境，核三廠推估民國 115 年中起，電廠 SRO 持照運轉員人數，將因自然離退因素而略低於兩部機同時運轉所需人數，故電廠已預擬運轉持照人員考照計畫，依相關法規及主管機關規定程序辦理核子反應器運轉人員執照考試，待測驗合格且依據奉主管機關核定之見習方案完成見習作業後，即向主管機關申請運轉人員執照之核發，以補充運轉執照人力庫，並確保持照人員資格與能力，符合再運轉之安全標準與要求。另配合非持照運轉員熟悉不同特定崗位所需知識、技能及態度，深化值班多崗位任務，優化運轉能力與彈性外，擇優安排參與 RO 訓練班，考取 SRO/RO 執照，持續強化運轉所需職能見習及訓練需求，需動態調整補充運轉值班持照/非持照人員。電廠現階段運轉持照人員之補充規劃說明如下：

1. 核三廠已於 115 年 1 月 19 日開辦第 34 期反應器運轉人員訓練班，預定 115 年 10 月 15 日結訓，後續評估繼續開辦第 35 期反應器運轉人員訓練班。
2. 依相關法規及主管機關規定程序辦理核子反應器運轉人員執照考照，即安排具備 RO/SRO 資格人員，參加執照考照及後續見習作業。

3. 核三廠將依據再運轉任務需要及考照率，動態調整人員訓練及人員補充規劃。

2.2.2 維護/技術專業人員及資格盤點

為維持核心技術能力並提升營運績效，各專責部門依業務法規與職能需求，負責規劃選派人員受訓考取，並持續管理證照有效性，以確保機組運轉與維護所需之資格。因應人員退休及營運風險控管，定期執行專業證照盤點，檢視各部門需求與餘裕，預先規劃替補與培訓。此舉可避免特定專業斷層，並確保人力配置持續符合相關規範作業要求。核三廠依「需求張數 vs. 現有張數」盤點關鍵專業證照資料，詳如表 2-4 核三廠維護/技術專業人員人員證照年度追蹤表，顯示核三廠證照數量已能夠滿足規範及再運轉工作需求。目前均依相關規定持續執行中，人員資格符合要求，未來亦將持續依此標準辦理，且符合核安會要求，並配合電廠人力的持續進用，持續培養相關證照，以滿足未來再運轉營運需求。

表 2-4 核三廠維護/技術專業人員證照年度追蹤表

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
1	輻射防護專業師	4	9	0	0	0	0	0	1	0	0	5	6	6	6
2	輻射防護專業員	10	18	0	1	0	0	0	0	0	0	8	7	7	7
3	放射性廢棄物處理設施運轉人員認可證書(高員)	4	10	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5	5	5
4	放射性廢棄物處理設施運轉人員認可證書(員)	10	29	0	1	1	0	0	1	0	0	19	19	18	18
5	輻射安全證書	6	16	0	1	0	0	3	3	0	0	13	15	15	15
6	廢水處理專責人員(甲級)	3	9	1	0	0	0	0	0	0	0	5	5	5	5
7	廢水處理專責人員(乙級)	NA	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
8	空氣污染防治專責人員(甲級)	NA	3	0	0	0	0	0	0	0	0	3	3	3	3
9	廢棄物處理技術人員(甲級)	NA	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
10	職業安全衛生業務主管(甲種)	1	7	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6
11	職業安全衛生管理員	2	11	0	0	1	0	0	0	0	0	9	9	8	8

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
12	職業衛生管理師(甲級技術士)	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
13	鍋爐操作人員(甲級)	5	15	0	0	0	0	1	0	0	0	11	11	11	11
	鍋爐操作技術士--模擬機具(甲級)<新制>	NA	3	0	0	0	0	0	0	0	0	3	3	3	3
14	鍋爐操作人員(乙級)	NA	16	0	0	0	0	0	0	0	0	16	16	16	16
15	第一種壓力容器操作人員	59	119	3	5	5	2	1	1	1	1	58	54	50	49
16	ISO/IEC 27001 資訊安全管理系統主 導稽核員訓練	4	9	0	0	0	0	0	1	0	0	5	6	6	6
17	目視檢測第一類(初級)參註 4	17	14	0	0	0	0	10	1	2	0	7	8	10	10
18	目視檢測第一類(中級)參註 4	11	12	0	0	0	0	2	3	0	1	3	6	6	7
19	目視檢測第一類(高級)參註 4	NA	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
20	目視檢測第二類(初級)參註 4	15	18	0	0	0	0	9	7	2	0	12	19	21	21
21	目視檢測第二類替代資格(初級)參註 4	6	51	2	1	0	0	0	0	0	0	43	42	42	42
22	目視檢測第二類(中級)參註 4	7	8	0	0	0	0	1	1	0	1	2	3	3	4

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
23	目視檢測第二類替代資格(中級)參註 4	NA	9	0	0	0	0	0	0	0	0	9	9	9	9
24	目視檢測第二類(高級)參註 4	NA	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
25	目視檢測第三類(初級)參註 4	14	10	0	0	0	0	7	1	2	0	3	4	6	6
26	目視檢測第三類替代資格(初級)參註 4	1	4	0	0	0	0	0	0	0	0	3	3	3	3
27	目視檢測第三類(中級)參註 4	6	9	0	0	0	0	1	1	0	1	4	5	5	6
28	目視檢測第三類替代資格(中級)參註 4	NA	7	0	0	0	0	0	0	0	0	7	7	7	7
29	目視檢測第三類(高級)參註 4	NA	2	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
30	目視檢測(初級)參註 4	NA	21	0	0	0	0	4	2	0	0	25	27	27	27
31	目視檢測(中級)參註 4	NA	10	0	0	0	0	0	0	0	1	10	10	10	11
32	目視檢測(高級)參註 4	NA	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	1
33	洩漏檢測 LT(BT and PCT) 初級	1	2	0	0	0	0	1	0	0	0	2	2	2	2
34	洩漏檢查員資格證明(中級)	NA	3	0	0	0	0	0	0	0	0	3	3	3	3

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
35	公共工程品管工程師	3	9	0	0	0	1	0	0	0	0	6	6	6	5
36	危險物品運送人員專業訓練證明書	4	6	0	0	0	0	1	0	0	0	3	3	3	3
37	有機溶劑作業主管	13	78	0	0	2	0	2	1	3	1	67	68	69	70
38	防火管理人	1	6	0	0	1	1	0	0	0	0	5	5	4	3
39	使用起重機具從事吊掛作業人員	9	27	0	0	0	0	0	0	0	0	18	18	18	18
40	固定式起重機操作人員(0.5 公噸以上 3 公噸以下)	10	33	0	0	0	0	1	1	1	0	24	25	26	26
41	固定式起重機操作人員(三公噸以上)	23	65	2	3	6	2	0	0	0	0	40	37	31	29
42	固定式起重機操作人員(三公噸以上 架空型-地面操作)	38	105	0	1	0	0	3	1	0	0	70	70	70	70
43	固定式起重機操作人員(三公噸以上 架空型-機上操作)	5	13	0	0	0	0	0	0	0	0	8	8	8	8
44	急救人員	10	55	2	0	3	1	2	3	1	0	45	48	46	45
45	施工架組配作業主管	28	151	0	3	4	1	2	0	2	1	125	122	120	120

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
46	特定化學物質作業主管	3	55	1	0	2	1	2	0	0	0	53	53	51	50
47	粉塵作業主管	7	35	1	0	0	0	1	2	0	0	28	30	30	30
48	缺氧作業主管	15	34	0	1	0	0	3	0	2	1	22	21	23	24
49	高空工作車操作人員訓練班	7	24	0	0	1	0	0	0	0	0	17	17	16	16
50	高壓氣體特定設備操作人員	15	44	0	0	1	0	0	0	0	0	29	29	28	28
51	高壓斷路器維修	2	8	0	0	0	0	1	0	0	0	7	7	7	7
52	堆高機操作員(一公噸以上)	11	41	0	2	1	0	1	1	0	0	31	30	29	29
53	堆高機操作員單一級(技術士)	10	51	0	0	0	0	0	0	0	0	41	41	41	41
54	移動式起重機操作人員(三公噸以上)	2	5	0	0	0	0	0	0	0	0	3	3	3	3
55	移動式起重機操作(三公噸以上)(伸臂不可伸縮)	NA	5	0	0	0	0	0	0	0	0	5	5	5	5
56	實驗室認證規範 ISO/IEC 17025 訓練	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	2	2	2	2
57	保安監督人	NA	4	1	0	2	1	0	0	0	0	3	3	1	0

序號	證照名稱	需求 張數	現有 張數	退休證照張數				取得證照張數選訓				證照餘裕(張數)			
				115	116	117	118	115	116	117	118	115	116	117	118
1. 法規一般僅限定執行特定工作需具備某項證照資格，未明列規範需求張數。															
2. 本表規範需求屬核三廠評估能有效執行須證照資格作業之推估人力。															
3. 特殊證照需求可整合台電公司及外部資源彈性運用(例如非破壞檢測、電銲..等)															
4. *初/中/高級別目視檢測未分類持照人員，可替代執行該級別及較低級別第一類、第二類及第三類目視檢測作業。															
5. 需求數 “NA”項目為非常態工作需求證照，執行相關作業時才有證照需求。															
6. 證照餘裕=現有張數-需求張數-退休證照數(累計至該年度)+預計取得證照數(累計至該年度)															

2.2.3 輻射防護作業規定資格盤點

核三廠依據 901 輻射防護作業規定及職責區分程序書，執行電廠各階段之輻射防護作業，使參與輻射工作的人員皆了解其本身輻射安全的責任及知識，以避免遭受不必要的輻射曝露，且保護電廠附近民眾及環境不受電廠放射性物質影響。

為符合游離輻射防護法要求及依據 921 輻射防護訓練與資格審查程序書辦理，對在職之輻射工作人員包商，定期實施從事輻射作業之防護及預防輻射意外事故必需之教育訓練。輻射防護訓練分為(1)電廠員工法定輻射防護訓練、(2)協力廠商法定輻射防護訓練、(3)輻射防護相關人員在職訓練、(4)其他輻射防護特別訓練、(5)公司外保健物理支援人員專業訓練。另依據「游離輻射防護法」及「輻射防護管理組織及輻射防護人員設置標準」，設置輻射防護管理組織，每 6 個月開會一次，檢討核三廠人員劑量紀錄、合理抑低，以及可發生游離輻射設備、放射性物質及人員證照、輻防安全措施及輻射防護計畫等法定項目是否符合規定。

依據輻射防護人員管理辦法、放射性廢棄物處理設施運轉人員資格管理辦法，核三廠輻射防護相關專業證照依據 921 輻射防護訓練與資格審查程序書辦理等規章，並依表 2-4 進行人員證照追蹤，目前均依相關規定持續執行中，人員資格符合要求，未來亦將持續依此標準辦理，且符合核安會要求。每年持續盤查規劃新考照及持續再訓練事宜，以確保再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間，輻射防護人員、放射性廢棄物處理設施運轉人員及在職之輻射工作人員包商，組織職能、人力配置與相關訓練維持與運轉期間一致，以符合再運轉需求。

2.2.4 核三廠廠內緊急應變組織及任務盤點

「核能三廠緊急應變計畫」依據機組狀況滾動檢討，針對再運轉或除役情境執行完整審視與檢討，提出對應緊急應變計畫。目前均依相關規定持續執行中，人員資格符合要求，未來亦將持續依此標準辦理，且符合核安會要求。

核三廠針對再運轉之緊急應變組織架構、人力配置及職責區分及運作，依據原運轉期間緊急應變計畫指引及 1400 系列緊急應變相關程序書辦理，與運轉期間一致，以符合再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間，緊急應變組織任務所需。依據「核子事故緊急應變法」規定，核子事故設施內緊急應變組織，應辦理下列事項：

- 一、事故狀況控制、分析與評估及應變處理。
- 二、環境輻射偵測及劑量評估。
- 三、設施內緊急應變行動指揮及執行。
- 四、事故通報聯繫及資訊提供。
- 五、設施內工作人員防護行動之施行及管制措施。

核三廠緊急應變組織為緊急控制大隊，其組織體系包括 5 個緊急作業場所及 10 個緊急工作隊組，詳細內容依據最新版「核能三廠緊急應變計畫」第三章緊急應變組織及任務辦理。

2.3 再運轉訓練規劃

核三廠人員再運轉訓練規劃與施行係依據營運中電廠相關法規、規範、導則及電廠訓練程序書辦理，包含核子反應器運轉人員執照管理辦法、核三廠持照運轉人員再訓練方案、115 核三廠專業人員訓練程序書、115.1 核三廠運轉人員訓練程序書及 109 模擬操作中心訓練資訊管制程序書...等。此外，另增列「核三廠運轉員額外強化訓練方案」，精準

提升再運轉所需之運轉專業知識、技能。

2.3.1 反應器持照運轉員再運轉訓練

核三廠持照運轉員養成，包含現場實務熟悉、專業知能提升、核安文化養成等面向，現持運轉員執照之值班人員均需接受核能基礎訓練、在職現場工作訓練(On-the-Job Training, OJT)、緊急應變訓練及為期約 1 年之運轉人員培訓，台電公司核發處檢定合格後，由核安會進行運轉員執照考試測驗合格，並經見習擬任職務 3 個月以上成績及格者，才向核安會申請取得運轉員執照，具備符合核電廠運轉要求專業知能。

核三廠運轉員將依下列方案，維持及強化運轉員之專業知能及核安文化意識。

2.3.1.1 依運轉員執照管理辦法再訓練規定持續辦理

持續辦理年度持照運轉人員再訓練方案，包含課堂講解每年規劃達 90 小時以上，並分為固定課程與可調整課程兩部份，模擬器操作每年須達 30 小時以上，並依據原有年度評鑑作業，辦理年度筆試、模擬器訓練教學評估、年度現場口試、模擬器團隊操作評測及評鑑審查機制及回饋。訓練課程內容說明如下：

1. 固定課程：

每年須達 60 小時以上，且不得挪移。課程範圍如下，須於兩年內全部完成：

(1) 基本項目：

核子反應器運轉原理、熱傳學與流體力學及熱力學、設施設計特性、動力用核子反應器運轉特性，包括設備及儀器故障之預期反應、動力用核子反應器儀器及

控制系統、保護系統、特殊安全設施、輻射防護、化學控制、燃料吊卸操作、爐心設計參數及限制、暫態與事故之分析及控制，包括事故處理、指揮監督技巧訓練、領導與團隊溝通及診斷處理等。

(2) 運轉熟練性項目：

工業界及廠內運轉經驗、正常與異常及緊急操作程序書、設備重要安全功能監測、防止及減緩爐心熔毀，包括嚴重事故處理、運轉技術規範、行政管制程序書及其需求條件與限制範圍、功率運轉演變、設施設計及執照變更、影響運轉之修改事項、程序書修改、工作相關之品保及品管、緊急應變計畫、工業衛生安全、緊急操作程序關鍵步驟之目的、重要性與基準及其對重要安全功能之影響。

2. 可調整課程：

(1) 可調整課程與固定課程合計每年達 90 小時以上。可調整課程內容以與運轉相關課程為準(如運轉經驗回饋等)。

(2) 非於核能相關訓練機構(如經營者設置之模擬操作中心或林口核能訓練中心等)所接受之課堂講解訓練，例如自行研讀、參加與運轉有關之講習、會議與其他訓練機構所舉辦之訓練等，其時數得視為課堂講解再訓練時數，但其時數每年合計不得超過 18 小時，且自行研讀課程必須經測驗且成績達 80 分為及格。

3. 模擬器與現場操作，模擬器操作每年須完成 30 小時以上。
課程範圍如下：

(1) 正常電廠運轉演練(含測試及行政責任)。

- (2) 核能蒸汽供給系統異常之演練。
- (3) 電廠其他系統異常之演練。
- (4) 影響重要安全功能之緊急事件。

2.3.1.2 運轉人員年度評鑑

瞭解持照運轉人員學習成效及待加強之處，並針對待加強之處進行強化訓練，爰規劃舉行年度評鑑，以評鑑及提升持照運轉人員相關運轉知識及技能。評鑑作業如下：

1. 年度筆試：每年依程序書規定辦理一次年度筆試。成績達 80 分為及格標準，不及格人員應參加補考或補訓。
2. 模擬器訓練教學評估：於模擬器訓練時，依模擬器訓練教學評估辦法邀請評估員進行模擬器教學評估。
3. 年度現場口試：每年依程序書規定辦理一次年度口試，依廠房與系統分類，執行時間約為 1.5~3 小時(1 人 1.5 小時，2 人 2.5 小時，3 人 3 小時)。規劃由運轉副廠長、模擬操作中心講師、規劃經理、機動班經理、運轉經理等現任或曾具有高級運轉員執照者組成口試評核小組進行口試，成績達 80 分為及格標準，不及格人員應參加補考或補訓。
4. 模擬器團隊操作評測：每年依核三廠運轉人員訓練程序書規定辦理，並於劇本導入世界核能發電協會(World Association of Nuclear Operators, WANO)推動之運轉團隊績效觀察評估機制 WANO 2013-06 Conduct of Crew Performance Observations(CPOs)情境。設定真實性、複雜度、多樣性及緊迫性等情境事件，藉由模擬演練和實地觀察，評估運轉人員在不同狀況下的應變能力、團隊合作及決策能力，找出潛在的問題，並促進經驗交流，以提升核電廠運轉人員的專業能力。

2.3.1.3 持照運轉員強化訓練

為確保核三廠進入除役期間後再運轉時，運轉人員仍能具有完整運轉能力，電廠依據 WANO GL 2016-02「核電廠運轉基礎」，加強核電廠運轉員的基本行為標準，並在 PO&C 2013-1「績效目標和標準」和 PO&C 2013-2「WANO 起動前績效目標和標準」中驗證，亦稱為「運轉員基礎要素」，即個人和運轉團隊能安全、可靠且熟練的使用電廠運轉知識、技能；除了上述基礎要素之外，達到運轉員基礎要素的卓越性還需要兩個關鍵，運轉熟練度(operational proficiency)和運轉員投入度(operator engagement)，「核三廠運轉員額外強化訓練方案」依上述 WANO 所建立的標準據以執行，以 PDCA(Plan-Do-Check-Act)管理循環原則，規劃系統化、可驗證且具持續改善能力的訓練計畫。訓練重點如下：

1. 系統知識深度複習

目的：克服長期停機導致的知識細節遺忘，特別是低頻率操作系統。

2. 故障診斷與處置

目的：維繫運轉員在正常、異常和緊急情況下快速、準確診斷的能力。

3. 運轉紀律與團隊合作

目的：確保人因績效和程序遵守不鬆懈。

4. 再運轉變更

目的：掌握所有在停機期間完成的設備修改。

綜合上述加強訓練重點，核三廠結合主題研讀、簡報分享與討論，以及模擬器訓練，制定運轉員額外強化訓練，詳細方案及教材封包

如附件一「核三廠運轉員額外強化訓練方案」，評估額外新增模擬器訓練 36 小時，及主題簡報課堂訓練時數 24 小時，預計於再運轉計畫陳報後 1 年內完成。

反應器持照運轉人員於再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間，持續依再訓練規定、年度評鑑等方式持續維持並精進運轉專業知識與技能，並於再運轉計畫執行期間依額外強化訓練方案精準提升，以滿足再運轉所需之運轉專業能力。

2.3.2 非持照運轉員再運轉訓練

2.3.2.1 維持運轉中電廠訓練要求

1. 針對非持照運轉工作人員，除必須具備執行特定職務/任務所需專業證照(例如鍋爐操作人員、放射性廢棄物處理設施運轉人員、目視檢測第二類人員、第一種壓力容器操作人員、固定式起重機操作人員等)所需法規規範訓練外，亦須依據核三廠運轉人員訓練程序書，非持照運轉員訓練時數每年至少 30 小時，兩年累計至少 80 小時之職間訓練。
2. 現場工作訓練(OJT)：
為培養及深化運轉現場實作之技能，非持照運轉員須持續進行現場個別崗位工作訓練，使其能勝任運轉相關崗位運轉工作。作法如下：
 - (1) 值班經理指定具專業技術的工程師或資深技術人員擔任指導員及考評人員，負指導考評之責，並填具訓練考核表建立檔案。指導員與考評員直屬主管不定期檢查訓練狀況，提供意見與改進事項。
 - (2) 指導員及考評人員應事先審查學員是否已經完成法規

要求之相關訓練，特別是工作安全、輻射安全與核能安全相關要求。指導員及考評人員並應事先告知學員安全相關注意事項，及相關案例之經驗回饋。

(3) 指導員訂定研讀資料及研讀期間，經考評人員考核後於考評人員考核欄位簽名。研讀資料包含參考文件、程序書、廠家說明書、現有教材或自編 OJT 教材、及相關案例之經驗回饋等。值班經理於每季值班經理聯繫會議說明各班現場崗位輪調及 OJT 辦理情形，使非持照工作人員能具備 2~4 個工作崗位所需技能，並熟悉運轉整體運作協調所需知識、技能及態度。

(4) 作業活動觀察：值班各班主管，參與值班員之現場實作活動，教導標準作業規範並於改正行動計畫 (Corrective Action Program, CAP) 系統留存紀錄，以確認訓練成效。

3. 選擇具潛力之人員培育為持照運轉人員

經由值班經理評估具有潛力之非持照運轉員，參加運轉員訓練班，除培養持照運轉員人才外，亦強化人員之運轉基本功。

4. 值班經理於每季值班經理聯繫會議說明各班現場崗位輪調、OJT 辦理情形、盤點所需相關證照及訓練安排，使非持照工作人員能具備 2~4 個工作崗位所需技能，並熟悉運轉整體運作協調所需知識、技能及態度。

2.3.2.2 非持照運轉員再運轉訓練評估

非持照運轉員於再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間，持續接受相關訓練要求、OJT 及值班經理聯繫會議管理機制，輔以陪同巡視及作業觀察等活動，除可

熟悉不同特定崗位所需知識、技能及態度，深化值班多崗位任務，優化運轉能力與彈性外，亦擇優安排參與 RO 訓練班，考取 SRO/RO 執照，持續強化運轉所需職能。

2.3.3 維護等技術部門專業人員訓練

2.3.3.1 維持運轉中電廠訓練要求

1. 各維護技術相關組依據核三廠專業人員訓練程序書，確認運轉期間所需職位與任務分析，確定訓練需求與能力差距後執行核定之年度訓練計畫辦理訓練課程(含自辦訓練及外訓)。
 - (1) 依據營運期間核三廠專業人員訓練程序書，機械、電氣、儀控、修配、電算、核技、保健物理、廢料、環化、改善、運轉、品質組等人員每年至少應參加 30 小時訓練，且兩年合計至少應達 80 小時。
 - (2) 前述通則外，下列人員因工作性質特殊、其訓練時數另有規定如下：工安組人員、起重工、電(氣)鉸工、車床工、工具量具管理員、品質組資料品管人員、材料管理人員、保安小組人員、改善組人員、大修小組人員與訓練從業人員每年 20 小時及緊急計畫人員每年 30 小時。
2. 現場工作訓練：為培養維護工作人員現場實作之技能，使其勝任核三廠相關設備系統之維護工作，新進或調派現場工作之維護工作人員須依 OJT 辦法執行現場工作訓練，訓練方式可分指定研習及現場實作二部份：
 - (1) 相關經理指定具專業技術的工程師或資深技術人員擔任指導員及考評人員，負指導考評之責，並填具訓練

考核表建立檔案。指導員與考評員之直屬主管不定期檢查訓練狀況，提供意見與改進事項。

- (2) 指導員及考評人員依個別學員學經歷、能力與特質，及工作需求指派學習範圍。
- (3) 指導員及考評人員應事先審查學員是否已經完成法規要求之相關訓練，特別是工作安全、輻射安全與核能安全相關要求。指導員及考評人員並應事先告知學員安全相關注意事項，及相關案例之經驗回饋。
- (4) 指導員依各設備之性質訂定實作訓練時間、實作項目標準及安全注意事項。填寫實作標準程序參考資料，包含現有程序書、廠家說明書或自編 OJT 實作教材等。
- (5) 考評人員得於單項或多項訓練完成後進行考核，訓練期間課長/經理及現場領班應不定期檢查訓練進度，並得抽項口試。

3. 其他訓練：

- (1) 技術部門人員：設計修改案(DCR)、技訊、經驗回饋等訓練。
- (2) 特定工作人員：緊急計畫訓練、特定重大事故策略指引(Specific Major Incident Guidelines, SMI)第一/二/三階段現場設備列置訓練、環境/職安衛管理訓練、全迴路模擬器及實物模型設備訓練等。
- (3) 承包商及大修支援人員：進廠訓練、施工前講習、大修工作前重點講習等訓練。
- (4) 新進技術人員訓練：進廠訓練、核能電廠共通基礎訓練、現場工作訓練(OJT)等。

上述訓練均依原營運期間訓練規劃(115 核三廠專業人員

訓練程序書所要求之相關訓練及對象)辦理。

4. 維護部門於再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間持續執行設備檢修、維護保養及相關測試作業，並藉由定期執行集中維修測試持續熟稔大修相關工作，以維持維護專業技能，可滿足再運轉所需。
5. 此外，核三廠機械組、電氣組、儀控組及修配組等各技術組，每年持續推行兩項已內化為管理指標的重要工作，以精進電廠設備維護技術。第一項為「人員與包商電廠設備維護精進自辦訓練」，年度目標為 8 次，每次訓練時數要求達 2 小時以上、訓練人數需達 5 人以上，且訓練內容必須以電廠實際設備或即將更新的設備為主題，訓練可採用模擬設備或照片、圖示、簡報等方式進行。第二項是「維護基本功推動」，年度目標為 45 件實績，要求涉及基本功訓練課程、預防保養、維護或檢修等動手做的工作，並須留存相關實作紀錄。藉由維護基本功專案的推動，落實電廠維護技能經驗傳承，提升電廠維護人員的專業技能，確保機組及設備能夠安全穩定再運轉。

2.3.3.2 再運轉訓練評估

維護等技術部門專業人員於再運轉計畫執行階段及執行完成後至再起動前與繼續運轉期間持續接受相關訓練要求、現場 OJT、自辦訓練及維護基本功強化訓練等，並透過各種日常及大修工作持續精進，維持相關專業技能，以因應再運轉後長期穩定之營運需求。

2.3.4 放射性廢棄物處理設施運轉人員、輻射防護人員專業

訓練與再運轉訓練

廢料處理組及保健物理組分別負責放射性廢棄物處理設施運轉人員與輻射防護人員之工作技能培養，除維持運轉中相關訓練外，同時需維持證照所需之專業訓練，並依據 921 輻射防護訓練與資格審查程序書辦理：

1. 放射性廢棄物處理設施運轉員之專業訓練、考照及再訓練，依核安會「放射性廢棄物處理設施運轉人員資格管理辦法」規定，由核安會、核准設施經營者或立案訓練機構辦理特定課程訓練，訓練及格後報考核安會專業測驗合格，即核發認可證書；考照後現職運轉員再訓練，每 6 年累計時數應在 60 小時以上，證書屆滿前申請換發時檢附證明，方得持續執業。
2. 輻射防護人員(師級及員級)之專業訓練、考照及再訓練，依「輻射防護人員管理辦法」規定，師級需修習 144 小時以上專業訓練及 3 個月實務訓練、通過師級測驗；員級需 108 小時以上訓練及 6 個月實務訓練、通過員級測驗，即核發認可證書；考照後認可證書有效期內，輻射防護人員認可證書(有效期限為 6 年)，申請換發證書時須於 6 年內接受繼續教育之積分，輻射防護員至少 72 點以上，輻射防護師至少 96 點以上，始得換發。
3. 放射性物質或可發生游離輻射設備操作人員管理辦法，輻射安全證書(有效期間為 6 年)，期滿申請換發證書需檢附證書有效期間內，接受合乎規定訓練或積分合計時數 36 小時以上證明文件，始得換發。
4. 核三廠已盤點相關專業證照如表 2-4 所示，並制定未來補充及訓練規劃，以確保放射性廢棄物處理設施運轉員及輻射防護人員之充足配置。

2.3.5 訓練成效評估

1. 電廠評估機制

為確保訓練有效性，核三廠訓練成效評估機制如下：

- (1) 評核方式：依課程性質，採用筆試、口試、現場實作評核或繳交報告等多種方式進行。所有訓練班次均訂有明確的及格標準，成績不及格者，應加強輔導並安排再測驗或重新參訓。
- (2) 績效回饋：訓練成績及評估結果將回饋給學員及其直屬主管，作為績效考核與未來工作指派的參考。此外學員的意見回饋將用於檢討與改善未來的課程設計與教學品質，形成一個持續精進的循環。

2. 核發處對核電廠訓練定期查核

- (1) 為確保核能電廠訓練之落實及有效性，再運轉計畫核准後至機組起動期間規劃辦理再運轉核能電廠訓練查核，透過台電公司之治理及監督，落實訓練制度之執行，察覺電廠訓練弱點及時改善。
- (2) 採定期辦理，每兩個月辦理 1 次，由核發處派遣 1 至 2 名熟悉訓練業務人員擔任查核員。查核之內容包含訓練行政管理、訓練的設施與設備、運轉人員的訓練、維護人員的訓練、人員訓練之品質作業及運轉員強化訓練辦理情形。
- (3) 針對電廠訓練之落實及有效性缺失部分開立可資關注事項，並要求電廠開立 CAP 以持續追蹤，要求電廠於期限內改善完成。

2.3.6 排程規劃

核三廠現階段具備足夠且合格的運轉與維護人力，並輔以完善的

訓練與接續規劃，足以應對再運轉需求，未來整體人力會持續補充與強化，構建更完整的營運人才庫，確保長期再運轉期間皆能滿足規範需求與維持機組安全穩定運轉。本章所述組織、人力與訓練之排程規劃詳載於表 2-5。

表 2-5 組織、人力與訓練之排程規劃
(D 代表再運轉計畫獲核准日)

工作分類	工作項目	細部工作項目	預估工期
組織、人力與訓練	組織	SDRC 恢復成 SORC 組織運作	獲主管機關核准換發運轉執照後
	人力盤點與招募	盤點未來 5 年退休員工且具有執照者影響電廠營運之人力，啟動外部招募或內部調任。	每半年盤點一次
	持照人員再訓練與補充	現有持照人員再訓練與資格重審	依核子反應器運轉人員執照管理辦法辦理，預估於機組再起動前完成(要徑作業)
		RO 升 SRO 訓練班與考照排程	按法規辦理
		新進人員 RO 訓練班與考照排程	按法規辦理
		非值班持照人員回歸值班崗位之強化訓練	持續辦理
		運轉員額外強化訓練方案	於 115 年 3 月開始執行，再運轉計畫陳報後 1 年內完成(要徑作業)
	各類人員訓練	維護、儀控、電氣等專業人員證照換/考照	持續辦理
		全廠員工共通性課程(工安、輻防、品保等)	持續辦理
		現場工作訓練(OJT)	持續辦理
		緊急應變計畫演練與人員訓練	持續辦理

第3章 設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查規劃

3.1 恢復再運轉機組設施與結構、系統、組件清查盤點

核三廠二號機於 114 年 5 月 17 日運轉執照屆期後，於 114 年 5 月 25 日完成反應爐用過燃料移至用過燃料池儲存與冷卻相關作業，核三廠兩部機進入「用過燃料池島區整備期間」之除役期間，電廠兩部機各系統參考除役計畫內所處之除役期間及電廠重要系統儲備規劃，進行須維持運轉、儲備、留用及停用之列置，設備狀態相關說明如下：

- 儲備：除役期間用過核子燃料全部移出核子反應器後，台電公司針對停止運轉系統設備之自主保存方式，參考美國電力研究院 (EPRI) 及日本核電廠等經驗，部分系統設備依循電廠程序書 D303 「機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉程序」採取乾式或濕式保存方式，維持設備之妥善性。
- 留用：當系統於除役期間不再執行持續接受管制功能時，即由台電公司自行管理，並視除役需求決定是否運轉使用，用以支援除役期間相關作業之功能。
- 停用：當系統於除役期間不再運轉時，列為停用系統。

台電公司依據「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」，參考核三廠除役計畫第五章附錄 5A「核三廠除役計畫系統清單」及核三廠系統儲備 (Lay-up) 計畫，由核三廠值班團隊執行現場系統設備盤點，並由品質人員至現場抽查安全相關部分系統之設備狀況。盤點範圍涵蓋核三廠兩部機於「用過燃料池島區整備期間」及運轉期間之各系統設備運轉與維護做法，結果如下：

3.1.1 系統運轉及維護狀態盤點

「用過燃料池島區整備期間」為目前核三廠兩部機之狀態，所有用過核子燃料移至用過燃料池進行貯存冷卻。因此為執行與用過核

子燃料衰變熱移除之相關系統、放射性廢棄物處理與貯存之相關系統及支援系統，其運轉狀態及維護做法皆與運轉期間相同，各持續運轉系統皆參考除役計畫第五章「表 5-5 用過燃料池島區整備期間需維持運轉系統-安全相關」、「表 5-7 用過燃料池島區整備期間需維持運轉系統-非安全相關」列置。系統狀態盤點分類如下：

1. 盤點「需維持運轉系統-安全相關」系統，結果統整於表 3-1，扼要簡述如下：

- (1) 冷凝水傳送和儲存系統(AP)：冷凝水儲存槽在「用過燃料池島區整備期間」提供緊要寒水及核機冷卻水系統使用，亦作為用過燃料池後備補水之水源，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (2) 更換燃料水儲存系統(BN)：更換燃料水儲存系統提供硼化去離子水，在更換燃料期間供應更換燃料池池水，以及在事故狀況下供應圍阻體噴灑系統與安全注水系統，亦作為用過燃料池後備補水水源，其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (3) 用過燃料池冷卻及淨化系統(EC)：「用過燃料池島區整備期間」任一串用過燃料池冷卻及淨化系統的熱移除能力均大於所有用過燃料的衰變熱，且有超過 10%的安全餘裕，雖運轉一串用過燃料池冷卻及淨化系統，即可滿足衰變熱移除的需求，為確保用過燃料安全冷卻降溫，核三廠仍保持兩串設備可用，其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (4) 廠用海水系統(EF)：緊要寒水系統(GJ)、核機冷卻水系統(EG)及機組 A/B 串緊急柴油發電機(KJ)仍需持續運轉，為移除對應系統之熱負載，廠用海水系統仍須維持運轉，相關之廠用海水泵室通風系統(GD)及其支援系統包含迴轉

攔汙柵、沖洗系統(DC)與海水電解加氯系統(DD)均須維持可用，其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

- (5) 核機冷卻水系統(EG)：「用過燃料池島區整備期間」為用過燃料池冷卻熱交換器使用，其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (6) 緊要寒水系統(GJ)：緊要寒水系統仍需支援用過燃料池冷卻有關的設備；如主控制室、核機冷卻水泵室、開關/蓄電池室、用過燃料池冷卻水泵室、ESF 設備電氣開關室(4.16 kV 匯流排(PB)、480 V 負載中心(PG)、480 V 馬達控制中心(PH)、125 V 直流電源(PK)、120 V 儀用交流電源(PQ))等空調單元(Air Handling Unit, AHU)，故目前仍保持與運轉期間相同之列置與維護保養方式。
- (7) 燃料廠房通風系統(GG)—燃料廠房緊急排氣過濾/通風系統：燃料廠房通風系統的功能是在正常運轉條件下，為燃料廠房內的人員與設備提供適當的環境。另外燃料廠房緊急排氣過濾系統在發生燃料吊運事故時減緩大量放射性物質外釋的系統功能，依規劃繼續運轉直到所有用過核子燃料移出燃料廠房後方停止運轉，故目前仍保持與運轉期間相同之列置與維護保養方式。
- (8) 控制廠房通風系統(GK)—主控制室緊急排氣過濾/通風系統：控制廠房通風系統在目前階段仍維持主控制室適居性及支援用過燃料冷卻有關的設備，如 ESF 電氣設備開關室(PB、PK、PQ)等，故目前仍保持與運轉期間相同之列置與維護保養方式。
- (9) 輔助廠房通風系統(GL)—輔助廠房通風系統包括核機冷卻水泵室緊急通風系統及 ESF 設備電氣開關室等：因少部

分 ESF 系統亦須持續保持可用狀態，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

(10) 緊急柴油發電機及燃油系統(KJ)：目前需提供用過燃料池冷卻的緊急電源，因此機組 A、B 串緊急柴油發電機及相關支援系統皆須保持可用，且因第五台柴油發電機將作為用過燃料池島區運轉時之備用電源供應，因此第五台柴油發電機仍接受管制繼續保持可運轉狀態，故柴油發電機廠房相對應之通風系統(GM)亦持續保持可用，上述緊急柴油發電機其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

(11) 安全相關廠用電力供應系統：安全相關廠用電力供應系統包括 4.16 kV 匯流排(PB)、緊急柴油發電機(PE)(包含第五台柴油發電機)、480 V 負載中心(PG)、480 V 馬達控制中心(PH)、125 V 直流電源(PK)及 120 V 儀用交流電源(PQ)，在目前仍須保持可用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

(12) 安全相關流程輻射偵測系統(SP)：安全相關流程輻射偵測系統包括燃料廠房通風排氣及控制室通風進氣兩區域子系統，在目前燃料廠房緊急排氣過濾系統及主控制室緊急通風系統仍須使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

(13) 安全相關區域輻射偵測系統(SD)：在目前當燃料廠房產生高輻射信號時，正常的燃料廠房通風系統將被隔離且起動燃料廠房緊急通風系統，而燃料廠房緊急排氣過濾系統及主控制室緊急通風系統持續保持可用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

2. 盤點「需維持運轉系統-非安全相關」系統，結果統整於表 3-

2，扼要簡述如下：

- (1) 生水系統(AM)及除礦水系統(AN)：經生水處理過的水或海淡水之水質處理過後用以供給機組用水，目前不僅可提供緊要寒水、核機冷卻水系統使用，亦作為用過燃料池後備補水之水源，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (2) 循環水系統(DA)—熱稀釋泵組件：在核三廠整體系統尚未移除停用前，保留兩部機之熱稀釋泵作為液體排放稀釋用水，以建立稀釋水源替代方案且符合廢水放流管制條件，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (3) 燃料吊車系統(KE)：提供用過核子燃料吊運作業使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (4) 壓縮空氣系統(KA)：廠用空氣及儀用空氣系統於目前提供控制系統使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (5) 各廠房通風及空調：燃料廠房正常通風(GG)、廢料廠房送風、排風及廢料廠房通風及冷卻系統(GH)、輔助廠房通風系統(GL)(包含輔助廠房正常通風排氣、核機冷卻水泵室正常通風、電氣開關室循環通風)、柴油發電機廠房通風系統(GM)(包含 A/B 台及第五台柴油發電機房正常通風排氣、日用槽排氣等)、圍阻體空氣淨化及可燃氣體控制系統(GT)、控制廠房通風系統(GK)(包含主控制室、蓄電池室、寒水機室正常通風、控制廠房廚房、廁所等)、其他廠房及行政大樓(包含作業支援中心之排氣及空調系統)仍持續使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (6) 消防系統(KC)：消防水儲存槽、消防泵及消防水集管為兩部機共用，消防水均須維持可用，以達成受保護設備防火功能，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

- (7) 正常、緊要及路燈圍籬照明系統(QA、QB、QC)、緊急 DC 照明系統(QD)、廠內外通訊系統(QE、QF)：於目前仍持續使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (8) 陰極防蝕保護系統(QH)：為預防廠區地下埋管腐蝕，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (9) 放射性廢棄物處理系統：氣體廢料處理系統(HA)、液體廢料處理系統(HB)、固體廢料處理系統(HC)之焚化爐、固體廢料裝桶系統及高減容固化系統，做為除污、放射性液體處理，其系統持續使用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (10) 輔助鍋爐和輔助蒸汽系統(FA)：做為供給蒸汽至液體廢料處理系統，其支援系統包含輔助鍋爐廠房通風系統、輔助燃油傳送與儲存系統與輔助鍋爐取樣冷卻器皆為需維持運轉之系統，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (11) 氣象儀系統(RD)及環境監測系統(RF)：氣象儀器系統兩部機共用，提供廠區必要之風速、風向及氣溫資訊，作為防颱或輻防上之參考，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (12) 地震系統—識別及監測系統(SG)：地震識別及監視系統兩部機均有獨立系統，而自由場強震儀及弱震儀為兩部機共用，只送信號至一號機，核三廠於除役期間兩部機之地震識別及監視系統仍保持可用，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。
- (13) 除了表 3-2 所述項目外，核子保防項目由國際原子能總署(International Atomic Energy Agency, IAEA)透過新一代監視系統(Next Generation Surveillance System, NGSS)之監視

攝影設備，持續監控核子燃料之貯存及運送狀態，故其維護及運轉方式仍與運轉期間相同。

3. 進入長期儲備狀態的系統：核三廠反應爐冷卻水系統、蒸汽產生器、汽機及相關附屬設備、發電機系統，核三廠參考美國電力研究院(EPRI)及日本核電廠等經驗，將部分停止運轉系統設備依循核三廠 D303 系列程序書「機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉程序」採取乾式或濕式保存方式(儲備)列置，依台電公司「核三廠系統儲備(Lay-up)計畫」(附件二)(114 年 11 月 5 日電核發字第 1140839226 號函)辦理。
4. 部分儲備/部分停用系統：因部分儲備系統與停用系統存在隔離邊界，故有部分系統分類為部分儲備/部分停用，詳細盤點結果詳表 3-3，依台電公司「核三廠系統儲備(Lay-up)計畫」(114 年 11 月 5 日電核發字第 1140839226 號函)辦理。
5. 停用系統：除上述持續維持運轉與儲備之系統外，核三廠停止或留用運轉之系統皆參考除役計畫第五章「表 5-12 用過燃料池島區整備期間停止運轉系統」列置，故與運轉狀態相左，盤點詳如表 3-4。

註：為了資料的完整性，核三廠統整「核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段整體系統盤點表」詳附件三。

3.1.2 兩部機執照屆期後設備之設計變更

盤點核三廠兩部機執照屆期後之設計修改、已拆除停用及新增之設施與設備，相關說明如下：

1. 針對發變電系統之設計修改申請(DCR)，核三廠於停機後執行地下埋管陰極防蝕系統改善，新增管路絕緣法蘭；因應再生能源裝置容量增加之政策，新建核三廠屋頂型及地面型太陽光電

設施並額外建置太陽光電及風力發電機之電氣室；將柴油機起動空氣分配器潤滑油導引閥管路與潤滑油集管跳脫壓力感測管線分開配置，提升設備可靠度；更改 DA-P053~56 循環水泵振動量測支架及 EF-V627 上游 3/4" 管路支架，以改善振動問題等 36 件 DCR 改善案，經評估對機組再運轉無影響，惟一號機發電機輸出端 GCB 3540、3550 及二號機發電機輸出端 GCB 3570、3580 此 2 件設計修改案，因拆除發電機輸出端之部份氣體絕緣斷路器(Gas Insulated Breaker, GIB)，發電機與開關場無連結，影響發電輸出，經評估再運轉前須另案成立 DCR 回裝連結 GIB 導體，詳細盤點結果詳如表 3-5。

2. 針對發變電系統以外設施修改(Minor Modification Request, MMR)，核三廠於停機後執行中央寒水機廠房、燃料廠房鋼梁、圍阻體排氣過濾(Filtered Containment Vent System, FCVS)設備增設維護平台或相關工作安全設施(扶手、爬梯等)；將迴轉攔汙柵室水密能力補強至海平面上 19 公尺，以提升防海嘯能力；配合環境部「防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法」，核三廠於地上油槽及管線裝設土壤監測井及地下水井(35000 公秉油槽)；低放射性廢棄物焚化爐(ZR-101)增設三相 480VAC 移動式電源，以支應低放射性焚化爐失電安全運轉等改善案共 30 件，經評估對機組再運轉無影響，詳細盤點結果詳如表 3-6。

3.1.3 核三廠未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更

目前核三廠系統尚未依程序書 D103.3 系統評估再分類與過渡(System Evaluation Reclassification and Transition, SERT)停用作業將設備隔離，故整體停用系統之掛卡措施尚未以標籤標示(藍卡)執

行，核三廠於此過渡階段暫行措施為：

1. 對於除役計畫表列停止運轉之設備，其控制室平面盤控制開關以壓克力透明蓋加蓋並貼上「除役計畫表列停止運轉設備」標籤(綠底黑字)作為管制，其詳細清單如表 3-7。
2. 其餘垂直盤控制開關、儀器及紀錄器因無法加蓋，以貼上「除役計畫表列停止運轉設備」標籤方式處理，其詳細清單如表 3-8，以上停用標籤僅提供運轉員參考，設備之狀況仍可依照實際需求使用或停用。
3. 機組做長期儲備時，對於長期不運轉的馬達、管路等重要設備另以設備儲備禁止操作卡(綠卡)做為機組設備的管制及標示，禁止人員操作，以防止人員或設備損傷，當設備檢修維護時，須將綠卡銷卡改掛紅卡，綠卡不作為設備檢修隔離用途。

3.1.4 核三廠設備設定點變更盤點

在除役期間，核三廠設備組件設定點臨時變更，依照程序書 D1102.03「設定值暫時變更及臨時性設備變更、線路管路拆除、跨接工作管制」程序書辦理(本程序書之目的在建立核能電廠各項系統設備設定值暫時變更及臨時性設備變更、線路管路拆除、跨接工作申請、審查、核准、執行及復原等工作之管制作業程序)。另經清查，並無永久性設定值變更項目須予恢復。核三廠盤點之臨時設定點變更說明如下：

1. 考量共用機組後備除礦水儲存槽(AN-T099)之水質淨化需求，將 AN-T099 高水位警報(Hi Alarm)設定點由 92%變更為 82%；AN-T099 低水位警報(Lo Alarm)設定點由 65%變更為 41%。
2. 核三廠一號機及二號機為使進水口及出水口之水流可流動，起動一台循環水泵(DA-P056)執行水流循環。因二台循環水泵共

用一海水渠道，單台運轉會導致泵浦出口低壓力，故將該運轉台(DA-P056)出口低壓力警報設定點由 0.75 kg/cm^2 變更為 0.60 kg/cm^2 。

3.2 設施與設備恢復運轉期間狀態工作事項之規劃說明

核三廠兩部機於 114 年至 115 年間除將持續進行結構、系統、組件恢復至運轉期間狀態之作業外，另規劃每部機兩次大修執行各系統組件維護及測試作業，一號機分別於 114 年第 4 季(Q4)及 115 年第 3 季(Q3)辦理、二號機分別於 115 年第 2 季(Q2)和 115 年第 4 季(Q4)辦理。

核三廠為使機組設備於換發運轉執照過渡階段可順利轉換至運轉時期系統列置與維護方式，規劃核三廠長期儲備設備、影響運轉之設計變更修改及停用系統的狀態恢復說明如下。

3.2.1 機組長期儲備之系統恢復

1. 一次側反應爐冷卻水系統：

洩放調壓槽(Pressurizer, PZR)及爐槽上部填充氮氣，爐槽水位降到半水位，進行爐槽週邊半水位管閥維修(包含閥迫緊檢查或更換、鎖磅核測)，並依「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行各項恢復再運轉前的營運檢測，包含反應爐組件支架檢查、避震器目視檢查等，其中兩部機第一次大修無開啟反應爐蓋執行反應爐內部組件檢查，兩部機將分別於 115 年開啟反應爐蓋執行反應爐內部組件目視檢查(In-Vessel Visual Inspection, IVVI)，一次側儲備系統在執行完兩次大修後將依長期儲備程序書恢復儲備狀態，待機組重新起動前依爐心組態維持適當水位執行定期淨化循環，後續再執行反應爐系統充水逸氣恢復為備轉狀態。

2. 蒸汽產生器(Steam Generator, SG)：

停止濕式儲存、洩水，依維護保養計畫進行週邊管閥維修和 SG

清洗檢查，核三廠一號機已於 113 年完成 100%全管束檢查、二號機將規劃於 115 年機組兩次大修執行 100%全管束檢查。115 年後的機組大修將採運轉時期之熱交換管束抽檢規則，每次大修檢查 33%熱交換器管束，比對檢查結果確認長期儲備狀態是否良好。機組再起動前，確認 SG 壓力邊界完整性，依 326.1 蒸汽產生器之整體運轉系列程序書列置，恢復 SG 備轉狀態。

3. 汽機及二次側相關設備管路：

停止乾燥空氣沖放後進行二次側設備維護保養及檢查，確定設備狀況良好且符合預期。機組重新起動前，主汽機潤滑油系統依 341.1 程序書恢復潤滑油系統之列置；主汽機慢車迴轉系統依 341.2 程序書執行主汽機慢車迴轉，後續依 252 系統管閥確認及 300 系統運轉系列程序書進行管閥列置及重新運轉各系統。

4. 發電機及其輔助設備：

考量發電機及其輔助設備之儲備恢復與運轉時期大修起動前使用空氣加壓洩漏測試相同。停止定子冷卻水後，洩放一號機和二號機發電機內的乾燥儀用空氣及停止發電機封油系統，依維護保養計畫進行發電機及其輔助設備的維護保養檢查，確定在良好狀態，再依 344.1 封油系統之運轉系列程序書，重新建立封油系統；依 700-E-130 發電機氣體控制系統系列程序書，充填乾燥的儀用空氣；最後再依 344.3 發電機定子冷卻系統運轉系列程序書，建立定子冷卻水系統，維持發電機於儲備狀態。機組起動前執行發電機維護檢查，依 700-E-130 程序書以二氧化碳(CO₂)驅趕發電機內空氣後，再以氫氣驅趕發電機內的二氧化碳(CO₂)，最後氫氣加壓到額定壓力後等待起動運轉。

3.2.2 部分儲備/部分停用之系統恢復

核三廠部分儲備系統與停用系統之隔離邊界，規劃於 114 年至 115 年兩部機共四次大修時依運轉時期大修程序書執行功能測試或目視檢查確認壓力邊界完整性後，各系統再次回到部分儲備系統與停用隔離系統之狀態。機組重新起動前，依 252 系統管閥確認及 300 系統運轉系列程序書進行管閥列置，將隔離邊界恢復到機組備轉狀態。

3.2.3 機組停用系統及設備恢復

核三廠依機組需求及參考除役計畫第五章所列停用系統，兩部機分別於 114 年至 115 年兩次大修期間及 MMCS 所排定之維護或測試，依原運轉程序書及接受標準執行功能測試後使系統組件恢復可用。機組再起動前，參考 252 系統管閥確認、300 系統運轉及 600 偵測試驗系列程序書將其列置於備轉狀態。

3.2.4 機組設備設計變更恢復

考量發電機輸出端 GCB 3540、3550、3570 及 3580 於除役期間斷路器可投入，DCR-M1-5401/M2-5402 發電機輸出端設計變更案執行主變壓器高壓側之 GIB 導體拆除、保護電驛更換、斷路器控制及電驛跳脫迴路改接、比流器匝比變更，最後完成控制及保護電驛修改後測試。為使 345 kV 開關場一、二號匯流排間連結多二個連絡路徑，藉以增加廠內用電及輸電線路供電可靠度，核三廠預定於再運轉計畫執行結果報告送審前，將主變壓器恢復至 DCR-M1-5401/M2-5402 變更前狀態。相關執行工作包括主變壓器高壓側 GIB 導體回裝、保護電驛更換、斷路器控制及電驛跳脫迴路改接、比流器匝比變更，並於控制及保護功能驗證完成後，主變壓器之高壓迴路即可連結至電力系統。

3.2.5 未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更恢復

針對預定除役停用之設備，待再運轉計畫核備後 3 個月內，將參考前述表 3-7、表 3-8 撤除控制室盤控制開關、儀器及紀錄器之「除役計畫表列停止運轉設備」標籤。

3.2.6 設備設定點變更恢復

1. 後備除礦水儲存槽(AN-T099)水質淨化需求之臨時設定點變更，電廠預定於 115 年 Q2 完成水質淨化需求，並恢復原設定點。
2. 電廠兩部機循環水泵預定於再運轉計畫執行結果報告送審前(取得運轉執照 2 個月前)恢復運轉時期之列置，並將循環水泵出口低壓力警報設定點恢復。

3.2.7 設施與設備恢復運轉期間狀態時程說明

1. 核三廠用過燃料池冷卻儲存相關系統(包含安全相關及非安全相關)，因於除役期間時期需持續接受管制維持運轉，且相關運維作業與原運轉期間無差異，故持續維持可用狀態，無須執行恢復作業。
2. 核三廠設備設計變更須恢復項目：
核三廠針對 DCR-M1-5401/M2-5402 主變壓器高壓側之 GIB 導體拆除等改善案，將開立設計變更案復原，核三廠預定於再運轉計畫執行結果報告送審前完成設計變更案施工及測試。此規劃可維持停機期間 345 kV 開關場仍保持 4 個拱位的 GCB 均投入，又可確保在機組起動時能完成發電機併聯功能。
3. 核三廠長期儲備之設備(包含儲備運轉與停用之介面)，兩部機組將於 114 年至 115 年間排定之各別兩次大修時解除儲備狀態以進行維護、檢測及測試。完成相關維護及測試後，為確保反應爐冷卻水系統、蒸汽產生器、汽機及附屬設備、發電機系

統之狀態良好，此四大系統設備仍依照對應之儲備程序書執行儲備工作至機組再起動。

4. 核三廠參考除役計畫第五章列置停用的系統，兩部機組將於 114 年至 115 年間排定之各別兩次大修，依照大修安全 A 串、安全 B 串及二次側檢修排程完成維護、檢測及測試後，逐步恢復一次側、二次側系統、發電機及其他附屬系統設備到爐心燃料裝填前，且燃料填換池(Refueling Pool, RFP)尚未灌水的狀態。在準備燃料裝填時依照程序書及 MMCS 系統執行進入 MODE 6(燃料裝填模式)前的測試、檢測、查核及管制，均符合 MODE 6 條件後才可裝填燃料。後續運轉模式(MODE)改變同樣需先執行查核，直至完全符合下一模式條件後才能進入下一運轉模式。
5. 有關未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更恢復，考量機組仍處於除役期間，故規劃兩部機待再運轉計畫核備後 3 個月內，再執行設備隔離標誌之恢復作業。
6. 核三廠後備除礦水儲存槽之設定點預定於 115 年 Q2 完成水質淨化後恢復原值；循環水泵出口低壓力警報預定於再運轉計畫執行結果報告送審前(取得運轉執照 2 個月前)恢復循環水泵運轉列置時一併復原。

3.2.8 設施與設備恢復運轉期間狀態之相關品保程序說明

為確保機組所有設備組件的安全性及可靠度，所有 ST 與 PM 項目依據 MMCS 進行排程、追蹤與管理；品質查證活動分為現場查證(於作業進行中透過觀察、量測、訪談確認程序符合性、使用合格工具、遵守安全規定，並於關鍵步驟簽證合格後續行)、文件審查(作業完成後審核請修單、程序書、測試數據等完整性與合格標準，並核章歸檔)，並針對再運轉前大修期間，另訂定專案計畫，包含

外部人力訓練資格評鑑及查證職掌劃分。其中相關品保程序要項說明如下：

1. 設備與設施相關恢復作業涉及目視檢查部分，執行人員須依公司品質程序要求，持有「核能電廠運轉期間檢測非破壞檢測師資格證書」方能執行。
2. 系統及設備恢復之組態，值班團隊參考 252 系統管閥確認、300 系統運轉及 600 偵測試驗系列程序書，將其列置於備轉狀態；針對安全相關部分系統，品質人員至現場抽查設備狀況，台電核安處駐廠安全小組亦執行相關獨立審查作業。

3.3 設備與設施可用性驗證或測試工作事項規劃相關說明內容

3.3.1 重要設備可用性驗證或測試工作規劃

1. 依照台電公司核三廠重要設備檢查週期表，針對安全相關(包含安全相關一級、二級、三級)、可靠度相關(包含可靠度一級、二級、三級)及非安全相關設備，調查停機後之列置狀態有三類，分別為儲備、維持運轉系統及停用狀態，並詳查該設備組件於恢復運轉狀態之驗證方式及驗證作業所需文件。比對運轉時期程序書之接受標準、人員資格及維護方式，僅緊急柴油發電機於機組各別停機至 115 年 1 月期間，可用性測試取消 10 秒快速起動要求，並因應負載降低，將測試負載維持功率由原 6300 kW~6930 kW 下修至 3500 kW~3850 kW，故其測試程序與運轉時期有所差異。電廠已規劃於 115 年 3 月起恢復與原運轉時期相同之測試條件；其餘設備組件程序書之接受標準、人員資格及維護方式，均與運轉時期無異。核三廠將前述資料及各組件設備預計完成可用性驗證之時程進行盤點，有關安全相關及可靠度一級清單詳加列表整理如附件四「核三廠一號機及二號機重要設備可用性驗證盤點表」。

2. 核三廠於運轉時期組件的可用性確認，係由 18 個月為週期之定期大修作業及參考運轉規範、終期安全分析報告、廠家說明書、EPRI 維護樣板(PM Template)和過往維護經驗所建立之維護管理電腦化系統(MMCS)，藉由 MMCS 系統所排定之維護保養與偵測試驗，逐一確認設備的可用性。

為了確認除役期間安全相關(包含安全相關一級、二級、三級)及可靠度一級設備的可用性，核三廠規劃使用兩種維護策略以確保維護完整性，簡述如下：

- (1) 114 年至 115 年所排定之各機組兩次大修作業。
- (2) 一號機預定於 115 年 1 月、二號機預定於 115 年 6 月，恢復運轉期間 MMCS 排程作業。

核三廠藉由大修作業所排定之檢查及測試，來提早發現設備的異常情形予以及時修復，並針對部分非於大修時期檢查之設備，則依 MMCS 系統所排定之維護保養與偵測試驗，執行設備狀態確認，俾能保持重要設備隨時都在可用狀態。核三廠兩部機預定於 115 年底前完成安全相關一級、二級、三級及可靠度一級設備的可用性驗證。

針對可靠度二級、三級及非安全相關系統設備，亦使用兩種維護策略來涵蓋，簡述如下：

- (1) 各組件依核三廠大修排程系統內之既定大修週期執行維護與測試。
- (2) 兩部機分別於 115 年 1 月及 115 年 6 月恢復運轉期間之 MMCS 系統之排程作業。

各系統設備遵照上述維護策略方式，依各別維護排程逐步完成可用性驗證工作規劃。

3.3.2 換發運轉執照期間十年運轉期間檢測計畫(ISI)工作規

劃

1. 核三廠兩部機目前已進入「用過燃料池島區整備期間」之除役期間(反應爐內核燃料已全部移出至用過燃料池)。為確保核三廠一級構件(包含反應爐、蒸汽產生器、調壓槽、反應爐冷卻水泵)及廠房二級構件的完整性，擬針對上述設備依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」，沿用第四個十年運轉期間檢測計畫(ISI)，其檢測作業執行者與結果核定者之資格要求皆與營運時期一致。在執行體積、表面或目視檢測合格後方可確認核島區一級構件及二級構件壓力邊界完整性。
2. 檢測計畫將分成三個檢測區間並依營運期間燃料使用週期安排，核三廠規劃兩部機皆預定 115 年 12 月底前完成第 1 檢測區間(Period)規劃之一級及二級構件非破壞檢測項目，其主要內容詳如表 3-9~表 3-12，後續比照運轉期間大修週期(約每 18 個月)持續執行檢測及測試，直至主管機關同意繼續運轉燃料裝填前。
3. 考量國際同業壓水式電廠發生 Alloy 600/82/182 材料應力腐蝕龜裂案例，電廠兩部機於 115 年 12 月底前有以下檢測作為：
 - (1) 核三廠規劃兩部機於反應爐、蒸汽產生器、調壓槽一次側壓力邊界 Alloy 600/82/182 組件，依程序書 700-M-297 執行目視檢測，其檢測人員資格、方法皆與運轉期間相同；對於非 Alloy 600/82/182 組件之壓力邊界，則依程序書 700-M-296 執行目視檢測。
 - (2) 反應爐爐底穿越管：

因核三廠於除役期間(爐心已無燃料)，爐內核儀中子偵檢器套管(Thimble Tube)已全數抽出，故反應爐底部環境劑量已超過 150 mSv/hr，經評估人員無法接近並拆除反應爐底

穿越管保溫執行目視檢測。核三廠規劃於原廠家執行反應爐內部組件檢查時，一併執行反應爐底穿越管(Bottom Mounted Instrumentation penetrations, BMI)超音波檢測(Ultrasonic Testing, UT)，確保反應爐一次側壓力邊界的完整性。

(3) 反應爐爐頂穿越管：

核三廠規劃於原廠家執行反應爐內部組件檢查期間，反應爐蓋放置於爐蓋臨時置放架時，依 ASME CODE CASE N-729-6 執行反應爐頂穿越管非目視(超音波)檢測，確保反應爐爐頂穿越管壓力邊界完整性。

4. 台電公司考量反應爐冷卻管路壓力邊界(Reactor Coolant Pressure Boundary, RCPB)及蒸汽產生器熱交換管之完整性，規劃兩部機組於停機至再運轉計畫執行結果報告送審前(取得運轉執照 2 個月前)，完整執行下列項目：

(1) ISI 檢測計畫內 RCPB 管路銲道 100%非破壞檢測工作。

(2) ISI 計畫內反應爐爐內組件非破壞檢測，包含反應爐內部組件目視檢查(IVVI)。

(3) 二號機蒸汽產生器熱交換管 100%渦電流檢測工作。

3.3.3 換發運轉執照期間十年運轉期間測試計畫(IST)工作規劃

1. 為確保設備與設施的可用性，依「核電廠換發運轉執照品質保證方案」，沿用第四個十年運轉期間(IST)測試計畫，針對各安全相關系統之設備與結構、系統、組件執行測試，主要項目包含：系統壓力測試計畫、泵浦測試計畫、閥類測試計畫。除上述重要組件測試計畫外，核三廠亦擬定避震器測試計畫、組件

支架測試計畫、第一類壓力承持組件目視測試計畫、圍阻體壓力邊界承持組件(Inservice Inspection of Class CC Components, IWE)測試計畫、ASME Class 3 組件整體附著件銲道 VT-1(第一類目視檢測)目視檢查計畫，執行組件完整性檢驗確認正常後恢復各安全相關系統之可用性。

2. IST 計畫亦和 ISI 計畫相同，核三廠將沿用第四個十年營運期間測試計畫，規劃兩部機於 115 年 12 月底前完成第 1 檢測區間(Period)規劃檢測項目，後續比照運轉期間大修週期(約每 18 個月)持續執行檢測及測試，直至主管機關同意繼續運轉燃料裝填前。
3. 反應爐內部組件目視檢查(IVVI)：IST 計畫規範每個檢測區間均會排定反應爐內部組件目視檢測。核三廠兩部機已分別於 111 年、112 年之 EOC-27 大修期間吊出爐心桶(Core Barrel)，執行反應爐上內部及下內部組件目視檢查(十年 IVVI 項目)。為確保反應爐內部組件完整性，核三廠兩部機規劃於原廠家執行反應爐內部組件檢查期間，執行十年 IVVI 檢測，其檢測作業之人員資格與接受標準皆與運轉期間一致。詳細檢查範圍依程序書 111-VP-01 執行，檢測內容不僅涵蓋法規範圍，針對非法規範圍水底攝影機可到達之區域亦會一併執行目視檢測，詳細檢測組件內容列於表 3-13。

3.3.4 核三廠廠房結構檢查及控制室適居性之工作規劃

1. 為確保核三廠緊要區及控制區內各廠房結構體狀況良好，核三廠專案規劃兩部機及共用機組廠房預定 115 年 12 月底前完成各結構體檢查詳表 3-14：

此專案檢查亦針對圍阻體廠房平時無法接近之區域執行現場勘查，檢查皆依 1277 廠區結構體檢查程序書執行，並據以採

取修繕及維護措施。相關人員資格要求皆與運轉期間相同，此專案檢查將可確保結構物狀態良好，維持可再運轉狀態。

2. 針對控制室包封邊界完整性驗證與控制室包封適居性方案，核三廠兩部機亦規劃於 115 年 12 月底前依程序書 183.23 主控制室包封適居性計畫專案執行兩部機控制室包封(Control Room Envelope, CRE)通風系統及鄰近 CRE 區域之通風系統評估，並對 CRE 之邊界與通風系統執行洩漏偵測，對確認為洩漏源之系統或組件執行修補、密封等改善措施，確保控制室包封邊界的完整性。

3.3.5 可用性驗證或測試工作之人員資格與大修結案報告提交期程說明

1. 大修作業相關可用性驗證執行之非破壞檢測部分，執行人員須依公司品質程序要求，持有「核能電廠運轉期間檢測非破壞檢測師資格證書」方得執行。
2. 大修作業涉及銲接項目，其人員資格、施工品質等程序，皆依程序書 1109 系列(包含銲接工作、檢定、人員、材料及熱處理等管制)程序書管控。
3. 設備維護相關專業人員資格，其執行人員與運轉期間維護相同，維護作業領班須取得林口訓練中心核發之台電公司技術證照方得執行，品質人員則依程序書 1110.01 除役期間品質查證作業程序(旨在對各項影響品質之作業建立檢驗計畫，證實作業符合工作說明書、作業程序書和圖面的規定，以確保作業品質並符合品保法規要求)辦理查核。
4. 114 年至 115 年所排定之各機組兩次大修作業之大修工項執行報告，將於該次大修結束完成日後 4 個月內陳報核安會審查，若該次大修結束完成日後 4 個月內再運轉計畫尚未核備，則於

再運轉計畫核備後 3 個月內陳報核安會審查；於再運轉計畫核准前，電廠所完成之相關自主檢查工作項目，電廠將整理安全相關之工作項目供核安會進行查驗及現場視察。

3.3.6 設施與設備完成可用性試驗或測試總結說明

1. 核三廠一號機及二號機分別預定於 114 年 Q4、115 年 Q2 完成大修作業，以執行重要設備檢查週期表內部分安全相關、可靠度相關設備之可用性驗證及測試，並依照 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第一次大修所排定之檢測與測試項目。
2. 隨後一號機預定於 115 年 1 月(Q1)、二號機於 115 年 6 月(Q2)開始恢復核三廠 MMCS 於原運轉期間所排定之維護週期，執行系統設備之定期維護保養及偵測試驗。針對少數未能於大修時期分解檢查之設備以 MMCS 排程之檢查 PM 執行可用性測試。
3. 核三廠一號機與二號機重要設備檢查週期表內所有安全相關、可靠度一級設備及 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第二次大修所排定之檢測與測試項目，分別規劃於 115 年 Q3(一號機)和 115 年 Q4(二號機)執行，依所排定之大修作業及 MMCS 維護排程分批次完成可用性驗證及測試。
4. 針對廠房結構檢查及控制室包封適居性方案，核三廠亦專案規劃兩部機預定於 115 年 Q4 執行廠區結構體檢查及對 CRE 之邊界與通風系統執行洩漏偵測，確保廠房結構物完整性。
5. 針對長期儲備系統在解除儲備狀態後，依核三廠大修作業及定期維護檢查與測試執行可用性檢測。考量重要組件再運轉時之可靠度，長期儲備之設備再依照對應之儲備程序書恢復其原乾式或濕式儲存之狀態。
6. 因部分重要設備檢查週期內安全相關設備，其可用性驗證需於

裝填燃料或系統升溫升壓期間方能測試者，此類設備已盤點詳表 3-15。待再起動申請核准填裝燃料前後 2 個月內，參考運轉期間之測試或試驗模式執行可用性測試合格後，宣告該組件可用並恢復定期維護檢查與測試週期。

7. 上述設備與設施完成可用性試驗及後續維護規劃排程如表 3-16。
8. 核三廠藉由重要設備檢修週期之設備清單列表，將安全相關組件、可靠度相關組件及非安全相關組件利用大修時期的分解檢查，對於部分未規劃於大修執行分解檢查的設備，核三廠利用恢復原運轉狀況之 MMCS 排程作業，於平時規劃設備預防保養(PM)及定期偵測試驗(ST)確認其可用性。針對核島區一級構件、廠房二級構件重要管路、支架、避震器組件等設備及安全相關泵浦、安全閥、止回閥等設備，藉由 ISI、IST 計畫檢查並確認組件及設備功能正常；最後各廠房的混凝土結構物使用與運轉期間標準一致之程序書執行檢驗。上述各種檢驗及測試方案均可確保核三廠各設施與結構、系統、組件與設備之可用性。
9. 在本計畫獲核安會同意後至執行結果報告審查同意前，為確保反應爐冷卻水系統、蒸汽產生器、汽機及附屬設備、發電機系統之狀態良好，核三廠長期儲備系統在解除儲備狀態後，依核三廠大修或定期維護檢查與測試執行檢測，完成後仍依照對應之儲備程序書執行乾式或濕式儲存至再起動。

3.4 定期維護檢查與測試工作事項規劃

3.4.1 已恢復運轉期間狀態及可用性驗證之設施與設備暨進入定期維護檢查與測試週期之管制與規劃

1. 依照台電公司核三廠重要設備檢查週期表，盤點安全相關、可

靠度相關及非安全相關設備組件，排定一號機於 114 年 Q4、二號機於 115 年 Q2 執行核三廠再運轉計畫第一次大修作業。確認各設備組件可用狀態後，兩部機組各別恢復原運轉狀況之 MMCS 排程，各組件依其排程執行維護保養及定期偵測試驗，俾能保持重要設備隨時可用。故核三廠各系統組件於逐步恢復運轉期間狀態及完成可用性驗證後，可直接進入定期維護檢查與測試之管制規劃。

2. 對於核三廠長期儲備系統，於所排定之大修週期、MMCS 維護保養或偵測試驗週期，於解除儲備狀態完成維護或測試後，考量重要組件再運轉時之可靠度，長期儲備規劃之設備依照對應之儲備程序書恢復其原乾式或濕式儲備狀態。部分重要設備檢修週期內安全相關設備，其可用性驗證需於裝填燃料或系統升溫升壓期間方能測試者，核三廠亦列表管制，待獲得再起動申請核准裝填燃料完成後，參考運轉期間之測試或試驗模式執行可用性測試合格後，宣告該組件可用並恢復定期維護檢查與測試週期。

3.4.2 完成可用性驗證或測試作業後至再起動前期間之規劃

1. 各系統設備完成可用性測試後，核三廠針對重要設備檢查週期表內所涵蓋之安全相關、可靠度相關及非安全相關設備組件，採用核三廠大修排程系統內之既定大修週期，依核三廠大修排程持續執行大修維護與測試作業。針對非於大修期間檢查之設備，則使用恢復原運轉狀態之 MMCS 排程內所排定的預防保養(PM)及偵測試驗(ST)，執行各組件設備維護與測試。
2. 本再運轉計畫內所涵蓋之檢修維護及偵測試驗作業，其安全相關組件之大修作業、偵測試驗與維護保養作業若不符合接受標準，則依對應程序書執行改正作為，若涉及法規修理與更換作

業，則依照程序書 1115.03 安全相關組件按法規要求執行修理與更換(CODE REPAIR&REPLACEMENT)(本程序書規定安全相關承壓組件於銲接、硬銲、缺陷移除、以氧乙炔等熱力移除、等級變更、組件/系統移除、新增或修改時，應遵循符合法規要求的修理/更換施工程序)辦理，若組件採取臨時性非法規修理，則依照程序書 1115.02 臨時性非法規修理(NON-CODE REPAIR)管制(本程序書規定 ASME CLASS 1、2、3 管路/設備超過 ASME XI 瑕疵限值、無法立即合規修理時之的申請、核准、執行及文件管制程序)執行相關申請手續，對於上述作業若涉及不符合品質案件與涉及 10CFR21 通報事項，則依程序書 1115.01 不符合品質案件與涉及 10CFR21 通報事項之處理管制程序(本程序書建立一套管制辦法，確保不符合品質案件的處置和記錄都經過適當的管制，以符合品保準則的規定)辦理；相關維護作業之品質查核方式，核三廠皆依據營運期間 1100 系列品質管制程序書執行，相關品保作業程序皆與運轉期間管制方式相同，細節列於本計畫第 5 章敘明。

3. 關於第五個十年營運檢測及測試計畫(簡稱 ISI/IST 計畫)將依據 10 CFR 50.55a 「Code and Standards」規定，引用營運執照開始日前 18 個月內經主管機關核備之最新 ASME B&PV CODE Sec.XI 及 OM Code 版本，提交第五個 ISI/IST 計畫。台電公司將依據再運轉時程規劃，安排計畫編寫與主管機關審查時間，並配合後續時程推移，進行必要檢視與調整。

表 3-1 核三廠兩部機恢復再運轉過渡階段需維持運轉安全相關系統盤點表

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
1	AP	CONDENSATE TRANSFER AND STORAGE	冷凝水傳送和儲存系統	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
2	BN	REFUELING WATER STORAGE	更換燃料水儲存系統	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
3	DC	TRAVELING SCREENS AND SCREENWASH (NSCW)	迴轉攔汙柵和沖洗系統—NSCW	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
4	EC	SPENT FUEL POOL COOLING AND CLEANUP— SPENT FUEL POOL COOLING SYSTEM	用過燃料池冷卻及淨化系統—用過燃料池冷卻系統	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
5	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—A/B EDG	廠用海水系統—A/B 台 EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
6	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER— ESSENTIAL CHILLER	廠用海水系統—緊要寒水	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
7	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—CCW	廠用海水系統—核機冷卻水	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
8	EG	CCW—SFP COOLING	核機冷卻水系統—用過燃料池 冷卻	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
9	GD	NSCW PUMP HOUSE HVAC	廠用海水泵室通風系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
10	GG	FUEL BUILDING HVAC— EMERGENCY EXHAUST	燃料廠房通風系統—緊急排氣 過濾系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
11	GG	FUEL BUILDING HVAC— EC PUMP ROOM	燃料廠房通風系統—EC 泵室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
12	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—MAIN CONTROL ROOM	緊要寒水系統—主控制室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
13	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CCW	緊要寒水系統—核機冷卻水系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
14	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—ESF SWGR ROOM	緊要寒水系統—ESF 設備電氣 開關室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
15	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—SFP COOLING PUMP	緊要寒水系統—SFP 冷卻水泵	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
16	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—SWITCHGEAR/BATTERY ROOM	緊要寒水系統—開關/蓄電池室	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
17	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CONTROL ROOM EMERGENCY FILTRATION/SUPPLY AHU	控制廠房通風系統—主控制室 緊急排氣過濾/通風	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
18	GK	CONTROL BUILDING HVAC—SWITCHGEAR/BATTERY ROOM AHU	控制廠房通風系統—開關/蓄電池室通風	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
19	GK	CONTROL BUILDING HVAC—BATTERY ROOM EMERGENCY EXHAUST FAN	控制廠房通風系統—蓄電池室 緊急排氣扇	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
20	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—CCW EMERGENCY AHU	輔助廠房通風系統—核機冷卻 水泵室緊急通風	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
21	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—ESF SWITCHGEAR AHU	輔助廠房通風系統—ESF 設備 電氣開關室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
22	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風系統— A/B 台柴油發電機房緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
23	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風系統—第五台柴油發電機房緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
24	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風系統—第五台柴油發電機蓄電池室緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
25	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG CONTROL ROOM EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風系統—第五台柴油發電機控制室緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
26	KJ	STANDBY DIESEL & DIESEL FUEL OIL—EDG A/B	緊急柴油發電機及燃油系統— EDG A/B	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
27	KJ	STANDBY DIESEL & DIESEL FUEL OIL—5TH EDG	緊急柴油發電機及燃油系統— 5TH EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
28	PB	CLASS 1E 4.16kV	安全相關 4.16 kV 系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
29	PE	STANDBY DIESEL GENERATOR— EDG A/B	緊急柴油發電機— EDG A/B	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
30	PE	STANDBY DIESEL GENERATOR— 5TH EDG	緊急柴油發電機—5TH EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
31	PG	CLASS 1E 480V UNIT SUBSTATION	安全相關 480 V 負載中心系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
32	PH	CLASS 1E 480V MCC	安全相關 480 V 馬達控制中心系統	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
33	PK	CLASS 1E 125VDC	安全相關 125 VDC 系統	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
34	PQ	CLASS1E INSTRUMENT AC POWER	安全相關 120 V 儀用交流電源	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
35	SD	AREA RADIATION MONITORING— SAFETY RELATED	區域輻射偵測系統—安全相關	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
36	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—FUEL BLDG VENTILATION(SAFETY RELATED)	流程輻射偵測系統—燃料廠房通風排氣(安全相關)	安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
37	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CONTROL ROOM INTAKE	流程輻射偵測系統—控制室通 風進氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

表 3-2 核三廠兩部機恢復再運轉過渡階段需維持運轉非安全相關系統盤點表

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
1	AM	RAW WATER SUPPLY	生水系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
2	AN	MAKE-UP WATER FILTER DEMINERALIZER	除礦水系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
3	DA	CIRCULATING WATER(TDP)	循環水系統—TDP	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
4	DC	TRAVELINGSCREENS AND SCREENWASH(TDP)	迴轉攔汙柵和沖洗系統—TDP	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
5	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(TDP)	海水電解加氯系統— TDP	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
6	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(NSCW)	海水電解加氯系統— NSCW	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
7	DK	CIRCULATING WATER PUMP HOUSE COMPRESSED AIR	泵室壓縮空氣系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
8	EB	TURBINE BUILDING CLOSED COOLING WATER—COMPRESSOR BACKUP COOLING WATER	汽機廠房冷卻水系統 —空壓機後備冷卻水 系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
9	EC	SPENT FUEL POOL COOLING AND CLEANUP— SPENT FUEL POOL CLEANUP SYSTEM	用過燃料池冷卻及淨 化系統—用過燃料池 淨化系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
10	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—CENTRAL CHILLER	廠用海水系統—中央 寒水機	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
11	EG	CCW—LRS	核機冷卻水系統—液 體廢料處理系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
12	EG	CCW—GRS	核機冷卻水系統—氣 體廢料處理系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
13	EG	CCW—AUX. STEAM CONDENSATE COOLER	核機冷卻水系統—輔助蒸汽冷結水冷卻器	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
14	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—AUX BOILER	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—輔助鍋爐系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
15	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—LRS	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—液體廢料處理系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
16	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—HIGH EFFICIENCY SOLIDIFICATION SYSTEM	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—高減容固化系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
17	GB	CENTRAL CHILLED WATER—F/B	中央寒水系統—燃料廠房通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
18	GB	CENTRAL CHILLED WATER—R/B	中央寒水系統—廢料廠房通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
19	GB	CENTRAL CHILLED WATER—MAIN CONTROL ROOM	中央寒水系統—主控室正常通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
20	GG	FUEL BUILDING HVAC—NORMAL	燃料廠房通風系統—正常通風系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
21	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—EXHAUST FILTRATION	廢料廠房通風及冷卻系統—廢料廠房排風過濾串	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
22	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—廢料廠房送風空調單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
23	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—R/B CONTROL ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—廢料控制室送風空調單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
24	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—LRS PUMP ROOMAHU	廢料廠房通風及冷卻系統—液體廢料泵室冷卻單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
25	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—LRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—液體廢料蒸發器室冷卻單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
26	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—SMOKE REMOVAL FAN	廢料廠房通風及冷卻系統—廢料廠房排煙風扇	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
27	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—SRS LABORATORY AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—固化廢料實驗室空調單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
28	GK	CONTROL BUILDING HVAC—MAIN CONTROL ROOM NORMAL AHU	控制廠房通風系統—主控制室正常通風	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
29	GK	CONTROL BUILDING HVAC— BATTERY ROOM NORMAL EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 蓄電池室正常排氣扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
30	GK	CONTROL BUILDING HVAC— CHILLER ROOM NORMAL EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 寒水機室正常排氣扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
31	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CARD KEY UPS BATTERY ROOM EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 門禁系統蓄電池室排 氣扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
32	GK	CONTROL BUILDING HVAC— CONTROL ROOM KITCHEN/TOILET EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 控制室廚房/廁所排氣 扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
33	GK	CONTROL BUILDING HVAC— CONTROL BUILDING SMOKE REMOVAL FAN	控制廠房通風系統— 控制室廚房排煙扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
34	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— NORMAL SUPPLY/EXHAUST SYS.	輔助廠房通風系統— 輔助廠房供應和正常 排氣系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
35	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— CCW NORMAL AHU	輔助廠房通風系統— 核機冷卻水泵室正常 通風	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
36	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SWGR ROOM RECIR. AHU	輔助廠房通風系統— 電氣開關室循環通風	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
37	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SMOKE REMOVAL SYS.	輔助廠房通風系統— 輔助廠房排煙系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
38	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG NORMAL EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—A/B 台柴油發 電機房正常排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
39	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG DAY TK ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—A/B 台柴油發 電機日用槽室排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
40	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG NORMAL EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機房正常排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
41	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG DAY TK ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機日用槽室排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
42	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG ELECT. EQUIPMENT ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機電氣設備室排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
43	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM NORMA EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機蓄電池室正常排 氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
44	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM AHU	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機蓄電池室空調系 統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
45	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG CONTROL ROOM AHU	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機控制室空調系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
46	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG TRANSFER PUMP ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機燃油傳送泵室排 氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
47	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— LOW VOLUME PURGE SUPPLY /EXHAUST	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體低容積沖放供應/ 排氣系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
48	GV	AUX. BOILER BUILDING HVAC— EXHAUST FAN	輔助鍋爐廠房通風系 統—排氣扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
49	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房空 氣處理單元	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
50	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房排 風扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
51	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—LAUNDRY ROOM EXHAUST FILTRATION SYS	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房洗 衣房排氣過濾系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
52	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—CHILLER&COOLING TOWER	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房寒 水機(含冷卻水塔)	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
53	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—ADMINISTRATION BUILDING AHU	通道控制廠房通風系 統—行政廠房空調單 元	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
54	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—NSCW VALVE ROOM	其他廠房排氣系統— 廠用海水閥室排氣扇	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
55	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—CST PUMP HOUSE	其他廠房排氣系統—CST 傳送泵室排氣扇	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
56	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—TSC BUILDING HVAC	其他廠房排氣系統—技術支援中心空調系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
57	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—TSC FILTRATION TRAIN	其他廠房排氣系統—技術支援中心通風過濾串	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
58	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—FIRE PUMP AND ELECT. EQUIP. ROOM	其他廠房排氣系統—消防泵室及電氣設備室排氣扇	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
59	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—RAW WATER TREATMENT CONTROL ROOM AHU	其他廠房排氣系統—生水處理控制室調單元	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
60	HA	GASEOUS RADWASTE SYS	氣體廢料處理系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
61	HB	LIQUID RADWASTE SYS	液體廢料處理系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
62	HC	SOLID RADWASTE SYS— INCINERATOR	固體廢料處理系統— 焚化爐	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
63	HC	SOLID RADWASTE SYS—HIGH EFFICIENCY SOLID RADWASTE SYS.	固體廢料處理系統— 高減容固化系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
64	HC	SOLID RADWASTE SYS— RADWASTE SOLIDIFICATION PACKAGE SYS.	固體廢料處理系統— 固體廢料裝桶系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
65	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—CTMT SUMP	輻射洩水系統—圍阻 體集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
66	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—AUX. BLDG SUMP	輻射洩水系統—輔助 廠房集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
67	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—FUEL BLDG SUMP	輻射洩水系統—燃料 廠房集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
68	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— RADWASTE BLDG SUMP	輻射洩水系統—廢料 廠房集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
69	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—ACCESS CONTROL BLDG	輻射洩水系統—通道 控制廠房集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
70	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—CCW BLDG SUMP	輻射洩水系統—CCW 廠房集水坑	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
71	HH	RADIOACTIVE LAUNDRY SYS.	放射性洗衣廢水系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
72	JA	AUXILIARY FUEL OIL STORAGE AND TRANSFER	輔助燃油儲存和傳送系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
73	KA	COMPRESSED AIR—INSTRUMENT AIR	壓縮空氣系統—儀用空氣	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
74	KC	FIRE PROTECTION	消防系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
75	KD	DOMESTIC WATER	民生用水系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
76	KE	NUCLEAR FUEL MOVEMENT	燃料吊車系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
77	LA	SANITARY DRAINAGE	衛生廢水系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
78	LB	PERIMETER DRAINAGE	廠房週邊洩水系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
79	LE	OILY WASTE	油質廢水系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
80	LF	GRAVITY COLLECTION	重力洩水收集系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
81	MC	STARTUP TRANSFORMER—161kV	起動變壓器—161 kV	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
82	MK	161kV SWITCHYARD BUS	161 kV 開關場匯流排	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
83	NA	NON CLASS IE 13.8kV — NA-S01(TDP)	非安全相關 13.8 kV 系統— NA-S01(TDP)	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
84	NA	NON CLASS IE13.8kV—11.4kV SYSTEM	非安全相關 13.8 kV 系統—11.4kV 系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
85	NB	NON CLASS IE 4.16kV	非安全相關 4.16 kV 系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
86	NG	NON CLASS IE480V LOAD CENTER	非安全相關 480 V 負 載中心	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
87	NH	NON CLASS IE480V MCC	非安全相關 480 V 馬 達控制中心	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
88	NK	NON CLASS IE 125VDC	非安全相關 125 VDC 電源	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
89	NQ	NON CLASS IE INSTRUMENT AC POWER	非安全相關 120 VAC 儀用電源系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
90	QA	NORMAL LIGHTING(120/208V POWER)	正常照明系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
91	QB	ESSENTIAL LIGHTING(AC)	緊要照明系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
92	QC	YARD ROADWAY FENCE LIGHTING	路燈圍籬照明系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
93	QD	EMERGENCY LIGHTING DC	緊急 DC 照明系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
94	QE	PUBLIC OFF-SITE COMMUNICATION	廠外公用通訊系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
95	QF	IN-PLANT COMMUNICATION	廠內通訊系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
96	QG	SITE GROUND GRID	廠區接地系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
97	QH	CATHODIC PROTECTION	陰極防蝕保護系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
98	QK	FIRE DETECTION ALARM	防火偵測系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
99	QL	PRIVATE OFF-SITE COMMUNICATION	廠外通訊系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
100	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—LRS	管路加溫系統—液體 廢料系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉
101	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—SRS	管路加溫系統—固體 廢料系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
102	RD	METEOROLOGICAL INSTRUMENTATION	氣象儀器系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
103	RF	ENVIRONMENTAL MONITORING	環境監測系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
104	RG	PLANT SECURITY	保安系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
105	RK	PLANT ANNUNCIATOR	控制室警報系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
106	RL	CONTROL BOARD STATUS LIGHT	控制室狀態燈	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
107	SD	AREA RADIATION MONITORING— NONSAFETY RELATED	區域輻射偵測系統— 非安全相關	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
108	SG	SEISMIC INSTRUMENTATION—	地震系統—識別及監視系統	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
109	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—LIQUID DISCHARGE	流程輻射偵測系統—液體廢料排放	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
110	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—FUEL BLDG VENTILATION(NONSAFETY RELATED)	流程輻射偵測系統—燃料廠房通風排氣(非安全相關)	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
111	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—RADWASTE BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統—廢料廠房通風排氣	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉
112	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—AUX. BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統—輔助廠房通風排氣	非安全相關	持續接受管制運轉	持續接受管制運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
113	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CTMT BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統— 圍阻體廠房通風排氣	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
114	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CCW	流程輻射偵測系統— 核機冷卻水	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
115	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—AUX STEAM	流程輻射偵測系統— 輔助蒸汽	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
116	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—INCINERATOR	流程輻射偵測系統— 焚化爐	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉
117	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—GAS RADWASTE SYS	流程輻射偵測系統— 放射廢氣處理系統	非安全 相關	持續接受管制 運轉	持續接受管 制運轉	狀態正常持續 運轉

表 3-3 機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉(儲備)部分儲備/部分停用盤點表

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後 燃料退出爐心系 統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
1	AB	MAIN STEAM	主蒸汽系統	安全相關/非 安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
2	AC	MAIN TURBINE	主汽機系統	安全相關/非 安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
3	AD	CONDENSATE	冷凝水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
4	AE	FEED WATER	飼水系統	安全相關/非 安全相關/可 靠度一級	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後 燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
5	AF	FEED WATER HEATER EXTRACTION DRAINS	飼水加熱器抽汽及 洩水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
6	AL	AUXILIARY FEED WATER	輔助飼水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
7	BB	REACTOR COOLANT	反應爐冷卻水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
8	BC	RESIDUAL HEAT REMOVAL	餘熱移除系統	安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後 燃料退出爐心系 統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
9	BG	CHEMICAL AND VOLUME CONTROL	化學與容積控制系 統	安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
10	FC	AUXILIARY TURBINE—MAIN FEEDWATER PUMP TURBINE	輔助汽機系統—主 飼水泵汽機	非安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
11	FC	AUXILIARY TURBINE—AUX FEEDWATER PUMP TURBINE	輔助汽機系統—輔 助飼水泵汽機	安全相關	停用	部分儲備/部分停 用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

表 3-4 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段機組停止運轉系統盤點表

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
1	AB	MAIN STEAM	主蒸汽系統	安全相關/非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
2	AC	MAIN TURBINE	主汽機系統	安全相關/非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
3	AD	CONDENSATE	冷凝水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
4	AE	FEED WATER	飼水系統	安全相關/非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
5	AF	FEED WATER HEATER EXTRACTION DRAINS	飼水加熱器抽汽及 洩水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
6	AK	CONDENSATE DEMINERALIZER	冷凝水除礦器系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
7	AL	AUXILIARY FEED WATER	輔助飼水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
8	AQ	CONDENSATE &FEED WATER CHEMICAL CONTROL	冷凝水與飼水化學 控制系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
9	BB	REACTOR COOLANT	反應爐冷卻水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
10	BC	RESIDUAL HEAT REMOVAL	餘熱移除系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常
11	BG	CHEMICAL AND VOLUME CONTROL	化學與容積控制系 統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停用 部分可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
12	BH	SAFETY INJECTION	安全注水系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
13	BK	CTMT SPRAY	圍阻體噴灑系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
14	BL	REACTOR MAKEUP WATER	反應爐補水系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
15	BM	STEAM GENERATOR BLOWDOWN	蒸汽產生器沖放系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
16	CC	GENERATOR H2 & CO2	發電機氫氣及 CO ₂ 系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
17	CD	GENERATOR H2 SEAL OIL	發電機氫氣封油系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
18	CE	GENERATOR STATOR COOLING	發電機定子冷卻水系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
19	CF	TURBINE LUBE OIL STORAGE TRANSFER AND PURIFICATION	汽機潤滑油儲存、傳送和淨化系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
20	CG	CONDENSER AIR REMOVAL	冷凝器真空系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
21	DA	CIRCULATING WATER(CWP)	循環水系統—CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
22	DC	TRAVELING SCREENS AND SCREENWASH(CWP)	迴轉攔汙柵和沖洗系統—CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
23	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(CWP)	海水電解加氯系統—CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
24	DS	SEAWATER DESALINATION PLANT	海水淡化系統	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
25	EB	TURBINE BUILDING CLOSED COOLING WATER	汽機廠房冷卻水系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
26	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—TBCCW	廠用海水系統—汽機廠房冷卻水	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
27	EG	CCW—RHR HX	核機冷卻水系統—RHR 熱交換器	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
28	EG	CCW—ESF PUMP COOLING	核機冷卻水系統—ESF 泵馬達及軸承冷卻	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
29	EG	CCW—FAN COOLER COOLING	核機冷卻水系統—風扇冷卻器	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
30	EG	CCW—POST ACCIDENT SAMPLING	核機冷卻水系統—事故後取樣系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
31	EG	CCW—LETDOWN/SEAL WATER HX	核機冷卻水系統—引水/封水熱交換器	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
32	EG	CCW—RCP MOTOR /BEARING/THERMAL BARRIER HX	核機冷卻水系統—RCP 馬達/軸承/熱屏蔽熱交器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
33	EG	CCW—RCDT HX	反應爐洩水槽熱交換器冷卻器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
34	EG	CCW—EXCESS HX	額外引水熱交換器冷卻器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
35	EG	CCW—BRS	核機冷卻水系統—硼回收處理系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
36	EG	CCW—NUCLEAR SAMPLING COOLING	核機冷卻水系統—一次側取樣系統冷卻	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
37	EJ	TREATMENT AND RECYCLING OF CLOSED COOLING WATER	密閉冷卻水處理和再循環系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
38	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—TB BLDG	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—汽機廠房負載	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
39	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—CTMT/AB/FB	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—圍阻體/輔助/燃料廠房負載	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
40	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—BRS	輔助鍋爐和輔助蒸汽系統—硼回收處理系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
41	FC	AUXILIARY TURBINE—MAIN FEEDWATER PUMP TURBINE	輔助汽機系統—主飼水泵汽機	非安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用部分可目視範圍正常
42	FC	AUXILIARY TURBINE—AUX FEEDWATER PUMP TURBINE	輔助汽機系統—輔助飼水泵汽機	安全相關	停用	部分儲備/部分停用	狀態正常保持儲備/停用部分可目視範圍正常
43	GB	CENTRAL CHILLED WATER—C/B	中央寒水系統—控制廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
44	GB	CENTRAL CHILLED WATER—CTMT	中央寒水系統—圍阻體廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
45	GB	CENTRAL CHILLED WATER—A/B	中央寒水系統—輔助廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
46	GE	TURBINE BUILDING HVAC	汽機廠房通風系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
47	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—BRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—硼回收蒸發器泵室冷卻單元	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
48	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—TOILET EXHAUST FAN	廢料廠房通風及冷卻系統—廢料廠房洗手間排風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
49	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—PZR PSV OFFLINE TEST ROOM AHU/EXHAUST FILTRATION SYS.	廢料廠房通風及冷卻系統—調壓槽安全閥離線測試程序設備房通風/排氣過濾系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
50	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—EXHAUST FILTRATION	廢料廠房通風及冷卻系統—新廢料廠房排風過濾串	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
51	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—新廢料廠房送風空調單元	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
52	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—LRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻系統—新廢料廠房液體廢料蒸發器室冷卻單元	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
53	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—SMOKE REMOVAL FAN	廢料廠房通風及冷卻系統—新廢料廠房排煙風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
54	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CCP	緊要寒水系統—充水泵	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
55	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—RHR	緊要寒水系統—餘熱移除泵	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
56	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CSP	緊要寒水系統—圍阻體噴灑泵	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
57	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—AFWP	緊要寒水系統—輔助飼水泵	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
58	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—BAT	緊要寒水系統—BAT 傳送泵	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
59	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—CCP AHU	輔助廠房通風系統—充水泵室正常/緊急通風	非安全相關/ 安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
60	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—RHR AHU	輔助廠房通風系統—餘熱移除泵室	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
61	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—CSP AHU	輔助廠房通風系統—圍阻體噴灑泵室	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
62	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC—AFWP AHU	輔助廠房通風系統—輔助飼水泵室	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
63	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— ELECTRICAL PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統 —電氣穿越室	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
64	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BAT AHU	輔助廠房通風系統 —硼酸儲存槽傳送 泵室	安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
65	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— LETDOWN HX AHU	輔助廠房通風系統 —引水熱交換器室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
66	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— PIPING PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統 —管路穿越室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
67	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BIT AHU	輔助廠房通風系統 —硼酸注入槽室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
68	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BTRS VALVE ROOM AHU	輔助廠房通風系統 —硼酸熱再生閥室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
69	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— MG-SET AHU	輔助廠房通風系統 —馬達發電機組室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
70	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— EAST/WEST CORRIDOR AHU	輔助廠房通風系統 —東/西側走道	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
71	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— RAD. PIPE TRENCH EXHAUST FAN	輔助廠房通風系統 —放射性管路管道 間排氣扇	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
72	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— HVAC/ELECTRICAL PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統 —HVAC/電氣穿越 室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
73	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SG B/D FLASH TK ROOM	輔助廠房通風系統 —SG 沖放閃化槽 室	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
74	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.—FAN COOLER	圍阻體熱移除系統 —風扇冷卻器	安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
75	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— RECIR. FAN	圍阻體熱移除系統 —再循環風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
76	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— CAVITY COOLING UNIT	圍阻體熱移除系統 —爐穴冷卻單元	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
77	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— CRDM COOLING UNIT	圍阻體熱移除系統 —控制棒驅動機構 冷卻單元	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
78	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— TENDON GALLERY SUPPLY/EXHAUST FAN	圍阻體熱移除系統 —地基鋼纜走廊送 風和排風扇	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時 系統正常
79	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HIGH VOLUME PURGE SUPPLY /EXHAUST	圍阻體空氣淨化及 可燃氣體控制系統 —圍阻體高容積沖 放供應/排氣系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
80	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HYDROGEN RECOMBINER	圍阻體空氣淨化及可燃氣體控制系統—圍阻體氫氣再結合系統	安全相關/非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
81	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HYDROGEN ANALYSIS UNIT	圍阻體空氣淨化及可燃氣體控制系統—圍阻體氫氣分析系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
82	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— POST ACCIDENT HYDROGEN PURGE EXHAUST UNIT	圍阻體空氣淨化及可燃氣體控制系統—圍阻體事故後氫氣沖放系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
83	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—FUME HOOD FAN	通道控制廠房通風系統—通道控制廠房排煙罩排氣扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
84	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—TOILET EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系統—通道控制廠房洗手間排氣扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
85	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—CHILLER ROOM SUPPLY/EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系統—通道控制廠房寒水機房間通風系統	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
86	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—ELECTRICAL TUNNEL SUPPLY/EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系統—通道控制廠房電氣通道通風系統	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
87	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—FLAMMABLE STORAGE EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系統—通道控制廠房可燃物貯存區排風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
88	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—SWGR ELECTRICAL EQUIP. AIR CONDITIONER BACKUP COOLING PUMP	通道控制廠房通風系統—開關場房電氣設備冷氣機後備冷卻水泵	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
89	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—MSSV OFFLINE TEST ROOM AHU	其他廠房排氣系統—主蒸汽安全閥離線測試室空調單元	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
90	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—EOF FILTRATION TRAIN	其他廠房排氣系統—緊急作業場所通風過濾串	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
91	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—HYDROGEN ROOM	其他廠房排氣系統—氫氣室排氣扇	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
92	HE	BORON RECYCLE SYS.	硼酸再回收系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
93	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—RCDT	輻射洩水系統—反應爐冷卻水洩水槽	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
94	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.—EDT	輻射洩水系統—設備洩水槽	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
95	HI	NUCLEAR SAMPLER SYS.	核子取樣系統	安全相關/非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
96	KA	COMPRESSED AIR—SERVICE AIR	壓縮空氣系統—廠用空氣	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
97	KA	COMPRESSED AIR—ILRT COMPRESSOR	壓縮空氣系統—ILRT 空壓機	非安全相關	停用	停用	已移除 ILRT 空壓機相關設備
98	KA	COMPRESSED AIR—SAFETY RELATED AIR	壓縮空氣系統—安全相關空氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
99	KF	CONTAINMENT COMPONENT MOVEMENT	圍阻體吊車系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
100	KH	SERVICE GASES—NITROGEN	廠用氣體系統—氮氣	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
101	KH	SERVICE GASES—HYDROGEN	廠用氣體系統—氫氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
102	KH	SERVICE GASES—CARBON DIOXIDE	廠用氣體系統—二氧化碳	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
103	KT	GAS TURBINE	氣渦輪機系統	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
104	MA	MAIN GENERATOR	主發電機系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
105	MB	EXCITATION VOLTAGE REGULATION	勵磁機系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
106	MC	STARTUP TRANSFORMER—345kV	起動變壓器—345kV	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
107	MD	345kV SWITCHYARD BUS	345 kV 開關場匯流排	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
108	NA	NON CLASS IE13.8kV—NA-S02 /NA-S03	非安全相關 13.8 kV 系統—NA-S02 /NA-S03	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
109	NJ	NON CLASS IE 250VDC	非安全相關 250 VDC 系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
110	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—CVCS	管路加溫系統—化學容積控制系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
111	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—CTMT COMBUSTIBLE GAS CONTROL SYS	管路加溫系統—圍阻體可燃氣體控制系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
112	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—BORON RECYCLE SYS	管路加溫系統—硼回收系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
113	RC	NONRADIOACTIVE LIQUID SAMPLING	非放射性液體取樣系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
114	RN	ERF COMPUTER	ERF 電腦系統	非安全相關	留用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
115	SA	ENGINEERED SAFETY FEATURE ACTUATION	ESF 動作邏輯	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
116	SB	REACTOR PROTECTION	反應爐保護系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
117	SC	CORE THERMAL COUPLE	反應爐熱電偶	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
118	SE	NEUTRON MONITORING	中子偵測系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
119	SF	REACTOR CONTROL	控制棒及棒位指示系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
120	SG	SEISMIC INSTRUMENTATION—	地震系統—強震急停系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
121	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—SG BLOWDOWN	流程輻射偵測系統—蒸汽產生器沖放水	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期後燃料退出爐心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
122	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CONDENSER EXHAUST	流程輻射偵測系統—冷凝器排氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
123	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—BORON RECYCLE SYS	流程輻射偵測系統—硼回收系統	非安全相關	停用	視需求運轉使用	可目視範圍正常/運轉時系統正常
124	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—MAIN STEAM	流程輻射偵測系統—主蒸汽管	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
125	SQ	LOOSE PARTS MONITORING	金屬撞擊偵測系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

表 3-5 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段 DCR 改善案

DCR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M1-4363	移除	移除 GB-Z150 及其管路	原運轉時期該設備已無使用，故移除 相關管路	無影響
M2-4364				
M0-4795	修改	NSCW 泵室區劃入緊要區防護	NSCW 泵室區劃入緊要區，以符合 緊要區之保安要求。	無影響
M1-5097	移除	二次側多功能監測系統設備移除	原運轉時期該設備已無使用，故移除 相關管路	無影響
M2-5098				
M2-5267P2	更新	A/B-PQ-N002 設備老舊汰換更新及 S-PQ-N001A/B 增加旁通電源盤提供 不停電切換	設備老舊汰換更新及增加旁通電源 盤，可提升設備可靠度	無影響
M2-5274P2	新增	AN-V739 上游安裝絕緣法蘭	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備 可靠度	無影響
M2-5296	修改	將 BN-V633 快速接頭延伸至 RWST 圍堰外之消防水帶可操作處	修改快速接頭接點可方便操作，加速 救援設備安裝時間	無影響

DCR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M0-5300P1	新增	於 N2-EG091-12"-HBD & N2-EG124-12"-HBD 管路出土後，適當位置加裝絕緣法蘭	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備可靠度	無影響
M0-5300P3	新增	於 N0-HB122-6"-HCD 管路出土後，適當位置加裝絕緣法蘭及火花放電器	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備可靠度	無影響
M0-5300P4	新增	於 N0-AK047-4"-HCD 管路出土後，適當位置加裝絕緣法蘭及火花放電器	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備可靠度	無影響
M0-5300P5	新增	於 N2-AN094-4"-HCD 管路出土後，適當位置加裝絕緣法蘭及火花放電器	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備可靠度	無影響
M0-5300P6	新增	於 N2-BL007-2"-HCD 管路出土後，適當位置加裝絕緣法蘭及火花放電器	新增絕緣法蘭，可增加地下埋管設備可靠度	無影響
M0-5308	修改	大鵬一二三路與瀾力線線路保護電驛增設短引線保護功能	保護電驛增設短引線保護，可提升線路保護之可靠度	無影響
M1-5313	修改			無影響

DCR 編號	修改類別	內 容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M2-5314		將 KC-HCV403~410 閘閥下游及 2"洩水閘上游鋼管更改為不銹鋼材質或碳鋼橡膠內襯三通管	變更不鏽鋼材質或於碳鋼材質增加橡膠內襯，可提升設備可靠度	
M1-5332	更新	移除 AVR 通訊架構之 Server PC，並拉設 AVR GP 通訊專線至控制室 JP015	移除 AVR Server PC，並拉設通訊專線，可提升設備可靠度	無影響
M1-5334	修改	EF-V627 上游 3/4"管路高振動改善	設備增加支架改善高頻振動，可提升設備可靠度	無影響
M1-5340	修改	FZ1 自動開放式撒水系統、FZ18/19	依火災危害分析報告之建議事項改善，可避免消防系統斷管或不當動作影響設備功能。	無影響
M2-5341		自動密閉濕式撒水系統改為手動開放式撒水系統		
M1-5347	新增	汽機廠房使用 50 型蓄壓式乾粉滅火	滅火器型式改善後，可符合現行 FSAR 基準	無影響
M2-5348		器加上 3000 型固定輪盤式乾粉滅火器取代 350 型可攜式乾粉滅火器		
M1-5350	修改			無影響

DCR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M2-5351		將潤滑油 PILOT VALVE 潤滑油管改由潤滑油集管既有預留孔提供，與跳脫壓力開關偵測管路分開，增加其可靠度。	將潤滑油 PILOT VALVE 潤滑油管修改與跳脫壓力開關偵測管路分開，增加其可靠度	
M2-5352	修改	將原建置於 A/B 126 呎之 BB-LT558 移至圍阻體 100 呎，以獲得較佳訊號	變更設備位置獲得較佳訊號，對機組監視有正面幫助	無影響
M2-5377	修改	DA-P053~56 循環水泵振動量測支架強度改善，以改變自然頻率	支架改善以避開設備振動自然頻率，可提升設備可靠度	無影響
M0-5385P1	移除	拆除 ILRT 空壓機及附屬設備，外部埋管出土部分	依計畫移除老舊設備，並規劃新購移動式空壓機，提升系統可靠度	無影響
M1-5386	修改	將海水蝶閥閥桿腐蝕處磨除，磨修量不超過該處截面積 20%，再使用鎳基合金材料熱噴塗至原尺寸	建立閥門閥桿修補程序，提升設備可靠度	無影響
M2-5387				
M0-5393	新增	放流水檢測槽增設管路工作	新增電廠排放水替代路徑，對機組運維有正面幫助	無影響

DCR 編號	修改類別	內 容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M2-5400	新增	BB-T001 反應爐#36 號螺樁之螺孔加裝牙套	執行法規修理將損壞之螺牙移除並安裝牙套，改善設備可靠度	無影響
M1-5401	修改	發電機輸出端 GCB 3540、3550 於除役期間斷路器可投入	拆除發電機輸出端之部份 GIB，發電機與開關場無連結，影響發電輸出	有影響，成立 DCR 回裝連結 GIB 導體
M2-5402	修改	發電機輸出端 GCB 3570、3580 於除役期間斷路器可投入		
M0-5325	新增	核三廠太陽光電及風力發電機之屋頂型太陽光電建置	因應擴充再生能源需求建置，增加公司整體發電裝置容量	無影響
M0-5326	新增	核三廠太陽光電及風力發電機之地面型太陽光電建置	因應擴充再生能源需求建置，增加公司整體發電裝置容量	無影響
M0-5327	新增	核三廠太陽光電及風力發電機之電氣室建置	因應再生能源擴充建置電氣室，對未來機組營運無影響	無影響

表 3-6 核三廠一號機及二號機恢復再運轉過渡階段 MMR 改善案

MMR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M1-1277	新增	GB-Z050/Z049/Z053 蒸發器及冷凝器間爬梯 增設扶手或護欄	爬梯增設扶手或護欄，改善人員安全對機組無影響	無影響
M2-1278				
M0-1429	修改	舊兵棋室改裝成健身房	舊兵棋室於財產區，空間改裝對機組無潛在影響	無影響
M2-1501	新增	於寒水機上方配置一吊具使用之橫樑及兩側端板各配吊點	新增吊掛點可供寒水機維護使用，改善設備可靠度	無影響
M1-1502	修改	MSIV ROOM 照明更換 LED 燈與走道上方增設軌道及吊車。	變更燈具可提升照明，增設維修使用之吊車及軌道，可改善維修環境	無影響
M2-1503				
M0-1557	修改	NSCW Traveling Water Screen 室水密能力補強至海平面上 19 公尺	改善 NSCW Traveling Water Screen 室水密能力補強至海平面上 19 公尺之水壓力，提升防海嘯之能力	無影響
M1-1577	新增	燃料廠房鋼樑增設安全上下設備。	增設安全上下設備，改善人員工作環境	無影響
M2-1578				
M0-1582	修改	設計改善儀控大樓空調通風系統	改善辦公空間空調，提升人員工作舒適度	無影響

MMR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M0-1604	修改	油水分離機電纜線拉至水廠電盤箱上，並設開關。纜線拉至水廠電盤箱上，並設開關	電纜線拉設及增設開關，改善設備可靠度	無影響
M0-1605	新增	地上油槽及管線裝設土壤監測井及地下水井(35000 公秉油槽)	配合環境部「防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法」規定，增設監測井設置與檢測儀器，對機組無影響	無影響
M0-1605P3	新增	地上油槽及管線裝設土壤監測井及地下水井(三道門內油槽區)		
M1-1609	新增	GT-F117 主設備過濾器逸氣閥 GT-V710 設置維護平台	新增維護平台，可提升運維人員工作安全性	無影響
M0-1627	新增	廢料廠房高減容固化區裝桶上升/下降裝置，增設一不斷電系統於電池閥控制電驛迴路作為輔助電源使用	增設不斷電系統，提升設備可靠度	無影響
M1-1629	修改	EF-HCV129 上方鐵隔板改活動式。	改善設備上方鐵隔板型式可方便開啟，提升運維人員工作安全性	無影響
M2-1630				

MMR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M0-1631	新增	低放射性廢棄物焚化爐(ZR-101)增設三相480VAC 移動式電源，以支應低放射性焚化爐失電安全運轉	增設移動式電源，可提升設備可靠度	無影響
M1-1632	修改	緊急洗眼水設備加強耐震補強。	緊急洗眼水設備加強耐震補強，可提升設備可靠度	無影響
M2-1633				
M1-1639	新增	於 EF-HV242 旁隔柵板上安裝可拆式擋板	新增可拆式擋板，避免法蘭鬆脫時海水噴濺發電機設備，提升設備安全性	無影響
M2-1640				
M0-1648	拆除	移除行政大樓入口處光電多媒體案板相關設備工作	拆除不再使用之設備，對機組無負面影響	無影響
M0-1649	新增	新廢倉 GB-CH101L、CH102L 共四台壓縮機及蒸發器進出口端板上方須加裝吊點及滑軌	新增寒水機上方檢修吊點，改善人員維護方法，可提升設備可靠度。	無影響
M0-1654	修改	多功能消防蓄水池過濾循環水系統重新檢視設計並繪製 P&ID	重新檢視設計並繪製圖面，可提升設備可靠度。	無影響

MMR 編號	修改類別	內容	對機組再運轉影響評估	評估結論
M0-1663	新增	行政大樓地下 1 樓福利社增設抽油煙機	新增抽油煙機，可改善環境空氣品質，對機組無影響	無影響
M0-1664	新增	新廢倉頂樓水塔周圍新增緊固支撐，西側冷卻水塔更新	新增水塔支撐及冷卻水塔更新，提升設備可靠度	無影響
M0-1668	新增	泵室進水口小鐵門外圍欄杆設置固定式的金屬明管欄杆	新增欄杆防止人員墜落風險，改善人員工作環境	無影響
M0-1669	新增	廠區、保護區電動車充電樁設置	電動車充電樁新增，對機組無負面影響	無影響
M0-1692	修改	廢棄 KC-FHS483 及其隔離閥移除，原管路使用法蘭盲板蓋回	移除廢棄管路，對機組無負面影響	無影響

表 3-7 核三廠兩部機控制室平面盤控制開關現場標示變更表

盤號	設備代號/設備名稱
JP001	BH-HV5 RHR PUMP B BC-P025 SUCTION
	BH-HV8 RHR PUMP A BC-P024 SUCTION
	BH-HV101 CTMT RECIRC SUMP A ISO
	BH-HV102 CTMT RECIRC SUMP A ISO
	BH-HV201 CTMT RECIRC SUMP B ISO
	BH-HV202 CTMT RECIRC SUMP B ISO
	BC-HV102 RCS HOT LEG LOOP 1 ISO VALVE
	BC-HV101 RCS HOT LEG LOOP 1 ISO VALVE
	BC-HV201 RCS HOT LEG LOOP 3 ISO VALVE
	BC-HV202 RCS HOT LEG LOOP 3 ISO VALVE
	BC-HS104 RHR PUMP A-P024
	BC-HS204 RHR PUMP B-P025
	BH-HV11 RHR HX B HOT LEG RECIRC VLV
	BH-HV14 RHR HX A HOT LEG RECIRC VLV
	BH-HV18 SIS HOT LEG RECIRC ISO VALVE
	BC-FV602A RHR PUMP A-P024 MINI RECIRC
	BC-FV602B RHR PUMP B-P025 MINI RECIRC
	BG-HC142 RHR SYS TO LTDN HX
	BC-HV105 RECIRC MODE SUCTION VLV
	BC-HV205 RECIRC MODE SUCTION VLV
	BC-HC603A RHR HX A OUTLET FLOW
	BC-HC603B RHR HX B OUTLET FLOW

盤號	設備代號/設備名稱
	BC-FK605A RHR B COLD LEG INJ FLOW
	BC-FK605B RHR A COLD LEG INJ FLOW
	BG-HV115E VCT OUTLET VLV
	BG-HV14 CHG P'P S-P093 SUCT SEP VLV
	BG-HV17 CHG P'P B-P092 SUCT SEP VLV
	BG-HV32 CHG P'P S-P093 DISCH SEP VLV
	BG-HV35 CHG P'P B-P092 DISCH SEP VLV
	BG-HV40 PRZR AUX SPRAY VLV
	BG-HS23A CHG P'P S-P093
	BG-HS22 CHG P'P B-P092
	BG-FK114 TOTAL MAKE-UP FLOW
	BG-FK113 BORIC ACID MAKE-UP FLOW
	BG-FK122 RCS CHARGING FLOW
	BG-HS70 RX MAKE-UP ACTUATION
	BG-HS71 RX MAKE-UP MODE SELECTOR
	BG-FQS113 BORIC ACID M.U. BATCH REG
	BG-FQS114 TOTAL MAKE-UP BATCH REG
JP002	BB-HS203 PRZR BACK-UP HTR GR B
	BB-HS205 PRZR BACK-UP HTR GR E
	BB-HS16 PRZR VARIABLE HTR GR C
	BB-LK459F PRZR LEVEL
	BB-PK444A PRZR VARIABLE HTR CTRL
	BB-PK444D PRZR SPRAY VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	SF-HS1 MANUAL ROD CTRL
	SF-HS2 ROD BANK SELECTOR
	SF-HS3 START-UP
	SF-HS4 ROD CTRL ALARM RESET
	BB-HS2A
	BB-HS3A
	BB-HS2 RCP S-P002
	BB-HS3 RCP S-P003
	AE-FK489 SG2 FW BYPASS FLOW
	AE-FK499 SG3 FW BYPASS FLOW
	AB-LV215 STEAM LINE DRAIN VLV
	AB-LV315 STEAM LINE DRAIN VLV
	AB-HV208 SG 2 MSIV
	AB-HV308 SG 3 MSIV
	AE-FV54 SG 2 FWIV
	AE-FV56 SG 3 FWIV
	AB-HS208D SG 2 MSIV EXERCISE
	AB-HS308D SG 3 MSIV EXERCISE
	AE-HS54D SG 2 FWIV EXERCISE
	AE-HS56D SG 3 FWIV EXERCISE
	AE-FK488 SG 2 FW FLOW
	AE-FK488A SG 2 FW FLOW BACKUP
	AE-FK498 SG 3 FW FLOW

盤號	設備代號/設備名稱
	AE-FK498A SG 3 FW FLOW BACKUP
	AE-HS488 LOOP B FW POSITIONER XFR
	AE-HS498 LOOP C FW POSITIONER XFR
	AE-SK509A MASTER FWP TURBINES SPEED
JP003	AE-HIC110 S/U FW P'P DISCH VLV CTRL
	AE-HS106 S/U FW P'P N-P247
	AE-HS101
	MA-HS114 SYNC CHECK MANUAL BYPASS SW
	MA-HS111 SWYD BKR NO 3550 CTRL
	MA-HS112 SWYD BKR NO 3540 CTRL
	MB-HS107B EXCITER FIELD BKR CTRL
	MB-HS107E REGULATOR TRANSFER
	MB-HS107C AC VOLT REGULATOR
	MB-HS918 PSS REMODE CTRL SW
	MA-HS109A MN XFMR NEUT GROUND SW
JP004	HG-HS58 EDT P'P N-P029
	HG-HS61 EDT P'P N-P030
	BH-HV36 ACC T'K A NITRO VLV
	BH-HV42 ACC T'K B NITRO VLV
	BH-HV48 ACC T'K C NITRO VLV
	BH-HV38 ACC T'K A FILL VLV
	BH-HV44 ACC T'K B FILL VLV
	BH-HV50 ACC T'K C FILL VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	BH-HV33 NITRO SUP ISO VLV
	BH-HV35 ACC T’K FILL ISO VLV
	BH-HV39 ACC T’K A DISCH VLV
	BH-HV45 ACC T’K B DISCH VLV
	BH-HV51 ACC T’K C DISCH VLV
	BK-HS104 CTMT SPRAY P’P A-P028
	BK-HV107 CTMT SPRAY TRN A DISCH VLV
	BK-HV108 SPRAY ADDITIVE TRN A EDUCT VLV
	BK-HV101 SPRAY P’P A-P028 SUMP SUCT VLV
	EG-HV335 CTMT AUX HX’S CCW OUT VLV
	EG-HV337 RCP THERM BARR CCW OUT VLV
	EG-HV152 RHR HX A-X024 CCW INLET VLV
	EG-HV141 CTMT CLR A-F008 CCW OUT VLV
	EG-HV144 CTMT CLR A-F007 CCW OUT VLV
	EG-HV247 TR B CTMT CLRS CCW OUT VLV
	EG-HV134 TR A CTMT CLRS CCW INLT VLV
	EG-HV301 CTMT AUX HXS CCS INLET VLV
	GB-HV154 CTMT CLRS CENT CH WTR ISO VLV
	GB-HV155 CTMT CLRS CENT CH WTR ISO VLV
	HI-HV101 RCS HOT LEGS SAMP ISO VLV
	HI-HV102 PRZR LIQUID SAMP ISO VLV
	HI-HV103 PRZR STEAM SAMP ISO VLV
	HI-HV104 ACC T’K SAMP ISO VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	HI-HV105 RHR TR A SAMP ISO VLV
	GT-HV209 CTMT ATMOS RAD MON ISO VLV
	GT-HV105 LO-VOL PURGE SUP ISO VLV
	GT-HV107 CTMT PURGE EXH ISO VLV
	GT-HV123 HI-VOL PURGE SUP ISO VLV
	GT-HV125 CTMT PURGE EXH ISO VLV
	GT-HV302 H2 RECOMB INLT VLV
	GT-HV304 H2 RECOMB RTN VLV
	GT-HV301A H2 RECOMB PENET VLV
	GT-HV317 RECOMB RTN VLV
	GN-HS11 CRDM CLG FAN N-F011
	GN-HS12 CRDM CLG FAN N-F012
	GN-HS13 CRDM CLG FAN N-F013
	GN-HS14 CRDM CLG FAN N-F014
	GL-HZ128 RHR P'P RM NORM SUP ISO DMPR
	GL-HS107 AUX FD P'P RM AHU A-F047
	GL-HS105 AUX FD P'P TURB AHU A-F045
	GL-HS113 CHG P'P S RM AHU A-F058
	GL-HS115 CHG P'P A RM AHU A-F061
	GL-HS117 RHR P'P RM AHU A-F065
	GL-HS111 SPRAY P'P RM AHU A-F056
	GL-HZ129 RHR P'P RM NORM EXH ISO DMPR
	BK-HS204 CTMT SPRAY P'P B-P029

盤號	設備代號/設備名稱
	BK-HV207 CTMT SPRAY TRN B DISCH VLV
	BK-HV208 SPRAY ADDITIVE TRN B EDUCT VLV
	BK-HV201 SPRAY P'P B-P029 SUMP SUCT VLV
	EG-HV234 TR B CTMT CLRS CCW INLT VLV
	EG-HV241 CTMT CLR B-F010 CCW OUT VLV
	EG-HV244 CTMT CLR B-F009 CCW OUT VLV
	EG-HV336 CTMT AUX HX'S CCW OUT VLV
	EG-HV338 RCP THERM BARR CCW OUT VLV
	EG-HV252 RHR HX B-X025 CCW INLET VLV
	EG-HV147 TR A CTMT CLRS CCW OUT VLV
	HG-HV101 CTMT SUMPS TO LRS ISO VLV
	HG-HV201 CTMT SUMPS TO LRS ISO VLV
	GB-HV201 CTMT CLRS CENT CH WTR ISO VLV
	GB-HV202 CTMT CLRS CENT CH WTR ISO VLV
	HI-HV201 RCS HL #2 SAMP ISO VLV
	HI-HV202 RCS HL #3 SAMP ISO VLV
	HI-HV203 PRZR LIQUID SAMP ISO VLV
	HI-HV204 PRZR STEAM SAMP ISO VLV
	HI-HV205 ACC T'K A SAMP ISO VLV
	HI-HV206 ACC T'K B SAMP ISO VLV
	HI-HV207 ACC T'K C SAMP ISO VLV
	HI-HV208 RHR TR B SAMP ISO VLV
	GT-HV210 CTMT ATMOS RAD MON ISO VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	GT-HV106 CTMT PURGE SUP ISO VLV
	GT-HV108 LO-VOL PURGE EXH ISO VLV
	GT-HV124 CTMT PURGE SUP ISO VLV
	GT-HV126 HI-VOL PURGE EXH ISOL VLV
	GT-HV305 CTMT ATMOS RAD MON RTN VLV
	GT-HV417 H2 RECOMB RTN VLV
	GT-HV401A H2 RECOMB PENET VLV
	GT-HV402 H2 RECOMB INLT VLV
	GT-HV404 H2 RECOMB RTN VLV
	GL-HZ228 RHR P'P RM NORM SUP ISO DMPR
	GL-HZ229 RHR P'P RM NORM EXH ISO DMPR
	GL-HS207 AUX FD P'P RM AHU B-F048
	GL-HS205 AUX FD P'P TURB AHU B-F046
	GL-HS213 CHG P'P S RM AHU B-F060
	GL-HS215 CHG P'P B RM AHU B-F063
	GL-HS217 RHR P'P RM AHU B-F066
	GL-HS211 SPRAY P'P RM AHU B-F057
	KA-HV441 INST AIR CTMT ISO VLV CTRL
	KC-XV111 CTMT FIRE MN ISO VLV
	GL-HS101 WEST ELEC PENET RM AHU B-F077
	GL-HS201 EAST ELEC PENET RM AHU B-F076
JP005	BG-HV41 EXCESS LTDN ISO VLV
	BG-HV42 EXCESS LTDN ISO VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-HC137 EXCESS LTDN FLOW
	BG-HV43 EXCESS LTDN DIVERSION VLV
	BG-LV115A CVCS LTDN DIVERSION VLV
	BG-PV117 VCT PRESS CTRL VLV
	BG-HV48 EXCESS LTDN CTMT ISO VLV
	BG-HV49 EXCESS LTDN CTMT ISO VLV
	BG-LV115C CHG P'P VCT SUCT VLV
	BG-HV20 BORIC ACID BYPASS VLV
	BORIC ACID XFER P'P A-P004
	BORIC ACID XFER P'P B-P005
	BG-FV113A BORIC ACID CTRL VLV
	BG-FV113B TOTAL MAKE-UP CTRL VLV
	BG-FV114A ALT MAKE-UP CTRL VLV
	BG-FV114B MAKE-UP WATER CTRL VLV
	BG-LV115B CHG PP A-P091 RWST SUCT VLV
	BG-LV115D CHG PP B-P092 RWST SUCT VLV
	BG-HV15 CHG PP S-P093 SUCT SEP VLV
	BG-HV16 CHG PP A-P091 SUCT SEP VLV
	BG-HV24 CHG PP A-P091 RECIRC VLV
	BG-HV25 CHG PP B-P092 RECIRC VLV
	BG-HV26 CHG PP S-P093 RECIRC VLV
	BG-HV30 CHG PP RECIRC ISO VLV
	BG-HV36 CHG FLOW ISO VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-HV37 CHG FLOW ISO VLV
	BG-HV38 NORM CHG VLV
	BG-HV39 ALT CHG VLV
	BG-HV33 CHG PP S-P093 DISCH SEP VLV
	BG-HV34 CHG PP A-P091 DISCH SEP VLV
	BL-HS3 RMWS TRANSFER PP N-P038
	BL-HS4 RMWS TRANSFER PP N-P039
	BL-HV10 RMWS T'K FILL VLV
	BG-HS21 CHG P'P A-P091
	BG-HS23 CHG P'P S-P093
	BH-HS26 BI RECIRC P'P A-P026
	BH-HS27 BI RECIRC P'P B-P027
	BH-HV28 BI RECIRC PPS DISCH VLV
	BH-HV29 BI RECIRC ISO VLV
	BH-HV30 BI RECIRC ISO VLV
	BH-HV19 HPSI TRN A HOT LEG INJ VLV
	BH-HV20 HPSI TRN A COLD LEG INJ VLV
	BH-HV21 HPSI TRN B HOT LEG INJ VLV
	BH-HV22 BI T'K INLT VLV
	BH-HV23 BI T'K INLT VLV
	BH-HV24 BI TRN B COLD LEG INJ VLV
	BH-HV25 BI TRN A COLD LEG INJ VLV
	HG-HS32 RCDT P'P N-P023

盤號	設備代號/設備名稱
	HG-HS35 RCDT P'P N-P024
	HG-LV40A RCDT TO GRS ISO VLV
	HG-HV102 RCDT TO GRS CTMT ISO VLV
	HG-HV202 RCDT TO GRS CTMT ISO VLV
	HG-HV28 RCDT OUTLET VLV
	HG-HV44 RCDT RECIRC VLV
	HG-HV103 RCDT HX OUTL CTMT ISO VLV
	HG-HV203 RCDT HX OUTL CTMT ISO VLV
	HG-HV42 PRT RECIRC VLV
	BB-HV101 PRT TO GRS CTMT ISO VLV
	BB-HV102 RMWS TO PRT VLV
	BB-HV201 PRT TO GRS CTMT ISO VLV
	BB-HV12 RMWS TO PRT/RCP CTMT ISO VLV
JP006	BB-PK444C PRZR SPRAY VLV
	BB-HS103 PRZR BACK-UP HTR GR A
	BB-HS105 PRZR BACK-UP HTR GR D
	BB-HV5 PRZR POWER OP REL ISO VLV
	BB-HV6 PRZR POWER OP REL ISO VLV
	BB-HV7 PRZR POWER OP REL ISO VLV
	BB-HV445B PRZR POWER OP RELIEF VLV
	BB-HV444B PRZR POWER OP RELIEF VLV
	BB-HV445A PRZR POWER OP RELIEF VLV
	BB-HV20 HEAD VENT TO EXC LTDN HX

盤號	設備代號/設備名稱
	BB-HV106 RV HEAD VENT ISO VLV
	BB-HV107 RV HEAD VENT ISO VLV
	BB-HV206 RV HEAD VENT ISO VLV
	BB-HV207 RV HEAD VENT ISO VLV
	BB-HV4 RV FLANGE LEAK-OFF VLV
	BB-HS409 Δ T DEFEAT BYPASS SW
	BC-HV106 RHR P'P B-P025 SUCT ISO VLV
	BC-HV206 RHR P'P A-P024 SUCT ISO VLV
	BH-HV3 FUEL POOL MAKE-UP VLV
	BH-HV4 FUEL POOL MAKE-UP VLV
	BL-HS5 VACUUM DEGASIFIER
JP007	A-AL-HV113 SG 1 AUX FW VLV
	B-AL-HV113 SG 1 AUX FW VLV
	A-AL-HV114 SG 2 AUX FW VLV
	B-AL-HV114 SG 2 AUX FW VLV
	A-AL-HV115 SG 3 AUX FW VLV
	B-AL-HV115 SG 3 AUX FW VLV
	A-AL-HV213 SG 1 AUX FW VLV
	B-AL-HV213 SG 1 AUX FW VLV
	A-AL-HV214 SG 2 AUX FW VLV
	B-AL-HV214 SG 2 AUX FW VLV
	A-AL-HV215 SG 3 AUX FW VLV
	B-AL-HV215 SG 3 AUX FW VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	AL-HS106A AUX FEEDPUMP A-P017
	AL-HS206A AUX FEEDPUMP B-P018
	AL-HC113 SG 1 AUX FW VLV
	AL-HC114 SG 2 AUX FW VLV
	AL-HC115 SG 3 AUX FW VLV
	AL-HC213 SG 1 AUX FW VLV
	AL-HC214 SG 2 AUX FW VLV
	AL-HC215 SG 3 AUX FW VLV
	AL-HV112 AFWP HDR SEP VLV
	AL-HV212 AFWP HDR SEP VLV
	FC-LV114 AFPT STEAMLIN DRN VLV
	FC-HV121 AFWP TURB DRN ISO VLV
	FC-HV108 AFPT SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV109 AFPT SV BELOW SEAT DRN
	A-FC-HV128 AFWP TURB START VLV
	B-FC-HV128 AFWP TURB START VLV
	FC-HS2 AFWP TURB TRIP
	FC-HC3 AFWP TURB SPEED CTRL
JP008	AE-HV39 FW STARTUP RECIRC
	AE-HV9 SGFP N-P014 DISCH VLV
	AE-HV18 SGFP N-P015 DISCH VLV
	AE-HV27 SGFP N-P016 DISCH VLV
	AE-FV2 SGFP N-P014 MINIFLO VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	AE-FV11 SGFP N-P015 MINIFLO VLV
	AE-FV20 SGFP N-P016 MINIFLO VLV
	AE-SK509B SGFPT A SPEED
	AE-SK509C SGFPT B SPEED
	AE-SK509D SGFPT C SPEED
	FC-HS101 SGFP TURB A EMERG TRIP
	FC-HS102 SGFP TURB B EMERG TRIP
	FC-HS103 SGFP TURB C EMERG TRIP
	FC-HS101A SGFP TURB A TRIP RESET
	FC-HS102A SGFP TURB B TRIP RESET
	FC-HS103A SGFP TURB C TRIP RESET
	AD-HV51 LP FW HTR TRN A INLT VLV
	AD-HV60 LP FW HTR TRN B INLT VLV
	AD-HV59 LP FW HTR TRN A OUTLET VLV
	AD-HV68 LP FW HTR TRN B OUTLET VLV
	AD-HV111 LP FW HTR BYPASS VLV
	AD-HV49 CNDSATE CLN-UP RECIRC VLV
	AD-HV47 CNDSATE DEMIN OUTLET VLV
	AD-HV46 CNDSATE DEMIN INLT VLV
	AD-LV48 EXCESS CNDSATE DRAW-OFF VLV
	AD-PDV45 CNDSATE DEMIN BYPASS VLV
	AD-HS9 CONDENSATE PUMP N-P09
	AD-HS18 CONDENSATE PUMP N-P10

盤號	設備代號/設備名稱
	AD-HS27 CONDENSATE PUMP N-P11
	AD-HS36 CONDENSATE PUMP N-P12
	AD-LV116 CNDSATE/CNDNSR A MAKE-UP VLV
	AD-LV117 CNDSATE/CNDNSR A MAKE-UP VLV
	AD-LV119 CNDSATE/CNDNSR B MAKE-UP VLV
	AD-LV120 CNDSATE/CNDNSR B MAKE-UP VLV
	AD-HV81 HOTWELL A WEST OVERBOARD VLV
	AD-HV82 HOTWELL A EAST OVERBOARD VLV
	AD-HV97 HOTWELL B WEST OVERBOARD VLV
	AD-HV98 HOTWELL B EAST OVERBOARD VLV
	AD-HS99 OVERBOARD PUMP N-P013
	DA-HV126 CNDNSR A EAST WATBX OUTL VLV
	DA-HV106 CNDNSR A WEST WATBX OUTL VLV
	DA-HV226 CNDNSR B EAST WATBX OUTL VLV
	DA-HV206 CNDNSR B WEST WATBX OUTL VLV
	AD-HV1 HOTWELL A WEST OUTL VLV
	AD-HV2 HOTWELL A EAST OUTL VLV
	AD-HV3 HOTWELL B WEST OUTL VLV
	AD-HV4 HOTWELL B EAST OUTL VLV
JP009	AF-BTV101 4 th STG HP EXT BLDR TRIP VLV
	AF-BTV109 COLD REHEAT BLDR TRIP VLV
	AF-HV102 FW HTR 1A&1B EXT STM DR VLV
	AF-HV110 FW HTR 2A&2B EXT STM DR VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	AF-HV101 4 th STG HP EXT TO HPFW HTR 1A
	AF-HV2014 th STG HP EXT TO HPFW HTR 1B
	AF-HV109 COLD REHEAT TO HPFW HTR 2A
	AF-HV209 COLD REHEAT TO HPFW HTR 2B
	AF-LV166 1 st STG RHTR B SCAV STM VLV
	AF-LV167 1 st STG RHTR A SCAV STM VLV
	AF-LV168 2 nd STG RHTR B SCAV STM VLV
	AF-LV169 2 nd STG RHTR A SCAV STM VLV
	AF-LV266 1 st STG RHTR C SCAV STM VLV
	AF-LV267 1 st STG RHTR D SCAV STM VLV
	AF-LV268 2 nd STG RHTR C SCAV STM VLV
	AF-LV269 2 nd STG RHTR D SCAV STM VLV
	AF-HS198
	AF-HS298
	AF-HS318
	AF-HS319
	AF-HS31 COLD WATER INJ VLV CTRL
	AF-HS32 COLD WATER INJ VLV CTRL
	AF-HS20 HTR DRN PUMP CTRL
	AF-HS20A HTR DRN PUMP CTRL
	AF-HV1 HTR DRN PUMP DISCH VLV CTRL
	AF-HV1A HTR DRN PUMP DISCH VLV CTRL
	AF-HV151 10 TH STG LP EXT TO LP HTR 3A

盤號	設備代號/設備名稱
	AF-HV251 10 TH STG LP EXT TO LP HTR 3B
	AF-HV151A FW HTR 3A EXT STM DRN VLV
	AF-HV251A FW HTR 3B EXT STM DRN VLV
	AF-HV141 12 TH STG LP EXT TO LP HTR 4A
	AF-HV241 12 TH STG LP EXT TO LP HTR 4A
	AF-HV141A FW HTR 4A EXT STM DRN VLV
	AF-HV241A FW HTR 4B EXT STM DRN VLV
	AF-HS135 FW HTR BYPASS SELECT
	AF-HS235 FW HTR BYPASS SELECT
	CD-HS911 MN & RECIRC SEAL OIL P'P CTRL
	CD-HS910 EMERG SEAL OIL P'P CTRL
	CD-HS909 SEAL OIL VAC P'P CTRL
	CE-HS917 STATOR COOLANT P'P A
	CE-HS918 STATOR COOLANT P'P B
	CF-HS51 TG BRG 3 LIFT P'P N-P184
	CF-HS52 TG BRG 4 LIFT P'P N-P185
	CF-HS53 TG BRG 5 LIFT P'P N-P186
	CF-HS54 TG BRG 8 LIFT P'P N-P189
	CF-HS55 TG BRG 6,7 LIFT P'P N-P187,188
	CF-HS15 EMER BRG OIL P'P N-P194
	AC-HS75 HYDRAULIC FLUID P'P N-P211
	AC-HS76 HYDRAULIC FLUID P'P N-P212
	CF-HS13 MOTOR SUCT P'P N-P192

盤號	設備代號/設備名稱
	EB-LV22 TURB BLDG CCW MAKE-UP VLV
	EB-HS15 TURB BLDG CCW P'P N-P063
	EB-HS19 TURB BLDG CCW P'P N-P064
	EF-HV342 NSCW TB CCW HX IN VLV CTRL
	EF-HV343 NSCW TB CCW HX IN VLV CTRL
	AC-HV062 TURB STM SEAL HDR DRN VLV
	AC-HV64 STEAM SEAL MN STM ED VLV
	AC-HV65 STEAM SEAL AUX STM ED VLV
	AC-HV66 STEAM SEAL BYPASS VLV
	AC-HV67 STEAM SEAL UNLOAD VLV
	AC-HV069 FD P'P TURB SL HDR DRN VLV
	CD-HS927 BACKUP SL OIL VAC P'P CTRL
JP011/JP012	PB-HS7 UNIT AUX X04 TO 4.16KV 1E S01
	NB-HS18 UNIT AUX XFMR X04 NON-1E
	NA-HS38 UNIT AUX XFMR TO 13.8KV S01
	NA-HS44 UNIT AUX XFMR X05 TO BUS S02
	NA-HS45 345KV STARTUP TO BUS S02
	NA-HS46 161KV STARTUP TO BUS S02
	NA-HS47 UNIT AUX XFMR X05 TO BUS S03
	NA-HS48 345KV STARTUP TO BUS S03
	NA-HS49 161KV STARTUP TO BUS S03
	NB-HS50 UNIT AUX XFMR X05 N-1E S02
	PB-HS71 UNIT AUX XFMR X05 TO 1E S01

表 3-8 核三廠兩部機控制室垂直盤控制開關現場標示變更表

盤號	設備代號/設備名稱
JP001	SA-HS212 PRZR PRESS SI TRN B RESET/BLK
	SA-HS213 LOW STEAMLIN PR TR B RESET/BLK
	SA-HS201 SI TR B RESET
	SA-HS214 SI RWST TRAIN B RESET
	SA-HS311 SAFETY INJECTION SYSTEM
	SA-HS312 CIS-A, CPIS SYSTEM
	SA-HS313 CTMT SPRAY SYSTEM
	SA-HS314 CTMT SPRAY SYSTEM
	SA-HS317 AUX FEEDWATER SYSTEM
	SA-HS115 AUX FW ACTUATION
	SA-HS202 CIS-A TRAIN B RESET
	SA-HS203 CIS-B TRAIN B RESET
	SA-HS204 CTMT SPRAY TRN B RESET
	SA-HS211 CPIS TRAIN B RESET
	SA-HS209 FW ISO SYS TRN B RESET
	SA-HS218 AFS MD TRN B TEST SW
	SA-HS219 AFS TD TRN B TEST SW
	SA-HS207 AFS TRN B RESET
	SA-HS216 AUX FW TRN B RESET
	BG-HV53 BTRS INLET VLV
	BG-HV93 BTRS BYPASS VLV
	BG-LI115 VCT LEVEL

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-LK112 VCT LEVEL
	BG-PK145 LOW PRESSURE LTDN PRESS
	BG-TK144 NON-REGEN HX OUTLET TEMP
	BG-HV1 LTDN ORIFICE ISO VLV
	BG-HV2 LTDN ORIFICE ISO VLV
	BG-HV3 LTDN ORIFICE ISO VLV
	BG-HV460 LTDN ISO VLV
	BG-HV459 LTDN ISO VLV
	BG-FI150 LOW PRESSURE LTDN FLOW
	BG-PI145 LOW PRESSURE LTDN PRESS
	BG-TI144 NON-REGEN HX OUTLET TEMP
	BG-TI140 REGEN HX LTDN TEMP
	BG-TI123 CHARGING LINE TEMP
	BK-LI210 CONTAINMENT EMERG SUMP B
	BK-LI210 CONTAINMENT EMERG SUMP A
	BC-PI600A RHR PUMP A DISCH PRESS
	BC-PI600B RHR PUMP B DISCH PRESS
	BC-TR604A RHR HX A INLET OUTLET TEMP
	BC-TR604B RHR HX B INLET OUTLET TEMP
	BG-ZL142 CVCS ALTERNATE LTDN VLV
	BC-ZL603A RHR HX A OUTLET VLV
	BC-ZL603B RHR HX B OUTLET VLV
	BC-ZL605A RHR HX A BYPASS VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	BC-ZL605B RHR HX B BYPASS VLV
	BH-FI988 HOT LEG RECIRC INJ FLOW
	BC-FI605A RHR A COLD LEG INJ FLOW
	BC-FI605B RHR B COLD LEG INJ FLOW
	BG-FI122A RCS CHARGING FLOW
	BG-FI385 BTRS RETURN HDR FLOW
JP002	SA-HS320 MSIS
	SF-HS319 RX MANUAL TRIP
	BB-TI408A TERROR TEMP
	BB-TR408 TAVG TREF TEMP
	SA-HS210 MSIS TRN B RESET
	BB-HS408A MANUAL TEST BYPASS
	SE-HS408 NIS PR BYPASS SWITCH
	BB-TI412Z LOOP1 TAVG TEMP
	BB-TI412Y LOOP1 Δ T TEMP
	BB-FI414 RCS LOOP1 FLOW
	BB-HS1A
	BB-HS1 RCP S-P001
	BB-JI1 RCP 1 WATTMETER
	AB-PI476 SG 1 STEAM PRESS
	AE-LI475 SG 1 NAR RNG LEVEL
	AE-FK479 SG1 FW BYPASS FLOW
	AB-LV115 STEAM LINE DRAIN VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	AB-HV108 SG 1 MSIV
	AE-FV52 SG 1 FWIV
	AB-HS108D SG 1 MSIV EXERCISE
	AE-HS52D SG 1 FWIV EXERCISE
	AE-FK478 SG 1 FW FLOW
	AE-FK478A SG 1 FW FLOW BACKUP
	AE-HS478 LOOP A FW POSITIONER XFR
	AB-HS464 STEAM DUMP CTRL MODE
	AB-HS464A STEAM DUMP INTLK SELECT A
	AB-HS464B STEAM DUMP INTLK SELECT B
	AB-PK464 MN STEAM PRESS
	BB-TI408 STEAM DUMP TEMP
	AB-PI464A MN STEAM PRESS
	BB-LI460 PRZR LEVEL
	BB-PI402A RCS NAR RNG PRESS
	BB-PI444 PRZR PRESS
	BB-PV444D PRZR SPRAY VLV
	SF-ZISBA1 SB A1 ROD HEIGHT
	SF-ZISBA2 SB A2 ROD HEIGHT
	SF-ZISBB1 SB B1 ROD HEIGHT
	SF-ZISBB2 SB B2 ROD HEIGHT
	SF-ZISBC1 SB C1 ROD HEIGHT
	SF-ZISBD1 SB C2 ROD HEIGHT

盤號	設備代號/設備名稱
	SF-ZICBA1 CB A1 ROD HEIGHT
	SF-ZICBA2 CB A2 ROD HEIGHT
	SF-ZICBB1 CB B1 ROD HEIGHT
	SF-ZICBB2 CB B2 ROD HEIGHT
	SF-ZICBC1 CB C1 ROD HEIGHT
	SF-ZICBC2 CB C2 ROD HEIGHT
	SF-ZICBD1 CB D1 ROD HEIGHT
	SF-ZICBD2 CB D2 ROD HEIGHT
	SE-NI41B PR 1 AVG FLUX
	SE-NI42B PR 2 AVG FLUX
	SE-NI43B PR 3 AVG FLUX
	SE-NI44B PR 4 AVG FLUX
	SE-NI41C PR 1 DIFF FLUX
	SE-NI42C PR 2 DIFF FLUX
	SE-NI43C PR 3 DIFF FLUX
	SE-NI44C PR 4 DIFF FLUX
	SE-NI31B SR 1 COUNT RATE
	SE-NI32B SR 2 COUNT RATE
	SE-NI35B IR 1 COUNT RATE
	SE-NI36B IR 2 COUNT RATE
	SE-NI31D SR 1 START-UP RATE
	SE-NI32D SR 2 START-UP RATE
	SE-NI35D IR 1 START-UP RATE

盤號	設備代號/設備名稱
	SE-NI36D IR 2 START-UP RATE
	BB-SI408 ROD SPEED
	BB-TI422Z LOOP2 TAVG TEMP
	BB-TI432Z LOOP3 TAVG TEMP
	BB-TI422Y LOOP2 Δ T TEMP
	BB-TI432Y LOOP3 Δ T TEMP
	BB-FI424 RCS LOOP2 FLOW
	BB-FI434 RCS LOOP3 FLOW
	BB-JI2 RCP 2 WATTMETER
	BB-JI3 RCP 3 WATTMETER
	AB-PI486 SG 2 STEAM PRESS
	AB-PI496 SG 3 STEAM PRESS
	AE-LI485 SG 2 NAR RNG LEVEL
	AE-LI495 SG 3 NAR RNG LEVEL
	AE-TI51 MN FW TEMP
	AE-PI508 MN FW PRESS
	AB-FI475 SG 1 STEAM FLOW
	AB-FI485 SG 2 STEAM FLOW
	AB-FI495 SG 3 STEAM FLOW
	AE-FI476 SG 1 FEEDWATER FLOW
	AE-FI486 SG 2 FEEDWATER FLOW
	AE-FI496 SG 3 FEEDWATER FLOW
JP003	AE-PDI100 FW CTRL VLV DIFF PRESS

盤號	設備代號/設備名稱
	ZJ-P150 汽機數位化控制盤
	ZJ-P151 汽機數位化控制盤
	AC-HS1 EHC EMERG TRIP
	AC-HS2 EHC TRIP RESET
	MA-EI90A GEN KVOLTS
	MA-EI90B GEN NEUTRAL VOLT
	MA-II90A GEN OUT KAMPS
	MA-JI90B GEN OUT MVARs
	MA-JI90C GEN OUT MWATTS
	MD-SI105A SYNC FEQ(RUNNING)
	MD-SI105B SYNC FEQ(INCOMING)
	MD-EI105A SYNC VOLT(RUNNING)
	MD-EI105B SYNC VOLT(INCOMING)
	MD-SI105A SYNC LIGHTS(RUN)
	MD-SI105B SYNC LIGHTS(INCOME)
	MD-SI105C SYNCHROSCOPE
	MA-HS90A GEN NEUTRAL VM SCALE SEL
	MA-HS90B GEN AM PHASE SEL
	MA-HS90C GEN VM PHASE SEL
	MA-II90B
	MA-HS113 GEN TRIP
	MA-HS110 GEN PROT TRIP-RESET
	MA-HS917 GEN BKR OPEN PERM

盤號	設備代號/設備名稱
	AE-ZL101 S/U FW P'P MINI FLOW VLV
	AE-ZL110 S/U FW P'P DISCH VLV
	AE-FI102
	MA-EI107 GEN FIELD VOLT
	MA-II107 GEN FIELD AMPS
	MA-II109 MN XFMR HV AMPS
	MA-HS109 MN XFMR AM PHASE SELECT
	MB-EI918 PSS OUTPUT SIGNAL
	MA-ZI109 MN XFMR NEUT GROUND SW
	MA-ZI111B SWYD DISC SW NO 3552
	MA-ZI111A SWYD DISC SW NO 3551
	MA-ZI112A SWYD DISC SW NO 3542
	MA-ZI112B SWYD DISC SW NO 3541
	MD-HS106 SWITCHYARD BUS SELECT
JP004	HG-HS53 EDT TO GRS ISO VLV
	HG-TI51 EDT TEMP
	HG-PI52 EDT PRESS
	HG-LR53 EDT/RCDT LEVEL
	HG-FIK64 EDT TO BRS FLOW
	BH-LI920 ACC T'K A LEVEL
	BH-LI922 ACC T'K A LEVEL
	BH-PI921 ACC T'K A PRESS
	BH-PI923 ACC T'K A PRESS

盤號	設備代號/設備名稱
	BH-LI924 ACC T'K B LEVEL
	BH-LI926 ACC T'K B LEVEL
	BH-LI925 ACC T'K B PRESS
	BH-LI927 ACC T'K B PRESS
	BH-LI928 ACC T'K C LEVEL
	BH-LI930 ACC T'K C LEVEL
	BH-LI929 ACC T'K C PRESS
	BH-LI931 ACC T'K C PRESS
	BK-HV111 SPRAY P'P A-P028 RWST SUCT VLV
	BK-PI2 SPRAY ADDITIVE T'K PRESS
	BK-FI109 SPRAY ADDITIVE TRN A FLOW
	BK-PI105 CTMT SPRAY P'P A-P028 DISCH
	BK-FI106 CTMT SPRAY TRN A FLOW
	GN-PI950 CTMT PRESS
	GN-PI951 CTMT PRESS
	GN-PI952 CTMT PRESS
	GN-PI953 CTMT PRESS
	GT-AI306 CTMT HYDRO CONCENTRATION
	GN-AI406 CTMT HYDRO CONCENTRATION
	SA-HS112 PRZR PRESS SI TRN A RESET/BLK
	SA-HS113 LOW STEAMLINE PR TR A RESET/BLK
	SA-HS101 SI TR A RESET
	SA-HS114 SI RWST TRAIN A RESET

盤號	設備代號/設備名稱
	SA-HS301 SAFETY INJECTION SYSTEM
	SA-HS302 CIS-A, CPIS SYSTEM
	SA-HS303 CTMT SPRAY SYSTEM
	SA-HS304 CTMT SPRAY SYSTEM
	SA-HS307 AUX FEEDWATER SYSTEM
	SA-HS215 AUX FW ACTUATION
	SA-HS102 CIS-A TRAIN A RESET
	SA-HS103 CIS-B TRAIN A RESET
	SA-HS104 CTMT SPRAY TRN A RESET
	SA-HS111 CPIS TRAIN A RESET
	SA-HS109 FW ISO SYS TRN A RESET
	SA-HS118 AFS MD TRN A TEST SW
	SA-HS119 AFS TD TRN A TEST SW
	SA-HS107 AFS TRN A RESET
	SA-HS116 AUX FW TRN A RESET
	BK-HV211 SPRAY P'P B-P029 RWST SUCT VLV
	BK-LI213 SPRAY ADDITIVE T'K LEVEL
	BK-FI209 SPRAY ADDITIVE TRN B FLOW
	BK-PI205 CTMT SPRAY P'P B-P029 DISCH
	BK-FI206 CTMT SPRAY TRN B FLOW
	BG-LR106 BORIC ACID T'K LEVEL
	GN-PR950 CTMT PRESS
JP005	BG-LI106 BORIC ACID T'K A-T078 LEVEL

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-LI108 BORIC ACID T'K B-T079 LEVEL
	BG-LI161 BORIC ACID T'K A-T078 LEVEL
	BG-LI163 BORIC ACID T'K B-T079 LEVEL
	BG-TI107 BORIC ACID T'K A-T078 TEMP
	BG-TI109 BORIC ACID T'K B-T079 TEMP
	BG-HV47 CVCS LTDN CTMT ISO VLV
	BG-HV4 CVCS LTDN CTMT ISO VLV
	BG-HV8 CVCS LTDN BCMS INLT VLV
	BG-HV9 BTRS RTN BCMS INLT VLV
	BG-HV10 BCMS ISO VLV
	BG-AI87 BCMS
	BG-TI389 BTRS HX OUTL TEMP
	BB-HS417 RCP S-P001 OIL LIFT P'P
	BB-HS427 RCP S-P002 OIL LIFT P'P
	BB-HS437 RCP S-P003 OIL LIFT P'P
	EG-HV431 RCP S-P003 THER BARR CLG VLV
	EG-HV433 RCP S-P002 THER BARR CLG VLV
	EG-HV435 RCP S-P001 THER BARR CLG VLV
	BG-LV179 RCP S-P003 SEAL STANDPIPE FILL
	BG-LV180 RCP S-P002 SEAL STANDPIPE FILL
	BG-LV181 RCP S-P001 SEAL STANDPIPE FILL
	BG-HV44 RCP S-P003 SEAL LEAK-OFF VLV
	BG-HV45 RCP S-P002 SEAL LEAK-OFF VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-HV46 RCP S-P001 SEAL LEAK-OFF VLV
	BG-HV50 RCP S-P003 SEAL WAT ISO VLV
	BG-HV51 RCP S-P002 SEAL WAT ISO VLV
	BG-HV52 RCP S-P001 SEAL WAT ISO VLV
	BG-PDI154A RCP S-P003 SEAL Δ PRESS
	BG-PDI155A RCP S-P002 SEAL Δ PRESS
	BG-PDI156A RCP S-P001 SEAL Δ PRESS
	BG-TV143 CVCS DEMIN BYPASS VLV
	BG-FR154A RCP S-P003 SEAL FLOW
	BG-FR155A RCP S-P002 SEAL FLOW
	BG-FR156A RCP S-P001 SEAL FLOW
	BB-FI415 RCP LOOP 1 FLOW
	BB-FI425 RCP LOOP 2 FLOW
	BB-FI435 RCP LOOP 3 FLOW
	BB-FI416 RCP LOOP 1 FLOW
	BB-FI426 RCP LOOP 2 FLOW
	BB-FI436 RCP LOOP 3 FLOW
	BB-TI412A RCP LOOP 1 Δ T TEMP
	BB-TI412B RCP LOOP 1 OP Δ T TEMP SP
	BB-TI412C RCP LOOP 1 OT Δ T TEMP SP
	BB-TI412D RCP LOOP 1 TAVG TEMP
	BB-TI422A RCP LOOP 2 Δ T TEMP
	BB-TI422B RCP LOOP 2 OP Δ T TEMP SP

盤號	設備代號/設備名稱
	BB-TI422C RCP LOOP 2 OT Δ T TEMP SP
	BB-TI422D RCP LOOP 2 TAVG TEMP
	BB-TI432A RCP LOOP 3 Δ T TEMP
	BB-TI432B RCP LOOP 3 OP Δ T TEMP SP
	BB-TI432C RCP LOOP 3 OT Δ T TEMP SP
	BB-TI432D RCP LOOP 3 TAVG TEMP
	BB-TR410 RCS COLD LEGS TEMP
	BB-TR412 RCS PROT TEMP
	BB-TR413 RCS HOT LEGS TEMP
	BB-HS412Z OPSP/OTSP/ Δ T RECORD SEL SW
	BB-TI410 RCS LOOP 1 COLD LEG TEMP
	BB-TI420 RCS LOOP 2 COLD LEG TEMP
	BB-TI430 RCS LOOP 3 COLD LEG TEMP
	BB-TI413 RCS LOOP 1 HOT LEG TEMP
	BB-TI423 RCS LOOP 2 HOT LEG TEMP
	BB-TI433 RCS LOOP 3 HOT LEG TEMP
	BB-LI470 PRT LEVEL
	BB-TI471 PRT TEMP
	BB-PI472 PRT PRESSURE
	HG-LIK40 RCDT LEVEL
	HG-PI92 RCDT PRESSURE
	HG-TI85 RCDT TEMP
	HG-TI39 RCDT HX OUTL TEMP

盤號	設備代號/設備名稱
	HG-FI38 RCDT OUTL FLOW
	HG-FI43 RCDT RECIRC FLOW
	BG-TI139 EXCESS LTDN HX OUTL TEMP
	BG-PI138 EXCESS LTDN HX OUTL PRESS
	BL-PI9 RMWS DISCH HDR PRESS
	BG-PI117 VCT PRESSURE
	BG-PI121 CHG P'P DISCH HDR PRESS
	BH-PI934 BI T'K DISCH PRESS
	BG-TI216 RCP SEAL INJ TEMP
	BH-TI966 BI SURGE T'K TEMP
	BG-FI940 HI-PRESS SI HDR A FLOW
	BG-FI943 HI-PRESS SI HDR B FLOW
	BG-TI141 CVCS LTDN RELIEF TEMP
JP006	BB-PR444 PRZR PRESSURE
	BB-PI445 PRZR PRESSURE
	BB-PI455 PRZR PRESSURE
	BB-PI456 PRZR PRESSURE
	BB-PI457 PRZR PRESSURE
	BB-TI450 PRZR SURGE LINE TEMP
	BB-TI453 PRZR LIQUID TEMP
	BB-TI454 PRZR VAPOR TEMP
	BB-TI463 PRZR PORV 445A TEMP
	BB-TI464 PRZR PORV 444B TEMP

盤號	設備代號/設備名稱
	BB-TI466 PRZR PORV 445B TEMP
	BB-TI465 PRZR SAFETY RELIEF TEMP
	BB-TI451 PRZR SPRAY LINE TEMP
	BB-TI452 PRZR SPRAY LINE TEMP
	BB-LI462 PRZR COLD CALIB LEVEL
	BB-LR459 PRZR LEVEL
	BB-LI459A PRZR LEVEL
	BB-LI461 PRZR LEVEL
	BB-PI403 RCS WIDE RANGE PRESSURE
	BB-LI516
	BB-LI556
	BB-LI558 RCS LOOP 3 HOT LEG LEVEL
	BB-HS455 PRZR PRESS CTRL BYPASS SW
	BB-HS459Z PRZR LEVEL CTRL BYPASS SW
	BB-PI402 RCS WIDE RANGE PRESSURE
	SE-NR46 PR 1&3 AVG POWER
	SE-NR47 PR 2&4 AVG POWER
	SA-HS310 MSIS
	SA-HS309 RX MANUAL TRIP
	SA-HS110 MSIS TRN A RESET
	DRPI DADS
	BB-ZL444C PRZR SPRAY VLV
	BB-TI21 HEAD VENT DISC TEMP IND

盤號	設備代號/設備名稱
	BB-TI401 RV FLANGE LEAK-OFF TEMP
JP007	BM-HV102 SG 1 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV103 SG 1 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV107 SG 1 SAMPLE ISO VLV
	BM-HV108 SG 1 SAMPLE ISO VLV
	BM-HV202 SG 2 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV203 SG 2 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV207 SG 2 SAMPLE ISO VLV
	BM-HV208 SG 2 SAMPLE ISO VLV
	BM-HV302 SG 3 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV303 SG 3 BLOWDOWN ISO VLV
	BM-HV307 SG 3 SAMPLE ISO VLV
	BM-HV308 SG 3 SAMPLE ISO VLV
	AB-HV108 SG 1 MN STEAM ISO VLV
	AB-HV208 SG 2 MN STEAM ISO VLV
	AB-HV308 SG 3 MN STEAM ISO VLV
	AE-FV52 SG 1 FW ISO VLV
	AE-FV54 SG 2 FW ISO VLV
	AE-FV56 SG 3 FW ISO VLV
	AB-HS108C SG 1 MSIV EXERCISE
	AB-HS208C SG 2 MSIV EXERCISE
	AB-HS308C SG 3 MSIV EXERCISE
	AE-HS52C SG 1 FWIV EXERCISE

盤號	設備代號/設備名稱
	AE-HS54C SG 2 FWIV EXERCISE
	AE-HS56C SG 3 FWIV EXERCISE
	A-AB-HV107 SG 1 STEAMLINE DRN ISO VLV
	B-AB-HV107 SG 1 STEAMLINE DRN ISO VLV
	A-AB-HV207 SG 2 STEAMLINE DRN ISO VLV
	B-AB-HV207 SG 2 STEAMLINE DRN ISO VLV
	A-AB-HV307 SG 3 STEAMLINE DRN ISO VLV
	B-AB-HV307 SG 3 STEAMLINE DRN ISO VLV
	BM-HV105 SG 1 BLOWDOWN SAMPLE VLV
	BM-HV106 SG 1 SAMPLE VLV
	BM-HV205 SG 2 BLOWDOWN SAMPLE VLV
	BM-HV206 SG 2 SAMPLE VLV
	BM-HV305 SG 3 BLOWDOWN SAMPLE VLV
	BM-HV306 SG 3 SAMPLE VLV
	A-AE-HV53 SG 1 CHEM ADD ISO VLV
	B-AE-HV53 SG 1 CHEM ADD ISO VLV
	A-AE-HV55 SG 2 CHEM ADD ISO VLV
	B-AE-HV55 SG 2 CHEM ADD ISO VLV
	A-AE-HV57 SG 3 CHEM ADD ISO VLV
	B-AE-HV57 SG 3 CHEM ADD ISO VLV
	AB-HV310 SG 1 BLEED TO AFWP TURB
	AB-HV311 SG 1 STEAM TO AFWP TURB
	AB-HV210 SG 2 BLEED TO AFWP TURB

盤號	設備代號/設備名稱
	AB-HV211 SG 2 STEAM TO AFWP TURB
	AE-LR477 WIDE RANGE LEVEL
	AE-ZR478 MN FW CTRL VLV POS
	AE-LI477 SG 1 WIDE RANGE LEVEL
	AE-LI478 SG 1 LEVEL SETPOINT
	AE-LI487 SG 2 WIDE RANGE LEVEL
	AE-LI488 SG 2 LEVEL SETPOINT
	AE-LI497 SG 3 WIDE RANGE LEVEL
	AE-LI498 SG 3 LEVEL SETPOINT
	AE-FI474 SG 1 STEAM FLOW
	AE-FI484 SG 2 STEAM FLOW
	AE-FI494 SG 3 STEAM FLOW
	AE-FI477 SG 1 FW FLOW
	AE-FI487 SG 2 FW FLOW
	AE-FI497 SG 3 FW FLOW
	AL-FI219 SG 1 AFW FLOW
	AL-FI120 SG 2 AFW FLOW
	AL-FI221 SG 3 AFW FLOW
	XX-FR478 SG 1 STM & FW FLOW-WR LEVEL
	XX-FR488 SG 2 STM & FW FLOW-WR LEVEL
	XX-FR498 SG 3 STM & FW FLOW-WR LEVEL
	AB-PIK501 SG 1 PORV
	AB-PIK502 SG 2 PORV

盤號	設備代號/設備名稱
	AB-PIK503 SG 3 PORV
	AE-HS478Y SG A FW FLOW BYPASS SW
	AE-HS488Y SG B FW FLOW BYPASS SW
	AE-HS498Y SG C FW FLOW BYPASS SW
	AE-HS478Z SG A NR LEVEL BYPASS SW
	AE-HS488Z SG B NR LEVEL BYPASS SW
	AE-HS498Z SG C NR LEVEL BYPASS SW
	AB-HS478Z SG A STM FLOW BYPASS SW
	AB-HS488Z SG B STM FLOW BYPASS SW
	AB-HS498Z SG C STM FLOW BYPASS SW
	AL-PI105 AFWP A-P017 SUCT PRESS
	AL-PI205 AFWP B-P018 SUCT PRESS
	AL-PI305 AFWP S-P019 SUCT PRESS
	AL-PI108 AFWP A-P017 DISCH PRESS
	AL-PI208 AFWP B-P018 DISCH PRESS
	AL-PI308 AFWP S-P019 DISCH PRESS
	FC-SI3 AFWP TURB SPEED
	AE-LI473 SG 1 NAR RNG LEVEL
	AE-LI474 SG 1 NAR RNG LEVEL
	AE-LI476 SG 1 NAR RNG LEVEL
	AB-PI474 SG 1 STEAM PRESSURE
	AB-PI475 SG 2 STEAM PRESSURE
	AE-LI483 SG 2 NAR RNG LEVEL

盤號	設備代號/設備名稱
	AE-LI484 SG 2 NAR RNG LEVEL
	AE-LI486 SG 2 NAR RNG LEVEL
	AB-PI484 SG 2 STEAM PRESSURE
	AB-PI485 SG 2 STEAM PRESSURE
	AE-LI493 SG 3 NAR RNG LEVEL
	AE-LI494 SG 3 NAR RNG LEVEL
	AE-LI496 SG 3 NAR RNG LEVEL
	AB-PI494 SG 3 STEAM PRESSURE
	AB-PI495 SG 3 STEAM PRESSURE
JP008	ZJ-P152 主飼水泵數位化控制盤
	ZJ-P153 主飼水泵數位化控制盤
	BM-ZL404 BLOWDOWN FLASH T'K VENT VLV
	BM-RV410 BLOWDOWN SAMP DRN ISO VLV
	BM-ZL402 BLOWDOWN FLASH T'K LEVEL VLV
	FC-HV41 HP SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV42 HP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV45 LP SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV44 LP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV94 SGFPT C FIRST STG DRN
	FC-HV95 SGFPT B FIRST STG DRN
	FC-HV96 SGFPT A FIRST STG DRN
	FC-HV26 SGFPT C EXH VLV
	FC-HV27 SGFPT B EXH VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	FC-HV28 SGFPT A EXH VLV
	FC-HV36 HP SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV37 HP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV39 LP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV40 LP SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV31 HP SV ABOVE SEAT DRN
	FC-HV32 HP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV34 LP SV BELOW SEAT DRN
	FC-HV35 LP SV ABOVE SEAT DRN
	AB-LV450 SGFPT C HP STEAM LEAD DRN
	AB-LV451 SGFPT B HP STEAM LEAD DRN
	AB-LV452 SGFPT A HP STEAM LEAD DRN
	AC-LV145 SGFPT C LP STEAM LEAD DRN
	AC-LV146 SGFPT B LP STEAM LEAD DRN
	AC-LV147 SGFPT A LP STEAM LEAD DRN
	CF-HS42 SGFPT A MN OIL P’P A
	CF-HS29 SGFPT A MN OIL P’P B
	CF-HS30 SGFPT A EMER OIL P’P
	CF-HS43 SGFPT B MN OIL P’P A
	CF-HS33 SGFPT B MN OIL P’P B
	CF-HS34 SGFPT B EMER OIL P’P
	CF-HS37 SGFPT C MN OIL P’P A
	CF-HS44 SGFPT C MN OIL P’P B

盤號	設備代號/設備名稱
	CF-HS38 SGFPT C EMER OIL P'P
	FC-XL52 SGFPT A TURNING GEAR
	FC-XL19 SGFPT B TURNING GEAR
	FC-XL23 SGFPT C TURNING GEAR
	DA-HS12 CIRC WATER PUMP N-P53
	DA-HS22 CIRC WATER PUMP N-P54
	DA-HS32 CIRC WATER PUMP N-P55
	DA-HS42 CIRC WATER PUMP N-P56
	DA-PI14 CWP N-P053 DISCH PRESS
	DA-PI24 CWP N-P054 DISCH PRESS
	DA-PI34 CWP N-P055 DISCH PRESS
	DA-PI44 CWP N-P056 DISCH PRESS
	DA-HV15 CWP N-P053 DISCH VLV
	DA-HV25 CWP N-P054 DISCH VLV
	DA-HV35 CWP N-P055 DISCH VLV
	DA-HV45 CWP N-P056 DISCH VLV
	DA-HV124 CNDNSR A EAST WATBX INLT VLV
	DA-HV104 CNDNSR A WEST WATBX INLT VLV
	DA-HV224 CNDNSR B EAST WATBX INLT VLV
	DA-HV204 CNDNSR B WEST WATBX INLT VLV
	AD-HV101 CNDNSR SHELL A VACUUM BKR
	AD-HV102 CNDNSR SHELL B VACUUM BKR
	CG-HS1 CNDNSR VACUUM PUMP N-P042

盤號	設備代號/設備名稱
	CG-HS2 CNDNSR VACUUM PUMP N-P043
	CG-HS3 CNDNSR VACUUM PUMP N-P044
	AD-TI44 SPE CND N-X016 CNDSATE TEMP
	AD-PI73 CNDNSR SHELL A PRESS
	AD-PI86 CNDNSR SHELL B PRESS
JP009	AB-HV435 ATMOS DUMP VLV HDR DRN VLV
	AB-HV429 CNDNSR DUMP VLV HDR A DRN VLV
	AB-HV431 CNDNSR DUMP VLV HDR B DRN VLV
	AB-HV403 TURB STOP VLV LINE 1 DRN VLV
	AB-HV405 TURB STOP VLV LINE 2 DRN VLV
	AB-HV407 TURB STOP VLV LINE 3 DRN VLV
	AB-HV409 TURB STOP VLV LINE 4 DRN VLV
	AC-HS446 TURB 1 ST STG PRESS BYPASS SW
	AC-HS348 STM BLANKETING CTRL
	AC-IL595B TURNING GEAR INDICATOR
	AC-PI446 HP TURB 1 ST STG PRESS
	AC-PI447 HP TURB 1 ST STG PRESS
	AC-PI041 HP TURB EXH PRESS IND
	AC-HS17 TURB STOP VLV DRN VLVS
	AC-HS31 TURB CTRL VLVS DRN VLV
	AC-HS23 TURB STEAM LINE 1 DRN VLV
	AC-HV25 MN STM LEAD 2 DRN VLV
	AC-HS34 COLD REHEAT DRN VLVS

盤號	設備代號/設備名稱
	AC-FI321 MS-R A 1 ST STG RHTR FLOW
	AC-FI314 MS-R A 2 ND STG RHTR FLOW
	AC-HV308 MS-R A 1 ST STG HTG STM DR VLV
	AC-HV307 2 ND STG HT STM LEAD DRN VLV
	AC-HV338 MS-R A SHELL DRN VLV
	AC-HV339 MS-R A SHELL DRN VLV
	AC-HS303 MS-R A BLANKET STM VLVS
	AC-FI421 MS-R B 1 ST STG RHTR FLOW
	AC-FI414 MS-R B 2 ND STG RHTR FLOW
	AC-HV408 MS-R B 1 ST STG HTG STM DR VLV
	AC-HV407 2 ND STG HT STM LEAD DRN VLV
	AC-HV438 MS-R B SHELL DRN VLV
	AC-HV439 MS-R B SHELL DRN VLV
	AC-HS403 MS-R B BLANKET STM VLVS
	AC-FI521 MS-R C 1 ST STG RHTR FLOW
	AC-FI514 MS-R C 2 ND STG RHTR FLOW
	AC-HV508 MS-R C 1 ST STG HTG STM DR VLV
	AC-HV507 2 ND STG HT STM LEAD DRN VLV
	AC-HV538 MS-R C SHELL DRN VLV
	AC-HV539 MS-R C SHELL DRN VLV
	AC-HS503 MS-R C BLANKET STM VLVS
	AC-FI621 MS-R D 1 ST STG RHTR FLOW
	AC-FI614 MS-R D 2 ND STG RHTR FLOW

盤號	設備代號/設備名稱
	AC-HV608 MS-R D 1 ST STG HTG STM DR VLV
	AC-HV607 2 ND STG HT STM LEAD DRN VLV
	AC-HV638 MS-R D SHELL DRN VLV
	AC-HV639 MS-R D SHELL DRN VLV
	AC-HS603 MS-R D BLANKET STM VLVS
	AC-HS301 REHEAT STEAM SOURCE VLVS
	AC-HS319 REHEAT STEAM CHECK VLVS
	AC-HS312 RSHLV CONTROL
	AC-FI124 EXHAUST HOOD SPRAY FLOW
	AC-HS990 SHAFT VOLTAGE
	AC-EI990 SHAFT VOLTMETER
	CC-AI902 HYDRO PURITY
	CF-PI963 BEARING OIL HDR PRESS
	AC-PI986 HYDRAULIC FLUID PRESS
	AC-PI073 SEAL STM HDR PRESS IND
	EB-TI83 TURB BLDG CCW TEMP
	EB-PI26 TURB BLDG CCW PRESS
	AF-ZL148 FW HTR 3A BTV POS IND
	AF-ZL248 FW HTR 3B BTV POS IND
	AF-ZL154 FW HTR 3A CASCADE DR VLV
	AF-ZL254 FW HTR 3B CASCADE DR VLV
	AF-ZL138 FW HTR 4A BTV POS IND
	AF-ZL238 FW HTR 4B BTV POS IND

盤號	設備代號/設備名稱
	AF-ZL144 FW HTR 4A CASCADE DR VLV
	AF-ZL244 FW HTR 4B CASCADE DR VLV
	AF-ZL133 FW HTR 5A CNDNSR DRN VLV
	AF-ZL233 FW HTR 5B CNDNSR DRN VLV
	AF-ZL125 FW HTR 6A CASCADE DR VLV
	AF-ZL225 FW HTR 6B CASCADE DR VLV
JP011/JP012	NA-EI96 13.8KV BUS S02 VOLTS
	NA-EI97 13.8KV BUS S03 VOLTS
	MC-HS96 161/345KV NA-S02 XFR SEL
	MC-HS97 161/345KV NA-S03 XFR SEL
	NA-HS96 N-NA-S02 MAN XFR
	NA-HS97 N-NA-S03 MAN XFR
	MA-EI89 UNIT AUX XFMR X04&X05 VOLT
	MA-JI89 UNIT AUX XFMR X04 WATTS
	MA-JQI89 UNIT AUX XFMR X04 WATTHOUR
	MA-II89 UNIT AUX XFMR X04 AMPS
	MA-HS89 UNIT AUX XFMR X04 AM SEL
	MA-EI38 UNIT AUX XFMR 13.8KV SEC
	MA-EI18 UNIT AUX XFMR 4.16KV SEC
	MA-JI92 UNIT AUX XFMR X05 WATTS
	MA-II92 UNIT AUX XFMR X05 AMPS
	MA-JQI92 UNIT AUX XFMR X05 WATTHOUR
	MA-HS92 UNIT AUX XFMR X05 AM SEL

盤號	設備代號/設備名稱
	MA-EI44 UNIT AUX XFMR X05 13.8KV
	MA-EI50 UNIT AUX XFMR X05 4.16KV
JP013	GT-HS109 LO-VOL PURGE EXH HTR
	GT-HS203 HYDRO PURGE EXH UNIT N-F017
	GT-HS127 HI-VOL PURGE EXH FAN
	GT-HS120 HI VOL PURGE SUPPLY AHU
	GN-HS1 SG 1 CPMT RECIRC FAN F001
	GN-HS2 SG 1 CPMT RECIRC FAN F002
	GN-HS3 SG 2 CPMT RECIRC FAN F003
	GN-HS4 SG 2 CPMT RECIRC FAN F004
	GN-HS5 SG 3 CPMT RECIRC FAN F005
	GN-HS6 SG 3 CPMT RECIRC FAN F006
	GL-HS123 CHILLER SURGE T'K AREA EXH DMPR
	GL-HS59 EAST CORRIDOR AHU
	GL-HS43 AUX BLDG SUPPLY TO 74' LEVEL DMPR
	GL-HS45 A/B EXH FROM 100' LEVEL DMPR
	GL-HS44 A/B EXH FROM 74' LEVEL DMPR
	GL-HS32 EAST HVAC&ELEC PENET RM AHU
	GL-HS136 EAST HVAC&ELEC PENET RM EXH DMPR
	GL-HS41 A/B SUPPLY TO 100' LEVEL DMPR
	GL-HS125 A/B EXH FROM 100' LEVEL DMPR
	GL-HS24 MG SET SUPPLY FAN
	GL-HS56 EAST PIPE PENET RM AHU

盤號	設備代號/設備名稱
	GL-HS138 EAST ELEC PENET RM EXH DMPR
	GL-HS14 A/B SUPPLY TO 126' LEVEL DMPR
	GL-HS13 A/B EXH FROM 126' LEVEL DMPR
	GL-HS77 CCP RM NORM AHU
	GL-HS74 LTDN HX RM AHU
	GL-HS137 A/B EXH FROM TOILET DMPR
	GL-HS62 WEST CORRIDOR AHU
	GL-HS71 VLV CPMT AHU
	GL-HS124 A/B SUPPLY TO 74' LEVEL DMPR
	GL-HS46 A/B EXH FROM 100' LEVEL DMPR
	GL-HS26 MG SET EXH FAN
	GL-HS29 WEST HVAC ELEC PENET RM AHU
	GL-HS135 WEST HVAC&ELEC PENET RM EXH DMPR
	GL-HS122 BIT RM EXH DMPR
	GL-HS42 A/B SUPPLY TO 100' LEVEL DMPR
	GL-HS80 CCP RM NORM AHU
	GL-HS53 WEST PIPE PENET RM AHU
	GL-HS139 WEST ELEC PENET RM EXH DMPR
	GL-HS68 BIT RM AHU
	GL-HS126 A/B SUPPLY TO 126' LEVEL DMPR
	GL-HS127 A/B EXH FROM 126' LEVEL DMPR
	GL-HS83 CCP RM NORM AHU
	GL-HS911 MG-SET& ROD CTRL AHU N-F222

盤號	設備代號/設備名稱
	GL-HS919 AFS TURB RM AHU N-F224
	GL-HS921 AFS TURB RM AHU N-F225
JP015	DAVR GRAPHIC DISPLAY
	#1 GEN MW
	MW/MVAR/FREQ
JP016	N31 SOURCE RANGE
	N32 SOURCE RANGE
	N35 INTERMEDIATE RANGE
	N36 INTERMEDIATE RANGE
	N41A POWER RANGE A
	N41B POWER RANGE B
	N42A POWER RANGE A
	N42B POWER RANGE B
	N43A POWER RANGE A
	N43B POWER RANGE B
	N44A POWER RANGE A
	N44B POWER RANGE B
	AUDIO COUNT RATE CHANNEL
	COMPARATOR AND RATE
	DETECTOR CURRENT COMPARATOR
	MISCELLANEOUS CTRL AND IND PANEL
JP017	BK-LI212 POST LOCA CTMT LEVEL
	GN-PI31 CTMT WIDE RANGE PRESS

盤號	設備代號/設備名稱
	KA-PI322 SAFETY GRADE COMPRESSED AIR
	KA-PI577A AIR STG TK TRN B DISCH PRESS
	AB-PIK504 SG 1 PORV CTRL
	AB-PIK505 SG 2 PORV CTRL
	AB-PIK506 SG 3 PORV CTRL
	BB-LI477 RVLIS DISPLAY(STATIC RANGE)
	BB-LI477A RVLIS DISPLAY(STATIC RANGE)
	BB-HK/ZI209 RX HEAD LTDN THROTTLE
	BB-HK/ZI73 CCP THROTTLE TO BIT
	KA-HS579 SAFETY COMPRESSED AIR SYS ISO
	AB-HV116 SG 1 PORV BLOCK VLV
	AB-HV216 SG 2 PORV BLOCK VLV
	AB-HV316 SG 3 PORV BLOCK VLV
	BB-HS514 RC OVERPRESS PROT(PORV444B)
	GL-HS160 BORIC ACID TRANS P'P AHU B-F218
	BB-HV143 H2 ANALYZER ISO
	BB-HV142 H2 ANALYZER ISO
	BH-HS68 ACC N2 ISO&VENT
	BH-HS69 ACC N2 ISO&VENT
	BH-HS70 ACC N2 ISO&VENT
	BH-HS71 ACC N2 ISO&VENT
	BH-HS72 CCP TO BIT
	GT-HV419 H2 ANALYZER ISO

盤號	設備代號/設備名稱
	BG-HV126 RC PURITY CONT SYS ISO VLV
	BB-ZL10 PRZR SAFETY VLV
	BH-ZL72A CCP TO BIT ISO VLV
	AB-HS135B MSIV BYPASS
	AB-HS235B MSIV BYPASS
	AB-HS335B MSIV BYPASS
	GN-HS35 CTMT WR PRESS ISO VLV
	GT-AR406/306 PAM CTMT H2 CONCENTRATION
	MA-HS10 GEN GND TEST
	MA-HS11EXCITER GND TEST
	BB-PI408 RCS WR PRESSURE
	BB-PI409 RCS WR PRESSURE
	BB-PI403A RCS NR PRESSURE
	BB-PI407A COLD OVERPRESSURE MITIGATION RCS PRESSURE
	BB-PI407B COLD OVERPRESSURE MITIGATION RCS PRESSURE
	BC-PI608 RHR WR PRESSURE
	BC-PI609 RHR WR PRESSURE
	GN-PR032 CTMT WIDE RANGE PRESS
	GN-PI036 CTMT PRESSURE
	GN-PI037 CTMT PRESSURE
	AB-HV491 AUX STEAM ISO VLV
JP018	BK-LI112 POST LOCA CTMT WTR LEVEL
	GN-PI030 CTMT WIDE RANGE PRESS

盤號	設備代號/設備名稱
	KA-PI321 SAFETY GRADE AIR SUPPLY
	KA-PI576A AIR STG TK TRN A DISCH PRESS
	KA-HS578 SAFETY COMPRESSED AIR SYS ISO
	AB-HV109 SG 1 MS PORV
	AB-HV209 SG 2 MS PORV
	AB-HV309 SG 3 MS PORV
	BH-HV64 CCP THROTTLE ISO&BYPASS
	BB-HS513 RC OVERPRESS PROT(PORV445A)
	GL-HS162 BORIC ACID TRANS P'P AHU B-F217
	GT-HV230 H2 ANALYZER ISO
	GT-HV229 H2 ANALYZER ISO
	GT-HV422 H2 ANALYZER ISO
	BG-HV125 RX PURITY CTRL
	AB-HV135A MSIV BYPASS
	AB-HV235A MSIV BYPASS
	AB-HV335A MSIV BYPASS
	BB-ZL8 PRZR SAFETY VLV
	BB-ZL9 PRZR SAFETY VLV
	GN-HS34 CTMT WR PRESS ISO VLV
	AB-ZL102 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL103 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL104 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL105 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV

盤號	設備代號/設備名稱
	AB-ZL106 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL202 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL203 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL204 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL205 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL206 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL302 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL303 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL304 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL305 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	AB-ZL306 MN STEAM SAFETY RELIEF VLV
	BB-HK/ZI109 RX HEAD LTDN THROTTLE
	BH-HK/ZI65 CCP THROTTLE TO RCS COLD LEGS
	BH-HK/ZI936 ACC VENT CTRL
	BB-LI476 RVLIS DISPLAY(STATIC RANGE)
	BB-LI476A RVLIS DISPLAY(DYN RANGE)
JP035	DETECTOR A
	DETECTOR B
	DETECTOR C
	DETECTOR D
	DETECTOR E
	RECORDERS(共三只)
	THERMOCOUPLE INDICATOR

盤號	設備代號/設備名稱
	LOW LEVEL MEASUREMENT CTRL UNIT
	NORMAL MODE DETECTOR PATH
	COMMON CONTROLS
	POWER DISTRIBUTION
JP130/131	VAMCIS
JP033	GFFD
N1ENALPA02	RCP I2/V2 監視盤

表 3-9 核三廠一號機第一次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
1	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽支撐吊架	SUPPORT LUG	PZR-125A	調壓槽支撐吊架-(SUPPORT LUG)液滲 檢測(PT)
2	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 主管路歧管	31-BB-A-13130	4BC1/3-BB-X- 13003	反應爐冷卻水系統主管路歧管-(31-BB- A-13130)液滲檢測(PT)
3	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 主管路歧管	31-BB-A-13130	4BC2/3-BB-X-13019	反應爐冷卻水系統主管路歧管-(31-BB- A-13130)液滲檢測(PT)
4	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 主管路	27.5-BB-A-13130	1	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB-A- 13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
5	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 主管路歧管	27.5-BB-A-13130	1BC1/2-BB-X- 13020	反應爐冷卻水系統主管路歧管-(27.5- BB-A-13130)液滲檢測(PT)
6	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 主管路歧管	27.5-BB-A-13130	1BC2/4-BB-X- 13028	反應爐冷卻水系統主管路歧管-(27.5- BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢 測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
7	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	12-BB-X-13001	1	反應爐冷卻水系統支管-(12-BB-X-13001)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
8	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	12-BB-X-13002	2	反應爐冷卻水系統支管-(12-BB-X-13002)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
9	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	3-BB-A-13077	1	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-A-13077)液滲檢測(PT)
10	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	4-BB-X-13028	1	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13028)液滲檢測(PT)及超音波檢測
11	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	4-BB-X-13048	1	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13048)液滲檢測(PT)及超音波檢測
12	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	4-BB-A-13074	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-A-13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
13	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	3-BB-X-13003	1	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)
14	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	3-BB-X-13003	3	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
15	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	3-BB-X-13003	5	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
16	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	3-BB-X-13003	三通管	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
17	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	2-BB-X-13006	銲道 3 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13006)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
18	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	2-BB-X-13007	1	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
19	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	2-BB-X-13007	銲道 4 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
20	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統 支管	2-BB-X-13007	銲道 5 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
21	一級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	12-BC-X-14007	1	餘熱移除系統主管路-(12-BC-X-14007) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
22	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	3-BG-X-15001	1	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-15001)液滲檢測(PT)
23	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	1.5-BG-X-15088	4	化學及容積控制系統支管-(1.5-BG-X-15088)液滲檢測(PT)
24	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	2-BG-X-15088	1	化學及容積控制系統支管-(1.5-BG-X-15088)液滲檢測(PT)
25	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統主管 路	12-BH-X-16048	1	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16048) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鉚道設備編號	執行內容
26	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統主管 路	12-BH-X-16048	3	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16048) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
27	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16020	12	安全注水系統支管-(2-BH-X-16020)液 滲檢測(PT)
28	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
29	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管 岐管	6-BH-X-16002	1BC1/2-BH-X- 16020	安全注水系統支管岐管-(6-BH-X- 16002)液滲檢測(PT)
30	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	8	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
31	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16022	5	安全注水系統支管-(2-BH-X-16022)液 滲檢測(PT)
32	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂 項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
33	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
34	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16103	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16103)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
35	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16011	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
36	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16087	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16087)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
37	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	NOZZLE INNER RADIUS	SGA-207IR	蒸汽產生器管嘴(二次側)-(NOZZLE INNER RADIUS)超音波檢測
38	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	NOZZLE TO SHELL	SGA-207	蒸汽產生器管嘴(二次側)-(NOZZLE TO SHELL)液滲檢測(PT)及超音波檢測
39	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21001	1B	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X-21001) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
40	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽隔離閥螺栓	MSIV208	VALVE BOLTING	主蒸汽隔離閥螺栓-(MSIV208)超音波檢測
41	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	1	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
42	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管岐管	10-AB-X-21001	1BC1/4-AB-X- 21001	主蒸汽系統支管岐管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)
43	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	2	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
44	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	10-AB-X-21001	3	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
45	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	10-AB-X-21001	4	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
46	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	5	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
47	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	6	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
48	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	7	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
49	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	8	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
50	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	9	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
51	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	10	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
52	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21002	3	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
53	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽隔離閥螺栓	10-AB-X-21002	4	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
54	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	5	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
55	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	6	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
56	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	7	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
57	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	8	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
58	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管岐 管	18-AE-X-22022	1BC1/4-AE-X- 22022	主飼水系統主管岐管-(18-AE-X-22022) 液滲檢測(PT)
59	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	2	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
60	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	3	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液滲 檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
61	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	4	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
62	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管	16-AE-X-22025	3	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
63	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管	16-AE-X-22025	4	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
64	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22025	19	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
65	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22064	3	主飼水系統主管-(18-AE-X-22064)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
66	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22064	4	主飼水系統主管-(18-AE-X-22064)液滲 檢測(PT)及超音波檢測
67	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	12-BC-X-24002	16	餘熱移除系統主管路-(12-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
68	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	14-BC-X-24002	3	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
69	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	14-BC-X-24002	3-BC-X-24002 插管下 游 6"母材	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜 裂項目)
70	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	14-BC-X-24002	5	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜 裂項目)
71	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	14-BC-X-24002	6	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜 裂項目)
72	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管 路	14-BC-X-24002	銲道 5、6 間肘管	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
73	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	10-BH-X-26001	7	安全注水系統支管-(10-BH-X-26001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
74	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26001	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-26001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
75	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	5	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
76	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	6	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
77	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26024	6	安全注水系統支管-(2-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)
78	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	4-BG-X-25063	1	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25063)液滲檢測(PT)及超音波檢測
79	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	4-BG-X-25069	29	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25069)液滲檢測(PT)及超音波檢測
80	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	4-BG-X-25068	3	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25068)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
81	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	4-BG-X-25068	4	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X-25068)液滲檢測(PT)及超音波檢測
82	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系 統支管	3-BG-X-25072	30	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
83	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26012	11	安全注水系統支管-(2-BH-A-26012)液滲檢測(PT)
84	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-B-26025	1	安全注水系統支管-(3-BH-B-26025)液滲檢測(PT)及超音波檢測
85	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	4	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液滲檢測(PT)
86	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	7	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液滲檢測(PT)
87	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26026	1	安全注水系統支管-(2-BH-A-26026)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
88	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26026	2	安全注水系統支管-(2-BH-A-26026)液 滲檢測(PT)
89	反應爐管嘴檢測 (Code Case 補充 項目)	反應爐冷卻水系統 主管路	RPV Loop A/B/C Hot leg	nozzle-to-pipe weld	反應爐熱端管嘴 ABC 異材銲道-(RPV Loop A/B/C Hot leg)目視檢測
90	反應爐管嘴檢測 (Code Case 補充 項目)	反應爐冷卻水系統 主管路	RPV Loop A Cold leg	nozzle-to-pipe weld	反應爐冷端管嘴 ABC 異材銲道-(RPV Loop A Cold leg)目視檢測

表 3-10 核三廠一號機第二次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
1	蒸汽產生器熱交換管	蒸汽產生器熱交換管	S/G LOOP A,B,C	蒸汽產生器熱交換管-(S/G LOOP A,B,C)	蒸汽產生器熱交換管-(S/G LOOP A,B,C)渦電流檢測 1/3 全管;2/3 部分管
2	一級管線構件與銲道檢查	反應爐槽法蘭	FLANGE TO UPPER SHELL	RPV1-101-121	反應爐槽法蘭-(FLANGE TO UPPER SHELL)超音波檢測(#1~#20)
3	一級管線構件與銲道檢查	反應爐槽法蘭螺紋	THREADS IN FLANGE	RPV1-101-FLGE	反應爐槽法蘭螺紋-(THREADS IN FLANGE)超音波檢測(#1~#20)
4	一級管線構件與銲道檢查	反應爐蓋法蘭	CLOSURE HEAD TO FLANGE	RPV1-101-101	反應爐蓋法蘭-(CLOSURE HEAD TO FLANGE)磁粉探傷(MT)及超音波檢測(0°~120°)
5	一級管線構件與銲道檢查	反應爐螺樁螺帽	CLOSURE NUTS	RPV1-100-NUTS	反應爐螺樁螺帽-(CLOSURE NUTS)目視檢測(#1~#20)
6	一級管線構件與銲道檢查	反應爐螺樁	CLOSURE STUDS	RPV1-100-STUD	反應爐螺樁-(CLOSURE STUDS)磁粉探傷(MT)(#1~#20)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
7	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐螺椿墊圈	CLOSURE WASHER	RPV1-100-WASH	反應爐螺椿墊圈-(CLOSURE WASHER)目視檢測(#1~#20)
8	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	RELIEF NOZZLE TO SHELL	PZR-121A	調壓槽管嘴-(RELIEF NOZZLE TO SHELL)超音波檢測
9	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	SAFETY NOZZLE TO SHELL	PZR-121D	調壓槽管嘴-(SAFETY NOZZLE TO SHELL)超音波檢測
10	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴內緣	RELIEF NOZZLE INNERRADIUS	PZR-121AIR	調壓槽管嘴內緣-(RELIEF NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
11	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴內緣	SAFETY NOZZLE INNERRADIUS	PZR-121DIR	調壓槽管嘴內緣-(SAFETY NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
12	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	RELIEF NOZZLE TO SAFE-END(OL)	PZR-121ASE(OL)	調壓槽管嘴異材銲道-(RELIEF NOZZLE TO SAFE-END)超音波檢測
13	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	SAFETY NOZZLE TO SAFE-END(OL)	PZR-121DSE(OL)	調壓槽管嘴異材銲道-(SAFETY NOZZLE TO SAFE-END)超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
14	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器槽體組件	LOWER HEAD TO TUBE SHEET	SGA-130	蒸汽產生器槽體組件-(LOWER HEAD TO TUBE SHEET)超音波檢測
15	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴內緣	OUTLET NOZZLE INNERRADIUS	SGA-131IR	蒸汽產生器管嘴內緣-(OUTLET NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
16	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴內緣	INLET NOZZLE INNER RADIUS	SGA-132IR	蒸汽產生器管嘴內緣-(INLET NOZZLE INNER RADIUS)超音波檢測
17	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器人孔螺栓	INLET MANWAY BOLTING	SGA-132BLT	蒸汽產生器人孔螺栓-(INLET MANWAY BOLTING)目視檢測
18	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器人孔螺栓	OUTLET MANWAY BOLTING	SGA-131BLT	蒸汽產生器人孔螺栓-(OUTLET MANWAY BOLTING)目視檢測
19	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	31-BB-A-13130	1	反應爐冷卻水系統主管路-(31-BB-A- 13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
20	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	31-BB-B-13131	4BC1//3-BB-X-13039	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31- BB-B-13131)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
21	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	31-BB-B-13131	4BC2/2-BB-X-13005	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31-BB-B-13131)液滲檢測(PT)
22	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	31-BB-B-13131	6	反應爐冷卻水系統主管路-(31-BB-B-13131)液滲檢測(PT)及超音波檢測
23	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	29-BB-A-13130	3	反應爐冷卻水系統主管路-(29-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
24	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC3/6-BH-X-16087	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
25	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC4/12-BH-X-16101	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
26	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC5/3-BG-X-15079	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
27	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	27.5-BB-B-13131	1	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB-B-13131)液滲檢測(PT)及超音波檢測
28	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	14-BB-X-13133	5	反應爐冷卻水系統支管-(14-BB-X-13133)液滲檢測(PT)及超音波檢測
29	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	6-BB-X-13074	1	反應爐冷卻水系統支管-(6-BB-X-13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測
30	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	3-BB-C-13077	1	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-C-13077)液滲檢測(PT)
31	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	6-BB-X-13082	2	反應爐冷卻水系統支管-(6-BB-X-13082)液滲檢測(PT)及超音波檢測
32	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-X-13028	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13028)液滲檢測(PT)及超音波檢測
33	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-X-13048	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13048)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
34	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-A-13074	7	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-A- 13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測
35	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	3-BB-X-13019	6	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X- 13019)液滲檢測(PT)
36	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	2-BB-X-13007	6	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X- 13007)液滲檢測(PT)
37	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	2-BB-X-13008	2	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X- 13008)液滲檢測(PT)
38	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-15002	3	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X- 15002)液滲檢測(PT)
39	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	2-BG-X-15088	2	化學及容積控制系統支管-(2-BG-X- 15088)液滲檢測(PT)
40	一級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	2-BG-X-15088	3	化學及容積控制系統支管-(2-BG-X- 15088)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
41	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統主管路	12-BH-X-16100	3	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16100)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
42	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	1LGS	安全注水系統支管吊架-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)
43	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)及超音波檢測
44	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	銲道 1、2 間母材下半部	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
45	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC/熱疲勞龜裂項目)
46	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	銲道 2、3 間肘管	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鉚道設備編號	執行內容
47	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	3	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC/熱疲 勞龜裂項目)
48	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項 目)
49	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16006	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16006)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
50	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16006	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16006)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
51	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	1BC1/2-BH-X-16013	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液 滲檢測(PT)
52	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16013	6	安全注水系統支管-(2-BH-X-16013)液 滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
53	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16010	16	安全注水系統支管-(6-BH-X-16010)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
54	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16010	17	安全注水系統支管-(6-BH-X-16010)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
55	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	1	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
56	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	2	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
57	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	3	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
58	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器內部組件	SHELL TO TRANSITION CONE	SGA-201	蒸汽產生器內部組件-(SHELL TO TRANSITION CONE)超音波檢測
59	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器內部組件	TRANSITION CONE TO SHELL	SGA-202	蒸汽產生器內部組件-(TRANSITION CONE TO SHELL)超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
60	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	32-AB-X-21003	5LGS	主蒸汽系統主管路-(32-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)
61	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	2	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
62	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	3	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
63	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	3A	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
64	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	1	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
65	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	1BC1/4-AB-X-21002	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)
66	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	2	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
67	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	9	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
68	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	10	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
69	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	11	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
70	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	1	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
71	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	2	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
72	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	3	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
73	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	4	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
74	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	5	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
75	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	6	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
76	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	7	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
77	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	8	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
78	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	9	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
79	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	10	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
80	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	11	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
81	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路歧 管	18-AE-X-22021	1BC1/4-AE-X-22021	主飼水系統主管路歧管-(18-AE-X- 22021)液滲檢測(PT)
82	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	2	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
83	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	3	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
84	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	4	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
85	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22022	5	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22022) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
86	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22025	5	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22025) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
87	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22063	4	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22063) 磁粉探傷(MT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
88	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	12	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)液滲檢測(PT)及超音波檢測
89	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	12-BC-X-24002	4	餘熱移除系統主管路-(12-BC-X-24002)液滲檢測(PT)及超音波檢測
90	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	10-BH-X-26001	12	安全注水系統支管-(10-BH-X-26001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
91	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26001	22	安全注水系統支管-(6-BH-X-26001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
92	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26008	10	安全注水系統支管-(6-BH-X-26008)液滲檢測(PT)及超音波檢測
93	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	7	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液滲檢測(PT)及超音波檢測
94	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	11	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
95	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26024	8	安全注水系統支管-(2-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)
96	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	4-BG-X-25063	5	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25063)液滲檢測(PT)及超音波檢測
97	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	4-BG-X-25069	30	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25069)液滲檢測(PT)及超音波檢測
98	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25066	1	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X- 25066)液滲檢測(PT)及超音波檢測
99	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25072	33	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X- 25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
100	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25072	35	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X- 25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
101	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26012	15	安全注水系統支管-(2-BH-A-26012)液 滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
102	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-B-26025	4	安全注水系統支管-(3-BH-B-26025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
103	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	16	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液 滲檢測(PT)
104	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-B-26026	10	安全注水系統支管-(2-BH-B-26026)液 滲檢測(PT)
105	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-B-26026	13	安全注水系統支管-(2-BH-B-26026)液 滲檢測(PT)
106	二級管線構件與 銲道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27014	3	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27014)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
107	二級管線構件與 銲道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27025	7	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
108	二級管線構件與 銲道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27021	32	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27021)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
109	二級管線構件與 銲道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27022	40	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
110	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	7	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
111	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	8	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
112	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	9	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
113	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	10	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
114	一級管線構件與 銲道檢查(Code Case 補充項目)	蒸汽產生器洩水管	SG-A	蒸汽產生器洩水管- (SG-A)	蒸汽產生器洩水管-(SG-A)目視檢測

表 3-11 核三廠二號機第一次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
1	蒸汽產生器熱交換管渦電流檢查 (ECT)	蒸汽產生器熱交換管	S/G LOOP B,C	蒸汽產生器熱交換管- (S/G LOOP B,C)	蒸汽產生器熱交換管-(S/G LOOP B,C)渦電流檢測 100%全管;2/3 部分管
2	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐槽法蘭螺紋	THREADS IN FLANGE	RPV2-101-FLGE	反應爐槽法蘭螺紋-(THREADS IN FLANGE)超音波檢測(#1~#10)
3	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐蓋法蘭	CLOSURE HEAD TO FLANGE	RPV2-101-101	反應爐蓋法蘭-(CLOSURE HEAD TO FLANGE)磁粉探傷(MT)及超音波檢測(0°~120°)
4	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐螺樁螺帽	CLOSURE NUTS	RPV2-100-NUTS	反應爐螺樁螺帽-(CLOSURE NUTS)目視檢測(#1~#10)
5	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐螺樁	CLOSURE STUDS	RPV2-100-STUD	反應爐螺樁-(CLOSURE STUDS)磁粉探傷(MT)(#1~#10)
6	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐螺樁墊圈	CLOSURE WASHER	RPV2-100-WASH	反應爐螺樁墊圈-(CLOSURE WASHER)目視檢測(#1~#10)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
7	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽支撐吊架	SUPPORT LUG	PZR-125A	調壓槽支撐吊架-(SUPPORT LUG)液 滲檢測(PT)
8	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主管路岐 管	31-BB-A-13130	4BC1/3-BB-X-13003	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31- BB-A-13130)液滲檢測(PT)
9	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主管路岐 管	31-BB-A-13130	4BC2/3-BB-X-13019	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31- BB-A-13130)液滲檢測(PT)
10	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主管路	27.5-BB-A-13130	1	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB- A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
11	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主管路岐 管	27.5-BB-A-13130	1BC1/2-BB-X-13020	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB- A-13130)液滲檢測(PT)
12	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主管路岐 管	27.5-BB-A-13130	1BC2/4-BB-X-13028	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB- A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
13	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管路	12-BB-X-13001	1	反應爐冷卻水系統主管路-(12-BB-X- 13001)液滲檢測(PT)及超音波檢測 (IGSCC 項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
14	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管路	12-BB-X-13002	2	反應爐冷卻水系統主管路-(12-BB-X-13002)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
15	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管路	3-BB-A-13077	1	反應爐冷卻水系統支管路-(3-BB-A-13077)液滲檢測(PT)
16	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管路	4-BB-X-13028	1	反應爐冷卻水系統支管路-(4-BB-X-13028)液滲檢測(PT)及超音波檢測
17	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	4-BB-X-13048	1	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13048)液滲檢測(PT)及超音波檢測
18	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	4-BB-A-13074	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測
19	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	3-BB-X-13003	1	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)
20	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	3-BB-X-13003	三通管	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
21	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	3-BB-X-13003	3	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
22	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	3-BB-X-13003	5	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13003)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
23	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	2-BB-X-13006	銲道 3 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13006)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
24	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	2-BB-X-13007	1	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)液滲檢測(PT)
25	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	2-BB-X-13007	銲道 4 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
26	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支管	2-BB-X-13007	銲道 5 下游 6"母材	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
27	一級管線構件與 鐸道檢查	餘熱移除系統主管路	12-BC-X-14007	1	餘熱移除系統主管路-(12-BC-X-14007)液滲檢測(PT)及超音波檢測
28	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統支管	3-BG-X-15001	1	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-15001)液滲檢測(PT)
29	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統支管	2-BG-X-15088	1	化學及容積控制系統支管-(2-BG-X-15088)液滲檢測(PT)
30	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統支管	1.5-BG-X-15088	4	化學及容積控制系統支管-(1.5-BG-X-15088)液滲檢測(PT)
31	一級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統主管路	12-BH-X-16048	1	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16048)液滲檢測(PT)及超音波檢測
32	一級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統主管路	12-BH-X-16048	3	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16048)液滲檢測(PT)及超音波檢測
33	一級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鉸道設備編號	執行內容
34	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支岐管	6-BH-X-16002	1BC1/2-BH-X-16020	安全注水系統支岐管-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)
35	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	8	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)及超音波檢測
36	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16020	12	安全注水系統支管-(2-BH-X-16020)液滲檢測(PT)
37	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16022	5	安全注水系統支管-(2-BH-X-16022)液滲檢測(PT)
38	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液滲檢測(PT)及超音波檢測
39	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液滲檢測(PT)及超音波檢測
40	一級管線構件與 鉸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16103	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16103)液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
41	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16011	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
42	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16087	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16087)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項 目)
43	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	NOZZLE TO SHELL	SGA-207	蒸汽產生器管嘴-(NOZZLE TO SHELL)液滲檢測(PT)及超音波檢測
44	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴	NOZZLE INNER RADIUS	SGA-207IR	蒸汽產生器管嘴-(NOZZLE INNER RADIUS)超音波檢測
45	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21001	1B	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
46	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽隔離閥螺栓	MSIV208	VALVE BOLTING	主蒸汽隔離閥螺栓-(MSIV208)超音波 檢測
47	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	1	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
48	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管岐管	10-AB-X-21001	1BC1/4-AB-X- 21001	主蒸汽系統支管岐管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)
49	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	2	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
50	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	3	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
51	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	4	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
52	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	5	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
53	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	6	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測
54	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	7	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
55	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	8	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
56	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21001	9	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
57	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21001	10	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
58	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	10-AB-X-21002	3	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
59	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	4	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
60	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	5	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
61	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	6	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
62	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	7	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
63	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	8	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
64	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管	10-AB-X-21002	9	主蒸汽系統支管-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
65	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管岐管	18-AE-X-22022	1BC1/4-AE-X- 22022	主飼水系統主管岐管-(18-AE-X- 22022)液滲檢測(PT)
66	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	2	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
67	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	3	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
68	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	3A	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
69	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	3B	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
70	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22022	4	主飼水系統主管-(18-AE-X-22022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
71	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	16-AE-X-22025	3	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
72	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	16-AE-X-22025	4	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
73	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22025	19	主飼水系統主管-(16-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
74	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22064	3	主飼水系統主管-(18-AE-X-22064)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
75	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統主管	18-AE-X-22064	4	主飼水系統主管-(18-AE-X-22064)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
76	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	3	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)液滲檢測(PT)及超音波檢測
77	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	3-BC-X-24002 插管下游 6"母材	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
78	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	5	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
79	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	銲道 5、6 間肘管	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
80	二級管線構件與 銲道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	6	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002)液滲檢測(PT)及超音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
81	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	10-BH-X-26001	7	安全注水系統支管-(10-BH-X-26001)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
82	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26001	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-26001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
83	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	5	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
84	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	6	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
85	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26024	6	安全注水系統支管-(2-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)
86	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統支管	4-BG-X-25063	1	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25063)液滲檢測(PT)及超音波檢測
87	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統支管	4-BG-X-25069	29	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25069)液滲檢測(PT)及超音波檢測
88	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統支管	4-BG-X-25068	3	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X- 25068)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
89	二級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統支管	4-BG-X-25068	4	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X-25068)液滲檢測(PT)及超音波檢測
90	二級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統支管	3-BG-X-25072	30	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
91	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26012	11	安全注水系統支管-(2-BH-A-26012)液滲檢測(PT)
92	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	3-BH-B-26025	1	安全注水系統支管-(3-BH-B-26025)液滲檢測(PT)及超音波檢測
93	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	4	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液滲檢測(PT)
94	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	7	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液滲檢測(PT)
95	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26026	1	安全注水系統支管-(2-BH-A-26026)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
96	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26026	2	安全注水系統支管-(2-BH-A-26026)液 滲檢測(PT)
97	反應爐管嘴檢測 (Code Case 補充 項目)	反應爐冷卻水系統主管路	RPV Loop A/B/C Hot leg	nozzle-to-pipe weld	反應爐熱端管嘴 ABC 異材銲道-(RPV Loop A/B/C Hot leg)目視檢測
98	反應爐管嘴檢測 (Code Case 補充 項目)	反應爐冷卻水系統主管路	RPV Loop A Cold leg	nozzle-to-pipe weld	反應爐冷端管嘴 ABC 異材銲道-(RPV Loop A Cold leg)目視檢測

表 3-12 核三廠二號機第二次定期維護檢查與測試-ISI 檢查項目

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
1	蒸汽產生器熱交換管	蒸汽產生器熱交換管	S/G LOOP A	蒸汽產生器熱交換管-(S/G LOOP A)	蒸汽產生器熱交換管-(S/G LOOP A)渦電流檢測 100%;全管;2/3 部分管
2	一級管線構件與銲道檢查	反應爐槽體法蘭	FLANGE TO UPPER SHELL	RPV2-101-121	反應爐槽體法蘭-(FLANGE TO UPPER SHELL)超音波檢測(#11~#20)
3	一級管線構件與銲道檢查	反應爐槽法蘭螺紋	THREADS IN FLANGE	RPV2-101-FLGE	反應爐槽法蘭螺紋-(THREADS IN FLANGE)超音波檢測(#11~#20)
4	一級管線構件與銲道檢查	反應爐螺樁螺帽	CLOSURE NUTS	RPV2-100-NUTS	反應爐螺樁螺帽-(CLOSURE NUTS)目視檢測(#11~#20)
5	一級管線構件與銲道檢查	反應爐螺樁	CLOSURE STUDS	RPV2-100-STUD	反應爐螺樁-(CLOSURE STUDS)磁粉探傷(MT)(#11~#20)
6	一級管線構件與銲道檢查	反應爐螺樁墊圈	CLOSURE WASHER	RPV2-100-WASH	反應爐螺樁墊圈-(CLOSURE WASHER)目視檢測(#11~#20)
7	一級管線構件與銲道檢查	調壓槽管嘴	RELIEF NOZZLE TO SHELL	PZR-121A	調壓槽管嘴-(RELIEF NOZZLE TO SHELL)超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
8	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	SAFETY NOZZLE TO SHELL	PZR-121D	調壓槽管嘴-(SAFETY NOZZLE TO SHELL)超音波檢測
9	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴內緣	RELIEF NOZZLE INNER RADIUS	PZR-121AIR	調壓槽管嘴內緣-(RELIEF NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
10	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴內緣	SAFETY NOZZLE INNER RADIUS	PZR-121DIR	調壓槽管嘴內緣-(SAFETY NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
11	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	RELIEF NOZZLE TO SAFE-END(OL)	PZR-121ASE(OL)	調壓槽管嘴異材銲道-(RELIEF NOZZLE TO SAFE-END)超音波檢測
12	一級管線構件與 銲道檢查	調壓槽管嘴	SAFETY NOZZLE TO SAFE-END(OL)	PZR-121DSE(OL)	調壓槽管嘴異材銲道-(SAFETY NOZZLE TO SAFE-END)超音波檢測
13	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器槽體組件	LOWER HEAD TO TUBE SHEET	SGA-130	蒸汽產生器槽體組件-(LOWER HEAD TO TUBE SHEET)超音波檢測
14	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器槽體組件	OUTLET NOZZLE TO LOWERHEAD	SGA-131	蒸汽產生器槽體組件-(OUTLET NOZZLE TO LOWERHEAD)超音波檢 測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
15	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器槽體組件	INTLET NOZZLE TO LOWERHEAD	SGA-132	蒸汽產生器槽體組件-(INTLET NOZZLE TO LOWERHEAD)超音波檢 測
16	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴內緣	OUTLET NOZZLE INNER RADIUS	SGA-131IR	蒸汽產生器管嘴內緣-(OUTLET NOZZLE INNERRADIUS)超音波檢測
17	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器管嘴內緣	INLET NOZZLE INNER RADIUS	SGA-132IR	蒸汽產生器管嘴內緣-(INLET NOZZLE INNER RADIUS)超音波檢測
18	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器人孔螺栓	INLET MANWAY BOLTING	SGA-132BLT	蒸汽產生器人孔螺栓-(INLET MANWAY BOLTING)目視檢測
19	一級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器人孔螺栓	OUTLET MANWAY BOLTING	SGA-131BLT	蒸汽產生器人孔螺栓-(OUTLET MANWAY BOLTING)目視檢測
20	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	31-BB-A-13130	1	反應爐冷卻水系統主管路-(31-BB-A- 13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
21	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	31-BB-B-13131	4BC1//3-BB-X-13039	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31-BB- B-13131)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
22	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	31-BB-B-13131	4BC2/2-BB-X-13005	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(31-BB-B-13131)液滲檢測(PT)
23	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	31-BB-B-13131	6	反應爐冷卻水系統主管路-(31-BB-B-13131)液滲檢測(PT)及超音波檢測
24	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	29-BB-A-13130	3	反應爐冷卻水系統主管路-(29-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
25	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC3/6-BH-X-16087	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
26	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC4/12-BH-X-16101	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)及超音波檢測
27	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路岐管	27.5-BB-A-13130	1BC5/3-BG-X-15079	反應爐冷卻水系統主管路岐管-(27.5-BB-A-13130)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
28	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統主 管路	27.5-BB-B-13131	1	反應爐冷卻水系統主管路-(27.5-BB-B-13131)液滲檢測(PT)及超音波檢測
29	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	14-BB-X-13133	4	反應爐冷卻水系統支管-(14-BB-X-13133)液滲檢測(PT)及超音波檢測
30	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	6-BB-X-13074	1	反應爐冷卻水系統支管-(6-BB-X-13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測
31	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	3-BB-C-13077	1	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-C-13077)液滲檢測(PT)
32	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	6-BB-X-13082	2	反應爐冷卻水系統支管-(6-BB-X-13082)液滲檢測(PT)及超音波檢測
33	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-X-13028	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13028)液滲檢測(PT)及超音波檢測
34	一級管線構件與 銲道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-X-13048	2	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-X-13048)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
35	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	4-BB-A-13074	7	反應爐冷卻水系統支管-(4-BB-A-13074)液滲檢測(PT)及超音波檢測
36	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	3-BB-X-13019	6	反應爐冷卻水系統支管-(3-BB-X-13019)液滲檢測(PT)
37	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	2-BB-X-13007	6	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13007)液滲檢測(PT)
38	一級管線構件與 鐸道檢查	反應爐冷卻水系統支 管	2-BB-X-13008	2	反應爐冷卻水系統支管-(2-BB-X-13008)液滲檢測(PT)
39	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-15002	3	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-15002)液滲檢測(PT)
40	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統 支管	2-BG-X-15088	2	化學及容積控制系統支管-(2-BG-X-15088)液滲檢測(PT)
41	一級管線構件與 鐸道檢查	化學及容積控制系統 支管	2-BG-X-15088	3	化學及容積控制系統支管-(2-BG-X-15088)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
42	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統主管路	12-BH-X-16100	3	安全注水系統主管路-(12-BH-X-16100) 液滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項目)
43	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	1LGS	安全注水系統支管吊架-(6-BH-X-16002)液滲檢測(PT)
44	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16002	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
45	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	銲道 1,2 間母材下半部	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)超 音波檢測(熱疲勞龜裂項目)
46	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC/熱疲 勞龜裂項目)
47	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	銲道 2、3 間肘管	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)超 音波檢測(熱疲勞龜裂項目)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鉚道設備編號	執行內容
48	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	3	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC/熱疲 勞龜裂項目)
49	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16088	4	安全注水系統支管-(6-BH-X-16088)液 滲檢測(PT)及超音波檢測(IGSCC 項 目)
50	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16006	1	安全注水系統支管-(6-BH-X-16006)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
51	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16006	2	安全注水系統支管-(6-BH-X-16006)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
52	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16009	1BC1/2-BH-X-16013	安全注水系統支管-(6-BH-X-16009)液 滲檢測(PT)
53	一級管線構件與 鉚道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16013	6	安全注水系統支管-(2-BH-X-16013)液 滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
54	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16010	16	安全注水系統支管-(6-BH-X-16010)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
55	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-16010	17	安全注水系統支管-(6-BH-X-16010)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
56	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	1	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
57	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	2	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
58	一級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-X-16011	3	安全注水系統支管-(2-BH-X-16011)液 滲檢測(PT)
59	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器內部組件	SHELL TO TRANSITION CONE	SGA-201	蒸汽產生器內部組件-(SHELL TO TRANSITION CONE)超音波檢測
60	二級管線構件與 銲道檢查	蒸汽產生器內部組件	TRANSITION CONE TO SHELL	SGA-202	蒸汽產生器內部組件-(TRANSITION CONE TO SHELL)超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
61	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	32-AB-X-21003	5LGS	主蒸汽系統主管路-(32-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)
62	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	2	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
63	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	3	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
64	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統主管路	29.25-AB-X-21003	3A	主蒸汽系統主管路-(29.25-AB-X- 21003)液滲檢測(PT)及超音波檢測
65	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	1BC1/4-AB-X-21002	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)
66	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	1	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
67	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	2	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
68	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	10	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
69	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21002	11	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21002)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
70	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	1	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
71	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	2	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
72	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	3	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
73	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	4	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
74	二級管線構件與 銲道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	5	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
75	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	6	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
76	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	7	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
77	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	8	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
78	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	9	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
79	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	10	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
80	二級管線構件與 鐸道檢查	主蒸汽系統支管路	10-AB-X-21003	11	主蒸汽系統支管路-(10-AB-X-21003)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
81	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路岐 管	18-AE-X-22021	1BC1/4-AE-X-22021	主飼水系統主管路岐管-(18-AE-X- 22021)液滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
82	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	2	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021)液 滲檢測(PT)
83	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	3	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
84	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22021	4	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
85	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22022	5	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22021)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
86	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22025	5	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22025)磁 粉探傷(MT)及超音波檢測
87	二級管線構件與 鐸道檢查	主飼水系統主管路	18-AE-X-22063	4	主飼水系統主管路-(18-AE-X-22063)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
88	二級管線構件與 鐸道檢查	餘熱移除系統主管路	14-BC-X-24002	12	餘熱移除系統主管路-(14-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
89	二級管線構件與 鐸道檢查	餘熱移除系統主管路	12-BC-X-24002	4	餘熱移除系統主管路-(12-BC-X-24002) 液滲檢測(PT)及超音波檢測
90	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	10-BH-X-26001	12	安全注水系統支管-(10-BH-X-26001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
91	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26001	22	安全注水系統支管-(6-BH-X-26001)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
92	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	6-BH-X-26008	10	安全注水系統支管-(6-BH-X-26008)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
93	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	7	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
94	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	3-BH-A-26024	11	安全注水系統支管-(3-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
95	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26024	8	安全注水系統支管-(2-BH-A-26024)液 滲檢測(PT)

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
96	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	4-BG-X-25063	5	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X-25063)液滲檢測(PT)及超音波檢測
97	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	4-BG-X-25069	30	化學及容積控制系統支管-(4-BG-X-25069)液滲檢測(PT)及超音波檢測
98	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25066	1	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-25066)液滲檢測(PT)及超音波檢測
99	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25072	33	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
100	二級管線構件與 銲道檢查	化學及容積控制系統 支管	3-BG-X-25072	35	化學及容積控制系統支管-(3-BG-X-25072)液滲檢測(PT)及超音波檢測
101	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26012	15	安全注水系統支管-(2-BH-A-26012)液滲檢測(PT)
102	二級管線構件與 銲道檢查	安全注水系統支管	3-BH-B-26025	4	安全注水系統支管-(3-BH-B-26025)液滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	鐸道設備編號	執行內容
103	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-A-26025	16	安全注水系統支管-(2-BH-A-26025)液 滲檢測(PT)
104	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-B-26026	10	安全注水系統支管-(2-BH-B-26026)液 滲檢測(PT)
105	二級管線構件與 鐸道檢查	安全注水系統支管	2-BH-B-26026	13	安全注水系統支管-(2-BH-B-26026)液 滲檢測(PT)
106	二級管線構件與 鐸道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27014	3	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27014)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
107	二級管線構件與 鐸道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27025	7	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
108	二級管線構件與 鐸道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27021	32	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27021)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
109	二級管線構件與 鐸道檢查	輔助飼水系統支管	4-AL-X-27022	40	輔助飼水系統支管-(4-AL-X-27022)液 滲檢測(PT)及超音波檢測

項目	檢測分類	檢查部位	構件名稱	銲道設備編號	執行內容
110	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	7	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
111	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	8	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
112	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	9	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
113	二級管線構件與 銲道檢查	主飼水系統支管路	4-AE-X-22025	10	主飼水系統支管路-(4-AE-X-22025)液 滲檢測(PT)及超音波檢測
114	一級管線構件與 銲道檢查(Code Case 補充項目)	蒸汽產生器洩水管	SG-A	蒸汽產生器洩水管-(SG- A)	蒸汽產生器洩水管-(SG-A)目視檢測

表 3-13 核三廠兩部機執行十年 IVVI 檢測內容

法規項目 (CODE ITEM)	程序書分類項目 (PROCEDURE ITEM)	檢測內容敘述(DESCRIPTION)
B13.70	C1.10	Core support forging
B13.70	C1.11	Upper tie plate
B13.70	C1.12	Secondary core support assembly
B13.70	C1.13	Lower tie plate
B13.70	C1.14	Lower instrumentation guide column
B13.70	C1.15	Energy absorber device
B13.10	D1.0	R.V. to head mating surface
B13.10	D1.1	Outlet Nozzles surfaces
B13.10	D1.2	Inlet Nozzles surfaces
B13.60	D1.3	Radial support keyways, bearing surfaces, clevis insert bolts and attachment welds
B13.10	D1.4	Lower head scan for debris
B13.10	D1.5	Vessel interior
B3.100	E1.1	Outlet Nozzles Inner Radius
B3.100	E1.2	Inlet Nozzles Inner Radius
非法規項目	A.1.3	Upper support plate(Upper support skirt or ring), flow holes and lifting lugs. General scan for debris
非法規項目	A.1.4	Thermocouple columns and their screw locking devices
非法規項目	A.1.5	Control rod drive assemblies above upper support plate including their screw locking devices
非法規項目	A.1.7	Thermocouple conduits, clamp assemblies, and fittings

法規項目 (CODE ITEM)	程序書分類項目 (PROCEDURE ITEM)	檢測內容敘述(DESCRIPTION)
非法規項目	A.2.4	Support columns and their screw locking devices
非法規項目	A.2.2	Control rod guide tubes and their screw locking devices
非法規項目	A.3.1	General scan of the upper core plate for debris
非法規項目	A.3.2	Peripheral scan of fuel alignment pins
非法規項目	B.1.3	Reactor vessel head cooling nozzles
非法規項目	B.1.4	Outlet Nozzles surface conditions at 25°, 145°, and 265°
非法規項目	B.2.1	Baffle to former bolting, locking bars, and attachments
非法規項目	B.2.3	Instrument guide tube column nuts and collars
非法規項目	B.2.4	Lower core plate to core barrel flange screw locking devices
非法規項目	B.2.5	Lower core plate to support column attachment bolts and fuel alignment pins.
非法規項目	B.2.6	Lower core plate manway attachment bolts and locking devices.
非法規項目	B.2.6	General scan of lower core plate for debris
非法規項目	C1.0	Core barrel flange surface
非法規項目	C1.1	Head and vessel alignment guides
非法規項目	C1.2	Specimen Retrieval Plugs(Inra.Specimen)
非法規項目	C1.3	Outlet Nozzles surfaces at 25°, 145° & 265°
非法規項目	C1.4	Upper core barrel
非法規項目	C1.5	Upper core plate guide(alignment) pins
非法規項目	C1.6	Neutron Panels and bolts
非法規項目	C1.7	Irradiation specimen guides
非法規項目	C1.8	Lower core barrel
非法規項目	C1.9	Lower radial support keys

表 3-14 核三廠一、二號機及共用機組廠房各結構體檢查表

項次	結構物名稱	備註說明
1	反應器廠房內部結構	#1 機、#2 機
2	輔助(機)廠房	#1 機、#2 機
3	控制廠房	#1 機、#2 機
4	燃料廠房	#1 機、#2 機
5	核機冷卻水廠房	#1 機、#2 機
6	緊急柴油機廠房	#1 機、#2 機
7	#5 柴油機廠房	
8	緊急柴油機燃油儲存槽	#1 機、#2 機
9	冷凝水儲存槽混凝土結構	#1 機、#2 機
10	燃料填換水儲存槽混凝土結構	#1 機、#2 機
11	廠用海水廠房及取水坑、池、引水暗渠	廠房、#1 機及#2 機取水坑、取水池、進水池、#1 機及#2 機閥室
12	通道控制廠房	#1 機、#2 機
13	輔助鍋爐廠房	#1 機、#2 機
14	汽機廠房	#1 機及#2 機廠房、熱交換器基座
15	開關設備廠房	#1 機、#2 機
16	廢料廠房	
17	消防泵室	
18	反應器補充水儲存槽	#1 機、#2 機
19	輔助飼水調節槽	#1 機、#2 機

項次	結構物名稱	備註說明
20	消防水儲存槽	
21	開關場控制室	
22	氣渦輪機廠房	
23	循環水泵室(含電氣、加氯、空壓機室)、取水坑、池、引水隧道及海側之外部結構	泵室、#1 機及#2 機取水坑及進水隧道、海側結構
24	生水池(2 千、5 千、10 萬公噸)及周邊護坡、排水設施	
25	保護區、氣渦輪機廠房區、泵室區等護坡、排水及進水口護岸設施	

表 3-15 核三廠兩部機需裝填燃料後方能執行可用性測試清單

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	停機後狀態	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)
1	AB	蒸汽產生器	BB-B001	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
2	AB	蒸汽產生器	BB-B002	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
3	AB	蒸汽產生器	BB-B003	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
4	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV102	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
5	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV103	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
6	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV104	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
7	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV105	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
8	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV106	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
9	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV202	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
10	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV203	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
11	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV204	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
12	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV205	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
13	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV206	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	停機後狀態	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)
14	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV302	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
15	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV303	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
16	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV304	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
17	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV305	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
18	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV306	安全相關二級	停用	設定點跳脫測試	600-M-017
19	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV108	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.3
20	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV208	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.3
21	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV308	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.3
22	AE	主飼水隔離閥	AE-FV052	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.4
23	AE	主飼水隔離閥	AE-FV054	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.4
24	AE	主飼水隔離閥	AE-FV056	安全相關二級	儲備	快速關閉測試	600-O-156.4
25	AL	汽機帶動輔助飼水泵	AL-P019	安全相關三級	儲備	性能測試	600-O-038S
26	AL	汽機帶動輔助飼水泵汽機	FC-A007	安全相關三級	儲備	性能測試	650-M-004
27	BB	反應爐槽	BB-T001	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	停機後狀態	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)
28	BB	反應爐冷卻水泵	BB-P001	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
29	BB	反應爐冷卻水泵	BB-P002	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
30	BB	反應爐冷卻水泵	BB-P003	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
31	BB	調壓槽	BB-T002	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
32	BB	調壓槽安全閥	BB-PSV008	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
33	BB	調壓槽安全閥	BB-PSV009	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
34	BB	調壓槽安全閥	BB-PSV010	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
35	BB	調壓槽動力釋壓閥	BB-PV444B	安全相關一級	儲備	開關可用性測試	600-O-056.1
36	BB	調壓槽動力釋壓閥	BB-PV445A	安全相關一級	儲備	開關可用性測試	600-O-056.1
37	BB	調壓槽動力釋壓閥	BB-PV445B	安全相關一級	儲備	開關可用性測試	600-O-056.1
38	BB	調壓槽釋壓閥入口閥	BB-HV005	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
39	BB	調壓槽釋壓閥入口閥	BB-HV006	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
40	BB	調壓槽釋壓閥入口閥	BB-HV007	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
41	BB	調壓槽噴灑閥	BB-PV444C	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	停機後狀態	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)
42	BB	調壓槽噴灑閥	BB-PV444D	安全相關一級	儲備	壓力邊界完整性	600-O-157
43	BG	離心充水泵	BG-P091	安全相關二級	停用	性能測試	600-O-011A
44	BG	離心充水泵	BG-P092	安全相關二級	停用	性能測試	600-O-011B
45	BG	離心充水泵	BG-P093	安全相關二級	停用	性能測試	600-O-011S

表 3-16 設備與設施完成可用性試驗及後續維護規劃排程

工作項目\時程規劃	114 年	115 年			
	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4
一號機(第一次大修)部分安全相關、可靠度相關 併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第一次大修範圍設備組件可用性恢復	■				
一號機 MMCS 系統恢復		■			
一號機部分安全相關、可靠度相關未能於大修安排拆檢之設備，於平時 MMCS 排程執行檢查			■	■	■
二號機(第一次大修)部分安全相關、可靠度相關 併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第一次大修範圍設備組件可用性恢復			■		
二號機 MMCS 系統恢復			■		
二號機部分安全相關、可靠度相關未能於大修安排拆檢之設備，於平時 MMCS 排程執行檢查				■	■
一號機(第二次大修)全數安全相關、可靠度一級 設備併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第二次大修範圍設備組件可用性恢復				■ (9 月)	■ (10 月)
一號機廠房結構檢查					■
一號機控制室包封邊界完整性及適居性驗證					■
二號機(第二次大修)全數安全相關、可靠度一級 設備併 ISI、IST 計畫檢查第 1 檢測區間第二次大修範圍設備組件可用性恢復					■
二號機廠房結構檢查					■
二號機控制室包封邊界完整性及適居性驗證					■

第4章 運轉期間規範與運轉文件恢復之規劃

本章詳述為達成機組再運轉目標，所需恢復或修訂之運轉期間規範遵循、運轉文件及主管機關要求事項。內容涵蓋盤點範圍、清查結果、各項文件之具體恢復規劃、恢復作法及詳細排程。

所有文件恢復作業均將遵循「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行，確保恢復後所有文件的準確性、完整性並符合品保管制要求，相關清查作業亦依核定之作業程序，與合於文件保存管制及品保審核要求之紀錄文件辦理。

再運轉計畫執行期間規劃由 SDRC 代行 SORC 之功能，再運轉計畫執行期間涉及規範與運轉文件之恢復作業皆由 SDRC 審查。

4.1 恢復範圍與盤點清查結果

4.1.1 應恢復之運轉期間規範與運轉文件範圍

本次恢復範圍涵蓋所有於原運轉期間適用之法規、運轉文件及主管機關要求事項，主要包含：

4.1.1.1 運轉期間規範

1. 國內法規：「核子反應器設施管制法」、「游離輻射防護法」、「核子事故緊急應變法」、「放射性物料管理法」及其相關子法與行政命令，及其他與電廠一般營運相關法規包含「職業安全衛生法」、「消防法」等。前述法規及其子法規規定將反映至電廠程序書中，以確保電廠營運符合最新法規。
2. 國外法規：核三廠由美國廠家設計，因此遵循美國核能管制委員會(NRC)所頒定核能法規資訊如下項目，各條款詳述於終期安全分析報告中。
 - (1) 美國聯邦法規(Code of Federal Regulations)：第十篇能源(Title 10： Energy)之第一章(Chapter I： Nuclear Regulatory Commission)之 Part 50 為 Domestic

Licensing of Production and Utilization Facilities

- (2) 法規指引(Regulatory Guide, RG), 包含美國核管會維護法規指引。
- (3) Generic Communications: 包括一般函告(Generic Letter, GL)、通告(Bulletin, BL)、資訊通告(Information Notice, IN)、管制議題摘要(Regulatory Issue Summary, RIS)。

4.1.1.2 運轉文件

- 1. 終期安全分析報告: 描述電廠設計基準、系統功能、安全分析及營運限制的根本性文件, 最後第 52 版為 114 年 4 月發行。
- 2. 運轉技術規範: 確保公眾健康與安全所需遵守的安全限值、系統操作要求及必要的監督測試要求, 最後第 13 版為 114 年 4 月發行。
- 3. 維護管理作業: 如維護法規(Maintenance Rule)、預防保養作業(PM)、偵測試驗(ST)等, 用以確保安全相關設備可靠度的管理方案。
- 4. 運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST): 台電公司沿用現有第四個十年之法規基準年版(即 10CFR50.55a 所稱之 Code of Record (COR), 本次引用 ASME B&PV Code Sec.XI 2007 Edition through 2008 Addenda 及 ASME OM Code 2004 Edition through 2006 Addenda), 訂定檢測及測試計畫, 用以驗證反應爐壓力槽、管路、焊道、支架等設備, 在運轉期間沒有發生龜裂、腐蝕、磨損或材質劣化及驗證設備在需要動作時, 能順利起動、運轉、開啟或關閉至指定位置。

5. 電廠營運程序書：涵蓋一般、異常及緊急情況下的操作程序，以及各類測試與維護作業的詳細步驟。
6. 保安計畫及緊急應變計畫：確保電廠實體安全與應對緊急事件能力之計畫。
7. 輻射防護計畫：建立電廠之輻射防護架構，包含工作人員執行輻射作業應遵守之法規指引，以及各項管制措施，以確保人員及廠外民眾輻射安全。
8. 消防計畫：火災防護計畫的目標在藉由「縱深防禦」(defense-in-depth)之觀念，防止火災發生於未然。火災防護計畫須包括程序書，消防設備及人員訓練，以達到預防火災，即使在火災發生時亦能達到安全停機之功能，以杜絕輻射物外洩之可能。
9. 放射性物料管理：確保電廠放射性物料管理符合法規要求。
10. 技術圖面：如管線和儀表圖(Piping and Instrumentation Diagrams, P&IDs)、單線圖(Single Line Diagram, SLD)、控制邏輯圖(Control Logic Diagram, CLD)、控制接線圖(Control Wiring Diagram, CWD)等關鍵文件。
11. 設計變更文件：設計修改申請(Design Change Request, DCR)與發變電系統以外設施修改申請(Minor Modification Request, MMR)。
12. 營運品保方案：台電公司依據核安會公布之「核子反應器設施品質保證準則」及參照美國聯邦法規第 10 篇第 50 單元附錄 B 之品質保證要求，訂定「核能營運品質保證方案」，目的在確保電廠各項作業符合品質要求。

4.1.1.3 主管機關要求事項

1. 包含原運轉期間，主管機關所開立的各類改善要求事項，尚在追蹤列管中的核管案、違規、注意改進事項及備忘錄等將持續依據管制辦理，另對於機組二號機執照屆期前兩年至今已結案之管制案件將重新檢視，評估再運轉狀態下之適用性。考量主管機關各項管制事項處理時程與機組每 18 個月一個燃料週期之特性，核三廠二號機運轉執照於 114 年 5 月 17 日屆期，自屆期前兩年(即 112 年 5 月 17 日起)至屆期當日止作為盤點範疇，應可確保管制案件檢視區間的完整性。
2. 美國核能法規資訊評估：依據行政院原子能委員會(現已改制為核安會)92 年 2 月 14 日會核字第 0920003175 號書函及行政院原子能委員會(現已改制為核安會)98 年 3 月 3 日會核字第 0980002384 號函，台電公司每年 1 月與 7 月底前陳報新增及歷年未結案項目之「核能管制資訊評估一覽表」半年報，陳報項目包括 GL、BL、IN 及 RIS。

4.1.2 盤點清查結果清單

經全面且系統性的盤點清查後，各類規範與運轉文件於除役期間的辦理狀態，可歸納如下：

1. 國內法規：核電廠營運期間程序書已遵循最新國內法規，惟電廠執照屆期後已轉為使用除役程序書，營運程序書已不再依前述程序清查盤點，因此核三廠依據核安會主管法規查詢系統清查核三廠二號機執照屆期前兩年涉及修訂且排除與核電廠無關之核安管制類、輻射防護類、保安應變類及核物料管制類法規及其子法，其包含「核子反應器

設施管制法」、「游離輻射防護法」、「核子事故緊急應變法」、「放射性物料管理法」及其相關子法與行政命令等，另其他電廠一般營運相關法規諸如「職業安全衛生法」、「消防法」一併納入清查，盤點結果如表 4-1。再運轉計畫執行期間將依營運程序書回復程序配合盤點，若涉及依據表 4-1 法規及相關子法，將針對該法規或子法修訂項目配合修訂程序書，確保電廠營運程序書符合最新國內法規。

2. 國外法規(10 CFR 50)：核三廠停止運轉並進入除役期間時，相關須遵循之聯辦法規 10 CFR 50 詳述於「除役安全分析報告(DSAR)」，其中與功率運轉直接相關的章節內容，因不再適用而被刪除或大幅修改。
3. 國外法規(RG)：核三廠進入除役後，部分法規指引已不再適用，電廠於運轉期間和除役期間之 RG 適用情形及差異狀況，摘要整理如表 4-2 所示，完整內容記錄於 FSAR/DSAR 第 1.8 節中。本項恢復作業將依據 FSAR 整體復原規劃，將 DSAR 內所刪減之項目恢復至 FSAR 第 1.8 節法規遵循的完整內容。
4. 終期安全分析報告：為反映機組進入除役期間，FSAR 已依規定修訂為「除役安全分析報告」，其中與功率運轉直接相關的章節內容，因不再適用而被刪除或大幅修改，此部分需恢復，其他無須變更。
5. 運轉技術規範：同樣為因應除役期間，原有的 TS 已修訂為「除役技術規範(DTS)」，其適用模式與要求均以確保用過燃料池安全為核心，其中與功率運轉直接相關的章節內容，因不再適用而被刪除或大幅修改，此部分需恢復，其他無須變更。

6. 維護管理作業：如維護法規、預防保養作業、偵測試驗等，皆因應系統進入除役期間後停用及留用狀態與運轉中不同而有所調整。
7. 運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)：電廠進入除役期間仍持續參考第四個十年運轉期間 ISI/IST 計畫執行檢測與測試，核三廠規劃每部機於兩次大修完成第 1 檢測區間(Period)之一級及二級構件非破壞檢測項目，後續比照運轉期間大修週期(約每 18 個月)持續執行檢測及測試，直至主管機關同意繼續運轉燃料裝填前，可確保壓力邊界完整性與安全裕度，以及確認安全設備隨時具備執行設計安全功能之可用性與可靠度。除因機組狀態不符合檢測或測試條件無法執行外，其檢測作業執行者與結果核定者之資格要求皆與營運時期一致。
8. 電廠營運程序書：因電廠進入除役期間而全面發行除役程序書。
9. 保安計畫及緊急應變計畫：對於保安計畫與緊急應變計畫無實質修改，僅對於相關計畫於除役期間之適用性加以補充。
10. 輻射防護計畫：電廠進入除役期間後，仍為輻射防護法規所定義之輻射工作場所，並無調整或刪減各項輻射防護管制措施，計畫內容均每年定期檢討修正，報請主管機關核備後實施，以確保符合最新輻射防護相關法規要求。有關除役相關之檢討(主要為大修輻射曝露合理抑低計畫、檢討報告及系統廢氣排放管制等作業程序)，係以加註除役期間不適用或增訂補充說明等方式進行修正，內容已可同時符合電廠除役及運轉期間之狀態，將持續辦理定期檢討

修正，以適用機組狀態與符合最新輻射防護相關法規要求。

11. 消防計畫：D107 消防計畫(本程序書目的在建立火災防護計畫，依縱深防禦原則涵蓋程序、設備及訓練，確保預防火災、安全停機及輻射防護；火災時迅速通報求援，消防系統故障或方案變更時依規陳報行動)仍比照營運期間的作法，並無實質修改。
12. 放射性物料管理：對於放射性物料管理仍比照營運期間的作法，並無實質修改。
13. 技術圖面：如管線和儀表圖、單線圖、控制邏輯圖、控制接線圖等關鍵文件，程序書 D1106.02 圖面管制程序(本程序旨在建立管制圖面、廠家文件、計算書及設備索引之管理制度，透過電腦化「技術文件管理系統」貯存狀態資料並處理登錄、分送、借還與稽催作業，提供最新圖面予工作人員使用，以確保工作能正確執行並提升管理效率與可靠性)仍持續辦理，無因機組進入除役期間而異動。
14. 設計變更文件：除役期間所執行的設計修改申請與發變電系統以外設施修改申請，須檢視相關案件是否涉及機組再運轉之系統/設備，評估是否影響機組恢復再運轉。
15. 營運品保方案：除役期間電廠適用「核能電廠除役品質保證方案」，與運轉期間之核能營運品質保證方案不同。
16. 主管機關所開立的各類改善要求事項，例如管制案件、違規、注意改進事項及備忘錄等，須檢視是否有因機組除役而結案之狀況。
17. 美國核能法規資訊評估(GL、BL、IN 及 RIS)：核三廠進入除役期間，台電公司持續依行政院原子能委員會(現已改制為核安會)92 年 2 月 14 日會核字第 0920003175 號書

函及 98 年 3 月 3 日會核字第 0980002384 號函辦理，針對美國 NRC 所發布的 GL、BL、IN 及 RIS 進行評估，並每半年將評估結果陳報核安會，其中若屬運轉期間之經驗回饋或執照更新等相關法規資訊，因不再適用於除役電廠的狀態，故以「不適用」方式結案。為確保機組再運轉符合相關規範，須清查自核三廠二號機執照屆期前兩年至今相關案件，評估其對機組再運轉之適用性。

4.2 規範與文件差異確認及恢復計畫

本節針對盤點清查後，確認與運轉期間存在差異之項目，逐項說明其恢復作法。

4.2.1 運轉期間規範

4.2.1.1 國內法規

將依據表 4-1 清查營運程序書確保核三廠將符合國內法規之最新要求。程序書恢復期程為再運轉計畫核准後 3 個月內完成所有營運程序書發行使用。

4.2.1.2 國外法規(10 CFR 50)

1. 差異說明：核三廠停止運轉並進入除役期間後，相關須遵循之聯邦法規 10 CFR 50 詳述於「除役安全分析報告」，其中涉及功率運轉直接相關的章節內容，因不再適用而被刪除或大幅修改。
2. 恢復作法：以 FSAR 第 52 版為恢復基準，恢復作業將全面檢視 DSAR 中與功率運轉相關之章節，並涵蓋所有涉及 10 CFR 50 規範之事項，以確保恢復後完整反映且符合 10 CFR 50 的法規要求。

3. 恢復期程：再運轉計畫核准後 6 個月內完成 FSAR 第 52 版比對作業。

4.2.1.3 國外法規(RG)

1. 差異說明：因核三廠停機並進入除役期間後，電廠組態改變，導致部分 RG 不再適用。
2. 恢復作法：以 FSAR 第 52 版為恢復基準，恢復作業將全面檢視 DSAR 1.8 節之修訂內容，確保恢復後 RG 之符合性與完整性。
3. 恢復期程：目前盤點摘要結果如表 4-2，將於再運轉計畫核准後 6 個月內完成 FSAR 第 52 版完整比對作業。

4.2.2 運轉文件

4.2.2.1 終期安全分析報告(FSAR)

1. 差異說明：目前電廠依據除役計畫使用「除役安全分析報告」，與運轉期間最終版「終期安全分析報告第 52 版」內容不同，重點差異章節主要包括第四章「反應器」、第五章「反應爐冷卻水系統」、第六章「特殊安全設施」、第七章「儀控系統部分章節」及第十章「蒸汽與動力轉換系統」等部分。
2. 恢復作法：將以 FSAR 第 52 版作為恢復基準版。恢復作業將全面檢視除役期間所有 DSAR 之修訂內容，確認其皆未影響 FSAR 第 52 版所載之設計基準、系統功能及安全分析，以確保恢復後 FSAR 之正確性與完整性。
3. 恢復期程：將於再運轉計畫核准後 6 個月內完成 FSAR 第 52 版比對作業，配合再運轉計畫執行進程擇時送主管機關進行審查。

4.2.2.2 運轉技術規範(TS)

1. 差異說明：目前電廠依據除役計畫使用「除役技術規範」，與運轉期間最終版「運轉技術規範第 13 版」內容不同。主要差異包含：
 - (1) 適用模式：將運轉限制條件(Limiting Condition for Operation, LCO)的適用模式刪減。
 - (2) 功能刪除：刪除或註記不適用多項功率運轉相關功能，例如：匯流排低電壓自動起動緊急柴油發電機的功能、安全注入(Safety Injection, SI)信號引動控制室緊急通風系統(Control Room Emergency Ventilation System, CREVS)等。
 - (3) 偵測試驗的要求調整：僅緊急柴油發電機於機組各別停機至 115 年 1 月期間，可用性測試取消 10 秒快速起動要求，並因應負載降低，將測試負載維持功率由原 6300 kW~6930 kW 下修至 3500 kW~3850 kW，故其測試程序與運轉時期有所差異，後續電廠已規劃於 115 年 3 月起恢復與原運轉時期相同之測試條件；其餘持續管制之設備組件皆完全比照原運轉技術規範及營運程序書之相同標準執行，無因除役而降級或放寬。
 - (4) 行政管制計畫刪除：刪除多項僅適用於運轉期間的行政管制計畫，如組件疲勞使用因子監測計畫。
2. 恢復作法：將以 TS 第 13 版作為恢復基準版。恢復作業將全面檢視進入除役期間至再運轉計畫核准期間所有 DTS 之修訂內容，確認其皆未影響 TS 第 13 版所載之安全限值、系統操作要求及監督測試要求。
3. 恢復期程：將於再運轉計畫核准後 6 個月內完成 TS 第 13

版比對作業，配合再運轉計畫執行進程擇時送主管機關進行審查。

4.2.2.3 維護管理作業

1. 差異說明：維護法規監測範圍、預防保養作業及偵測試驗的要求與頻次，皆因應部分系統停用及留用而有所調整。
2. 恢復作法：

(1) 維護法規(Maintenance Rule)：電廠使用維護管理作業(MRDB)替代美國核管會維護法規指引，針對原屬維護法規管制範圍，但在維護法規資料庫(Maintenance Rule Data Base, MRDB)中被註記為「除役停用」之系統功能，將於再運轉計畫執行期間，依程序書規定恢復其維護法規之監測與管制。另除役期間因機組爐心皆處於無核燃料狀態，故維護法規內「運轉風險評估及管理」之管制已不適用，電廠將配合營運程序書恢復作業，恢復維護法規系列程序書，確保維護法規運作程序與營運期間一致。

(2) 預防保養與偵測試驗：將依據運轉期間之要求，盤點清查全廠系統設備的 PM 與 ST 的工項及執行頻次。於再運轉計畫執行期間，PM 及 ST 藉由維護管理電腦化系統(MMCS)管理，可配合第 3 章規劃各項系統設備執行再運轉可用性驗證後，接續運轉期間標準之 PM 及 ST 要求，確保恢復可用性之系統設備持續維持可運轉條件。

3. 恢復期程：電廠於再運轉計畫準備期間(115 年第 1 季)完成一號機 MMCS 系統恢復，並將於再運轉計畫核准後 3 個月內完成維護法規系列程序書恢復作業並投入運作；同

時完成核三廠營運期間之 PM 及 ST 於 MMCS 系統內資料的清查作業。於再運轉計畫執行期間，配合各項系統設備恢復期程，陸續將已恢復的設備對應之 PM 及 ST 置入 MMCS 管控執行，直至完全恢復運轉期間標準之 PM 及 ST 執行作業。

4.2.2.4 運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)

ISI 及 IST 持續沿用第四個十年運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)執行檢測與測試，具體內容請參考第 3 章。

4.2.2.5 電廠營運程序書

1. 差異說明：部分營運程序書(涵蓋一般、異常及緊急情況)為配合除役期間而進行相關修訂，改為除役程序書。
2. 恢復作法：
 - (1) 再運轉計畫準備(115 年 1 月)及執行期間透過程序書認養人確認及 SDRC 會議，全面恢復至運轉期間適用之程序書版本，並於恢復過程中，依據系統設備現況與再運轉需求，進行必要的審查與修訂。
 - (2) 檢視因除役而新增的除役程序書，評估其在再繼續運轉期間是否有轉為營運程序書需求。
 - (3) 檢視自二號機執照屆期後所核准的除役程序書變更通知單 PCN(Procedure Change Notice, PCN)，確認是否須將變更內容納入營運程序書。
3. 恢復期程：
 - (1) 電廠於 115 年 1 月 SDRC 會議已全面恢復至運轉期間適用之程序書版本，賦予後續線上使用之資格。
 - (2) 依據再運轉計畫第 3 章各設備恢復期程配合恢復對應

之預防保養(700 系列)及偵測試驗(600 系列)營運程序書之使用。

- (3) 再運轉計畫核准後 3 個月內將全面使用營運程序書，受除役品保方案列管之設備及相關程序書仍持續執行，不受再運轉計畫影響。
- (4) 主管機關核准換發核三廠之運轉執照前，若有修改除役程序書者，則同步評估修改內容是否納入營運程序書中。

4.2.2.6 保安計畫、緊急應變計畫、輻射防護計畫及消防計畫

- 1. 差異說明：保安計畫無差異。緊急應變計畫的演習情境配合除役停機狀態進行調整。輻射防護計畫中，有關輻射防護管制措施部分並無差異，且持續辦理定期檢討修正，符合最新輻射防護相關法規要求；有關除役相關之檢討(主要為大修輻射曝露合理抑低計畫、檢討報告及系統廢氣排放管制等作業程序)，係以加註除役期間不適用或增訂補充說明等方式進行修正，內容已可同時符合電廠除役及運轉期間之狀態。消防計畫與運轉做法一致，仍持續依據 D107 程序書辦理。
- 2. 恢復作法：保安計畫將繼續沿用，緊急應變計畫將恢復為兩部機組功率運轉之情境，並依此情境重新規劃年度演習課目、辦理相關人員訓練，以確保緊急應變能力符合運轉要求。輻射防護計畫內容已可同時符合電廠除役及運轉期間之狀態，故無須檢討修正，惟仍應持續辦理定期檢討修正，以符合最新輻射防護相關法規要求。
- 3. 恢復期程：保安計畫與輻射防護計畫持續配合年度定期檢

討修正及陳報核安會。緊急應變計畫預計 115 年 2 月陳報核安會核備(每 5 年進行一次緊急應變計畫之完整審視與檢討)，內容將同時符合電廠除役及運轉期間之狀態，再運轉計畫執行期間擬不再另行提報。未來演習適時恢復以「兩部機組功率運轉事故」為模擬情境，並依此基準重新規劃年度演習課目與人員訓練，以具體實績驗證並確保維持運轉期間之緊急應變量能。

4.2.2.7 放射性物料管理

放射性物料管理於除役期間接續比照運轉期間之作法，確保放射性物料的管理作業均符合要求，並無實質修改，故不須執行恢復相關內容修訂。

4.2.2.8 設計變更文件

1. 差異說明：除役期間所執行的設計修改申請與發變電系統以外設施修改申請。
2. 恢復作法：檢視除役期間執行之設計變更文件是否涉及機組再運轉之系統/設備，評估是否影響機組恢復再運轉。
3. 恢復期程：目前盤點結果如表 3-5 及表 3-6，再運轉計畫核准後 6 個月內完成文件清查更新作業。若有涉及修改機組設備狀態致使與運轉期間不一致狀況，則進行評估或改正使其符合機組再運轉條件。

4.2.2.9 技術圖面

包含管線和儀表圖、單線圖、控制邏輯圖、控制接線圖等主要技術圖面，於運轉期間與除役期間皆依據電廠程序書 1106.02/D1106.02 圖面管制程序管理，適用於核能電廠營運/除役期間圖面資料之登錄、發行、更新、晒印、借用、

舊版圖面存放及作廢等各項作業，其內容並無實質修改，接續比照運轉期間之作法。

4.2.2.10 品質保證方案

再運轉計畫獲核安會核准後，電廠將依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行再運轉計畫作業的品質保證要求，屆主管機關准予換發機組運轉執照後正式切換至核能營運品質保證方案。

有關再運轉計畫期間之品質保證作業請參閱本報告「第 5 章品質查證方案及稽查計畫」。

4.3 主管機關要求事項

4.3.1 原列管之核管案、違規、注意改進事項及備忘錄

1. 差異說明：部分原列管之核管案、違規、注意改進事項及備忘錄，因電廠進入除役期間而申請豁免或變更處理方式。
2. 恢復作法：考量主管機關各項管制事項處理時程與機組每 18 個月一個燃料週期之特性，電廠將全面盤點二號機執照屆期前兩年至今之各項管制事項，應可確保管制案件檢視區間的完整性，重新評估其於再運轉狀態下之適用性，並規劃完成或恢復執行的具體作業。
3. 恢復期程：再運轉計畫核准後 6 個月內完成文件清查，如有涉及需重新恢復管制之事項，將列成清單陳報主管機關。

4.3.2 美國核能法規資訊評估

1. 差異說明：美國核能法規資訊評估部分案件因電廠進入除役狀態而以「不適用」結案。
2. 恢復作法：清查核三廠二號機執照屆期前兩年至今之案件，目前僅 RIS 2014-06 R1 因係涉及執照更新而以「不適用」

結案，詳如表 4-3，將重新評估並將評估結果以半年報陳報主管機關。

3. 恢復期程：再運轉計畫核准後將涉及營運運轉經驗及執照更新相關之核能法規資訊重新納為評估項目，而關於 RIS 2014-06 R1 重新評估，將於再運轉計畫核准後 6 個月內完成，並於半年報陳報主管機關。

4.4 排程規劃

本章所述各項法規與文件恢復作業之排程，皆已整合納入再運轉計畫之整體作業排程。各項作業將依據其優先性、關聯性及工期進行合理規劃。所有需提報主管機關審查或經權責機構簽證之項目，均已考量其所需之作業時程，以確保整體計畫完成。詳如表 4-4 運轉期間規範及運轉文件恢復規劃。

表 4-1 核三廠二號機執照屆期前兩年涉及修訂之國內法規及相關子法

類別	法規名稱	修訂或頒布日期
核 安 管 制	核子反應器設施管制法	114.05.23
	核子反應器設施除役許可申請審核及管理辦法	115.01.16
	核子反應器設施管制法施行細則	115.01.16
	核子反應器運轉人員執照管理辦法	115.01.16
	核子反應器設施運轉執照申請審核辦法	114.10.08
	核子反應器設施管制收費標準	114.10.08
	核能同級品零組件檢證作業及檢證機構認可管理辦法	112.11.29
	核子反應器設施除役期間受輻射影響系統設備拆除作業計畫審查導則	114.12.17
	核子反應器設施再運轉計畫審查導則	114.11.21
	核子反應器設施運轉執照換發申請安全技術審查導則	114.11.21
	核子設施違規事項處理作業要點	114.01.09
	核能同級品使用導則	113.12.02
	核子反應器設施停工與封存及重啟作業導則	112.12.20
	核子反應器設施設計修改及設備變更申請審核作業規範	112.12.20
	核能電廠用過燃料池貯存格架改裝安全分析報告審查規範	112.12.20
	核能電廠除役管理方針	112.12.13
	核能電廠圍阻體洩漏測試技術規範	112.12.13
	核能機組大修後再起動自行管制申請作業要點	112.12.08
輻 射 防 護	輻射防護管理組織及輻射防護人員設置標準	112.12.26
	輻射工作人員體外劑量評定技術規範	112.12.27
	空浮放射性物質之呼吸防護技術規範	112.12.26
	環境輻射監測品質保證規範	112.12.26

類別	法規名稱	修訂或頒布日期
	核能電廠放射性物質排放管理規範	112.12.20
	輻射工作人員劑量異常案件處理作業導則	112.12.15
	核子設施廠(場)區試樣放射性分析行動基準	112.12.13
保 安 應 變	核子事故緊急應變法	112.06.28
	核子事故緊急應變法施行細則	111.10.05
	核子事故警報訊號之種類、內容、樣式、方法 及其發布時機	112.02.24
	核子事故復原措施推動委員會之成立與組織及 運作作業要點	112.12.26
	核子事故中央災害應變中心作業要點	112.11.24
	核子事故中央災害應變中心前進協調所作業要 點	112.11.24
	核子事故各應變中心救災及防護裝備配置要點	112.11.23
	核能安全委員會輻射災害支援協助處理項目及 程序要點	112.11.23
	碘片儲存、發放、補發及銷毀作業要點	112.11.23
	核子事故輻射監測中心作業要點	112.09.23
	核能電廠關鍵數位資產資通安全計畫審查導則	112.12.22
核 物 料 管制	放射性物料管制收費標準	113.08.12
	放射性廢棄物處理設施運轉人員資格管理辦法	112.12.21
	申請設置用過核子燃料乾式貯存設施安全分析 報告導則	112.12.21
	低放射性廢棄物最終處置設施安全分析報告審 查導則	112.12.15
	放射性物料設施設計修改及設備變更申請審核 作業規範	112.12.14
職 業 安 全衛生	職業安全衛生法	114.12.19

類別	法規名稱	修訂或頒布日期
消防	消防法	113.11.29
	各類場所消防安全設備設置標準	113.04.24

表 4-2 美國 NRC 法規指引(RG)摘要(詳如 FSAR 1.8)

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
1.1 (1970)	ECCS/圍阻 體熱移除系 浦的淨正吸 入水頭 (NPSH)	符合。	Subsection 6.3.2(ECCS), paragraph 6.2.2.1(圍阻 體噴灑)	刪除	ECCS(緊急爐 心冷卻系統) 及圍阻體熱移 除系統停用。
1.4 (Rev. 2, 1974)	PWR LOCA 輻射後果評 估假設	符合。	Subsection 15.6.5, Section 15.2	刪除	除役期間已無 LOCA 事故。
1.7 (Rev. 2, Nov 1978)	LOCA 後 圍阻體內可 燃氣體濃度 控制	符合。	Subsection 6.2.5	刪除	除役期間已無 LOCA 事件， 圍阻體不再需 要控制可燃氣 體。
1.8 (Rev. 0, Mar 1971)	人員資格與 訓練	符合。	Sections 13.1 和 13.2	刪除	除役期間已無 運轉員職位及 訓練。
1.9 (Rev. 2, Dec 1979)	柴油發電機 組的選擇、 設計與資格 驗證	符合。	Subsection 8.3.1	變更	EDG 測試規 定改參照 TS SR 3.8.2.1 的 規定，不再需 要完成符合 RG 1.9 的測試 要求。
1.10 (Rev. 1, Jan 1973)	Category I 混凝土結構 中鋼筋的機	符合。	N/A	刪除	屬於建廠時期 的 QA 要求， 除役期間不適

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
	械 (Cadweld) 接頭				用。
1.13 (Rev. 1, Dec 1975)	用過燃料儲 存設施設計 基準	符合。	Subsections 9.1.2, 9.1.3, 9.4.6, Sections 3.5, 3.8	仍適用	仍適用於用過 燃料儲存。
1.14 (Rev. 1, Dec 1975)	反應爐冷卻 水泵飛輪的 完整性	符合。	N/A	刪除	RCP(反應爐 冷卻水泵)已 停止運轉。
1.15 (Rev. 2, Dec 1972)	Category I 混凝土結構 鋼筋測試	符合。	N/A	刪除	屬於建廠時期 的 QA 要求， 除役期間不適 用。
1.16 (Rev. 4, Aug 1975)	運轉資訊報 告	符合。	Technical Specification 16.6.9	刪除	運轉期間的資 訊紀錄於除役 期間已不適 用。
1.20 (Rev. 2, May 1976)	反應爐內部 組件振動綜 合評估計畫	符合。	Paragraph 3.9.2.4	刪除	反應爐內部組 件振動測試規 定不適用。
1.21 (Rev. 1, Jun 1974)	放射性固體 /液體/氣體 排放的測量 與報告	符合。	Sections 11.5 和 TRM 13.11	變更	固體廢棄物的 規定已移至 TRM，沒有 氣、液體排放

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
					規定。
1.22 (Rev. 0, Feb 1972)	保護系統起 動功能的定 期測試	符合。	Subsection 7.1.2.4	仍適用	仍適用於除役 期間的測試。 DSAR 7.1.2.4 提到除役期間 測試遵循 RG 1.22。
1.25 (Feb 1972)	燃料吊運事 故輻射後果 評估假設	符合。	Section 15.7.4	仍適用	燃料吊運事故 (FHA) 仍 為 DSAR 中的設 計基準事故 (DBA)。
1.27 (Aug 1976)	最終熱沉移 除 設 施 (UHS)	符合。	Subsection 9.2.5	仍適用	仍需維持最終 熱沉移除設施 的 功 能 [417, 9.2-27]。
1.28 (Rev. 2, Feb 1979)	品保方案準 則(設計與 建造)	符合。	N/A	刪除	除役期間不適 用設計建造 QA。
1.33 (Rev. 2, Nov 1978)	品保方案要 求(運轉)	符合。	N/A	刪除	僅適用於運轉 期間 QA。
1.38 (Rev. 2, Sep 1977)	廠用物品的 包裝、運輸、 接收、儲存 與處理之品	符合。	程 序 書 1102.05, 1113.01	刪除	規定改適用除 役品保方案第 13 章。

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
	保要求				
1.40 (Mar 1973)	圍阻體內持 續運轉馬達 的合格驗證 測試	符合。	Table 3.11-6, sheet 30	刪除	圍阻體內持續 使用馬達的驗 證在除役期間 不適用。
1.45 (May 1973)	反應爐冷卻 水壓力邊界 洩漏偵測的 監測與應對 指引	符合。	Subsection 5.2.5	刪除	僅適用於運轉 期間壓力邊界 洩漏偵測。
1.46 (May 1973)	圍阻體內管 路擺動防護	符合。	Section 3.6	刪除	僅適用於運轉 期間圍阻體內 防範管路揮 動。
1.49 (Rev. 1, Dec 1973)	核電廠功率 級別	符合。	N/A	刪除	運轉時的功率 限制在除役期 間不適用。
1.62 (Rev. 0, Oct 1973)	保護動作的 手動起動	符合。	Subsection 7.1.2, paragraph 7.3.2.2.7	刪除	僅適用於營運 期間手動 Rx 跳脫及圍阻體 隔離。
1.63 (Rev. 2, Jul 1978)	圍阻體結構 中的電氣穿 越組件	符合。	Sections 8.1 和 8.3	刪除	僅適用於營運 期間圍阻體電 氣穿越規定規 定。
1.64(Rev.	核電廠設計	符合。	N/A	刪除	僅適用於核電

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
2, Jun 1976)	的品保要求				廠設計期間品 保要求。
1.65 (Rev. 0, Oct 1973)	RCS 壓力 槽蓋螺栓材 料與檢查	符合。	N/A	刪除	除役期間反應 爐已開蓋，不 需再檢查螺 栓。
1.68 (Rev. 2, Aug 1978)	水冷式功率 反應器初始 測試計畫	符合。	Section 14.2	刪除	僅適用於運轉 前測試。
1.70 (Rev. 3, Nov 1978)	安全分析報 告的標準格 式與內容	符合。	N/A	刪除	僅適用於運轉 期間 FSAR 格 式。
1.73 (Jan 1974)	圍阻體內電 動閥作動器 的合格驗證 測試	符合。	Subsection 3.11.2, Section 3.11	刪除	除役期間不適 用。
1.77 (May 1974)	PWR 控制 棒彈射事故 的評估假設	符合。	Reference 9	刪除	除役期間控制 棒已停用。
1.78 (Rev. 1, Oct 2001)	控制室適居 性(危險化 學物質釋放 期間)	符合。	Sections 2.2.3.1.1, 6.4, 7.3.3.5, Appendix 15B.3	仍適用	仍需確保控制 室適居性。
1.79 (Rev. 1,	PWR ECCS 的運轉前測	符合。	Section 14.2	刪除	僅適用於 ECCS 營運前

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
Sep 1975)	試				檢測。
1.82 (Jun 1974)	ECCS 與圍 阻體集水池	符合。	Table 6.2-73	刪除	僅適用於 ECCS 及圍阻 體集水池規 定。
1.83 (Rev. 1, Feb 1975)	SG 管路檢 查	符合。	Subsection 5.4.2, Technical Specification s Chapter 16	刪除	僅適用於 SG 管路營運期間 檢測。
1.89 (Nov 1974)	Class 1E 電 氣設備之環 境驗證	符合。	Section 3.11	刪除	爐心燃料退至 燃料池後，已 無 LOCA 嚴苛 環境(高溫/高 壓/高輻射)， 故不適用。
1.94 (Rev. 1, Apr 1976)	結構混凝土 和結構鋼材 安裝、檢查 和測試之 QA	符合。	N/A	刪除	適用於建廠時 期之規範，不 適用於除役期 間。
1.99 (Rev. 2, May 1988)	RCS 壓力槽 材料的輻射 脆化	符合。	N/A	刪除	進入除役期間 後不再累積中 子通量，故不 適用。
1.106 (Rev. 1,	電動閥馬達 的熱過載保	符合。	Subsection 8.3.1	刪除	安全相關 MOV 設備已

RG 編號 (版本)	主題說明	FSAR 遵 循情況(運 轉階段)	FSAR 參考 章節	DSAR 遵循 狀態(除役期 間)	變更/刪除原因 (DSAR 註記)
Mar 1977)	護				停用。
1.115 (Rev. 2, Jan 2012)	汽機飛射物 防護	符合。	Paragraph 3.5.1.3	刪除	除役期間汽機 廠房 (T/B) 不 運轉。
1.133 (Rev. 1, May 1981)	Primary system 鬆脫 零件偵測計 畫	符合。	Table 1.8.2.133	刪除	爐內 Loose- Part Detection Program 在除 役期間不適 用。
1.134 (Rev. 1, Oct 1979)	持照運轉員 的醫學評估	符合。	N/A	刪除	持照運轉員醫 療評估在除役 期間不適用。
1.155 (Rev. 0, Aug 1988)	電廠全黑 (SBO)準則	符合。	Section 15.9	刪除	爐心燃料退出 後，不適用於 維持爐心冷卻 最基本電力之 情境。
1.163 (Rev. 0, Sep 1995)	以效能為基 礎的圍阻體 洩漏測試計 畫	符合。	N/A	刪除	永久停機後圍 阻體不須再執 行洩漏率測 試。
1.167 (Rev. 0, Mar 1997)	地震事件導 致停機後的 電廠重啟	符合。	N/A	刪除	除役已不會重 新起動反應 器。

註：FSAR 1.8 節中列出的其他多個法規指引(如 RG 1.10, 1.12, 1.15, 1.17, 1.23, 1.24, 1.30, 1.31, 1.32, 1.37, 1.39, 1.43, 1.44, 1.74, 1.87, 1.90, 1.91, 1.96, 1.103, 1.136 等)在 DSAR 的修訂說明中均明確標註為刪除(DELETED)，原因主要為該法規適用於運轉中的反應爐、建廠期間的測試、或特定的安全系統，因此在爐心燃料移除後的除役期間不再適用。

表 4-3 美國核能管制資訊(GL、BL、IN 及 RIS)評估清單

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
IN2023-01	本 IN 分享國際及美國境內有關高能電弧事件的運轉經驗，並提出 NRC 及 EPRI 共同研發新的 HEAF PRA 方法論。	完成評估。	NA
IN2023-02	含放射性副產物的固定式量測儀快門卡在關閉位置，不需 24 小時內通報 NRC。	完成評估。	NA
IN2023-03	本 IN 蒐集發生於研究型反應爐之非發電核設施(NPUF)異常事件供相關持照者了解，事件肇因大致上為不適當的程序、人員疏失或是安全文化未落實。	完成評估。	NA
IN2023-04	NRC 由 2018~2023 視察報告中，蒐集發生於美國除役核電廠火災事件相關運轉經驗，供運轉中及除役核電廠參考。	完成評估。	NA
IN2023-06	本 IN 係 NRC 通知 10CFR50、10CFR72、10CFR70 Subpart H 或 10CFR40 持照業者，由於聯邦通訊委員會基礎設施要求的更新，可能會對緊急電信服務造成潛在的短期影響，並通知 NRC 目前考慮的替代措施。	完成評估。	NA
IN2023-05	本 IN 係通知收件人有關 NRC 不再承認美國放射學委員會	完成評估。	NA

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
	(ABR)的認證程序，並提醒收件人有關 10CFR35「副產品材料的醫療用途」中現有的授權途徑。		
IN2024-01	本 IN 係 NRC 通知 10CFR50、10CFR52、10CFR72、10CFR70 持照業者，有關最近美國除役設施相關作業涉及分離放射性顆粒(DRPs)污染的經驗回饋。	完成評估。	NA
IN2024-02	NRC 通知 10CFR50、10CFR52 持照業者，必須適切評估廠外應變組織(OROs)所做的變更，因這些變更可能會影響緊急計畫之有效性。	完成評估。	NA
IN2024-03	NRC 通知所有 NRC 頒發放射線照相許可證的持有者注意近期發生幾起涉及工業放射線照相師常用的 Category 2 放射性物料的安全事件，並強調遵守 10CFR20「輻射防護標準」和 10CFR37 的相關規定和要求。	完成評估。	NA
IN2024-04	NRC 將近期業者通報的醫療事件提供給執照持有者參考，這些事件涉及治療性放射性藥物的給藥。NRC 預期收件者將審查此資訊以了解其設施的適用性，並酌情考慮採取行動以避	完成評估。	NA

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
	免類似的醫療事件。		
IN2025-01	NRC 近期發現持照者於採用 ASME Code Case N-752 時，將分類為低安全重要(Low Safety Significant)的 Safety Class 2 及 Class 3 之 SSC，判定為不需符合 10 CFR 50 App. B，本 IN 澄清說明除非提出豁免申請，否則仍須符合 10 CFR 50 App. B 規定。	完成評估。	NA
IN2025-02	本 IN 提醒核電廠執照持有者和申請者關於 2005 年 REAL ID 法案的要求，及其對核電廠人員進出授權計畫相關規定和指引的適用性。	完成評估。	NA
IN2025-03	本 IN 提醒 10 CFR 50、52、70、71、72 執照持有者和申請者，關於 2024 年 ADVANCE 法案中第 102 節要求，即未經 NRC 授權不得持有俄羅斯或中國製造燃料束，以確保國土安全。	完成評估。	NA
IN2025-04	本 IN 通知持有 Y-90 微球使用許可的醫療機構，近期發生了數起 Y-90 微球沉積於腸胃道的醫療事件。	完成評估。	NA
IN2025-05	本 IN 主要目的是提醒所有核電廠營運商，NRC 在視察商業級檢證過程中發現的經驗回	辦理中。	NA

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
	饋。		
IN2025-06	提醒所有核電廠營運商，NRC 在視察商業級檢證過程中發現的經驗回饋。	辦理中。	NA
IN2026-01	用於管線維修之碳纖維強化複合材料(CFRP)劣化經驗回饋。	辦理中。	NA
RIS2023-01	NRC 希望持照者提供 2024 至 2027 年度各核電廠預計參加運轉員考照的人數及時間，以利安排更新運轉員執照測驗時程及預算編列。	完成評估。	NA
RIS2023-02	NRC 希望 10CFR50、52、70、71、72 持照者可以提供未來採用耐受事故、提高濃縮度和更高燃耗燃料技術的計畫資訊，以利 NRC 後續預算編列及預留技術資源。	完成評估。	NA
RIS 2014-06 R1	NRC 依據 10CFR54 規定審查業者執照更新申請過程中，將如何考量審查期間申照者及持照者發生執照變更作業或新增之運轉經驗的作業機制資訊，供申照者或持照者參考。與前版差異主要係新增有關新增運轉經驗之回饋。	無申請換發執照之規劃，未執行評估。	RIS 2014-06 R1 重新評估將於再運轉計畫核准後 6 個月內完成，並於半年報陳報主管機關。
RIS2024-01	NRC 請持照者繼續更新 2025~2028 年度的考照時間表，以利安排更新運轉員執照測驗	完成評估。	NA

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
	時程及預算編列。		
RIS2024-02	NRC 發布本法規發佈摘要澄清若 10 CFR 50(已永久停機及反應爐已永久卸除燃料者除外)、52、70、71、72 等持照業者，若使用隸屬美國能源部實驗室提供之基本組件或服務，需要對其進行稽查或是評估品保方案。	完成評估。	NA
RIS2025-01	NRC 請 10CFR50、52 持照業者自願性提供兩年內提報數位儀用及控制系統(DI&C)相關申請的需求，以利妥善規劃其資源。	完成評估。	NA
RIS2025-02	NRC 請 10CFR50(已永久停機及反應爐已永久卸除燃料者除外)、52 持照業者自願性提供反應爐功率提昇相關申請需求資訊，以利 NRC 妥善規劃其資源。	完成評估。	NA
RIS2025-03	通知核反應爐運轉執照持有者和申請者有關運轉員許可考試的準備和安排。NRC 要求各設施自願提供 2026 至 2029 年的考試計畫和預計考生人數，以便更有效地分配資源。	完成評估。	NA
RIS2025-04	本管制議題摘要，說明在聯邦政府停擺期間，NRC 與利害關係人之間的互動方式。	完成評估。	NA

文件編號	內容	評估狀態	核三廠恢復作業
RIS2025-05	本管制議題摘要，說明 NRC 已於 2025 年 11 月 12 日恢復正常營運。	完成評估。	NA
RIS2026-01	提醒核能電廠應落實 10 CFR 73.56(d)(3)規定。	辦理中。	NA

註 1：GL 自 2016 年以後即無發行任何資訊

註 2：BL 自 2012 年以後即無發行任何資訊

表 4-4 運轉期間規範及運轉文件恢復規劃

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
運轉期間規範	國內法規	表 4-1	如表 4-1	配合營運程序書復原一併完成	再運轉計畫核准後 6 個月內完成
	國外法規(10 CFR 50)	終期安全分析報告 (FSAR)	目前電廠使用 DSAR，與運轉中最後一版(第 52 版)FSAR 不同	配合 FSAR 復原一併完成	再運轉計畫核准後 6 個月內完成
	國外法規(RG)	表 4-2	如表 4-2	配合 FSAR 復原一併完成	再運轉計畫核准後 6 個月內完成
運轉文件	終期安全分析報告 (FSAR)	終期安全分析報告 (FSAR)	目前電廠使用 DSAR，與運轉中最後一版(第 52 版)FSAR 不同	將依據 FSAR 第 52 版為恢復基準版，檢視除役期間所有 DSAR 之修訂內容，確認皆未影響 FSAR 第 52 版所載之設計基準、系統功能及安全分析。	再運轉計畫核准後 6 個月內完成文件比對作業

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
	運轉技術規範(TS)	運轉技術規範(TS)	目前電廠使用 DTS，與運轉中最後一版(第 13 版)TS 不同	將依據 TS 第 13 版為恢復基準版，檢視除役期間所有 DTS 之修訂內容，確認皆未影響 TS 第 13 版內容。	再運轉計畫核准後 6 個月內完成文件比對作業
	維護管理作業	維護法規(Maintenance Rule)	維護法規監測範圍因應系統停用及留用而有所調整	維護法規資料庫範圍篩選功能名稱註記為「除役停用」之系統功能，將於再運轉計畫執行期間恢復維護法規監測管制	再運轉計畫核准後 3 個月內完成
		預防保養作業(PM)	PM 因應系統停用及留用而有所調整	將恢復運轉中 PM 要求與頻次，恢復過程涉及品保程序及 MMCS 系統設定	115 年第 1 季完成一號機 MMCS 系統恢復，再運轉計畫核准後 3 個月內完成核三廠運

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
		偵測試驗(ST)	ST 因應系統停用及留用而有所調整	將恢復運轉中 ST 要求與頻次，恢復過程涉及品保程序及 MMCS 系統設定	轉營運期間之 PM 及 ST 於 MMCS 系統內資料的清查作業。於再運轉計畫執行期間配合各項系統設備恢復期程，陸續將已恢復的設備對應之 PM 及 ST 置入 MMCS 管控執行，再運轉計畫執行屆期前將完全恢復運轉期間標準之 PM 及 ST 執行作業
	檢測與測試計畫	運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)	除役期間仍持續沿用第四個十年運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)執	沿用第四個十年運轉期間檢測計畫(ISI)及運轉期間測試計畫(IST)執行檢測與測試。	已符合，持續辦理

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
			行檢測與測試，除因機組狀態不符合檢測或測試條件無法執行外，其檢測作業執行者與結果核定者之資格要求皆與營運時期一致。		
	電廠營運程序書	電廠營運程序書	目前電廠適用除役程序書與營運期間運轉程序書不同	全面恢復營運程序書	115 年 1 月恢復資格，並部分發行，再運轉計畫核准後 3 個月內完成全部除役程序書切換至營運程序書使用
	保安計畫、緊急應變計畫、輻射防護計畫及消防計畫	保安計畫	無實質修改，僅對於除役期間之適用性加以補充	無	已符合，持續辦理

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
		緊急應變計畫	無實質修改，僅對於除役期間之適用性加以補充	全面檢視緊急應變計畫使其恢復至運轉期間之適用版本	115 年 2 月陳報核安會
		輻射防護計畫	有關輻射防護管制措施部分並無差異；有關除役相關之檢討，係以加註或增訂補充說明等方式進行修正。內容已可同時符合電廠除役及運轉期間之狀態，將持續辦理定期檢討修正，以適用機組狀態並符合最新輻射防護相關法規要求。	無	已符合，持續辦理
		消防計畫	無實質修改，比照營運期間管理作法。	無	已符合，持續辦理。

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
	放射性物料管理	放射性物料管理	無實質修改，比照營運期間管理作法。	無	已符合，持續辦理。
	設計變更文件	設計修改申請(DCR)	除役後新增之 DCR	檢視除役後新增之 DCR 是否影響機組恢復運轉	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。
		發變電系統以外設施修改申請(MMR)	除役後新增之 MMR	檢視除役後新增之 MMR 是否影響機組恢復運轉	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。
	技術圖面	管線和儀表圖(P&IDs)	1106.02/D1106.02 圖面 管制程序持續辦理	無	已符合，持續辦理。
		SLD 單線圖	1106.02/D1106.02 圖面 管制程序持續辦理	無	已符合，持續辦理。
		CLD 控制邏輯圖	1106.02/D1106.02 圖面 管制程序持續辦理	無	已符合，持續辦理。

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
		CWD 控制接線圖	1106.02/D1106.02 圖面 管制程序持續辦理	無	已符合，持續辦理。
	品質保證方案	核電廠除役品質保證 方案	與核能營運品質保證 方案適用範圍不同，僅 適用除役後持續受管 制系統。	再運轉計畫執行期間 使用核電廠換發運轉 執照品質保證方案	再運轉計畫核准後施 行。
主管機關要求事項	管制案要求事項	核管案	盤點除役後結案之案 件是否與機組除役相 關	若有因機組除役而申 請結案之項目，將彙整 清單送主管機關重新 檢視	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。
		違規事項	盤點除役後結案之案 件是否與機組除役相 關	若有因機組除役而申 請結案之項目，將彙整 清單送主管機關重新 檢視	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。

主要類別	項目名稱	法規或文件名稱	與運轉中的差異	恢復作法	恢復期程
		注意改進事項	盤點除役後結案之案件是否與機組除役相關	若有因機組除役而申請結案之項目，將彙整清單送主管機關重新檢視	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。
		備忘錄	盤點除役後結案之案件是否與機組除役相關	若有因機組除役而申請結案之項目，將彙整清單送主管機關重新檢視	再運轉計畫核准後 6 個月內完成清查。
		核能法規資訊評估	盤點除役後涉及營運運轉經驗及執照更新之核能法規資訊	若有因涉及營運運轉經驗及執照更新，而評為不適用者，將重新評估	再運轉計畫核准後 6 個月內完成，持續辦理。

第5章 品質查證方案及稽查計畫

本章依據「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第五章所述之審查範圍與要點，說明電廠於再運轉計畫執行期間，以及計畫完成後至機組再起動前之品質保證方案、品保稽查計畫及其結果報告之品保審查程序規劃。

5.1 適用之品質保證方案

再運轉計畫執行期間及執行完成後至再起動前之品質保證方案，將依循台電公司陳報主管機關核備之「核電廠換發運轉執照品質保證方案」據以執行，本方案依據主管機關公布之「核子反應器設施運轉執照申請審核辦法」、「核子反應器設施品質保證準則」，逐項列明品保要旨、權責區分及各項作業要求，採用與運轉期間相同品保管制作業程序與標準，確保核三廠再運轉計畫作業之品質符合核能品保管制各項要求。

5.2 品質保證方案轉換作法

核三廠於再運轉計畫核准前，為確保自行管制設備維持良好狀態，依循總處核准之「第三核能發電廠儲備期間專案品質保證計畫」，於大修期間，比照營運期間標準，使用營運程序書作為再運轉計畫執行前之品質保證依據，俾維持設備最佳狀態。

為確保再運轉計畫作業品質，核三廠將依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行，採用與運轉期間相同標準的品保管制作業，以順利與接下來的機組再起動程序接軌。

電廠再運轉計畫執行期間，品質組織架構、品質人員訓練及資格審查維持與運轉期間一致。在再運轉計畫執行前，將會完成營運程序書的清查與比對清單，確認在除役期間所修訂的程序書，其修訂內容若有涉及到營運程序書的執行，將會一併修訂至營運程序書，確保營運程序書符合再運轉期間的使用。台電公司核安處會擬定稽查計畫，規劃現階段轉換

至運轉期間所需的稽查時程與範圍。

再運轉計畫獲核准後，核三廠將執行「核電廠換發運轉執照品質保證方案」，涵蓋所有恢復再運轉狀態所需之相關作業。具體作法包含：

5.2.1 組織與人員資格確認

為確保電廠組織功能與人員資格符合運轉要求，品質查證人員執行查證組織功能、運轉及維護所需證照種類及數量符合營運需求，並對具品質相關職務人員進行資格重審與訓練；同時，核安處將執行獨立內部稽查，以確認整備工作已全面就緒。

5.2.2 程序與文件轉換

電廠將恢復所有與機組運轉相關程序與技術文件，並由品質查證人員進行查證，確認執行持照文件(例如 FSAR、TS)比對與恢復、設計變更與管制案重新盤點列管、轉換文件審查與批准之正確性。

5.2.3 品質保證稽查與符合性驗證

透過獨立稽查與現場查證，確保轉換的有效性與符合性。核安處將執行品質保證獨立稽查、品質查證人員現場查證、文件審查及不符合事項追蹤改善。

自再運轉計畫執行完成後，取得主管機關換發運轉執照前，所有作業，包括預防保養、偵測試驗及大修持續依照「核電廠換發運轉執照品質保證方案」執行，確保機組設備符合再運轉的需求。

5.3 品質查證及品質保證稽查組織與人員

電廠在再運轉計畫期間之「品質組織架構」與營運期間相同，推動品質保證作業，確保權責分明、運作獨立。

5.3.1 組織架構與權責

1. 核三廠組織架構如下：

- (1) 廠長：負擔核三廠安全營運之最終全責，綜理全廠廠務、督導電廠大修作業，安全而有效率地運作，確保品質保證方案獲得充分資源並依規定執行。
 - (2) 安全副廠長：輔佐廠長，負責督導電廠之工業安全、核能安全、輻射安全及品質管理等相關業務。確保品質組的獨立性，並解決跨部門的品質議題。
 - (3) 品質組：廠內品質執行部門，負責建立、維持並執行核三廠品質保證手冊及相關程序，並向安全副廠長報告，以確保其獨立性。
 - a. 運轉品管課：負責運轉偵測試驗、操作程序之品質查證及相關運轉文件審查。
 - b. 維護品管課：負責例行性維護、預防保養及大修作業現場品質查證與文件審查，確保維修品質符合程序書與法規要求。
 - c. 安全管制課：負責運轉技術規範(TS)、終期安全分析報告(FSAR)等持照文件之符合性管理，及設計變更/管制案之進度管控與品質審查。
 - d. 資料品管課：負責全廠程序書、品質紀錄、圖面等文件之發行、修訂、分發與存檔管理，確保所有人員使用的是最新且正確版本的文件。
2. 核安處(駐廠小組)為公司層級獨立稽查組織，不受電廠指揮體系管轄，直接向高階管理層報告，負責對電廠再運轉計畫執行獨立品質保證稽查，範圍涵蓋電廠所有部門之品質活動。

5.3.2 人員資格要求

1. 核三廠品質查證(QC)人員資格須符合程序書 1102.09「品質人員訓練及資格審查程序」(本程序目的在規定品質組新進人員資格標準及訓練要求、工作人員職間訓練要求，以及核能品質人員資格證書申請、資格延長申請與核准程序)規定，並定期接受再訓練與評核以維持專業能力，方得執行查證及稽查作業；人員訓練要求詳見本報告第 2.3.3 節維護等技術部門專業人員訓練章節。
2. 核安處品質保證稽查(QA)人員資格須符合程序書 DNS-P-2.1-T「稽查員考訓及資格審查作業」(本程序訂定目的在規定主導稽查員及稽查員之資格要求、審查及核准程序，並建立其資料檔案及相關紀錄登錄)規定，並定期接受再訓練與評核以維持專業能力，方得執行查證及稽查作業。

5.4 品質查證方案

本方案依據 1110.01 品質查證作業程序進行品質查證，涵蓋作業前準備(審查工作規劃、程序書、人員資格等)、作業中查證(依 5.4.2 訂定方式執行現場查證，含停留點 Hold Point)及作業後審查(依 5.4.2 訂定方式執行結果紀錄與文件審查)。

5.4.1 再運轉計畫內容及設備可用性驗證品質查證方式

針對再運轉恢復作業，訂定以下重點查證項目。

1. 法規文件符合性查證：
 - (1) 查證內容：系統性比對除役期間與營運期間的 TS、FSAR 之差異，建立詳細的「法規文件恢復查核表」。
 - (2) 查證方式：確認文件內容及其限值、設定點、測試要求等均已恢復至運轉期間要求。

2. 設計變更完整性查證：

- (1) 查證內容：全面盤點因應除役期間所執行、暫停或衍生的設計修改申請案，建立管制清冊。
- (2) 查證方式：品質人員將審查每一案件的結案報告、測試紀錄與相關圖面，確認其施工品質、功能測試結果均符合設計要求，且已完成相關程序書的修訂。

3. 管制案件恢復查證：

- (1) 查證內容：重新盤點因除役而暫停或結案的注意改進事項/管制案/備忘錄，確認其改善措施在再運轉狀態下是否依然有效或需要重新執行。
- (2) 查證方式：透過文件審查與現場巡檢，確認相關改善建議已被納入程序書或硬體設備中。

4. 品質保證程序恢復查證：

- (1) 查證內容：比對除役期間與運轉期間的品質保證手冊及轄下各階程序書，確保所有品質管制流程均符合運轉中機組的要求。
- (2) 查證方式：透過稽查與文件審查，確認除役期間曾修訂之品質相關程序書，其內容與營運程序書相關者皆已修訂至營運程序書，人員已依新版程序執行，且相關表單、紀錄格式均已更新。

5. 作業程序與系統資料庫恢復查證：

- (1) 查證內容：比對除役與營運期間的偵測試驗、預防保養、維護測試程序書的差異並列表管理；確認 ST、PM 項目及維護管理電腦化系統資料庫均已恢復至機組正常運轉狀態。
- (2) 查證方式：審查程序書內容，並核對維護管理電腦化系統中的

工單排程與設備資料，確保其正確性與完整性。

6. 再運轉計畫執行作業查證：

- (1) 查證內容：針對再運轉計畫各章節(例如：組織與人力適任性、設施與系統恢復、法規文件恢復等)的執行內容，訂定品質查證項目與查核表。
- (2) 查證方式：品質人員將依據查核表，進行文件審查與現場查證，系統性地確認每一項工作成果均符合再運轉計畫的要求。

7. 各類工項查證：

- (1) 查證內容：依據各部門提出的維護、測試及運轉工項，包括設備狀態驗證與恢復、設備可用性驗證，訂定「工項品質查證計畫」。
- (2) 查證方式：品質人員針對各類工項所訂定查證項目進行現場查證，並於作業後審查結果紀錄。確認各項工作結果、使用之量測設備及執行人員之資格均符合允收準則，並完整留存查證紀錄。

8. 專業證照符合性查證：

- (1) 查證內容：依據電廠再運轉所需值班持照人員及維護/技術專業證照規範需求，確認證照類別及數量。
- (2) 查證方式：製定專業名稱及規範需要查核表，查證各類專業證照張數符合第 2 章表 2-2 兩部機運轉執照需求及表 2-4 核三廠維護/技術專業人員證照年度追蹤的要求。

5.4.2 維護、測試作業之品質查證方式

為確保機組所有設備組件的安全性及可靠度，所有應執行的 ST 與 PM 項目，皆依據維護管理電腦化系統(MMCS)進行排程、追蹤與管理。品質查證活動旨在確保這些維護與測試工作及設備可用性驗證符合

品質保證程序，主要分為現場查證與文件審查兩大類：

1. 現場查證：

- (1) 執行時機為機組維護或測試作業進行中時，品質組有訂定品質查證的項目，品質人員將親赴現場，透過直接觀察、量測、與工作人員訪談等方式，確認作業過程符合程序書步驟、使用合格的工具與量測設備、遵守工業安全與輻射防護規定。
- (2) 在關鍵步驟(停留點)，作業必須依據程序書規定通知品質人員查證合格並簽證後，方可繼續執行。若發現任何不符之處，將立即要求現場改正或澄清，合格後才予以簽證。

2. 文件審查：

- (1) 文件審查適用時機為現場執行維護或測試作業完成後，品質人員將審查執行完成的請修單、程序書、測試數據紀錄、校正報告等文件。審查要點包括：內容是否完整填寫、數據是否在合格標準範圍內、所有簽署欄位是否由合格人員完成、是否有任何異常狀況的註記等。
- (2) 確認所有文件內容皆完整且符合接受標準後，於文件上核章簽證，完成品質紀錄的歸檔。

3. 大修(含定期集中維修測試期間維護作業)之強化查證：

針對再運轉前的大修(含定期集中維修測試期間維護作業)，除遵循標準程序外，將另訂定專案「定期集中維修測試品質查證計畫」，計畫內容應包含：

- (1) 支援人力訓練與資格評鑑：對於外部支援或承攬商人力，依核三廠專業人員訓練程序書進行入廠訓練與資格審查。
- (2) 查證作業職掌劃分：明確劃分各查證區域與系統的負責品質人員。

- (3) 查證項目與查證率：依據設備的安全重要性等級，訂定不同的查證率。對於安全相關(Q 級)及運轉中影響發電(R1)的設備，現場查證率比照營運期間大修의查證率，必須大於 30%，以確保關鍵的作業品質。

5.4.3 品質缺失案件處理

品質查證過程中所發現之不符合事項，均應建立追蹤程序至改正完成；若發現缺失「不符合品質案件處置」的管制程序達到 NCD(Nonconforming Condition Disposition)核發準則時，即依規定簽發 NCD；若需待機組狀況才能執行者須述明狀況並另列案管理。

5.5 品質保證稽查計畫

台電公司核安處設置駐核三廠安全小組(以下簡稱安全小組)獨立執行核三廠再運轉計畫之品質保證稽查作業。

核安處依據主管機關頒布之「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第五章，完成編寫「核三廠再運轉計畫品質保證稽查計畫」(詳附件五)，針對導則所要求執行核三廠再運轉計畫各章節之獨立的稽查、審查及管制核能電廠各項作業，分別建立對應的品質保證稽查計畫，並撰寫稽查報告。稽查結果如發現品質不符事項，將視問題類型及影響層面，開立品質改正通知或以電廠 CAP 系統追蹤電廠改正情形，以確認機組從除役儲備狀態恢復至正常運轉狀態過程中，涉及人員組織及訓練、設備維護與檢查、文件管制等各項作業，皆符合法規與品質保證方案的要求，並確保電廠進入再運轉階段各相關系統設備的安全可靠。

本品質保證稽查計畫執行時程係依核三廠再運轉計畫內容之時程規劃，日後需視核三廠實際作業時間而調整。

5.6 再運轉計畫、作業計畫及相關結果報告之品質保證審查程序

依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」與再運轉相關之評估報告、再運轉計畫執行結果報告等，在提報主管機關前，均須經過品質保證單位(品質組、核發處及核安處)執行品質保證審查程序，確認其內容之正確性、完整性、法規符合性，以及佐證資料(品質紀錄)之可追溯性。

5.7 品質查證及稽查之結果紀錄與處理

5.7.1 執行結果紀錄

1. 品質查證紀錄：

- (1) 再運轉計畫內所涵蓋之檢修維護及偵測試驗之品質查證，均依營運期間 1100 系列品質管制程序書執行，與運轉期間管制方式一致。
- (2) 各工作項目與作業事項之執行紀錄或結果報告，應包含查證結果。
- (3) 如本章 5.4.2 所述，品質人員應於現場查證(停留點)或文件審查完成後，於工單、程序書或紀錄表單上「核章簽證」。
- (4) 紀錄應載明執行方式、依據文件、查證項目、查證人員、日期、結果及發現處理。

2. 品質保證稽查紀錄：品質保證稽查結果撰寫詳「核三廠再運轉計畫品質保證稽查計畫」。

5.7.2 發現事項之處理追蹤機制

1. 為確保所有偏離品質要求之情況包含廠務管理均被有效管控，核三廠建立改正行動計畫(CAP)管理系統，透過組織運作與問題解決之完整流程，使電廠績效持續改善，並作為有效之處理追蹤機

制。

(1) 問題識別與提報：

任何員工在日常工作中，透過查證、稽查、自我評估等活動所發現的任何不符合預期、異常或潛在的品質問題，均有責任開立 CAP，進行偏差改正。

(2) 問題篩選與評估：

由 CAP 管理小組依安全影響程度進行分級(SL1~SL5)。

(3) 肇因分析(Root Cause Analysis)：

針對重要等級(SL1)之問題須執行肇因分析，找出導致問題發生的潛在系統性因素；重要等級(SL2)則進行顯因評估。

(4) 改正與預防措施：

基於肇因分析及顯因評估，制定改正(解決已發生)與預防(防止再發生)措施。

(5) 追蹤與結案：

所有改正行動均列管追蹤，經確認有效後方可結案。CAP 管理小組定期檢視 CAP 運作成效。

2. 再運轉計畫涵蓋之檢修維護及偵測試驗作業，安全相關組件大修、偵測與維護若不符合接受標準，依對應程序書執行改正作為；涉及法規修理與更換依程序書 1115.03 辦理，臨時非法規修理依程序書 1115.02 申請，品質不符合或 10 CFR 21 通報事項依程序書 1115.01 處理。
3. 核安處於再運轉計畫執行期間，若發現品質不符事項，將視問題類型及影響層面，開立品質改正通知或以電廠 CAP 系統追蹤電廠改正情形。

5.8 品質保證文件紀錄保存

品質保證紀錄是證明作業符合品質要求的客觀證據，應依其性質與重要性、相關法規、程序書訂定適當之保存期限。

5.8.1 紀錄的定義與管制

1. 凡能證明設計、採購、製造、施工、檢驗、測試、運轉、維護等活動品質之文件(如：計算書、採購規範、材質證明、檢測報告、測試數據、查證與稽查報告、銲接紀錄、人員資格證書等)均屬品質保證紀錄。
2. 依品質紀錄管理程序，執行紀錄之產生、審查、批准、分發、歸檔、儲存、保管及銷毀。

5.8.2 紀錄的儲存、保護與可追溯性

核三廠各種品保紀錄的產生與蒐集、建檔保存與借用、移交與接收、銷毀之管制程序，依照 1117.01 品保紀錄之管制程序書(規範電廠各種品保紀錄之產生與蒐集、建檔保存與借用、移交與接收、銷毀之管制程序，以確保品保紀錄之正確與完整)執行，以確保品保紀錄的正確與完整。

1. 蒐集：與核能安全或品質有關之各項作業，具保存價值的相關品保紀錄之蒐集，並確認其內容的正確與完整。
2. 儲存：紀錄儲存於具備防火、防潮、防蟲、防盜功能之設施中。
3. 保護：電子紀錄應符合資訊安全規定，確保其完整性。
4. 可追溯性：紀錄應清晰、易讀、完整，並能輕易追溯至相關系統、設備或活動。紀錄的調閱將受到管制，以確保其完整性。
5. 品保紀錄其保存年限依 1117.01 附件一(由文件中心保存之品保紀錄，資料產生單位依規定移交文件中心保存，如為 NQ/NR 設備但影響安全設備之相關文件，須自存一份於資料產生單位 20 年)、

附件二(由資料產生單位自行保存之品保紀錄，由各單位自行建檔
依保存年限保存)辦理。

附件一 核三廠運轉員額外強化訓練方案

台灣電力公司

中華民國 115 年 2 月 5 日

核三廠運轉員額外強化訓練方案

一、前言

核三廠申請機組再運轉，雖持照運轉人員輪值方式與再訓練要求持續依法規維持機組運轉時做法，惟考量過去機組運轉穩定，為提升持照人員對於設備損壞造成機組暫態之處理經驗及具備迅速應變且完整之運轉能力，電廠依據 WANO GL 2016-02《核電廠運轉基礎》，加強核電廠運轉員的基本行為標準，並在 PO&C 2013-1《績效目標和標準》和 PO&C 2013-2《WANO 啟動前績效目標和標準》中驗證，亦稱為「運轉員基礎要素」，即個人和運轉團隊能安全、可靠且熟練的使用電廠運轉知識、技能；除了上述基礎要素之外，達到運轉員基礎要素的卓越性還需要兩個關鍵，運轉熟練度(operational proficiency)和運轉員投入度(operator engagement)，「核三廠運轉員額外強化訓練方案」依上述 WANO 標準據以執行，以 PDCA (Plan-Do-Check-Act) 管理循環原則，規劃系統化、可驗證且具持續能力改善的訓練計畫。

二、PDCA 詳細方案

P(Plan)— 計畫階段

(一) 訓練目標

為確保持照人員能有效維持並持續精進機組運轉期間所需知識、技能、熟練度與態度，本訓練方案將增強值班人員於機組運轉期間對各系統異常狀況處理能力。提升持照人員 SOP、AOP、EOP 策略熟練度及異常事件應變能力，同時透過國內外運轉經驗回饋，強化運轉操作可靠度，以期符合核安文化規範。

(二) 訓練範圍

強化範圍為機組運轉期間需操作的系統與設備，並針對機組暫態應變進行深度復習。教材依機組異常樣態進行分類。建立 12 個教材封包，資料來源包括：

1. 模擬操作中心網頁資料庫
2. RO 班訓練教材
3. SOP(標準操作程序)
4. AOP(異常操作程序)
5. EOP(事故處理程序)
6. 經驗回饋
7. 運轉經驗(OE)
8. 技訓
9. 異常事件報告及檢修報告
10. 虛驚事件

註：研讀程序書之使用以再運轉期間之營運程序書為主，若於除役期間曾提 PCN 修訂，盡可能於研讀紀錄表提出提醒運轉員。

D(Do)— 執行階段

(一) 教材研讀：

規劃每月研讀 1 個教材封包，原則 12 個月完成指定教材封包之研讀。值班與非值班

持照人員分組如附表一，教材封包目錄如附表二。

1. 值班部門：值班主管利用一值、三值或工餘時間教導各值班人員研讀強化訓練教材封包，並彙整填寫研讀紀錄表，如表一(一個項目填寫一張研讀紀錄表)，指派專員製作簡報資料(一個項目指派一名人員)，以利訓練班進行報告研討。
2. 非值班部門：自行研讀教材封包內容，彙整填寫表一研讀紀錄表，並於訓練班進行研討。

(二) 訓練班課堂：

1. 指定人員進行主題簡報(除查核人員、值班經理外，所有輪值持照人員均需輪流進行簡報，包含外圍崗位等)。
2. 人員提問與討論。
3. 查核員講評與考核(填寫報告考核表，如表二)。

(三) 模擬器操演：

1. 針對研讀內容進行機組情境模擬。
2. 執行異常與事故實兵操演。
3. 查核員評分並給予回饋(填寫模擬器演練考核表，如表三)。

(四) 查核機制：

1. 查核人員：運轉副廠長、模擬操作中心主任、運轉經理、機動班經理、規劃經理、模擬操作中心講師、核發處人員。
2. 查核頻次：運轉組每月安排查核人員督導各班確實執行教材研讀及成果報告(12 個教材封包至少安排 3~4 次查核)。

C(Check)— 檢查階段

(一) 成效檢核

1. 知識面：各項評分須達【良】以上，未達標須撰寫專題研習報告。
2. 技能面：模擬器演練評分須達【良】以上，未達標須記錄其待改善之操作行為。
3. 態度面：主管觀察出勤率、參與度與討論投入程度。

(二) 定期檢討會議

每季舉辦一次訓練檢討會，由模擬操作中心彙整各項演練結果，分析共通弱點並提出改善建議。

A(Act)— 改善階段

(一) 對於演練中表現不足的主題，由模擬操作中心安排額外補強訓練。

(二) 模擬操作中心進行教材更新時納入最新運轉經驗、國際核能安全通告與技術改進資料。

(三) 表現不佳人員請當班主管安排加強訓練，並列入考核依據。

三、結論

本方案以 PDCA 循環為核心，將教材建立、知識研讀、模擬器操作、考評及改善措施形成閉環管理，確保核三廠運轉值班人員能維持並持續精進所需必備且完整之運轉能力。透過系統化教材、情境演練與持續改善，能有效降低因除役期間操作經驗中斷而產生的風險，並在重新運轉政策確定後，維持並精進機組安全穩定運轉與迅速應變所需的人力與能力水準。

表一、研讀紀錄表

班別		研讀日期/時間	年 月 日/ : ~ :
研讀主題			
參加人員	1.預先填寫各班持照人員姓名並手寫簽名(例：李小明 _____) 2.人員名單參照附表一		
➤ 研讀重點摘要 ➤ 經驗回饋摘要 ➤ 異常處理說明			
➤ 查核說明			查核者

統整紀錄者：

值班主任：

值班經理：

運轉經理：

運轉副廠長：

表二、報告考核表

報告主題：			
報告日期/時間：		報告人：	
		班別：	
項次	觀察項目	評核	優缺點說明/教導事項
1	熟讀教材與經驗回饋內容，並理解其運作原理。	☐ 優 ☐ 良 ☐ 可 ☐ NA	
2	清楚瞭解事故肇因，建立風險管控與潛在危險因子辨識能力。	☐ 優 ☐ 良 ☐ 可 ☐ NA	
3	瞭解暫態徵候及異常狀況處理程序。	☐ 優 ☐ 良 ☐ 可 ☐ NA	
4	簡報內容完整度，報告口條流利，台風穩健。	☐ 優 ☐ 良 ☐ 可 ☐ NA	
考評說明			考評分數
查核說明			查核者

考評者：

值班主任：

值班經理：

運轉經理：

運轉副廠長：

表三、模擬器演練考核表

班別：_____班 時間：_____年_____月_____日

一、各崗位演練人員： 一號機 SRO： 二號機 SRO： 一號機 RO： 二號機 RO：				
二、學員訓練部份				
三、觀 察 重 點	優	良	可	事 實 敘 述
密切監測機組指示與狀況 (GL 2016-02) 1.運轉員依參數重要性與運轉情況監控電廠參數，必要時向組員傳達資訊並執行措施；警報失效時應加強監控。 2.運轉員在暫態期間增加對關鍵參數的監控頻率。 3.運轉員能辨識異常趨勢，並利用多種方式確認正確性。現場人員能立即採取行動、監視參數並回報。 4.運轉員能預期並確認系統反應，調查與處置異常警報，使系統恢復正常，必要時請求協助。				
精確控制機組演變 (GL 2016-02) 1.運轉員依規定控制參數範圍與變化速率，主管向組員清楚傳達行動要點。 2.運轉員能預判自動跳脫與設備保護功能，提前手動操作或確保自動動作正確發生，並回報。				

3.運轉員依核准程序操作設施，熟悉目標與步驟依據，確認初始條件適用，識別高風險步驟並確保應變措施到位。 4.運轉員在操作與檢查設備時，使用正確設備標示與管線排列。				
以保守傾向運營機組 (GL 2016-02) 1.運轉員確保關鍵設備與備用系統可用且正常運作，以支援電廠安全運轉。 2.運轉員避免同時進行多項工作，並依風險建立應變計畫以維護電廠安全。 3.運轉員掌握電廠狀況，遇異常時應採取正確行動並回報，能對出乎預期之情況提出質疑，並在問題解決前不繼續操作。 4.運轉員為關鍵參數設定保守操作範圍並控制變化速率，以維持運轉餘裕與安全邊界。				
有效率地團隊合作 (GL 2016-02) 1.操作團隊主動提問以獲取資訊，對不當行動或面對狀況卻未採取動作提出質疑。 2.操作團隊透過化解意見分歧，找出最佳方案並提升團隊效能。 3.操作團隊應主動提出團隊問題與不足，促進團隊提升。 4.運轉員在交接或輪班結束時，提供完整且正確的交接資訊。 5.操作團隊成員各司其職，未經正式交接不得擅自承擔其他角色。				

對機組設計、工程原理和科學有紮實的理解 (GL 2016-02) 1.運轉員應充分理解程序依據與系統預期反應，不僅能正確執行程序，還能掌握原因並辨識可能影響操作或安全的風險。 2.運轉員應了解電廠配置的風險特性，包括多個組件同時停用可能造成的整體與累積風險。 3.運轉員應建立知識好奇心文化，學習型環境，鼓勵團隊成員提出問題、挑戰觀點及進行知識回顧。 4.運轉員應要求模擬器提供挑戰基本知識的情境，涵蓋科學、工程原理及電廠設計。 5.持證運轉員應具備反應器理論、電學與熱力學的扎實理解，並能應用於電廠操作以預測系統與設備反應。				
四、查核者建議： 查核者：_____				

五、值班經理處理說明：

值班經理：_____

模擬操作中心主任：_____

運轉副廠長：_____

廠長：_____

附表一 值班部門及非值班部門持照及規劃持照人員名單

部 門	人 員 名 單								
值班 A 班	華○○	謝○○	洪○○	劉○○	謝○○	尤○○	何○○	魏○○	王○○
值班 B 班	沈○○	吳○○	方○○	柏○○	宋○○	魏○○			
值班 C 班	孫○○	李○○	鄭○○	汪○○	王○○	方○○	李○○	何○○	
值班 D 班	楊○○	潘○○	洪○○	黃○○	孫○○	董○○	王○○		
值班 E 班	李○○	葉○○	陳○○	湯○○	柯○○				
機動班	黃○○	曾○○	乃○○	張○○	王○○	葉○○			
模擬操作中心持照人員	蔡○○	林○○	葉○○	詹○○					
非值班持照人員	任○○	陳○○	陳○○	陳○○	陳○○				
1. 模擬器演練考核依機組當時編組動態調整，機動班及非值班持照人員，機動編入值班 A~E 受測。 2. RO 考照 SRO 初步規劃人選：魏○○、魏○○、張○○、王○○、洪○○、汪○○ 3. RO 班結訓考照 RO 初步規劃人選：歐○○、謝○○、洪○○、邱○○、柯○○、林○○、許○○ 4. RO 班 34 期：黃○○、何○○、曾○○、蕭○○、曾○○、陳○○、何○○、陳○○、林○○									

附表二 教材封包目錄

項次	內容
主題 01	反應度控制、蒸汽產生器水位控制(GOP 熱待機→併聯)
主題 02	滿載功率運轉，RZR 壓力及控制棒功能異常相關 AOP、小 LOCA 及降溫降壓至冷停機、GOP 206、GOP213
主題 03	飼水泵、凝結水泵異常、水質異常(漏海水)處理 及大/小汽機數位化控制
主題 04	303 兩部機喪失外電跳機經驗回饋及強化(跳機處置及再啟動演練)
主題 05	汽機與發電機輔助設備、發電機保護系統 控制異常處置
主題 06	重要 AOP 研討及抽測演練(會造成降載 AOP、曾發生有 RER、IER 事件、586.3~586.8 消防/火警相關、單一控道儀器故障的 AOP 不選)
主題 07	冷停機至熱停機、機組水固壓力溫度控制(MODE 5 至 MODE 4)，含 575.1 大修期間機組儀用空氣喪失因應措施
主題 08	NSCW、CCW、TBCCW、AL 系統異常處置，含 575 喪失壓縮空氣因應措施
主題 09	熱待機 MODE 3 至冷停機 MODE 5 GOP (含相關 AOP，例如 RHR 故障、PZR 水位異常)
主題 10	發電機和勵磁機、輸電和廠用電力系統 正常操作及故障處理
主題 11	匯流排故障、EOP ATWS、自然循環冷卻 570.00~570.03
主題 12	燃料破損、圍阻體輻射遞增，及 ELAP 情境，冷爐停機演練。 (WCAP-17792-P 成功管理 ELAP 關鍵操作)

附件二 核三廠系統儲備(Lay-up)計畫

台灣電力公司

中華民國 114 年 10 月 22 日

1.0 計畫目的與範圍

除役期間用過核子燃料全部移出核子反應器後，為確保需維持運轉之系統/設備可執行其預期功能，另停止運轉設備在隔離停用期間不會影響需維持運轉系統/設備的功能、影響人員安全或造成環境影響，本公司對於停止運轉系統設備之自主保存方式，參考美國電力研究院及日本核電廠等經驗，部分系統設備依循電廠程序書 D303「機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉程序」採取乾式或濕式保存方式，而除役過渡階段仍須維持運轉系統與電廠自主保存之介面管理，於本維護方案中亦有涵蓋，確保除役過渡階段各相關設備的可靠度及用過核子燃料安全貯存與冷卻的安全。自民國 113 年 7 月 27 日起，核三廠一號機運轉執照屆期，二號機於民國 114 年 5 月 17 日運轉執照屆期，本計畫參考設備廠家、顧問公司及 EPRI 出版之相關導則建議，提供機組一次側及二次側系統儲存備用之具體作法，使機組設備可妥善保存至再起動之時，維持良好的設備可靠度。

1.1 執行時機

機組在運轉執照屆期，燃料全數自反應爐移出後展開儲備工作。

2.0 系統儲備方式

儲備工作以系統為單位，參考日本高濱電廠及美國電力研究院調查多座電廠之儲備方式及設備保存方法之資料(EPRI NP 5106 R1)，並依據核三廠的環境條件及設備狀況等，選擇適當的儲備方式。

- (一)管路的儲備方式可以分為乾式及濕式二種。乾式儲備的管路，可選擇灌入乾燥空氣或氮氣儲備或是採自然乾燥儲備，相對溼度保持小於 40%，避免管路腐蝕。濕式儲備的管路；一次側以硼酸水；二次側以除礦水，相關水質規範符合 EPRI 導則要求，若管路為封閉迴路則加入抗腐蝕藥劑後儲備。
- (二)儀控/電氣設備屬精密電子零件，需維持在較佳的工作環境溫度、濕度、灰塵...等。儲備期間大多數儀電盤面、設備將持續送電，並保持各廠房之空調通風系統運作，使設備保持在乾燥之狀態。少數儀電盤面、設備儲備期間可不須使用者，則採定期送電查證。
- (三)儲備期間，為了能持續監控電廠狀態，維持電廠基本機能正常運作，並提供設備良好的儲存環境，控制、電力、通風、空氣、冷卻水等系統亦需保持正常運轉。電力系統須維持提供機組運作所需之電力。儀控網路系統須維持運轉，以持續監控電廠的狀態。通風及空調系統須維持運轉，以維護良好的儲存環境。廠用空氣系統、儀用空氣系統須維持運轉，提

供乾燥空氣至各廠房需要空氣操作或控制之儀器、設備及乾式儲備設備。洩水系統須維持運轉，以處理運轉及維護所產生之廢水。

本計畫執行後，受影響系統狀態變更如下表，其餘系統仍維持核三廠除役計畫第五章所述狀態：

表 2-1 儲備期間系統狀態變化表

系統代碼	系統名稱	該系統於除役計畫運作狀態	該系統因儲備而變更後狀態
AB	主蒸汽系統	停用	部分儲備/部分停用
AC	主汽機系統	停用	部分儲備/部分停用
AD	冷凝水系統	停用	部分儲備/部分停用
AE	飼水系統	停用	部分儲備/部分停用
AF	飼水加熱器抽汽及洩水系統	停用	部分儲備/部分停用
AL	輔助飼水系統	停用	部分儲備/部分停用
AQ	冷凝水與飼水化學控制系統	停用	儲備
BB	反應爐冷卻水系統	停用	部分儲備/部分停用
BC	餘熱移除系統	停用	部分儲備/部分停用
BG	化學與容積控制系統	停用	部分儲備/部分停用
CD	發電機氫氣封油系統	停用	儲備
CE	發電機定子冷卻水系統	停用	儲備
CF	汽機潤滑油儲存、傳送和淨化系統	停用	儲備
FC	輔助汽機系統—主飼水泵汽機	停用	部分儲備/部分停用
FC	輔助汽機系統—輔助飼水泵汽機	停用	部分儲備/部分停用

3.0 機組儲備狀態規劃

3.1 RCS 系統儲備規劃

一次側儲備水位高度設定為約 117 呎，依反應爐冷卻水系統(RCS)水位轉換表 3-1，高於熱端管嘴中心高度(115 呎 9 吋)，略高於蒸汽產生器一次側水室底部(116 呎 6 吋)，水位概念圖如圖 3-1。一次側系統儲備狀態規劃如表 3-2。RCS 的補水水源主要來自反應爐水儲存槽(RWST)，並依程序書 D303 定期取樣及定期循環。

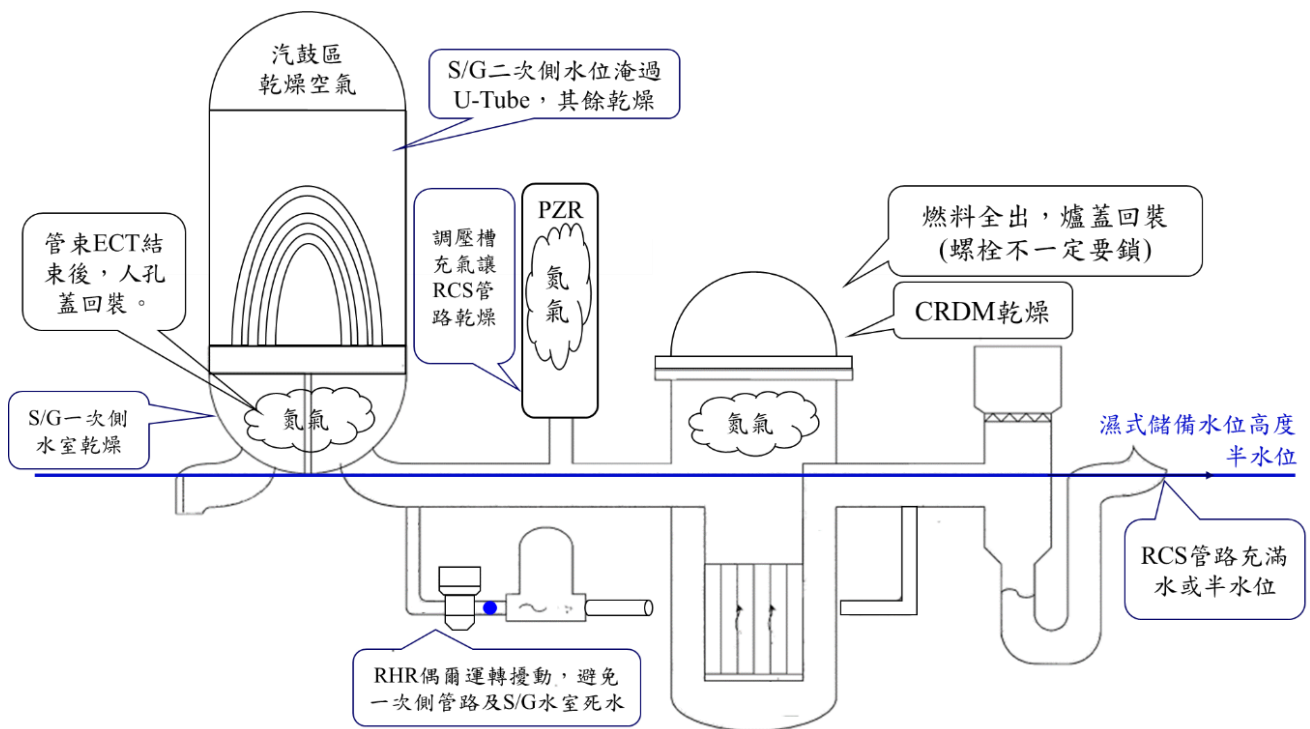


圖 3-1 反應爐冷卻水系統儲備水位高度圖

表 3-1 核三廠 RCS 水位高度轉換表

標 高	LI462	LI516	LI556	特 定 標 誌
184' 7"				Top Of S/G
169' 0"				Top Of PZR
164' 8.5"	100 %			BB-LI459、460、461、462 High tap (每 %=3.908")
155' 7.7"	70 %			RCS 開始加壓，BB-LI516 置入使用。
153' 11"	64.9 %			Top Of S/G U Tube
147' 6.5"	45.9 %			Refueling Pool 電纜線穿越孔
146' 6.0"	42.8 %			Skimer 之 3/5
146' 2.0"	41.8 %			Skimer 下沿，EC-L109 指示約 81.4%。
136' 3.59"	12.4 %			Top of Rod drive shaft 。
133' 9.9"	5 %			確認 BB-LI516 已置入使用，否則暫停洩水。
132' 4.0"	0.5%	100 %		BB-LI516 High pot
132' 1.8"	0	99.0%		BB-LI459、460、461、462 Lower tap (每 %=3.908")
131' 4.0"		94.4 %		Cono Seal
128' 2.0"		76.6 %		Top of RPV
127' 6.0"		72.9 %		BOT Of PZR
123' 0"		47.7 %		Seal Table
122' 7.8"		45.7 %		RPV Flange
119' 11.9"		30.8 %		RCP Flange
119' 7.8"		28.9 %		進入【降水量運轉】
116' 11.5"		13.8 %	100 %	Top Of Hot Leg (Top of BB-LI556) 。
116' 10.0"		13.1 %	94.8 %	Bot Of S/G Nozzle (Nozzle Dam 之下緣)
116' 8"		12.2 %	88 %	確認 BB-LI516 與 556 偏差小於 3%，否則停止 洩水。
116' 6.0"		11.2 %	81 %	Mid Loop Low Level Alarm (Bot of S/G bowl)
115' 9.0"		7 %	50 %	CenterLine Of Hot Leg
114' 6.5"		0.2 %	0 %	BOT Of Hot Leg (Bot of BB-LI556)
114' 6"		0 %		BOT Of BB-LI516
112' 7.4"				假爐蓋沈水泵籠下緣。
110' 11.5"				Top Of Core (Fuel)
98' 11.5"				BOT Of Core (Fuel)

表 3-2 反應爐冷卻水系統主要設備儲備方式一覽表

系統/組件	儲備作法
反應爐槽	濕式儲備+氮氣，反應爐蓋回裝。
RCS 管路	補水至 RCS 主管路滿水，水位約 117 呎高度，以上灌入氮氣儲備。定期洩水&補水改變水位，避免一次側管路死水。
RCP	RCS 儲備水位不可高於反應爐冷卻水泵(RCP)一號軸封約 119 呎處。
S/G 一次側	S/G 一次側水室將不會有殘水，全管束渦電流檢測及塞管結束後，人孔蓋回裝。
調壓槽(PZR)	乾式儲備，拆壓力釋放閥 BB-PSV，從此口填充氮氣。
RHR	儲備水位高度可避免 RHR 泵運轉時發生孔蝕，RHR 偶爾運轉擾動，定期洩水&補水改變水位，避免一次側管路靜滯。

3.1.1 反應爐冷卻水系統(Reactor Coolant System)

反應爐冷卻水系統 (Reactor Coolant System) 儲備水位 117 呎-0 吋，約為 BB-LT516=25.2%寬幅水位 (WR)，RCS 的儲備水位考量因素如下：

1. 不可高於 RCP 軸封面 (119 呎 11.9 吋)，以免水中雜質進入 RCP 軸封，日後造成軸封受損。
2. 水位提高可提供工作人員的相對輻射屏蔽。
3. RCS 水位太低 (116'-5'以下) 會對 RHR Pump 運轉流量造成限制。

3.1.2 蒸汽產生器一次側(Steam Generator Primary Side)

蒸汽產生器共分一次側及二次側，在儲備期間的方式大不相同，以下分兩節進行論述。蒸汽產生器一次側儲備規劃如下：

1. 機組停機後於定期集中維修測試作業期間執行三台 S/G 管束 100%檢測，建立資料庫，作為劣化評估 (Degradation Assessment, DA) / 狀況追蹤 (Condition Monitoring, CM) / 運轉評估 (Operation Assessment, OA)

的依據。

2. S/G 一次側管束無水，水室內無水，底部洩水孔開啟，人孔蓋完成回裝鎖磅。
3. 一次側水化學濃度比照運轉期間執行。

3.1.3 調壓槽(Pressurizer)

調壓槽以乾式儲備為主，規劃 RCS 的水位補至 117 呎後，由調壓槽 PZR 頂部及反應爐槽(RPV)頂部加入氮氣做為氮封，以阻隔空氣，防止氧氣對設備造成腐蝕。

3.1.4 餘熱移除系統(Residual Heat Removal)

因本系統必須保持可用，用以擾動 RCS 相關管路，故於定期集中維修測試作業期間維持滿水位且各設備維持可用狀態。RHR A/B 定期運轉期間，環化組取樣分析 RCS 水質是否符合規範。

3.1.5 RCS 週邊管閥配置

有關 RCS 週邊管閥配置，依照儲備期間的需求列舉如下，詳細配置將於核三廠程序書 D303.1 RCS 系統儲備指引中說明。

3.2 蒸汽產生器二次側系統儲備規劃

蒸汽產生器二次側儲備目的為將蒸汽產生器置於長時間的儲備條件，避免設備腐蝕問題。

對於蒸汽產生器的長期儲備，蒸汽產生器內先由輔助飼水補水至 95%(WR)，左右，再將氮氣由主蒸汽管路補入，以防止大氣中的潮濕空氣入侵。

蒸汽產生器補至高水位的過程將進行加藥，並於補水完成後依 D303 定期取樣，以防止可能的腐蝕機制產生。

蒸汽產生器補至高水位 95% (WR) 左右後，執行濕存循環確保 S/G 內的水質均勻一致。參照程序書 D326.1-C 閥位列置起動 BM-P165 執行 S/G 濕存循環。當 BM-P165 對單一 S/G 執行濕存循環時，若需對該 S/G 加藥，可由 AQ 系統加藥於 BM-P165 出口處送至 S/G。有關濕存循環注意事項如下：

1. 濕存泵的 S/G 進口 BM-V158/BM-V160/BM-V162 取水管路高程約 92% (WR)，如果 S/G WR 水位低於 93%，應暫停 BM-P165，待 S/G 補水後再起動 BM-P165。
2. S/G A/B/C 若同步循環，可能因 S/G 內部壓力不同，造成 S/G 水位變化（過高或過低），BM-P165 運轉時應注意 S/G 的水位與壓力變化。

3.3 汽機相關設備儲備規劃

3.3.1 主汽機與飼水泵汽機(Main Turbine and Feedwater Pump Turbine)

主汽機與飼水泵汽機保存的重點在於葉片的完整性，在保存的期間葉片會因為受到濕氣的影響，導致出現孔蝕的情況，除了濕氣的影響外，也有可能受到硫離子與氯離子的影響，導致葉片表面的鍍膜出現不純物質，進而導致葉片的腐蝕速率不均，最後出現鍍膜破裂，形成點狀的腐蝕，一般來說主汽機的保存環境要保存在濕度 40% 以下。

由於主汽機與主冷凝器殼側並沒有辦法單獨隔離，因此在保存上，主汽機與主冷凝器殼側主要取決於各系統注入匯集而來的乾燥空氣，最後由冷凝器流出，排放到大氣中，在核三廠的封存計劃中，高壓汽機配重孔處必須要達到濕度 40% 以下，冷凝器真底層濕度 40% 以下，如此就能夠確保各組件的空氣濕度均能夠保持在濕度 40% 以下。

除了汽機葉片的保存外，汽機轉子會因為長時間不轉動，導致轉子中心因受到重力的作用下垂，長久下來將會導致轉子材料的永久性受損，因此在一段時間必須要去旋轉汽機轉子 180 度，根據核三廠汽機說明書，轉子應每 30 天至少旋轉一次。

3.3.2 冷凝器(Condenser)

3.3.2.1 海水管側(Tube side)

在儲備期間，循環水泵屬於停止運轉狀態，因此管側部分不會有海水流經，此外比照 EPRI 報告建議，管側部分須將人孔開啟，將每支熱交換管以除礦水清洗完畢後，保持乾燥，儲備期間人孔保持開啟。

3.3.2.2 冷凝水殼側(Shell side)

主冷凝器殼側主要匯集各系統而來的乾燥空氣，最後由冷凝器排出，排放到大氣中，由於主冷凝器殼側與主汽機並沒有辦法單獨隔離，因此在保存上，主冷凝器殼側，濕度必須要達到 40% 以下，因此在儲備期間，須每月量測主冷凝器真底層濕度必須要達到 40% 以下。

進到儲備狀態前，冷凝器殼側內部須檢查假底層與真底層，盡可

能地利用泵、洩水管或人工擦拭，將積水排出，避免進入儲備狀態時，會因為內部仍有積水導致濕度無法達到預期。儲備期間，人孔持續保持開啟以便觀察是否有水進入冷凝器內。

3.3.3 飼水加熱器(Feedwater Heater)

飼水加熱器主要可分為低壓飼水加熱器與高壓飼水加熱器，在參考 EPRI 與高濱電廠經驗後，各組件區域濕度必須要達到 40% 以下。

在低壓飼水加熱器殼側部分，因無法透過人孔進入，因此須先使用空氣盡可能吹乾；低壓飼水加熱器管側部分則可以透過開啟人孔的方式，派人進入排除積水，或與殼側一樣採取吹氣方式移除水分。

儲備期間時，各級低壓飼水加熱器殼側之水位控制閥應均處於關閉狀態，所注入各級低壓飼水加熱器殼側之乾燥空氣將會透過排放冷凝器控制閥進到冷凝器內，最終由冷凝器排出至大氣。

各級低壓飼水加熱器管側之間並沒有控制閥，所注入各級低壓飼水加熱器管側之乾燥空氣將會逐級通過各級低壓飼水加熱器，最後透過冷凝水再循環流量控制閥（AD-FV049）進到冷凝器內，由冷凝器排出至大氣，或由第三級加熱器進入飼水管路，最終進入主飼水泵，由水封處逸散至大氣中。

為了確保各級低壓飼水加熱器的保存狀態皆在預期之中，應安排每月定時量測各飼水管側洩水閥的溼度是否維持在 40% 以下。

在高壓飼水加熱器殼側部分，因無法透過人孔進入，因此須先使用空氣盡可能吹乾；高壓飼水加熱器管側部分則可以透過開啟人孔的方式，派人進入排除積水，或與殼側一樣採取吹氣方式移除水分。

儲備期間時，高壓飼水加熱器殼側之水位控制閥應均處於關閉狀態，所注入高壓飼水加熱器殼側之乾燥空氣將會透過排放冷凝器控制閥進到冷凝器內，最終由冷凝器排出至大氣。

高壓飼水加熱器管側之間並沒有控制閥，所注入各級高壓飼水加熱器管側之乾燥空氣將會通過各級高壓飼水加熱器，最後透過各主飼水控制閥至冷凝器隔離閥流進冷凝器內，由冷凝器排出至大氣，或由主飼水集管進入主飼水泵中，由水封處逸散至大氣中。

為了確保各級高壓飼水加熱器的保存狀態皆在預期之中，應安排每月定

時量測對應各洩水閥的溼度是否維持在 40%以下。

3.3.4 汽水分離再熱器(MSR)洩水槽(Drain Tank)

汽水分離再熱器主要是透過擷取主汽機與主蒸汽管的蒸汽，對高壓汽機排汽進行再加熱與除水，分第一級加熱、第二級加熱與殼側，及其所對應的洩水槽。熱交換器的保存，以濕度建議不超過 40%為目標，又因三個部分均無法互相連通，因此需要分別對各組件乾燥保存。

儲備期間時，各級洩水槽之水位控制閥應均處於關閉狀態，所注入各洩水槽之乾燥空氣將會透過排放冷凝器控制閥進到冷凝器內，最終由冷凝器排出至大氣，因此為了確保各洩水槽的保存狀態皆在預期之中，應安排每月定時量測洩水槽逸氣閥處的溼度是否維持在 40% 以下。

3.3.5 冷凝水除礦器(Condensate Demineralizer)

冷凝水除礦器於儲存期間與二次側主要系統隔離，不參與乾式儲存，維持運轉期間狀態。

3.3.6 冷凝水泵、熱洩水泵與冷凝水集管(Condensate Pump, Heater Drain Pump and condensate header)

洩水槽主要保存範圍為第一級洩水槽、第二級洩水槽與汽水分離再熱器洩水槽為主，又因注入空氣會直接透過各洩水槽排放至冷凝器管路，並不會進入其他洩水槽，因此在洩水槽儲備計畫將不會涵蓋到加熱器洩水槽與加熱器洩水泵，因此在本章節會詳述上述兩設備在儲備期間之狀態、須注意事項與事前準備。

因加熱器洩水泵出口有一止回閥保護泵停轉時發生的暫態，因此在冷凝水集管流往加熱器洩水泵的空氣理想上將會受到阻隔，無法進入加熱器洩水泵，此外加熱器洩水泵泵坑位於廠房地面之下，無洩水點，須將加熱器洩水泵吊出泵坑外，避免長時間空氣冷凝水累積導致泵坑積水。

冷凝水泵出口有一止回閥保護泵停轉時發生的暫態，因此在冷凝水

集管流往冷凝水泵的空氣理想上將會受到阻隔，無法進入冷凝水泵，此外冷凝水泵泵坑位於廠房地面之下，無洩水點，須將冷凝水泵吊出泵坑外，避免長時間空氣冷凝水累積導致泵坑積水。

在飼水加熱器保存，因注入空氣會直接透過冷凝水再循環流量控制閥（AD-FV049）進到冷凝器內，由冷凝器排出至大氣，則冷凝水集管與汽封冷凝器將不會有空氣通過，因此為保存該段管路，必須額外設立。

儲備期間時，為了確保汽封冷凝器的保存狀態皆在預期之中，應安排每月定時量測汽封冷凝器旁通管路逸氣閥的溼度是否維持在 40% 以下。

3.3.7 蒸汽產生器沖放系統(Steam Generator Blowdown System)

蒸汽產生器沖放系統屬於 S/G 二次側濕式儲備範圍下游，採維持現狀處理。沖放系統的管路自蒸汽產生器取水後，經由汽機廠房的再生熱交換器與非再生熱交換器，再回至輔助廠房。

再生熱交換器與非再生熱交換器安裝空氣管路注入乾燥空氣，並開啟洩水閥讓濕空氣排放至大氣中，達成維持乾燥的目的。

儲備期間時，為了確保保存狀態皆在預期之中，應安排每月定時量測空氣出口的溼度是否維持在 40% 以下。

3.3.8 飼水系統(Feedwater system)

機組於定期集中維修測試作業工作完成後，主飼水隔離閥保持開啟狀態，蒸汽產生器二次側水位須高過 U 型管，規劃先行將水位補滿過 S/G U 型管束，故由輔助飼水泵補水管路經 S/G 內飼水環管補入 S/G 二次側，達預定水位高度。

3.3.9 主蒸汽系統(Main steam system)

由於蒸汽產生器二次側汽鼓區下游與主蒸汽管相連通，規劃 AB-HV108、AB-HV208、AB-HV308 關閉，使蒸汽產生器二次側汽鼓區至 MSIV 以乾式狀態進行儲備。

在主蒸汽隔離閥下游的管路，因為受到主蒸汽控制閥與主蒸汽隔離閥喪失液壓油系統因此無法打開的情況下，須要額外配置空氣管路，注入乾燥空氣，透過至冷凝器之蒸汽排放閥進入冷凝器中，確保主蒸汽隔離閥下游的管路充分乾燥。

由於主蒸汽管路有許多運轉時排放蒸汽凝水的管路，為了避免管路中積存水分，相關洩水管路在儲備之前須要開啟，清除內部積水。

儲備期間時，為了確保主蒸汽管路的保存狀態皆在預期之中，應安排每月定時量測冷凝器真底層的濕度是否維持在 40% 以下。

3.3.10 循環水系統(Circulating Water System)

DA-P053、DA-P054、DA-P055、DA-P056 停止運轉後，為避免泵及相關設備長期浸泡在海水中導致腐蝕，須將 DA-P053、DA-P054、DA-P055、DA-P056、DC-P131、DC-P132、迴轉攔汙柵之網目及細網吊出存放於廠房，DA-P166 保持可用狀態由值班視需要操作運轉。

3.3.11 輔助飼水系統(Auxiliary Feedwater)

系統管路除 AL-P017、P018、P020 及該串管路維持可用及滿水位以外，AL-P019 及該串管路維持洩水空管，並填充乾燥空氣或氮氣以乾式狀態進行儲備。AL-P019 不運轉，泵浦潤滑油維持既有油位，不須洩空。

3.4 發電機系統儲備規劃

有關發電機(GEN)的長期儲備，發電機內部充以乾度較佳且與正常運轉壓力相同的儀用空氣，防止大氣中的潮濕空氣入侵，並維持雙筒乾燥器運轉，以去除可能入侵的水氣。

發電機定子線圈冷卻水流徑，以定子冷卻水泵運轉循環，避免局部空間有未經流動的死水，防止可能的腐蝕機制產生。

為建立發電機內部的乾燥空氣壓力，封油系統也要配合運轉，以免乾燥空氣外洩，或封油環受損。

3.4.1 兩部機皆停機時之電源配置

表 3-3 兩部機皆停機時之電源配置

			A-PB	NB-S01	NB-S02	B-PB	NA-S01	NA-S02	NA-S03
1.當 161 KV 與 345 KV 外電皆可用	#1 機組	受電電源	345 KV	345 KV	161 KV	161 KV	345 KV	161 KV	161 KV
		後備電源	161 KV	161 KV	345 KV	345 KV	161 KV	345 KV	345 KV
	#2 機組	受電電源	345 KV	161 KV	345 KV	161 KV	345 KV	161 KV	161 KV
		後備電源	161 KV	345 KV	161 KV	345 KV	161 KV	345 KV	345 KV
2.當僅有 345 KV 外電可用	#1 機組	受電電源	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK
	#2 機組	受電電源	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV	345 KV
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK
3.當僅有 161 KV 外電可用	#1 機組	受電電源	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK
	#2 機組	受電電源	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV	161 KV
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK
4.當 161 KV 與 345 KV 外電皆不可用	#1 機組	受電電源	DG-A	失電	失電	DG-B	失電	失電	失電
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK
	#2 機組	受電電源	DG-A	失電	失電	DG-B	失電	失電	失電
		後備電源	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK	BLOCK

3.4.2 發電機系統儲備作業

表 3-4 發電機系統儲備指引

設備	工作指引
1. 發電機	1.確認 CC-G-05，G-06，G-07，G-09 置於關閉位置 2.改接儀用空氣管路(KA-V976)，並由 G-14、G-15 上游改管對接。 3.走 CC-V618、CC-V619 或 CC-V617、CC-V602 其中一路，CC-G-01 凸緣指向為L，開始灌儀用空氣進入發電機，至 45psig／60psig（#1/#2 機）。 4.持續補充儀用空氣，保持機內壓力維持在 45psig／60psig 5.定期量測絕緣。
2. 發電機轉子	1.移除碳刷。 2.定期轉動 180°
3. 勵磁機	1.移除碳刷。 2.定期量測絕緣。
4. 自動電壓調節器 (AVR)	保持運轉 AVR 機房冷氣
5. 封油系統	1. 保持運轉。 2. 定時巡視封油油槽油量，若油量不足，啟動慢車齒輪油泵(TGOP)補油。
6.定子冷卻水	1. 保持運轉。 2. 每 3 個月執行含氧量&PH 值量測。
7.隔相匯流排(IPBD)	IPBD 風扇持續運轉(MA-F001 或 F002)，保持管內正壓。
8.雙筒氫氣乾燥器	保持運轉。
9. NA/NB/PB-BUS 電源	依表 3-3 配置。

4.0 系統營運狀態變更時之管制

核三廠依照除役電廠組態的不同，滾動修正各階段對應的維護管理方法，因核三廠二號機於民國 114 年 5 月 17 日運轉執照屆期後，於民國 114 年 5 月 25 日隨即完成反應爐用過燃料移至用過燃料池儲存、冷卻相關作業，核三廠兩部機邁入「用過燃料池島區整備期間」之除役階段，於此階段期間電廠參考美國電力研究院及日本核電廠等經驗，部分停止運轉系統設備依循電廠程序書 D303「機組長期未運轉設備儲存及定期試運轉程序」、D303.1「RCS 系統儲備指引」、D303.2「蒸汽產生器(S/G)二次側系統儲備指引」、D303.3「汽機相關設備儲備指引」、D303.4「發電機系統儲備指引」配合 D1114.01「檢修、試驗及運轉狀況標示管制」執行相關閥位列置採取乾式或濕式保存方式。

5.0 依循/使用之程序書及品質保證方案

核三廠儲備期間，重要系統及組件之組態將依循程序書 D303.1「RCS 系統儲備指引」、D303.2「蒸汽產生器(S/G)二次側系統儲備指引」、D303.3「汽機相關設備儲備指引」、D303.4「發電機系統儲備指引」共四份程序書辦理；另有關儲備期間系統儲備(Lay-up)作業之品質保證方案，依循核三廠除役計畫第 15 章品質保證方案辦理。

6.0 參考文獻

- [1] Sourcebook for Plant Layup and Equipment Preservation _Revision 1, EPRI, Palo Alto, CA: 1992. NP-5106.
- [2] Steam Generator Layup Sourcebook, EPRI, Palo Alto, CA: 2022. 3002020943.
- [3] PWR Primary and Secondary System Layup and Restart Water Chemistry Control Sourcebook, EPRI, Palo Alto, CA: 2015. 3002005335.
- [4] Pressurized Water Reactor Secondary Water Chemistry Guidelines_ Revision 8, EPRI, Palo Alto, CA: 2017. 3002010645.
- [5] Pressurized Water Reactor Steam Generator Layup_ Corrosion Evaluation, EPRI, Palo Alto, CA: 2007. 1014988.
- [6] Pressurized Water Reactor Primary Water Chemistry Guidelines_ Revision 7_ Volumes 1 and 2, EPRI, Palo Alto, CA: 2014. 3002000505.

附件三 核三廠一號機及二號機恢復再運轉

過渡階段整體系統盤點表

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
1	AB	MAIN STEAM	主蒸汽系統	安全相關/非安全 相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
2	AC	MAIN TURBINE	主汽機系統	安全相關/非安全 相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
3	AD	CONDENSATE	冷凝水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
4	AE	FEED WATER	飼水系統	安全相關/非安全 相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
5	AF	FEED WATER HEATER EXTRACTION DRAINS	飼水加熱器抽汽及洩 水系統	非安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
6	AK	CONDENSATE DEMINERALIZER	冷凝水除礦器系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
7	AL	AUXILIARY FEED WATER	輔助飼水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
8	AM	RAW WATER SUPPLY	生水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
9	AN	MAKE-UP WATER FILTER DEMINERALIZER	除礦水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
10	AP	CONDENSATE TRANSFER AND STORAGE	冷凝水傳送和儲存系 統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
11	AQ	CONDENSATE &FEED WATER CHEMICAL CONTROL	冷凝水與飼水化學控 制系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
12	BB	REACTOR COOLANT	反應爐冷卻水系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
13	BC	RESIDUAL HEAT REMOVAL	餘熱移除系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
14	BG	CHEMICAL AND VOLUME CONTROL	化學與容積控制系統	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
15	BH	SAFETY INJECTION	安全注水系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
16	BK	CTMT SPRAY	圍阻體噴灑系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
17	BL	REACTOR MAKEUP WATER	反應爐補水系統	非安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
18	BM	STEAM GENERATOR BLOWDOWN	蒸汽產生器沖放系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
19	BN	REFUELING WATER STORAGE	更換燃料水儲存系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
20	CC	GENERATOR H2 & CO2	發電機氫氣及 CO ₂ 系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
21	CD	GENERATOR H2 SEAL OIL	發電機氫氣封油系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
22	CE	GENERATOR STATOR COOLING	發電機定子冷卻水系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
23	CF	TURBINE LUBE OIL STORAGE TRANSFER AND PURIFICATION	汽機潤滑油儲存、傳送和淨化系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
24	CG	CONDENSER AIR REMOVAL	冷凝器真空系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
25	DA	CIRCULATING WATER(CWP)	循環水系統—CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
26	DA	CIRCULATING WATER(TDP)	循環水系統—TDP	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
27	DC	TRAVELINGSCREENS AND SCREENWASH(CWP)	迴轉攔汙柵和沖洗系 統—CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
28	DC	TRAVELINGSCREENS AND SCREENWASH(TDP)	迴轉攔汙柵和沖洗系 統—TDP	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
29	DC	TRAVELINGSCREENS AND SCREENWASH(NSCW)	迴轉攔汙柵和沖洗系 統—NSCW	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
30	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(CWP)	海水電解加氯系統— CWP	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
31	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(TDP)	海水電解加氯系統— TDP	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
32	DD	CIRCULATING WATER CHEMICAL CONTROL(NSCW)	海水電解加氯系統— NSCW	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
33	DK	CIRCULATING WATER PUMP HOUSE COMPRESSED AIR	泵室壓縮空氣系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
34	DS	SEAWATER DESALINATION PLANT	海水淡化系統	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
35	EB	TURBINE BUILDING CLOSED COOLING WATER	汽機廠房冷卻水系統	非安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
36	EB	TURBINE BUILDING CLOSED COOLING WATER— COMPRESSOR BACKUP COOLING WATER	汽機廠房冷卻水系統 —空壓機後備冷卻水 系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
37	EC	SPENT FUEL POOL COOLING AND CLEANUP— SPENT FUEL POOL COOLING SYSTEM	用過燃料池冷卻及淨 化系統—用過燃料池 冷卻系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
38	EC	SPENT FUEL POOL COOLING AND CLEANUP— SPENT FUEL POOL CLEANUP SYSTEM	用過燃料池冷卻及淨 化系統—用過燃料池 淨化系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
39	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER— CENTRAL CHILLER	廠用海水系統—中央 寒水機	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
40	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—A/B EDG	廠用海水系統—A/B 台 EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
41	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER— ESSENTIAL CHILLER	廠用海水系統—緊要 寒水	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
42	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—CCW	廠用海水系統—核機 冷卻水	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
43	EF	NUCLEAR SERVICE COOLING WATER—TBCCW	廠用海水系統—汽機 廠房冷卻水	非安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
44	EG	CCW—SFP COOLING	核機冷卻水系統—用 過燃料池冷卻	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
45	EG	CCW—RHR HX	核機冷卻水系統— RHR 熱交換器	安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
46	EG	CCW—ESF PUMP COOLING	核機冷卻水系統— ESF 泵馬達及軸承冷 卻	安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
47	EG	CCW—FAN COOLER COOLING	核機冷卻水系統—風 扇冷卻器	安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
48	EG	CCW—POST ACCIDENT SAMPLING	核機冷卻水系統—事 故後取樣系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
49	EG	CCW—LETDOWN/SEAL WATER HX	核機冷卻水系統—引 水/封水熱交換器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
50	EG	CCW—RCP MOTOR /BEARING/THERMAL BARRIER HX	核機冷卻水系統— RCP 馬達/軸承/熱屏 蔽熱交器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
51	EG	CCW—RCDT HX	反應爐洩水槽熱交換器冷卻器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
52	EG	CCW—EXCESS HX	額外引水熱交換器冷卻器	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
53	EG	CCW—LRS	核機冷卻水系統—液體廢料處理系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
54	EG	CCW—BRS	核機冷卻水系統—硼回收處理系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
55	EG	CCW—GRS	核機冷卻水系統—氣體廢料處理系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
56	EG	CCW—AUX. STEAM CONDENSATE COOLER	核機冷卻水系統—輔助蒸汽冷結水冷卻器	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
57	EG	CCW—NUCLEAR SAMPLING COOLING	核機冷卻水系統—一 次側取樣系統冷卻	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
58	EJ	TREATMENT AND RECYCLING OF CLOSING COOLING WATER	密閉冷卻水處理和再 循環系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
59	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—AUX BOILER	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—輔助鍋爐系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
60	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—TB BLDG	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—汽機廠房負載	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
61	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—CTMT/AB/FB	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—圍阻體/輔助/ 燃料廠房負載	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
62	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—LRS	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—液體廢料處理 系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
63	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—BRS	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—硼回收處理系 統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
64	FA	AUX BOILER AND AUX STEAM—HIGH EFFICIENCY SOLIDIFICATION SYSTEM	輔助鍋爐和輔助蒸汽 系統—高減容固化系 統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
65	FC	AUXILIARY TURBINE— MAIN FEEDWATER PUMP TURINE	輔助汽機系統—主飼 水泵汽機	非安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
66	FC	AUXILIARY TURBINE—AUX FEEDWATER PUMP TURINE	輔助汽機系統—輔助 飼水泵汽機	安全相關	停用	部分儲備/部分 停用	狀態正常保持儲備/停 用部分可目視範圍正 常
67	GB	CENTRAL CHILLED WATER—F/B	中央寒水系統—燃料 廠房通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
68	GB	CENTRAL CHILLED WATER—R/B	中央寒水系統—廢料 廠房通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
69	GB	CENTRAL CHILLED WATER—MAIN CONTROL ROOM	中央寒水系統—主控 制室正常通風冷卻器	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
70	GB	CENTRAL CHILLED WATER—C/B	中央寒水系統—控制 廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
71	GB	CENTRAL CHILLED WATER—CTMT	中央寒水系統—圍阻 體廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
72	GB	CENTRAL CHILLED WATER—A/B	中央寒水系統—輔助 廠房通風冷卻器	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
73	GD	NSCW PUMP HOUSE HVAC	廠用海水泵室通風系 統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
74	GE	TURBINE BUILDING HVAC	汽機廠房通風系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
75	GG	FUEL BUILDING HVAC— NORMAL	燃料廠房通風系統— 正常通風系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
76	GG	FUEL BUILDING HVAC— EMERGENCY EXHAUST	燃料廠房通風系統— 緊急排氣過濾系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
77	GG	FUEL BUILDING HVAC—EC PUMP ROOM	燃料廠房通風系統— EC 泵室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
78	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—EXHAUST FILTRATION	廢料廠房通風及冷卻 系統—廢料廠房排風 過濾串	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
79	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—廢料廠房送風 空調單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
80	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—R/B CONTROL ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—廢料控制室送 風空調單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
81	GH	RADWASTE BUILDING HVAC— LRS PUMP ROOMAHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—液體廢料泵室 冷卻單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
82	GH	RADWASTE BUILDING HVAC— LRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—液體廢料蒸發 器室冷卻單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
83	GH	RADWASTE BUILDING HVAC— BRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—硼回收蒸發器 泵室冷卻單元	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
84	GH	RADWASTE BUILDING HVAC— SMOKE REMOVAL FAN	廢料廠房通風及冷卻 系統—廢料廠房排煙 風扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
85	GH	RADWASTE BUILDING HVAC— TOILET EXHAUST FAN	廢料廠房通風及冷卻 系統—廢料廠房洗手 間排風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
86	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—SRS LABORATORY AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—固化廢料實驗 室空調單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
87	GH	RADWASTE BUILDING HVAC—PZR PSV OFFLINE TEST ROOM AHU/EXHAUST FILTRATION SYS.	廢料廠房通風及冷卻 系統—調壓槽安全閥 離線測試程序設備房 通風/排氣過濾系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
88	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—EXHAUST FILTRATION	廢料廠房通風及冷卻 系統—新廢料廠房排 風過濾串	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
89	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—新廢料廠房送 風空調單元	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
90	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—LRS EVAPORATOR ROOM AHU	廢料廠房通風及冷卻 系統—新廢料廠房液 體廢料蒸發器室冷卻 單元	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
91	GH	NEW RADWASTE BUILDING HVAC—SMOKE REMOVAL FAN	廢料廠房通風及冷卻 系統—新廢料廠房排 煙風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
92	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—MAIN CONTROL ROOM	緊要寒水系統—主控 制室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
93	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CCP	緊要寒水系統—充水 泵	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
94	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—RHR	緊要寒水系統—餘熱 移除泵	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
95	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CSP	緊要寒水系統—圍阻 體噴灑泵	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
96	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—CCW	緊要寒水系統—核機 冷卻水系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
97	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—ESF SWGR ROOM	緊要寒水系統—ESF 設備電氣開關室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
98	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—SFP COOLING PUMP	緊要寒水系統—SFP 冷卻水泵	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
99	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—AFWP	緊要寒水系統—輔助 飼水泵	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
100	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER—BAT	緊要寒水系統—BAT 傳送泵	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
101	GJ	ESSENTIAL CHILLED WATER— SWITCHGEAR/BATTERY ROOM	緊要寒水系統—開關 /蓄電池室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
102	GK	CONTROL BUILDING HVAC—MAIN CONTROL ROOM NORMAL AHU	控制廠房通風系統— 主控制室正常通風	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
103	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CONTROL ROOM EMERGENCY FILTRATION/SUPPLY AHU	控制廠房通風系統— 主控制室緊急排氣過 濾/通風	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
104	GK	CONTROL BUILDING HVAC—SWITCHGEAR/ BATTERY ROOM AHU	控制廠房通風系統— 開關/蓄電池室通風	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
105	GK	CONTROL BUILDING HVAC—BATTERY ROOM NORMAL EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 蓄電池室正常排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
106	GK	CONTROL BUILDING HVAC—BATTERY ROOM EMERGENCY EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 蓄電池室緊急排氣扇	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
107	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CHILLER ROOM NORMAL EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 寒水機室正常排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
108	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CARD KEY UPS BATTERY ROOM EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 門禁系統蓄電池室排 氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
109	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CONTROL ROOM KITCHEN/TOILET EXHAUST FAN	控制廠房通風系統— 控制室廚房/廁所排 氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
110	GK	CONTROL BUILDING HVAC—CONTROL BUILDING SMOKE REMOVAL FAN	控制廠房通風系統— 控制室廚房排煙扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
111	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— NORMAL SUPPLY/EXHAUST SYS.	輔助廠房通風系統— 輔助廠房供應和正常 排氣系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
112	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— CCP AHU	輔助廠房通風系統— 充水泵室正常/緊急 通風	非安全相關/安全 相關	停用	停用	可目視範圍正常
113	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— RHR AHU	輔助廠房通風系統— 餘熱移除泵室	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
114	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— CSP AHU	輔助廠房通風系統— 圍阻體噴灑泵室	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
115	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— AFWP AHU	輔助廠房通風系統— 輔助飼水泵室	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
116	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— CCW EMERGENCY AHU	輔助廠房通風系統— 核機冷卻水泵室緊急 通風	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
117	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— CCW NORMAL AHU	輔助廠房通風系統— 核機冷卻水泵室正常 通風	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
118	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— ESF SWITCHGEAR AHU	輔助廠房通風系統— ESF 設備電氣開關室	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
119	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— ELECTRICAL PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統— 電氣穿越室	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
120	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BAT AHU	輔助廠房通風系統— 硼酸儲存槽傳送泵室	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
121	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— LETDOWN HX AHU	輔助廠房通風系統— 引水熱交換器室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
122	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— PIPING PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統— 管路穿越室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
123	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BIT AHU	輔助廠房通風系統— 硼酸注入槽室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
124	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SWGR ROOM RECIR. AHU	輔助廠房通風系統— 電氣開關室循環通風	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
125	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— BTRS VALVE ROOM AHU	輔助廠房通風系統— 硼酸熱再生閥室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
126	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— MG-SET AHU	輔助廠房通風系統— 馬達發電機組室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
127	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— EAST/WEST CORRIDOR AHU	輔助廠房通風系統— 東/西側走道	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
128	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— RAD. PIPE TRENCH EXHAUST FAN	輔助廠房通風系統— 放射性管路管道間排 氣扇	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
129	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— HVAC/ELECTRICAL PENETRATION AHU	輔助廠房通風系統— HVAC/電氣穿越室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
130	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SG B/D FLASH TK ROOM	輔助廠房通風系統— SG 沖放閃化槽室	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
131	GL	AUXILIARY BUILDING HVAC— SMOKE REMOVAL SYS.	輔助廠房通風系統— 輔助廠房排煙系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
132	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—A/B 台柴油發 電機房緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
133	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG NORMAL EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—A/B 台柴油發 電機房正常排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
134	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—A/B EDG DAY TK ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—A/B 台柴油發 電機日用槽室排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
135	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機房緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
136	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG NORMAL EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機房正常排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
137	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG DAY TK ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機日用槽室排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
138	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG ELECT. EQUIP. ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機電氣設備室排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
139	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機蓄電池室緊急排 氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
140	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM NORMA EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機蓄電池室正常排 氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
141	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG BATTERY ROOM AHU	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機蓄電池室空調系 統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
142	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG CONTROL ROOM EMERGENCY EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機控制室緊急排氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
143	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG CONTROL ROOM AHU	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機控制室空調系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
144	GM	DIESEL GENERATOR BUILDING HVAC—5TH EDG TRANSFER PUMP ROOM EXHAUST	柴油發電機廠房通風 系統—第五台柴油發 電機燃油傳送泵室排 氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
145	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.—FAN COOLER	圍阻體熱移除系統— 風扇冷卻器	安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
146	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.—RECIR. FAN	圍阻體熱移除系統— 再循環風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
147	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— CAVITY COOLING UNIT	圍阻體熱移除系統— 爐穴冷卻單元	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
148	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— CRDM COOLING UNIT	圍阻體熱移除系統— 控制棒驅動機構冷卻 單元	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
149	GN	CTMT HEAT REMOVAL SYS.— TENDON GALLERY SUPPLY/EXHAUST FAN	圍阻體熱移除系統— 地基鋼纜走廊送風和 排風扇	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
150	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— LOW VOLUME PURGE SUPPLY /EXHAUST	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體低容積沖放供應 /排氣系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
151	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HIGH VOLUME PURGE SUPPLY /EXHAUST	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體高容積沖放供應 /排氣系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
152	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HYDROGEN RECOMBINER	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體氫氣再結合系統	安全相關/非安全 相關	停用	停用	可目視範圍正常
153	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— HYDROGEN ANALYSIS UNIT	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體氫氣分析系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
154	GT	CTMT AIR PURIFICATION AND COMBUSTIBLE GAS CONTROL— POST ACCIDENT HYDROGEN PURGE EXHAUST UNIT	圍阻體空氣淨化及可 燃氣體控制系統—圍 阻體事故後氫氣沖放 系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
155	GV	AUX. BOILER BUILDING HVAC— EXHAUST FAN	輔助鍋爐廠房通風系 統—排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
156	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—SUPPLY AHU	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房空 氣處理單元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
157	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房排 風扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
158	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—FUME HOOD FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房排 煙罩排氣扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
159	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—TOILET EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房洗 手間排氣扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
160	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—CHILLER ROOM SUPPLY/EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房寒 水機房間通風系統	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
161	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC— ELECTRICAL TUNNEL SUPPLY/EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房電 氣通道通風系統	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
162	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC— LAUNDRY ROOM EXHAUST FILTRATION SYS	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房洗 衣房排氣過濾系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
163	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC— FLAMMABLE STORAGE EXHAUST FAN	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房可 燃物貯存區排風扇	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
164	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC— CHILLER&COOLING TOWER	通道控制廠房通風系 統—通道控制廠房寒 水機(含冷卻水塔)	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
165	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC—SWGR ELECTRICAL EQUIP. AIR CONDITIONER BACKUP COOLING PUMP	通道控制廠房通風系 統—開關場房電氣設 備冷氣機後備冷卻水 泵	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
166	GX	ACCESS CONTROL BUILDING HVAC— ADMINISTRATION BUILDING AHU	通道控制廠房通風系 統—行政廠房空調單 元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
167	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—NSCW VALVE ROOM	其他廠房排氣系統— 廠用海水閘室排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
168	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—CST PUMP HOUSE	其他廠房排氣系統— CST 傳送泵室排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
169	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—MSSV OFFLINE TEST ROOM AHU	其他廠房排氣系統— 主蒸汽安全閥離線測 試室空調單元	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
170	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—EOF FILTRATION TRAIN	其他廠房排氣系統— 緊急作業場所通風過 濾串	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
171	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—TSC BUILDING HVAC	其他廠房排氣系統— 技術支援中心空調系 統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
172	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—TSC FILTRATION TRAIN	其他廠房排氣系統— 技術支援中心通風過 濾串	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
173	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—FIRE PUMP AND ELECT. EQUIP. ROOM	其他廠房排氣系統— 消防泵室及電氣設備 室排氣扇	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
174	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS—RAW WATER TREATMENT CONTROL ROOM AHU	其他廠房排氣系統— 生水處理控制室調單 元	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
175	GY	MISCELLANEOUS VENTILATING SYS— HYDROGEN ROOM	其他廠房排氣系統— 氫氣室排氣扇	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
176	HA	GASEOUS RADWASTE SYS	氣體廢料處理系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
177	HB	LIQUID RADWASTE SYS	液體廢料處理系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
178	HC	SOLID RADWASTE SYS— INCINERATOR	固體廢料處理系統— 焚化爐	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
179	HC	SOLID RADWASTE SYS— HIGH EFFICIENCY SOLID RADWASTE SYS.	固體廢料處理系統— 高減容固化系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
180	HC	SOLID RADWASTE SYS— RADWASTE SOLIDIFICATION PACKAGE SYS.	固體廢料處理系統— 固體廢料裝桶系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
181	HE	BORON RECYCLE SYS.	硼酸再回收系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
182	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— CTMT SUMP	輻射洩水系統—圍阻 體集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
183	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— AUX. BLDG SUMP	輻射洩水系統—輔助 廠房集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
184	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— FUEL BLDG SUMP	輻射洩水系統—燃料 廠房集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
185	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— RADWASTE BLDG SUMP	輻射洩水系統—廢料 廠房集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
186	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— ACCESS CONTROL BLDG	輻射洩水系統—通道 控制廠房集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
187	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— CCW BLDG SUMP	輻射洩水系統— CCW 廠房集水坑	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
188	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— RCDT	輻射洩水系統—反應 爐冷卻水洩水槽	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
189	HG	RADIOACTIVE DRAIN SYS.— EDT	輻射洩水系統—設備 洩水槽	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
190	HH	RADIOACTIVE LAUNDRY SYS.	放射性洗衣廢水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
191	HI	NUCLEAR SAMPLER SYS.	核子取樣系統	安全相關/非安全 相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
192	JA	AUXILIARY FUEL OIL STORAGE AND TRANSFER	輔助燃油儲存和傳送 系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
193	KA	COMPRESSED AIR— INSTRUMENT AIR	壓縮空氣系統—儀用 空氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
194	KA	COMPRESSED AIR— SERVICE AIR	壓縮空氣系統—廠用 空氣	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
195	KA	COMPRESSED AIR—ILRT COMPRESSOR	壓縮空氣系統— ILRT 空壓機	非安全相關	留用	停用	已移除 ILRT 空壓機 相關設備

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
196	KA	COMPRESSED AIR—SAFETY RELATED AIR	壓縮空氣系統—安全 相關空氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
197	KC	FIRE PROTECTION	消防系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
198	KD	DOMESTIC WATER	民生用水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
199	KE	NUCLEAR FUEL MOVEMENT	燃料吊車系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
200	KF	CONTAINMENT COMPONENT MOVEMENT	圍阻體吊車系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
201	KH	SERVICE GASES— NITROGEN	廠用氣體系統—氮氣	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
202	KH	SERVICE GASES— HYDROGEN	廠用氣體系統—氫氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
203	KH	SERVICE GASES—CARBON DIOXIDE	廠用氣體系統—二氧 化碳	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
204	KJ	STANDBY DIESEL & DIESEL FUEL OIL—EDG A/B	緊急柴油發電機及燃 油系統—EDG A/B	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
205	KJ	STANDBY DIESEL & DIESEL FUEL OIL—5TH EDG	緊急柴油發電機及燃 油系統—5TH EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
206	KT	GAS TURBINE	氣渦輪機系統	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
207	LA	SANITARY DRAINAGE	衛生廢水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
208	LB	PERIMETER DRAINAGE	廠房週邊洩水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
209	LE	OILY WASTE	油質廢水系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
210	LF	GRAVITY COLLECTION	重力洩水收集系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
211	MA	MAIN GENERATOR	主發電機系統	非安全相關	停用	儲備	狀態正常保持儲備
212	MB	EXCITATION VOLTAGE REGULATION	勵磁機系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
213	MC	STARTUP TRANSFORMER— 345kV	起動變壓器—345 kV	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
214	MC	STARTUP TRANSFORMER— 161kV	起動變壓器—161 kV	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
215	MD	345kV SWITCHYARD BUS	345 kV 開關場匯流 排	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
216	MK	161kV SWITCHYARD BUS	161 kV 開關場匯流 排	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
217	NA	NON CLASS IE 13.8kV — NA-S01(TDP)	非安全相關 13.8 kV 系統— NA-S01(TDP)	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
218	NA	NON CLASS IE13.8kV—NA-S02 /NA-S03	非安全相關 13.8 kV 系統— NA-S02 /NA-S03	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
219	NA	NON CLASS IE13.8kV—11.4kV SYSTEM	非安全相關 13.8 kV 系統—11.4kV 系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
220	NB	NON CLASS IE 4.16kV	非安全相關 4.16 kV 系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
221	NG	NON CLASS IE480V LOAD CENTER	非安全相關 480 V 負 載中心	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
222	NH	NON CLASS IE480V MCC	非安全相關 480 V 馬 達控制中心	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
223	NJ	NON CLASS IE 250V DC	非安全相關 250 VDC 系統	非安全相關	停用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
224	NK	NON CLASS IE 125V DC	非安全相關 125 VDC 電源	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
225	NQ	NON CLASS IE INSTRUMENT AC POWER	非安全相關 120 VAC 儀用電源系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
226	PB	CLASS IE 4.16kV	安全相關 4.16 kV 系 統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
227	PE	STANDBY DIESEL GENERATOR— EDG A/B	緊急柴油發電機— EDG A/B	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
228	PE	STANDBY DIESEL GENERATOR— 5TH EDG	緊急柴油發電機— 5TH EDG	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
229	PG	CLASS IE 480V UNIT SUBSTATION	安全相關 480 V 負載 中心系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
230	PH	CLASS IE 480V MCC	安全相關 480 V 馬達 控制中心系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
231	PK	CLASS IE 125V DC	安全相關 125 VDC 系統	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
232	PQ	CLASS IE INSTRUMENT AC POWER	安全相關 120 V 儀用 交流電源	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
233	QA	NORMAL LIGHTING(120/208V POWER)	正常照明系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
234	QB	ESSENTIAL LIGHTING(AC)	緊要照明系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
235	QC	YARD ROADWAY FENCE LIGHTING	路燈圍籬照明系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
236	QD	EMERGENCY LIGHTING DC	緊急 DC 照明系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
237	QE	PUBLIC OFF-SITE COMMUNICATION	廠外公用通訊系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
238	QF	IN-PLANT COMMUNICATION	廠內通訊系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
239	QG	SITE GROUND GRID	廠區接地系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
240	QH	CATHODIC PROTECTION	陰極防蝕保護系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
241	QK	FIRE DETECTION ALARM	防火偵測系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
242	QL	PRIVATE OFF-SITE COMMUNICATION	廠外通訊系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
243	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—LRS	管路加溫系統—液體 廢料系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
244	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—SRS	管路加溫系統—固體 廢料系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
245	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—CVCS	管路加溫系統—化學 容積控制系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
246	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—CTMT COMBUSTIBLE GAS CONTROL SYS	管路加溫系統—圍阻 體可燃氣體控制系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
247	QM	SPECIAL PROCESS HEAT TRACING SYS—BORON RECYCLE SYS	管路加溫系統—硼回 收系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
248	RC	NONRADIOACTIVE LIQUID SAMPLING	非放射性液體取樣系 統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
249	RD	METEOROLOGICAL INSTRUMENTATION	氣象儀器系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
250	RF	ENVIRONMENTAL MONITORING	環境監測系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
251	RG	PLANT SECURITY	保安系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
252	RK	PLANT ANNUNCIATOR	控制室警報系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
253	RL	CONTROL BOARD STATUS LIGHT	控制室狀態燈	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
254	RN	ERF COMPUTER	ERF 電腦系統	非安全相關	留用	視需求運轉使 用	可目視範圍正常/運轉 時系統正常
255	SA	ENGINEERED SAFETY FEATURE ACTUATION	ESF 動作邏輯	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
256	SB	REACTOR PROTECTION	反應爐保護系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
257	SC	CORE THERMAL COUPLE	反應爐熱電偶	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
258	SD	AREA RADIATION MONITORING— SAFETY RELATED	區域輻射偵測系統— 安全相關	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
259	SD	AREA RADIATION MONITORING— NONSAFETY RELATED	區域輻射偵測系統— 非安全相關	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
260	SE	NEUTRON MONITORING	中子偵測系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
261	SF	REACTOR CONTROL	控制棒及棒位指示系 統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
262	SG	SEISMIC INSTRUMENTATION—	地震系統—強震急停 系統	安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
263	SG	SEISMIC INSTRUMENTATION—	地震系統—識別及監 視系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
264	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—LIQUID DISCHARGE	流程輻射偵測系統— 液體廢料排放	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
265	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—FUEL BLDG VENTILATION(SAFETY RELATED)	流程輻射偵測系統— 燃料廠房通風排氣 (安全相關)	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
266	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—FUEL BLDG VENTILATION(NONSAFETY RELATED)	流程輻射偵測系統— 燃料廠房通風排氣 (非安全相關)	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
267	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CONTROL ROOM INTAKE	流程輻射偵測系統— 控制室通風進氣	安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
268	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—RADWASTE BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統— 廢料廠房通風排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
269	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—AUX. BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統— 輔助廠房通風排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
270	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CTMT BLDG VENTILATION	流程輻射偵測系統— 圍阻體廠房通風排氣	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
271	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CCW	流程輻射偵測系統— 核機冷卻水	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
272	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—SG BLOWDOWN	流程輻射偵測系統— 蒸汽產生器沖放水	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
273	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—CONDENSER EXHAUST	流程輻射偵測系統— 冷凝器排氣	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
274	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—AUX STEAM	流程輻射偵測系統— 輔助蒸汽	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
275	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—BORON RECYCLE SYS	流程輻射偵測系統— 硼回收系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

編號	系統代碼	系統英文名稱	系統中文名稱	系統安全等級	運轉執照屆期 後燃料退出爐 心系統狀態	現狀描述	現狀盤點結果
276	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—MAIN STEAM	流程輻射偵測系統— 主蒸汽管	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常
277	SP	PROCESS RADIATION MONITORING— INCINERATOR	流程輻射偵測系統— 焚化爐	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
278	SP	PROCESS RADIATION MONITORING—GAS RADWASTE SYS	流程輻射偵測系統— 放射廢氣處理系統	非安全相關	持續接受管制 運轉	持續接受管制 運轉	狀態正常持續運轉
279	SQ	LOOSE PARTS MONITORING	金屬撞擊偵測系統	非安全相關	停用	停用	可目視範圍正常

附件四 核三廠一號機及二號機

重要設備可用性驗證盤點表

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1	AC	低壓汽機 (ABB Rotor)	AC-A002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-050	無差異	大修作業	無差異
2	AC	低壓汽機 (ABB Rotor)	AC-A003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-050	無差異	大修作業	無差異
3	AC	高壓汽機 (ALSTOM)	AC-A001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-050	無差異	大修作業	無差異
4	AC	主斷止閥	AC-UV003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-145	無差異	大修作業	無差異
5	AC	主斷止閥	AC-UV007	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-145	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
6	AC	主斷止閥	AC-UV011	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-145	無差異	大修作業	無差異
7	AC	主斷止閥	AC-UV015	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-145	無差異	大修作業	無差異
8	AC	控制閥	AC-UV004	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-146	無差異	大修作業	無差異
9	AC	控制閥	AC-UV008	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-146	無差異	大修作業	無差異
10	AC	控制閥	AC-UV012	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-146	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
11	AC	控制閥	AC-UV016	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-146	無差異	大修作業	無差異
12	AC	複合中間斷 止閥	AC-UV105	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-147	無差異	大修作業	無差異
13	AC	複合中間斷 止閥	AC-UV106	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-147	無差異	大修作業	無差異
14	AC	複合中間斷 止閥	AC-UV205	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-147	無差異	大修作業	無差異
15	AC	複合中間斷 止閥	AC-UV206	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-147	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
16	AC	汽水分離再熱器	AC-X004	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-079	無差異	大修作業	無差異
17	AC	汽水分離再熱器	AC-X005	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-079	無差異	大修作業	無差異
18	AC	汽水分離再熱器	AC-X006	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-079	無差異	大修作業	無差異
19	AC	汽水分離再熱器	AC-X007	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-079	無差異	大修作業	無差異
20	AC	液壓泵	AC-P211	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-080	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
21	AC	液壓泵	AC-P212	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-080	無差異	大修作業	無差異
22	AP	冷凝水儲存 槽	AP-T048	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
23	AD	冷凝器頸部 膨脹接頭	AD-XJ019	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-085	無差異	大修作業	無差異
24	AD	冷凝器頸部 膨脹接頭	AD-XJ020	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-085	無差異	大修作業	無差異
25	FC	主飼水泵汽 機	FC-A004	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-055	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
26	FC	主飼水泵汽機	FC-A005	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-055	無差異	大修作業	無差異
27	FC	主飼水泵汽機	FC-A006	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-055	無差異	大修作業	無差異
28	AE	主飼水泵	AE-P014	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-054	無差異	大修作業	無差異
29	AE	主飼水泵	AE-P015	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-054	無差異	大修作業	無差異
30	AE	主飼水泵	AE-P016	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-054	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
31	AE	飼水控制閥	AE-FV478	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-098	無差異	大修作業	無差異
32	AE	飼水控制閥	AE-FV488	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-098	無差異	大修作業	無差異
33	AE	飼水控制閥	AE-FV498	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-098	無差異	大修作業	無差異
34	AE	飼水旁通閥	AE-FV479	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-107	無差異	大修作業	無差異
35	AE	飼水旁通閥	AE-FV489	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-107	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
36	AE	飼水旁通閥	AE-FV499	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-107	無差異	大修作業	無差異
37	EF	廠用海水泵	EF-P103	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-126	無差異	大修作業	無差異
38	EF	廠用海水泵	EF-P104	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-126	無差異	大修作業	無差異
39	EF	廠用海水泵	EF-P105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-126	無差異	大修作業	無差異
40	EF	廠用海水泵	EF-P106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-126	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
41	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵沖 洗泵	DC-P130	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-128	無差異	大修作業	無差異
42	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵沖 洗泵	DC-P131	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-128	無差異	大修作業	無差異
43	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵	DC-Z074	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-12	無差異	大修作業	無差異
44	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵	DC-Z075	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-W-12	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件(程序書等)	驗證標準、程序、人員資格與運轉差異	目前維護方式	目前維護方式與運轉時期差異
45	KJ	柴油機引擎 A 汽缸	KJ-E001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
46	KJ	柴油機引擎 A 渦輪增壓 機	KJ-XJ005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
47	KJ	柴油機引擎 A 引擎帶動 主潤滑油泵	KJ-P236	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
48	KJ	柴油機引擎 A 引擎驅動 水泵	KJ-P234	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
49	KJ	柴油機引擎 A 保溫油泵	KJ-P228	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
50	KJ	柴油機引擎 A 保溫水泵	KJ-P230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
51	KJ	柴油機引擎 A 潤滑油熱 交換器	KJ-X074	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
52	KJ	柴油機引擎 A 冷卻水油 熱交換器	KJ-X072	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
53	KJ	柴油機引擎 B 汽缸	KJ-E002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
54	KJ	柴油機引擎 B 渦輪增壓 機	KJ-XJ007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
55	KJ	柴油機引擎 B 引擎帶動 主潤滑油泵	KJ-P237	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
56	KJ	柴油機引擎 B 引擎驅動 水泵	KJ-P235	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
57	KJ	柴油機引擎 B 保溫油泵	KJ-P229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
58	KJ	柴油機引擎 B 保溫水泵	KJ-P231	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
59	KJ	柴油機引擎 B 潤滑油熱 交換器	KJ-X075	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異
60	KJ	柴油機引擎 B 冷卻水油 熱交換器	KJ-X073	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	302、700-W- 004	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
61	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎	KJ-E003	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
62	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎渦 輪增壓機	渦輪增壓機	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
63	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎引 擎帶動主潤 滑油泵	KJ-P267	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
64	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎引 擎帶動主潤 滑油泵	KJ-P268	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
65	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎引 擎驅動水泵	KJ-P265	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
66	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎引 擎驅動水泵	KJ-P266	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
67	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎保 溫油泵	KJ-P263	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
68	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎保 溫水泵	KJ-P256	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異
69	KJ	第 5 部緊急 柴油引擎潤 滑油熱交換 器	KJ-X081	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	302、700-W- 004.1	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
70	AC	電動操作閥	AC-HV064	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
71	AC	電動操作閥	AC-HV065	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
72	AC	電動操作閥	AC-HV066	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
73	AC	電動操作閥	AC-HV067	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
74	AP	電動操作閥	AP-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
75	AP	電動操作閥	AP-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
76	DC	電動操作閥	DC-Z097	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
77	DC	電動操作閥	DC-Z098	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
78	EF	電動操作閥	EF-HV134	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
79	EF	電動操作閥	EF-HV230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
80	KC	消防系統控制盤	ZY-P303	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	630-O-013A	無差異	PM	無差異
81	KC	消防系統控制盤	ZY-P305	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	630-O-013B	無差異	PM	無差異
82	KJ	緊急柴油發電機控制盤	ZD-P504	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-I-1050	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
83	KJ	緊急柴油發電機控制盤	ZD-P514	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-I-1050	無差異	PM	無差異
84	KJ	緊急柴油發電機控制盤	ZD-P003	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異
85	KJ	緊急柴油發電機控制盤	ZD-P004	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異
86	7300	7300 卡片	C1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
87	7300	7300 卡片	C2	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異
88	7300	7300 卡片	C3	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異
89	7300	7300 卡片	C4	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1050	無差異	大修作業 及 PM	無差異
90	SB	SSPS	ZJ-P044	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-SB-1003	無差異	大修作業	無差異
91	SB	SSPS	ZJ-P059	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-SB-1003	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
92	BB	RPS	BB-TE412A1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1001B	無差異	大修作業	無差異
93	BB	RPS	BB-TE412B1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1001B	無差異	大修作業	無差異
94	BB	RPS	BB-TE412C1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1001B	無差異	大修作業	無差異
95	BB	RPS	BB-TE412D1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1001B	無差異	大修作業	無差異
96	BB	RPS	BB-TE422A1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1002B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
97	BB	RPS	BB-TE422B1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1002B	無差異	大修作業	無差異
98	BB	RPS	BB-TE422C1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1002B	無差異	大修作業	無差異
99	BB	RPS	BB-TE422D1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1002B	無差異	大修作業	無差異
100	BB	RPS	BB-TE432A1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1003B	無差異	大修作業	無差異
101	BB	RPS	BB-TE432B1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1003B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
102	BB	RPS	BB-TE432C1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1003B	無差異	大修作業	無差異
103	BB	RPS	BB-TE432D1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1003B	無差異	大修作業	無差異
104	BB	RPS	BB-PT455	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1004B	無差異	大修作業	無差異
105	BB	RPS	BB-PT456	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1005B	無差異	大修作業	無差異
106	BB	RPS	BB-PT457	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1006B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
107	BB	RPS	BB-FT414	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1010B	無差異	大修作業	無差異
108	BB	RPS	BB-FT415	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1013B	無差異	大修作業	無差異
109	BB	RPS	BB-FT416	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1016B	無差異	大修作業	無差異
110	BB	RPS	BB-FT424	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1011B	無差異	大修作業	無差異
111	BB	RPS	BB-FT425	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1014B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
112	BB	RPS	BB-FT426	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1017B	無差異	大修作業	無差異
113	BB	RPS	BB-FT434	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1012B	無差異	大修作業	無差異
114	BB	RPS	BB-FT435	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1015B	無差異	大修作業	無差異
115	BB	RPS	BB-FT436	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1018B	無差異	大修作業	無差異
116	BB	RPS	BB-LT459	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1007B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
117	BB	RPS	BB-LT460	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1008B	無差異	大修作業	無差異
118	BB	RPS	BB-LT461	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB- 1009B	無差異	大修作業	無差異
119	AC	RPS	AC-PT004	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AC- 1001B	無差異	大修作業	無差異
120	AC	RPS	AC-PT008	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AC- 1002B	無差異	大修作業	無差異
121	AC	RPS	AC-PT012	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AC- 1003B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
122	AC	RPS	AC-PT446	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AC- 1004B	無差異	大修作業	無差異
123	AC	RPS	AC-PT447	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AC- 1005B	無差異	大修作業	無差異
124	AC	RPS	MSV-1	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-SB- 1003A/B-3	無差異	大修作業	無差異
125	AC	RPS	MSV-2	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-SB- 1003A/B-3	無差異	大修作業	無差異
126	AC	RPS	MSV-3	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-SB- 1003A/B-3	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
127	AC	RPS	MSV-4	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-SB- 1003A/B-3	無差異	大修作業	無差異
128	BB	RVLIS	ZJ-P112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB-1034	無差異	大修作業	無差異
129	BB	RVLIS	ZJ-P113	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-BB-1034	無差異	大修作業	無差異
130	GK	輻射偵測器- RT128	GK-RT128	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP- 1003A/B	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
131	GK	輻射偵測器- RT228	GK-RT228	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP- 1004A/B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
132	GT	輻射偵測器- RT119	GT-RT119	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP- 1010A/B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
133	GT	輻射偵測器- RT225	GT-RT225	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP-1016	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
134	GT	輻射偵測器- RT220	GT-RT220	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SD- 1003A/B	無差異	大修作業	無差異
135	GT	輻射偵測器- RT226	GT-RT226	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP-1015	無差異	大修作業	無差異
136	GT	輻射偵測器- RT211	GT-RT211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP- 1002A/B	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
137	GG	輻射偵測器- RT113	GG-RT113	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SD- 1002A/B	無差異	大修作業	無差異
138	GG	輻射偵測器- RT213	GG-RT213	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SP- 1007A/B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
139	AB	RPS	AB-PT474	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1001B	無差異	大修作業	無差異
140	AB	RPS	AB-PT475	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1002B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
141	AB	RPS	AB-PT476	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1003B	無差異	大修作業	無差異
142	AB	RPS	AB-PT484	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1004B	無差異	大修作業	無差異
143	AB	RPS	AB-PT485	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1005B	無差異	大修作業	無差異
144	AB	RPS	AB-PT486	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1006B	無差異	大修作業	無差異
145	AB	RPS	AB-PT494	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1007B	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
146	AB	RPS	AB-PT495	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1008B	無差異	大修作業	無差異
147	AB	RPS	AB-PT496	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-I-AB- 1009B	無差異	大修作業	無差異
148	SS	RPS	ZA-P090	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1001B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
149	SS	RPS	ZA-P091	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1003B	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
150	SS	RPS	ZA-P092	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1005B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
151	SE	RPS	JP016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SE- 1003B	無差異	大修作業	無差異
152	SE	爐外核儀	JP016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SE- 1003B	無差異	大修作業	無差異
153	SS	SSILS 卡片	JP026A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
154	SS	SSILS 卡片	JP026C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
155	SS	SSILS 卡片	JP026D	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
156	SS	SSILS 卡片	JP026F	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
157	SS	SSILS 卡片	JP026N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
158	SS	SSILS 卡片	JP026R	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
159	SS	SSILS 卡片	JP026G	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
160	SS	SSILS 卡片	JP026J	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
161	SS	SSILS 卡片	JP026K	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
162	SS	SSILS 卡片	JP026M	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
163	SS	SSILS 卡片	JP036A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
164	SS	SSILS 卡片	JP036D	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
165	SS	SSILS 卡片	JP036G	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
166	SS	SSILS 卡片	JP036N	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
167	SS	SSILS 卡片	JP036C	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
168	SS	SSILS 卡片	JP036F	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
169	SS	SSILS 卡片	JP036J	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
170	SS	SSILS 卡片	JP036R	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
171	SS	SSILS 卡片	JP036K	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
172	SS	SSILS 卡片	JP036M	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
173	SS	SSILS 卡片	JP061A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
174	SS	SSILS 卡片	JP061D	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
175	SS	SSILS 卡片	JP061G	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
176	SS	SSILS 卡片	JP061N	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
177	SS	SSILS 卡片	JP061J	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
178	SS	SSILS 卡片	JP061C	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
179	SS	SSILS 卡片	JP061F	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
180	SS	SSILS 卡片	JP061R	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
181	SS	SSILS 卡片	JP061K	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
182	SS	SSILS 卡片	JP061M	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
183	SS	SSILS 卡片	JP071A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
184	SS	SSILS 卡片	JP071C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
185	SS	SSILS 卡片	JP071D	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
186	SS	SSILS 卡片	JP071F	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
187	SS	SSILS 卡片	JP071G	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
188	SS	SSILS 卡片	JP071J	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
189	SS	SSILS 卡片	JP071K	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
190	SS	SSILS 卡片	JP071M	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-I-1030	無差異	大修作業 及 PM	無差異
191	SG	強震急停系統	ZA-P090	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1001B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
192	SG	強震急停系統	ZA-P091	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1003B	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
193	SG	強震急停系統	ZA-P092	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-I-SG- 1005B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
194	AB	蒸汽產生器	BB-B001	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	渦電流檢測報告	無差異	大修作業	無差異
195	AB	蒸汽產生器	BB-B002	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	渦電流檢測報告	無差異	大修作業	無差異
196	AB	蒸汽產生器	BB-B003	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	渦電流檢測報告	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
197	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV102	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
198	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV103	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
199	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV104	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
200	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV105	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
201	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV106	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
202	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV202	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
203	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV203	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
204	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV204	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
205	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV205	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
206	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV206	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
207	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV302	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
208	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV303	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
209	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV304	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
210	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV305	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
211	AB	主蒸汽管安全閥	AB-PSV306	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-164 600-M-017	無差異	大修作業	無差異
212	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV108	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-091 600-O-156.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
213	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV208	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-091 600-O-156.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
214	AB	主蒸汽隔離閥	AB-HV308	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-091 600-O-156.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
215	AE	主飼水隔離閥	AE-FV052	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-069 600-O-156.4	無差異	大修作業 及 PM	無差異
216	AE	主飼水隔離閥	AE-FV054	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-069 600-O-156.4	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
217	AE	主飼水隔離閥	AE-FV056	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-069 600-O-156.4	無差異	大修作業 及 PM	無差異
218	AL	馬達帶動輔助飼水泵	AL-P017	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-071	無差異	大修作業 及 PM	無差異
219	AL	馬達帶動輔助飼水泵	AL-P018	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-071	無差異	大修作業 及 PM	無差異
220	AL	汽機帶動輔助飼水泵	AL-P019	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-071 600-O-038S	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
221	AL	汽機帶動輔助飼水泵汽機	FC-A007	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-072 650-M-004	無差異	大修作業 及 PM	無差異
222	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V018	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
223	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V019	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
224	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V020	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
225	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
226	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
227	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V026	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
228	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V036	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
229	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V037	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
230	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V038	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
231	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V039	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
232	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V040	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
233	AL	輔助飼水管 路止回閥	AL-V041	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-130	無差異	大修作業	無差異
234	AL	輔助飼水控 制閥	AL-HV113	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
235	AL	輔助飼水控制閥	AL-HV114	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異
236	AL	輔助飼水控制閥	AL-HV115	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異
237	AL	輔助飼水控制閥	AL-HV213	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異
238	AL	輔助飼水控制閥	AL-HV214	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異
239	AL	輔助飼水控制閥	AL-HV215	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-271	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
240	BB	反應爐槽	BB-T001	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	1316 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
241	BB	反應爐冷卻 水泵	BB-P001	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-010 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
242	BB	反應爐冷卻 水泵	BB-P002	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-010 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
243	BB	反應爐冷卻 水泵	BB-P003	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-010 600-O-157	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
244	BB	調壓槽	BB-T002	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-146 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
245	BB	調壓槽安全 閥	BB-PSV008	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-260 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
246	BB	調壓槽安全 閥	BB-PSV009	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-260 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
247	BB	調壓槽安全 閥	BB-PSV010	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-260 600-O-157	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
248	BB	調壓槽動力 釋壓閥	BB-PV444B	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-116 600-O-56.1	無差異	大修作業	無差異
249	BB	調壓槽動力 釋壓閥	BB-PV445A	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-116 600-O-56.1	無差異	大修作業	無差異
250	BB	調壓槽動力 釋壓閥	BB-PV445B	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-116 600-O-56.1	無差異	大修作業	無差異
251	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV005	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-158 600-O-157	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
252	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV006	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-158 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
253	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV007	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-158 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
254	BB	調壓槽噴灑 閥	BB-PV444C	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-068 600-O-157	無差異	大修作業	無差異
255	BB	調壓槽噴灑 閥	BB-PV444D	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	大修維護 驗證	700-M-068 600-O-157	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
256	BC	餘熱移除泵	BC-P024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-O-014A	無差異	PM	無差異
257	BC	餘熱移除泵	BC-P025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-O-014B	無差異	PM	無差異
258	BC	餘熱移除熱 交換器	BC-X024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	ISI-UT-34-16 (UT 測厚)	無差異	大修作業 及 PM	無差異
259	BC	餘熱移除熱 交換器	BC-X025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	ISI-UT-34-16 (UT 測厚)	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
260	BG	離心充水泵	BG-P091	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	例行 PM、ST 驗證	700-M-013 600-O-011A	無差異	PM	無差異
261	BG	離心充水泵	BG-P092	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	例行 PM、ST 驗證	700-M-013 600-O-011B	無差異	PM	無差異
262	BG	離心充水泵	BG-P093	安全相關	需裝填燃料	需裝填燃料	例行 PM、ST 驗證	700-M-013 600-O-011S	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
263	BG	硼酸槽傳送 泵	BG-P004	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-018	無差異	PM	無差異
264	BG	硼酸槽傳送 泵	BG-P005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-018	無差異	PM	無差異
265	BG	充水流量控 制閥	BG-FV122	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
266	BG	引水壓力控 制閥	BG-PV145	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
267	BG	容積控制槽	BG-T074	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
268	BG	硼酸槽	BG-T078	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-021	無差異	PM	無差異
269	BG	硼酸槽	BG-T079	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-021	無差異	PM	無差異
270	BK	圍阻體噴灑 泵	BK-P028	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-O-024A	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
271	BK	圍阻體噴灑 泵	BK-P029	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	600-O-024B	無差異	PM	無差異
272	BG	再生式熱交 換器	BG-X001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-021	無差異	大修作業	無差異
273	BG	引水熱交換 器	BG-X042	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	ISI-UT-34-16 (UT 測厚)	無差異	大修作業 及 PM	無差異
274	BG	封水熱交換 器	BG-X043	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	ISI-UT-34-16 (UT 測厚)	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
275	BG	額外引水熱 交換器	BG-X002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-140 ISI-UT-34-16 (UT 測厚)	無差異	大修作業	無差異
276	BH	蓄壓槽	BH-T005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
277	BH	蓄壓槽	BH-T006	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
278	BH	蓄壓槽	BH-T007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
279	EG	CCW 冷卻 水泵	EG-P065	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-016	無差異	大修作業 及 PM	無差異
280	EG	CCW 冷卻 水泵	EG-P066	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-016	無差異	大修作業 及 PM	無差異
281	EG	CCW 冷卻 水泵	EG-P067	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-016	無差異	大修作業 及 PM	無差異
282	EG	CCW 冷卻 水泵	EG-P068	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-016	無差異	大修作業 及 PM	無差異
283	EG	CCW 熱交 換器	EG-X040	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-117	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
284	EG	CCW 熱交換器	EG-X041	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-117	無差異	大修作業	無差異
285	EG	CCW 調節槽	EG-T058	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	PM	無差異
286	EG	CCW 調節槽	EG-T059	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	PM	無差異
287	GJ	緊要寒水機 寒水泵	GJ-P030	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-118	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
288	GJ	緊要寒水機 寒水泵	GJ-P031	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-118	無差異	大修作業 及 PM	無差異
289	GJ	緊要寒水機	GJ-Z006	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-081	無差異	大修作業 及 PM	無差異
290	GJ	緊要寒水機	GJ-Z007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-081	無差異	大修作業 及 PM	無差異
291	EG	電動操作閥	EG-FV135	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
292	EG	電動操作閥	EG-FV136	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
293	GB	圍阻體隔離 閥	GB-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-156	無差異	大修作業	無差異
294	GB	圍阻體隔離 閥	GB-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-156	無差異	大修作業	無差異
295	GG	燃料廠房緊急 排風過濾器	GG-F088	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-151	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
296	GG	燃料廠房緊急排風過濾器	GG-F089	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-151	無差異	大修作業 及 PM	無差異
297	GG	燃料廠房泵室空調機組	GG-F149	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異
298	GG	燃料廠房泵室空調機組	GG-F150	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
299	GK	控制室緊急 通風過濾器	GK-F023	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-151	無差異	大修作業 及 PM	無差異
300	GK	控制室緊急 通風過濾器	GK-F024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-151	無差異	大修作業 及 PM	無差異
301	GK	控制廠房安 全有關空調 機組	GK-F022	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
302	GK	控制廠房安全有關空調機組	GK-F025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
303	GK	控制廠房安全有關空調機組	GK-F039	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
304	GK	控制廠房安全有關空調機組	GK-F040	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
305	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F041	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
306	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F042	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
307	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F045	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
308	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F046	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
309	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F047	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
310	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F048	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
311	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F056	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
312	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F057	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
313	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F058	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
314	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F060	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異
315	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F061	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異
316	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F063	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
317	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F065	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
318	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F066	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
319	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F076	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
320	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F077	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
321	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F080	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
322	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F081	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
323	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F217	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
324	GL	輔助廠房安全有關空調機組	GL-F218	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-166	無差異	大修作業 及 PM	無差異
325	GN	圍阻體風扇冷卻器	GN-F007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-165	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
326	GN	圍阻體風扇 冷卻器	GN-F008	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-165	無差異	大修作業 及 PM	無差異
327	GN	圍阻體風扇 冷卻器	GN-F009	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-165	無差異	大修作業 及 PM	無差異
328	GN	圍阻體風扇 冷卻器	GN-F010	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-165	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
329	GM	柴油發電機 廠房通風扇	GM-F082	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異
330	GM	柴油發電機 廠房通風扇	GM-F083	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異
331	GM	柴油發電機 廠房通風扇	GM-F084	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
332	GM	柴油發電機 廠房通風扇	GM-F085	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異
333	GK	蓄電池室送 排氣風扇	GK-F033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異
334	GK	蓄電池室送 排氣風扇	GK-F034	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-150	無差異	大修作業 及 PM	無差異
335	EF	電動操作閥	EF-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
336	EF	電動操作閥	EF-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
337	EF	電動操作閥	EF-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
338	EF	電動操作閥	EF-HV112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
339	EF	電動操作閥	EF-HV117	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
340	EF	電動操作閥	EF-HV121	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
341	EF	電動操作閥	EF-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
342	EF	電動操作閥	EF-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
343	EF	電動操作閥	EF-HV207	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
344	EF	電動操作閥	EF-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
345	EF	電動操作閥	EF-HV212	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
346	EF	電動操作閥	EF-HV217	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
347	EF	電動操作閥	EF-HV221	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
348	EF	電動操作閥	EF-HV223	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
349	EF	電動操作閥	EF-HV238	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
350	EF	電動操作閥	EF-HV243	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
351	EF	電動操作閥	EF-HV342	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
352	EF	電動操作閥	EF-HV343	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
353	EG	電動操作閥	EG-FV235	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
354	EG	電動操作閥	EG-FV236	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
355	EG	電動操作閥	EG-HV132	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
356	EG	電動操作閥	EG-HV152	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
357	EG	電動操作閥	EG-HV134	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
358	EG	電動操作閥	EG-HV144	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
359	EG	電動操作閥	EG-HV232	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
360	EG	電動操作閥	EG-HV252	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
361	EG	電動操作閥	EG-HV234	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
362	EG	電動操作閥	EG-HV244	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
363	EG	電動操作閥	EG-HV301	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
364	EG	電動操作閥	EG-HV335	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
365	EG	電動操作閥	EG-HV337	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-215	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
366	EG	電動操作閥	EG-HV338	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-215	無差異	大修作業	無差異
367	EG	電動操作閥	EG-HV133	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
368	EG	電動操作閥	EG-HV159	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
369	EG	電動操作閥	EG-HV141	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
370	EG	電動操作閥	EG-HV147	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
371	EG	電動操作閥	EG-HV233	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
372	EG	電動操作閥	EG-HV259	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
373	EG	電動操作閥	EG-HV241	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
374	EG	電動操作閥	EG-HV247	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
375	EG	電動操作閥	EG-HV336	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
376	GB	電動操作閥	GB-HV154	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-210	無差異	大修作業	無差異
377	GB	電動操作閥	GB-HV155	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-210	無差異	大修作業	無差異
378	GJ	電動操作閥	GJ-HV111	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-227	無差異	大修作業	無差異
379	GJ	電動操作閥	GJ-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-227	無差異	大修作業	無差異
380	GT	電動操作閥	GT-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
381	GT	電動操作閥	GT-HV125	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
382	GT	電動操作閥	GT-HV209	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-188	無差異	大修作業	無差異
383	GT	電動操作閥	GT-HV229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-249	無差異	大修作業	無差異
384	GT	電動操作閥	GT-HV230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-249	無差異	大修作業	無差異
385	GT	電動操作閥	GT-HV301A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
386	GT	電動操作閥	GT-HV317	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異
387	GT	電動操作閥	GT-HV422	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異
388	GT	電動操作閥	GT-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
389	GT	電動操作閥	GT-HV124	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-170	無差異	大修作業	無差異
390	GT	電動操作閥	GT-HV401A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
391	GT	電動操作閥	GT-HV417	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異
392	GT	電動操作閥	GT-HV419	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-137	無差異	大修作業	無差異
393	EC	用過燃料池 冷卻水泵	EC-P032	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-041	無差異	PM	無差異
394	EC	用過燃料池 冷卻水泵	EC-P033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-041	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
395	EC	用過燃料池 熱交換器	EC-X060	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-264	無差異	PM	無差異
396	EC	用過燃料池 熱交換器	EC-X061	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-M-264	無差異	PM	無差異
397	AB	電動操作閥	AB-HV109	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
398	AB	電動操作閥	AB-HV209	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
399	AB	電動操作閥	AB-HV309	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
400	AB	電動操作閥	AB-HV116	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
401	AB	電動操作閥	AB-HV216	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
402	AB	電動操作閥	AB-HV316	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
403	AL	電動操作閥	AL-HV112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
404	AL	電動操作閥	AL-HV212	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
405	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
406	BB	電動操作閥	BB-HV142	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
407	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV006	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
408	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
409	BB	電動操作閥	BB-HV143	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
410	BC	電動操作閥	BC-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
411	BC	電動操作閥	BC-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
412	BC	電動操作閥	BC-FV602A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
413	BC	電動操作閥	BC-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
414	BC	電動操作閥	BC-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
415	BC	電動操作閥	BC-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
416	BC	電動操作閥	BC-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
417	BC	電動操作閥	BC-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
418	BC	電動操作閥	BC-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
419	BC	電動操作閥	BC-FV602B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
420	BG	電動操作閥	BG-HV030	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
421	BG	電動操作閥	BG-HV033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
422	BG	電動操作閥	BG-HV036	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
423	BG	電動操作閥	BG-HV048	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
424	BG	電動操作閥	BG-HV014	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
425	BG	電動操作閥	BG-HV017	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
426	BG	電動操作閥	BG-HV024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
427	BG	電動操作閥	BG-HV032	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
428	BG	電動操作閥	BG-HV049	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
429	BG	電動操作閥	BG-HV052	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
430	BG	電動操作閥	BG-LV115D	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
431	BG	電動操作閥	BG-HV015	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
432	BG	電動操作閥	BG-LV115B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
433	BG	電動操作閥	BG-HV025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
434	BG	電動操作閥	BG-HV050	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
435	BG	電動操作閥	BG-LV115E	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
436	BG	電動操作閥	BG-HV016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
437	BG	電動操作閥	BG-HV034	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
438	BG	電動操作閥	BG-LV115C	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
439	BG	電動操作閥	BG-HV020	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
440	BG	電動操作閥	BG-HV026	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
441	BG	電動操作閥	BG-HV037	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
442	BG	電動操作閥	BG-HV051	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
443	BG	電動操作閥	BG-HV035	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
444	BH	電動操作閥	BH-HV016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
445	BH	電動操作閥	BH-HV019	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
446	BH	電動操作閥	BH-HV022	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
447	BH	電動操作閥	BH-HV025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
448	BH	電動操作閥	BH-HV051	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
449	BH	電動操作閥	BH-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
450	BH	電動操作閥	BH-HV011	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
451	BH	電動操作閥	BH-HV013	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
452	BH	電動操作閥	BH-HV018	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
453	BH	電動操作閥	BH-HV023	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
454	BH	電動操作閥	BH-HV024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
455	BH	電動操作閥	BH-HV045	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
456	BH	電動操作閥	BH-HV072	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
457	BH	電動操作閥	BH-HV008	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
458	BH	電動操作閥	BH-HV014	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
459	BH	電動操作閥	BH-HV020	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
460	BH	電動操作閥	BH-HV039	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
461	BH	電動操作閥	BH-HV064	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
462	BH	電動操作閥	BH-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
463	BH	電動操作閥	BH-HV005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
464	BH	電動操作閥	BH-HV021	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
465	BH	電動操作閥	BH-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
466	BH	電動操作閥	BH-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
467	BK	電動操作閥	BK-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
468	BK	電動操作閥	BK-HV111	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
469	BK	電動操作閥	BK-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
470	BK	電動操作閥	BK-HV207	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
471	BK	電動操作閥	BK-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
472	BK	電動操作閥	BK-HV208	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
473	BK	電動操作閥	BK-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
474	BK	電動操作閥	BK-HV108	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
475	BM	電動操作閥	BM-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
476	BM	電動操作閥	BM-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
477	BM	電動操作閥	BM-HV305	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
478	BM	電動操作閥	BM-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
479	BM	電動操作閥	BM-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
480	BM	電動操作閥	BM-HV306	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
481	EF	電動操作閥	EF-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
482	EF	電動操作閥	EF-HV221	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
483	EF	電動操作閥	EF-HV121	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
484	EF	電動操作閥	EF-HV217	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
485	EF	電動操作閥	EF-HV212	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
486	EF	電動操作閥	EF-HV117	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
487	EF	電動操作閥	EF-HV112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
488	EF	電動操作閥	EF-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
489	EF	電動操作閥	EF-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
490	EF	電動操作閥	EF-HV243	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
491	EF	電動操作閥	EF-HV238	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
492	EF	電動操作閥	EF-HV207	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
493	EF	電動操作閥	EF-HV223	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
494	EF	電動操作閥	EF-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
495	EF	電動操作閥	EF-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
496	EF	電動操作閥	EF-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
497	EG	電動操作閥	EG-HV144	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
498	EG	電動操作閥	EG-HV141	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
499	EG	電動操作閥	EG-FV235	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
500	EG	電動操作閥	EG-FV236	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
501	EG	電動操作閥	EG-FV135	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
502	EG	電動操作閥	EG-FV136	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
503	EG	電動操作閥	EG-HV132	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
504	EG	電動操作閥	EG-HV133	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
505	EG	電動操作閥	EG-HV232	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
506	EG	電動操作閥	EG-HV233	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
507	EG	電動操作閥	EG-HV134	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
508	EG	電動操作閥	EG-HV147	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
509	EG	電動操作閥	EG-HV335	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
510	EG	電動操作閥	EG-HV336	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
511	EG	電動操作閥	EG-HV337	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
512	EG	電動操作閥	EG-HV234	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
513	EG	電動操作閥	EG-HV301	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
514	EG	電動操作閥	EG-HV152	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
515	EG	電動操作閥	EG-HV159	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
516	EG	電動操作閥	EG-HV241	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
517	EG	電動操作閥	EG-HV244	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
518	EG	電動操作閥	EG-HV247	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
519	EG	電動操作閥	EG-HV252	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
520	EG	電動操作閥	EG-HV259	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
521	EG	電動操作閥	EG-HV338	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
522	EG	電動操作閥	EG-FV431	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
523	EG	電動操作閥	EG-FV433	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
524	EG	電動操作閥	EG-FV435	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
525	FC	電動操作閥	FC-HV108	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
526	FC	電動操作閥	FC-HV109	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
527	GB	電動操作閥	GB-HV154	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
528	GB	電動操作閥	GB-HV155	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
529	GG	電動操作閥	GG-HZ114	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
530	GG	電動操作閥	GG-HZ214	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
531	GJ	電動操作閥	GJ-HV111	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
532	GJ	電動操作閥	GJ-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
533	GL	電動操作閥	GL-HZ128	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
534	GL	電動操作閥	GL-HZ129	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
535	GL	電動操作閥	GL-HZ228	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
536	GL	電動操作閥	GL-HZ229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
537	GT	電動操作閥	GT-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
538	GT	電動操作閥	GT-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
539	GT	電動操作閥	GT-HV229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
540	GT	電動操作閥	GT-HV419	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
541	GT	電動操作閥	GT-HV422	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
542	GT	電動操作閥	GT-HV124	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
543	GT	電動操作閥	GT-HV125	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
544	GT	電動操作閥	GT-HV209	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
545	GT	電動操作閥	GT-HV401A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
546	GT	電動操作閥	GT-HV230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
547	GT	電動操作閥	GT-HV301A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
548	GT	電動操作閥	GT-HV317	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
549	GT	電動操作閥	GT-HV417	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
550	HG	電動操作閥	HG-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
551	HG	電動操作閥	HG-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異
552	HG	電動操作閥	HG-HV103	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-108	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
553	AL	馬達帶動輔助飼水泵馬達	AL-M017	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-035	無差異	大修作業 及 PM	無差異
554	AL	馬達帶動輔助飼水泵馬達	AL-M018	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-035	無差異	大修作業 及 PM	無差異
555	BB	反應爐冷卻水泵馬達	BB-M001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-004.1 700-E-004.2 700-E-096	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
556	BB	反應爐冷卻 水泵馬達	BB-M002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-004.1 700-E-004.2 700-E-096	無差異	大修作業 及 PM	無差異
557	BB	反應爐冷卻 水泵馬達	BB-M003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-004.1 700-E-004.2 700-E-096	無差異	大修作業 及 PM	無差異
558	BC	餘熱移除泵 馬達	BC-M024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-067	無差異	大修作業 及 PM	無差異
559	BC	餘熱移除泵 馬達	BC-M025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-067	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件(程序書等)	驗證標準、程序、人員資格與運轉差異	目前維護方式	目前維護方式與運轉時期差異
560	BG	離心充水泵馬達	BG-M091	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-112	無差異	PM	無差異
561	BG	離心充水泵馬達	BG-M092	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-112	無差異	PM	無差異
562	BG	離心充水泵馬達	BG-M093	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-112	無差異	PM	無差異
563	EG	核機冷卻水泵馬達	EG-M065	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-072	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
564	EG	核機冷卻水泵馬達	EG-M066	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-072	無差異	大修作業 及 PM	無差異
565	EG	核機冷卻水泵馬達	EG-M067	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-072	無差異	大修作業 及 PM	無差異
566	EG	核機冷卻水泵馬達	EG-M068	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-072	無差異	大修作業 及 PM	無差異
567	EF	廠用海水泵馬達	EF-M103	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-036.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
568	EF	廠用海水泵馬達	EF-M104	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-036.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
569	EF	廠用海水泵 馬達	EF-M105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-036.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
570	EF	廠用海水泵 馬達	EF-M106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-036.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
571	GJ	緊要寒水機 馬達	GJ-M006	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-1000.1	無差異	大修作業	無差異
572	GJ	緊要寒水機 馬達	GJ-M007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-1000.1	無差異	大修作業	無差異
573	BK	圍阻體噴灑 泵馬達	BK-M028	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-131	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
574	BK	圍阻體噴灑 泵馬達	BK-M029	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-131	無差異	大修作業 及 PM	無差異
575	PE	緊急柴油發 電機 A 台	PE-Z01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-097 700-E-1000.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
576	PE	緊急柴油發 電機 B 台	PE-Z01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-097 700-E-1000.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
577	PE	第五台緊急 柴油發電機	S0EPE-Z001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-135	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
578	MA	發電機	MA-Z01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-110 700-E-110.1 700-E-110.2 700-E-110.3 700-E-110.4 700-E-110.5	無差異	大修作業 及 PM	無差異
579	MA	勵磁機	MB-Z01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-095	無差異	大修作業 及 PM	無差異
580	MA	隔相匯流排	MA-BUS	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-111	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
581	MA	整流器	MA-Z01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-095	無差異	大修作業	無差異
582	MB	勵磁機 AVR 盤	TP033	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	650-E-002	無差異	大修作業 及 PM	無差異
583	MA	發電機 PT&SA 盤	MA-BUS	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-111	無差異	大修作業	無差異
584	MA	主發電系統 保護電驛跳 脫試驗	TP080	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
585	ZD	緊急柴油發電機 A 台現場控制盤	ZD-P001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-097 700-E-1000.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
586	ZD	緊急柴油發電機 B 台現場控制盤	ZD-P002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-097 700-E-1000.1	無差異	大修作業 及 PM	無差異
587	ZD	第五台緊急柴油發電機現場引擎控制盤	S0JZD-P504	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-135	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
588	PK	充電機	A1E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1A	無差異	大修作業 及 PM	無差異
589	PK	充電機	A1E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1A	無差異	大修作業 及 PM	無差異
590	PK	充電機	B1E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
591	PK	充電機	B1E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
592	PK	充電機	C1E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1C	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
593	PK	充電機	C1E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1C	無差異	大修作業 及 PM	無差異
594	PK	充電機	D1E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1D	無差異	大修作業 及 PM	無差異
595	PK	充電機	D1E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1D	無差異	大修作業 及 PM	無差異
596	PK	充電機	A2E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1A	無差異	大修作業 及 PM	無差異
597	PK	充電機	A2E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1A	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
598	PK	充電機	B2E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
599	PK	充電機	B2E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
600	PK	充電機	C2E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1C	無差異	大修作業 及 PM	無差異
601	PK	充電機	C2E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1C	無差異	大修作業 及 PM	無差異
602	PK	充電機	D2E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1D	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
603	PK	充電機	D2E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064、 600-E-006.1D	無差異	大修作業 及 PM	無差異
604	NK	充電機	N1E-NK-N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異
605	NK	充電機	N1E-NK-N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異
606	NK	充電機	N1E-NK-N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異
607	NJ	充電機	N1E-NJ-N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
608	NJ	充電機	N1E-NJ-N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
609	NJ	充電機	N1E-NJ-N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
610	NK	充電機	N2E-NK- N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異
611	NK	充電機	N2E-NK- N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異
612	NK	充電機	N2E-NK- N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.2	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
613	NJ	充電機	N2E-NJ-N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
614	NJ	充電機	N2E-NJ-N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
615	NJ	充電機	N2E-NJ-N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.3	無差異	大修作業 及 PM	無差異
616	PK	充電機	S0E-PK-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.1	無差異	PM	無差異
617	PK	充電機	S0E-PK-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-064.1	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
618	PK	蓄電池組	A1E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006A/600-E- 007A	無差異	大修作業 及 PM	無差異
619	PK	蓄電池組	B1E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006B/600-E- 007B	無差異	大修作業 及 PM	無差異
620	PK	蓄電池組	C1E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006C/600-E- 007C	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
621	PK	蓄電池組	D1E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006D/600-E- 007D	無差異	大修作業 及 PM	無差異
622	PK	蓄電池組	A2E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006A/600-E- 007A	無差異	大修作業 及 PM	無差異
623	PK	蓄電池組	B2E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006B/600-E- 007B	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
624	PK	蓄電池組	C2E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006C/600-E- 007C	無差異	大修作業 及 PM	無差異
625	PK	蓄電池組	D2E-PK- B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006D/600-E- 007D	無差異	大修作業 及 PM	無差異
626	NK	蓄電池組	N1E-NK- B001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	650-E-004	無差異	大修作業 及 PM	無差異
627	NJ	蓄電池組	N1E-NJ-B001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	650-E-005	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
628	NK	蓄電池組	N2E-NK-B001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	650-E-004	無差異	大修作業 及 PM	無差異
629	NJ	蓄電池組	N2E-NJ-B001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	650-E-005	無差異	大修作業 及 PM	無差異
630	PK	蓄電池組	S0E-PK-B001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	600-E- 006S/600-E- 007S	無差異	PM	無差異
631	PQ	變流器	A1E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
632	PQ	變流器	B1E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
633	PQ	變流器	C1E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
634	PQ	變流器	D1E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
635	PQ	變流器	A2E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
636	PQ	變流器	B2E-PQ-N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
637	PQ	變流器	C2E-PQ- N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
638	PQ	變流器	D2E-PQ- N001	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-114	無差異	大修作業 及 PM	無差異
639	PQ	變流器	A1E-PQ- N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
640	PQ	變流器	B1E-PQ- N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
641	PQ	變流器	A2E-PQ- N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
642	PQ	變流器	B2E-PQ-N002	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
643	PQ	變流器	S1E-PQ-N001A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
644	PQ	變流器	S1E-PQ-N001B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
645	PQ	變流器	S2E-PQ-N001A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異
646	PQ	變流器	S2E-PQ-N001B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-125	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
647	NQ	變流器	N1E-NQ- N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-127	無差異	大修作業 及 PM	無差異
648	NQ	變流器	N1E-NQ- N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-127	無差異	大修作業 及 PM	無差異
649	NQ	變流器	N1E-NQ- N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-076	無差異	大修作業 及 PM	無差異
650	NQ	變流器	N2E-NQ- N001	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-127	無差異	大修作業 及 PM	無差異
651	NQ	變流器	N2E-NQ- N002	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-127	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
652	NQ	變流器	N2E-NQ- N003	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-076	無差異	大修作業 及 PM	無差異
653	NA	磁吹斷路器	NA-S01-01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
654	NA	磁吹斷路器	NA-S01-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
655	NA	磁吹斷路器	NA-S01-05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
656	NA	磁吹斷路器	NA-S01-08	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
657	NA	磁吹斷路器	NA-S02-01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
658	NA	磁吹斷路器	NA-S02-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
659	NA	磁吹斷路器	NA-S02-05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
660	NA	磁吹斷路器	NA-S02-07	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
661	NA	磁吹斷路器	NA-S03-01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
662	NA	磁吹斷路器	NA-S03-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
663	NA	磁吹斷路器	NA-S03-05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
664	NA	磁吹斷路器	NA-S03-09	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
665	NA	磁吹斷路器	S1(2)ENA-S04-01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
666	NA	磁吹斷路器	S1(2)ENA-S05-01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
667	NA	磁吹斷路器	S1(2)ENA-S06-01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
668	NB	磁吹斷路器	NB-S01-01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
669	NB	磁吹斷路器	NB-S01-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
670	NB	磁吹斷路器	NB-S01-05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
671	NB	磁吹斷路器	NB-S01-14	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
672	NB	磁吹斷路器	NB-S02-01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
673	NB	磁吹斷路器	NB-S02-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
674	NB	磁吹斷路器	NB-S02-05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
675	NB	磁吹斷路器	NB-S02-14	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
676	NB	磁吹斷路器	NB-S02-16	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
677	NB	磁吹斷路器	NB-S02-18	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
678	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB- S01-01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
679	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB- S01-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
680	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB- S01-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
681	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB- S01-04	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
682	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
683	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
684	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-08	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
685	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-09	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
686	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
687	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-12	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
688	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-14	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
689	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-15	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
690	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-17	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
691	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-19	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
692	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-21	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
693	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-22	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
694	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-23	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
695	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-24	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
696	PB	磁吹斷路器	A1(2)EPB-S01-25	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
697	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
698	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
699	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
700	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
701	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-08	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
702	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
703	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
704	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-12	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
705	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-13	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
706	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-14	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
707	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-15	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
708	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-16	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
709	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-17	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
710	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-18	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
711	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-19	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
712	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-21	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
713	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-22	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
714	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-23	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
715	PB	磁吹斷路器	B1(2)EPB-S01-25	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-032	無差異	大修作業	無差異
716	NA	匯流排本體	N1(2)ENA-S01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
717	NA	匯流排本體	N1(2)ENA-S02	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
718	NA	匯流排本體	N1(2)ENA-S03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
719	NA	匯流排本體	S1(2)ENA-S04	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
720	NA	匯流排本體	S1(2)ENA-S05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
721	NA	匯流排本體	S1(2)ENA-S06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
722	NB	匯流排本體	N1(2)ENB-S01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
723	NB	匯流排本體	N1(2)ENB-S02	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
724	PB	匯流排本體	A1(2)EPB-S01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
725	PB	匯流排本體	B1(2)EPB-S01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-165	無差異	大修作業	無差異
726	AB	電動操作閥	AB-HV109	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
727	AB	電動操作閥	AB-HV116	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
728	AB	電動操作閥	AB-HV209	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
729	AB	電動操作閥	AB-HV216	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
730	AB	電動操作閥	AB-HV309	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
731	AB	電動操作閥	AB-HV316	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
732	AC	電動操作閥	AC-HV064	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
733	AC	電動操作閥	AC-HV065	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
734	AC	電動操作閥	AC-HV066	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
735	AC	電動操作閥	AC-HV067	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
736	AE	電動操作閥	AE-HV009	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
737	AE	電動操作閥	AE-HV018	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
738	AE	電動操作閥	AE-HV027	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
739	AL	電動操作閥	AL-HV112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
740	AL	電動操作閥	AL-HV212	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
741	AP	電動操作閥	AP-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
742	AP	電動操作閥	AP-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
743	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
744	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV006	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
745	BB	調壓槽釋壓 閥入口閥	BB-HV007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
746	BB	電動操作閥	BB-HV142	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
747	BB	電動操作閥	BB-HV143	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
748	BC	電動操作閥	BC-FV602A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
749	BC	電動操作閥	BC-FV602B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
750	BC	電動操作閥	BC-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
751	BC	電動操作閥	BC-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
752	BC	電動操作閥	BC-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
753	BC	電動操作閥	BC-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
754	BC	電動操作閥	BC-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
755	BC	電動操作閥	BC-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
756	BC	電動操作閥	BC-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
757	BC	電動操作閥	BC-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
758	BG	電動操作閥	BG-HV014	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
759	BG	電動操作閥	BG-HV015	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
760	BG	電動操作閥	BG-HV016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
761	BG	電動操作閥	BG-HV017	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
762	BG	電動操作閥	BG-HV020	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
763	BG	電動操作閥	BG-HV024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
764	BG	電動操作閥	BG-HV025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
765	BG	電動操作閥	BG-HV026	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
766	BG	電動操作閥	BG-HV030	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
767	BG	電動操作閥	BG-HV032	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
768	BG	電動操作閥	BG-HV033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
769	BG	電動操作閥	BG-HV034	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
770	BG	電動操作閥	BG-HV035	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
771	BG	電動操作閥	BG-HV036	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
772	BG	電動操作閥	BG-HV037	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
773	BG	電動操作閥	BG-HV048	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
774	BG	電動操作閥	BG-HV049	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
775	BG	電動操作閥	BG-HV050	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
776	BG	電動操作閥	BG-HV051	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
777	BG	電動操作閥	BG-HV052	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
778	BG	電動操作閥	BG-LV115B	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
779	BG	電動操作閥	BG-LV115C	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
780	BG	電動操作閥	BG-LV115D	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
781	BG	電動操作閥	BG-LV115E	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
782	BH	電動操作閥	BH-HV005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
783	BH	電動操作閥	BH-HV008	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
784	BH	電動操作閥	BH-HV011	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
785	BH	電動操作閥	BH-HV013	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
786	BH	電動操作閥	BH-HV014	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
787	BH	電動操作閥	BH-HV016	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
788	BH	電動操作閥	BH-HV018	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
789	BH	電動操作閥	BH-HV019	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
790	BH	電動操作閥	BH-HV020	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
791	BH	電動操作閥	BH-HV021	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
792	BH	電動操作閥	BH-HV022	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
793	BH	電動操作閥	BH-HV023	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
794	BH	電動操作閥	BH-HV024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
795	BH	電動操作閥	BH-HV025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
796	BH	電動操作閥	BH-HV064	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
797	BH	電動操作閥	BH-HV072	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
798	BH	電動操作閥	BH-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
799	BH	電動操作閥	BH-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
800	BH	電動操作閥	BH-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
801	BH	電動操作閥	BH-HV202	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
802	BH	電動操作閥	BH-HV039	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
803	BH	電動操作閥	BH-HV045	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
804	BH	電動操作閥	BH-HV051	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
805	BK	電動操作閥	BK-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
806	BK	電動操作閥	BK-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
807	BK	電動操作閥	BK-HV108	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
808	BK	電動操作閥	BK-HV111	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
809	BK	電動操作閥	BK-HV201	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
810	BK	電動操作閥	BK-HV207	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
811	BK	電動操作閥	BK-HV208	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
812	BK	電動操作閥	BK-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
813	DC	電動操作閥	DC-Z097	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
814	DC	電動操作閥	DC-Z098	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
815	EF	電動操作閥	EF-HV105	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
816	EF	電動操作閥	EF-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
817	EF	電動操作閥	EF-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
818	EF	電動操作閥	EF-HV112	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
819	EF	電動操作閥	EF-HV117	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
820	EF	電動操作閥	EF-HV121	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
821	EF	電動操作閥	EF-HV134	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
822	EF	電動操作閥	EF-HV205	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
823	EF	電動操作閥	EF-HV206	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
824	EF	電動操作閥	EF-HV207	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
825	EF	電動操作閥	EF-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
826	EF	電動操作閥	EF-HV212	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
827	EF	電動操作閥	EF-HV217	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
828	EF	電動操作閥	EF-HV221	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
829	EF	電動操作閥	EF-HV223	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
830	EF	電動操作閥	EF-HV230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
831	EF	電動操作閥	EF-HV238	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
832	EF	電動操作閥	EF-HV243	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
833	EG	電動操作閥	EG-FV135	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
834	EG	電動操作閥	EG-FV136	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
835	EG	電動操作閥	EG-FV235	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
836	EG	電動操作閥	EG-FV236	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
837	EG	電動操作閥	EG-HV132	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
838	EG	電動操作閥	EG-HV133	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
839	EG	電動操作閥	EG-HV134	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
840	EG	電動操作閥	EG-HV141	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
841	EG	電動操作閥	EG-HV144	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
842	EG	電動操作閥	EG-HV147	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
843	EG	電動操作閥	EG-HV152	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
844	EG	電動操作閥	EG-HV159	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
845	EG	電動操作閥	EG-HV232	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
846	EG	電動操作閥	EG-HV233	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
847	EG	電動操作閥	EG-HV234	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
848	EG	電動操作閥	EG-HV241	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
849	EG	電動操作閥	EG-HV244	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
850	EG	電動操作閥	EG-HV247	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
851	EG	電動操作閥	EG-HV252	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
852	EG	電動操作閥	EG-HV259	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
853	EG	電動操作閥	EG-HV301	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
854	EG	電動操作閥	EG-HV335	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
855	EG	電動操作閥	EG-HV336	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
856	EG	電動操作閥	EG-HV337	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
857	EG	電動操作閥	EG-HV338	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
858	GG	電動操作閥	GG-HZ114	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
859	GG	電動操作閥	GG-HZ214	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-M-262	無差異	大修作業	無差異
860	GB	電動操作閥	GB-HV154	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
861	GB	電動操作閥	GB-HV155	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
862	GG	電動操作閥	GG-HZ114	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
863	GG	電動操作閥	GG-HZ214	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
864	GJ	電動操作閥	GJ-HV111	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
865	GJ	電動操作閥	GJ-HV211	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
866	GL	電動操作閥	GL-HZ128	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
867	GL	電動操作閥	GL-HZ129	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
868	GL	電動操作閥	GL-HZ228	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
869	GL	電動操作閥	GL-HZ229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
870	GT	電動操作閥	GT-HV106	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
871	GT	電動操作閥	GT-HV107	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
872	GT	電動操作閥	GT-HV124	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
873	GT	電動操作閥	GT-HV125	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
874	GT	電動操作閥	GT-HV209	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051B	無差異	大修作業	無差異
875	GT	電動操作閥	GT-HV229	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
876	GT	電動操作閥	GT-HV230	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
877	GT	電動操作閥	GT-HV301A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
878	GT	電動操作閥	GT-HV317	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
879	GT	電動操作閥	GT-HV401A	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
880	GT	電動操作閥	GT-HV417	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
881	GT	電動操作閥	GT-HV419	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
882	GT	電動操作閥	GT-HV422	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
883	HG	電動操作閥	HG-HV101	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051B	無差異	大修作業	無差異
884	HG	電動操作閥	HG-HV102	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
885	HG	電動操作閥	HG-HV103	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-051A	無差異	大修作業	無差異
886	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
887	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
888	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
889	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E04	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
890	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
891	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
892	PH	馬達控制中心	A1(2)EPH-E07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-074	無差異	大修作業	無差異
893	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
894	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
895	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
896	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E04	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
897	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
898	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	大修作業	無差異
899	PH	馬達控制中心	B1(2)EPH-E07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-074	無差異	大修作業	無差異
900	PH	馬達控制中心	S0EPH-E01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-068;700-E-074	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
901	NG	負載中心	N1(2)E-NG-S01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
902	NG	負載中心	N1(2)E-NG-S08	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
903	PG	負載中心	A1(2)E-PG-S01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
904	PG	負載中心	A1(2)E-PG-S02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
905	PG	負載中心	A1(2)E-PG-S03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
906	PG	負載中心	B1(2)E-PG-S01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
907	PG	負載中心	B1(2)E-PG-S02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
908	PG	負載中心	B1(2)E-PG-S03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
909	PG	負載中心	S0E-PG-S01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
910	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
911	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
912	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
913	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
914	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-09	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
915	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
916	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S01-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
917	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
918	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
919	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
920	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
921	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
922	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-09	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
923	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
924	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
925	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-13	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
926	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-14	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
927	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S02-15	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
928	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S03-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
929	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S03-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
930	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S03-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
931	PG	斷路器	A1(2)E-PG-S03-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
932	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
933	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
934	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
935	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
936	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-09	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
937	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
938	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S01-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
939	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
940	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
941	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
942	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
943	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
944	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-09	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
945	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
946	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
947	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-13	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
948	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-14	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
949	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S02-15	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
950	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S03-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
951	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S03-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
952	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S03-05	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
953	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S03-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
954	PG	斷路器	B1(2)E-PG-S03-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
955	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S01-02	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
956	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S01-10	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
957	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S01-17	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業 及 PM	無差異
958	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S08-02	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
959	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S08-03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
960	NG	斷路器	N1(2)E-NG-S08-13	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
961	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
962	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
963	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-04	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
964	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-06	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
965	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-07	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
966	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-08	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
967	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-10	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
968	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-11	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
969	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-12	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
970	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-14	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
971	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-15	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
972	PG	斷路器	S-0E-PG-S01-16	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
973	PG	動力變壓器	S0EPG-X01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	PM	無差異
974	PG	動力變壓器	A1(2)EPG-X01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
975	PG	動力變壓器	A1(2)EPG-X02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
976	PG	動力變壓器	A1(2)EPG-X03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
977	PG	動力變壓器	B1(2)EPG-X01	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
978	PG	動力變壓器	B1(2)EPG-X02	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
979	PG	動力變壓器	B1(2)EPG-X03	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
980	NG	動力變壓器	N1(2)ENG-X01A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
981	NG	動力變壓器	N1(2)ENG- X01B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
982	NG	動力變壓器	N1(2)ENG- X08A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
983	NG	動力變壓器	N1(2)ENG- X08B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-059 700-E-065	無差異	大修作業	無差異
984	BG	硼酸槽傳送 泵馬達	BG-M004	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
985	BG	硼酸槽傳送 泵馬達	BG-M005	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異
986	EC	用過燃料池 冷卻水泵馬 達	EC-M033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異
987	EC	用過燃料池 冷卻水泵馬 達	EC-M032	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
988	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵沖 洗泵馬達	DC-M130	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
989	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵沖 洗泵馬達	DC-M131	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
990	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵馬 達	DC-M074	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
991	DC	廠用海水迴 轉攔汙柵馬 達	DC-M075	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
992	GG	燃料廠房緊 急通風過濾 器馬達	GG-M089	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
993	GG	燃料廠房緊 急通風過濾 器馬達	GG-M088	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
994	GG	燃料廠房泵 室空調機組 馬達	GG-M149	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異
995	GG	燃料廠房泵 室空調機組 馬達	GG-M150	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-066	無差異	PM	無差異
996	GJ	緊要寒水機 寒水泵馬達	GJ-M030	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
997	GJ	緊要寒水機 寒水泵馬達	GJ-M031	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
998	GK	控制室緊急 通風過濾器 馬達	GK-M023	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
999	GK	控制室緊急 通風過濾器 馬達	GK-M024	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1000	GK	控制廠房安 全有關空調 機組馬達	GK-M022	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1001	GK	控制廠房安全有關空調機組馬達	GK-M025	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1002	GK	控制廠房安全有關空調機組馬達	GK-M039	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1003	GK	控制廠房安全有關空調機組馬達	GK-M040	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1004	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M041	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1005	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M042	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1006	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M045	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1007	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M046	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1008	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M047	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1009	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M048	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1010	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M056	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1011	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M057	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1012	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M058	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1013	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M060	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1014	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M061	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1015	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M063	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1016	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M065	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1017	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M066	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1018	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M076	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1019	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M077	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1020	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M080	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1021	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M081	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1022	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M217	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1023	GL	輔助廠房安全有關空調機組馬達	GL-M218	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1024	GN	圍阻體風扇 冷卻器風扇 馬達	GN-M007	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1025	GN	圍阻體風扇 冷卻器風扇 馬達	GN-M008	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1026	GN	圍阻體風扇 冷卻器風扇 馬達	GN-M009	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1027	GN	圍阻體風扇 冷卻器風扇 馬達	GN-M010	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1028	GM	柴油發電機 廠房通風扇 馬達	GM-M082	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1029	GM	柴油發電機 廠房通風扇 馬達	GM-M083	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1030	GM	柴油發電機 廠房通風扇 馬達	GM-M084	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1031	GM	柴油發電機 廠房通風扇 馬達	GM-M085	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1032	GK	蓄電池室送 排氣風扇馬 達	GK-M033	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1033	GK	蓄電池室送 排氣風扇馬 達	GK-M034	安全相關	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-066	無差異	大修作業	無差異
1034	MA	主變壓器	MA-X01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-117	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1035	MA	主變壓器	MA-X02	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-117	無差異	大修作業 及 PM	無差異
1036	MA	主變壓器	MA-X03	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-117	無差異	大修作業 及 PM	無差異
1037	MA	輔助變壓器	MA-X04	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-120	無差異	大修作業 及 PM	無差異
1038	MA	輔助變壓器	MA-X05	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-120	無差異	大修作業 及 PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1039	MC	起動變壓器	N0EMC-X01	可靠度一級	115 年 10 月	NA	例行 PM、ST 驗證	700-E-122	無差異	PM	無差異
1040	MC	起動變壓器	N0EMC-X02	可靠度一級	115 年 10 月	NA	例行 PM、ST 驗證	700-E-122.1	無差異	PM	無差異
1041	MC	起動變壓器	N0EMC-X03	可靠度一級	NA	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-122.1	無差異	PM	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1042	MC	起動變壓器	N0EMC-X04	可靠度一級	NA	115 年 12 月	例行 PM、ST 驗證	700-E-122.2	無差異	PM	無差異
1043	MC	保護電驛	587-φ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1044	MC	保護電驛	587-φ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1045	MC	保護電驛	587-φ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1046	MC	保護電驛	147/159	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1047	MC	保護電驛	151N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1048	MC	保護電驛	251N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1049	MC	保護電驛	551N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1050	MC	保護電驛	150N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1051	MC	保護電驛	250N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1052	MC	保護電驛	551-1 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1053	MC	保護電驛	551-1 ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1054	MC	保護電驛	551-1 ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1055	MC	保護電驛	487-1 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1056	MC	保護電驛	487-1 φ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1057	MC	保護電驛	487-1 φ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1058	MC	保護電驛	147/159-1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1059	MC	保護電驛	151N1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1060	MC	保護電驛	251N1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1061	MC	保護電驛	451N1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1062	MC	保護電驛	150N1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1063	MC	保護電驛	250N1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1064	MC	保護電驛	451-1 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1065	MC	保護電驛	451-1 ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1066	MC	保護電驛	451-1 ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1067	MC	保護電驛	487-2 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1068	MC	保護電驛	487-2 ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1069	MC	保護電驛	487-2 ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1070	MC	保護電驛	147/159-2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1071	MC	保護電驛	151N2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1072	MC	保護電驛	251N2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1073	MC	保護電驛	451N2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1074	MC	保護電驛	451-2 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1075	MC	保護電驛	451-2 ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1076	MC	保護電驛	451-2 ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1077	MC	保護電驛	150N2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1078	MC	保護電驛	250N2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1079	MC	輔助電驛	587X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1080	MC	輔助電驛	587X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1081	MC	輔助電驛	587X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1082	MC	輔助電驛	587X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1083	MC	輔助電驛	151NX1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1084	MC	輔助電驛	151NX2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1085	MC	輔助電驛	151NX3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1086	MC	輔助電驛	151NX4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1087	MC	輔助電驛	251NX1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1088	MC	輔助電驛	251NX2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1089	MC	輔助電驛	251NX3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1090	MC	輔助電驛	251NX4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1091	MC	輔助電驛	551NX1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1092	MC	輔助電驛	147/159X	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1093	MC	輔助電驛	551X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1094	MC	輔助電驛	551X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1095	MC	輔助電驛	551X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1096	MC	輔助電驛	551X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1097	MC	輔助電驛	563X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1098	MC	輔助電驛	563X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1099	MC	輔助電驛	563X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1100	MC	輔助電驛	563X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1101	MC	輔助電驛	SWYDX1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1102	MC	輔助電驛	SWYDX2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1103	MC	輔助電驛	SWYDX3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1104	MC	輔助電驛	SWYDX4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1105	MC	輔助電驛	549HSX1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1106	MC	輔助電驛	549HSX2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1107	MC	輔助電驛	549HSX3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1108	MC	輔助電驛	549HSX4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1109	MC	輔助電驛	487X11	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1110	MC	輔助電驛	487X21	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1111	MC	輔助電驛	487X31	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1112	MC	輔助電驛	487X41	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1113	MC	輔助電驛	151N1X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1114	MC	輔助電驛	151N1X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1115	MC	輔助電驛	151N1X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1116	MC	輔助電驛	151N1X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1117	MC	輔助電驛	251N1X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1118	MC	輔助電驛	251N1X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1119	MC	輔助電驛	251N1X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1120	MC	輔助電驛	251N1X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1121	MC	輔助電驛	451N1X	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1122	MC	輔助電驛	147/159X-1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1123	MC	輔助電驛	451X11	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1124	MC	輔助電驛	451X21	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1125	MC	輔助電驛	451X31	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1126	MC	輔助電驛	451X41	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1127	MC	輔助電驛	463X11	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1128	MC	輔助電驛	463X21	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1129	MC	輔助電驛	463X31	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1130	MC	輔助電驛	463X41	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1131	MC	輔助電驛	SWYDX11	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1132	MC	輔助電驛	SWYDX21	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1133	MC	輔助電驛	SWYDX31	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1134	MC	輔助電驛	449HS1X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1135	MC	輔助電驛	449HS1X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1136	MC	輔助電驛	449HS1X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1137	MC	輔助電驛	147/159X-2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1138	MC	輔助電驛	487X12	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1139	MC	輔助電驛	487X22	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1140	MC	輔助電驛	487X32	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1141	MC	輔助電驛	487X42	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1142	MC	輔助電驛	151N2X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1143	MC	輔助電驛	151N2X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1144	MC	輔助電驛	151N2X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1145	MC	輔助電驛	151N2X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1146	MC	輔助電驛	251N2X1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1147	MC	輔助電驛	251N2X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1148	MC	輔助電驛	251N2X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1149	MC	輔助電驛	251N2X4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1150	MC	輔助電驛	451N2X	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1151	MC	輔助電驛	SWYDX12	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1152	MC	輔助電驛	SWYDX22	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1153	MC	輔助電驛	SWYDX32	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1154	MC	輔助電驛	451X12	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1155	MC	輔助電驛	451X22	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1156	MC	輔助電驛	451X32	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1157	MC	輔助電驛	451X42	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1158	MC	輔助電驛	463X12	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1159	MC	輔助電驛	463X22	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1160	MC	輔助電驛	463X32	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1161	MC	輔助電驛	463X42	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1162	MC	輔助電驛	449HS2X2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1163	MC	輔助電驛	449HS2X3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1164	MA	保護電驛	551N	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1165	MA	保護電驛	587MT ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1166	MA	保護電驛	587MT ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1167	MA	保護電驛	587MT ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1168	MA	保護電驛	321 ϕ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1169	MA	保護電驛	321 ϕ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1170	MA	保護電驛	321 ϕ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1171	MA	保護電驛	332P1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1172	MA	保護電驛	332P2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1173	MA	保護電驛	TDR	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1174	MA	保護電驛	332P	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1175	MA	保護電驛	332M	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1176	MA	保護電驛	360	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1177	MA	保護電驛	340	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1178	MA	保護電驛	387G φ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1179	MA	保護電驛	387G φ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1180	MA	保護電驛	387G φ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1181	MA	保護電驛	327	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1182	MA	保護電驛	362	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1183	MA	保護電驛	359G	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1184	MA	保護電驛	346	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1185	MA	保護電驛	359	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1186	MA	保護電驛	587U φ A	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1187	MA	保護電驛	587U φ B	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1188	MA	保護電驛	587U φ C	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1189	MA	保護電驛	381-1	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1190	MA	保護電驛	381-2	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1191	MA	保護電驛	381-3	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1192	MA	保護電驛	381-4	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-124.2	無差異	大修作業	無差異
1193	MC	345KV 起變 非隔相匯流 排	MC-X01/04 A01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-099	無差異	大修作業	無差異
1194	MC	161KV 起變 非隔相匯流 排	MC-X02/03 A01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-099	無差異	大修作業	無差異

項次	系統代號	設備名稱	設備編號	安全等級	一號機預計完成日期	二號機預計完成日期	驗證方式	驗證所需文件 (程序書等)	驗證標準、 程序、人員 資格與運轉 差異	目前維護 方式	目前維護方式 與運轉時期差 異
1195	MA	輔助變壓器 非隔相匯流 排	MA-X04/05 A01	可靠度一級	115 年 10 月	115 年 12 月	大修維護 驗證	700-E-099	無差異	大修作業	無差異

附件五 核三廠再運轉計畫品保稽查計畫

台灣電力公司核能安全處

中華民國 115 年 1 月

目錄

	<u>頁碼</u>
一、品保稽查計畫目的	3
二、品保稽查組織與人員資格.....	3
三、品保稽查計畫的訂定與實施.....	3
三.1 再運轉計畫執行期間	4
三.1.(1)「組織、人力配置及訓練」稽查.....	4
三.1.(2)「設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查」稽查.....	5
三.1.(3)「運轉期間法規與運轉文件恢復」稽查.....	7
三.2 再運轉計畫執行完成後至再起動前.....	7
四、結語.....	8

一、品保稽查計畫目的

第三核能發電廠(以下簡稱核三廠)1號機與2號機之運轉執照分別於113年7月27日及114年5月17日屆滿後進入除役過渡階段。為因應主管機關頒布之「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第五章，核能安全處(以下簡稱核安處)編寫核三廠再運轉計畫之品保稽查計畫，針對核三廠再運轉計畫執行期間與再運轉計畫完成後至再起動前，分別建立對應的品保稽查計畫，執行獨立的稽查、審查及管制核能電廠各項作業，以確認機組從除役儲備狀態恢復至正常運轉狀態過程中，涉及人員組織及訓練、設備維護與檢查、文件管制等各項作業，皆符合法規與品保方案的要求，並確保電廠再運轉階段各相關系統設備的安全可靠。

本品保稽查計畫執行時程係依核三廠再運轉計畫內容之時程規劃，日後需視核三廠實際作業時間而調整，但稽查內容不變。

二. 品保稽查組織與人員資格

核能安全處設置駐核三廠安全小組(以下簡稱安全小組)執行品保稽查作業，安全小組人員均依核安處作業程序書DNS-P-2.1-T(稽查員考訓及資格審查作業程序書)取得，並持續維持稽查員或主導稽查員之資格。

安全小組將於核三廠再運轉計畫執行期間與再運轉計畫完成後至再起動前執行品保稽查，並撰寫對應稽查結果，確認核三廠落實再運轉計畫所述內容。再運轉計畫執行期間至機組再起動前，如核安處派員進廠協助安全小組執行稽查，執行稽查人員均須具備稽查員資格。

三. 品保稽查計畫的訂定與實施

因應核安會「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第五章之要求：應依據再運轉計畫執行期間與再運轉計畫執行完成後至再起動前之品質保證方案，建立各階段之品保稽查計畫。

核安處為確保核三廠再起動前的設備維護管理符合品保管制要求，針對電廠「再運轉計畫執行期間」之人員訓練、設施與設備恢復運轉以及運轉相關法規與文件恢復等作業訂定品保稽查計畫，並據以執行。待電廠再

運轉計畫執行結果報告（含本品保稽查結果報告）陳報核安會後至機組再起動前，亦將持續依營運期間品保管制程序執行稽查，確保機組維持可運轉狀態及良好的可靠度。

1. 再運轉計畫執行期間

再運轉計畫核准執行前，為確保核三廠自行管制的設備能維持在良好狀態，電廠依本公司副總經理核准發行「第三核能發電廠儲備期間專案品質保證計畫」，確保電廠於儲備期間進行定期集中維修測試作業時，能依循營運期間的品保程序及標準，作為再運轉計畫執行前的品質保證依據，使設備維持在最佳狀態。對此，安全小組亦規劃執行定期集中維修測試品保稽查，並留存現場稽查與文件審查紀錄，確認所有維護測試作業均符合品保要求。

本階段為因應主管機關頒布之「核子反應器設施再運轉計畫審查導則」第五章，建立核三廠再運轉計畫之品保稽查計畫，用以確認再運轉計畫執行期間，過程牽涉各種必要的檢查、測試、與維護作業，符合法規與品保方案的要求，也確保電廠進入再運轉階段各相關系統設備的安全可靠。因此電廠進入再運轉計畫執行期間，將依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」，確保再運轉計畫執行期間所有作業皆符合「核子反應器設施品質保證準則」之要求。

本階段核安處針對核三廠再運轉計畫執行期間各項作業內容，規劃對應之稽查項目及稽查要點，詳細說明於下方(1)~(3)項。稽查作業依據「DNS-G-18.5 安全小組專案稽查作業程序書」、「DNS-M-10.6-T 定期集中維修測試作業審查作業程序書」、「DNS-G-5.4-T 核能電廠定期集中維修測試作業成套品質文件審查作業程序書」、「DNS-G-16.1-T 安全小組品質改正通知作業程序書」辦理，稽查結果如發現品質不符事項，將視問題狀況與影響層面簽發開立品質改正通知或以電廠 CAP 系統追蹤電廠改正情形。

(1) 「組織、人力配置及訓練」稽查

依核備之「核三廠再運轉計畫」第二章及相關電廠程序書，稽查下列事項：

A. 組織、人力配置變動狀況：確認電廠的組織架構與人力配置可符合運轉期間之標準。

B. 再運轉訓練稽查

(A)反應器持照運轉員再運轉訓練：稽查訓練規劃（含長期停機期間運轉員額外強化訓練）與訓練執行紀錄，確認符合職位所需。

(B)非持照運轉員再運轉訓練：稽查訓練規劃與訓練執行紀錄，確認符合職位所需。

(C)維護等專業人員訓練評估：稽查維護技術課組辦理的訓練課程與現場工作訓練(OJT)是否可有效維持技術能力；確認承包商及大修支援人員的訓練可落實傳達電廠的作業規定，確保施工品質。

(D)放射性廢棄物處理設施運轉人員、輻射防護人員專業訓練與再運轉訓練：稽查電廠放射性廢棄物處理設施運轉人員、輻射防護人員及放射性物質或可發生游離輻射設備操作人員，確認以上人員證照有效性且持續維持換發執照所需之訓練時數。

(E)訓練成效評估：確認電廠有依規定制定訓練結果考核標準與成效評估。

(2)「設施再運轉之工作項目及定期維護與檢查」稽查

依核備之「核三廠再運轉計畫」第三章及相關電廠程序書，稽查下列事項：

A. 設施與設備恢復運轉期間狀態工作事項：稽查電廠「機組長期儲備之系統恢復、部分儲備/部分停用系統恢復、機組停用系統及設備恢復、機組設備設計變更恢復、未執行 SERT 隔離前過渡階段之現場標示變更恢復、設施與設備恢復運轉期間狀態時程」等相關系統與設備恢復運轉狀態之作業。

B. 設備與設施可用性驗證或測試工作事項：

(A)重要設備可用性驗證或測試工作：

稽查電廠於非大修時期執行之可用性驗證或測試，是否均依 MMCS 排程及內容落實作業。並確認其結果符合程序書要求後，才宣布恢復可用性。

(B)換發運轉執照期間之十年運轉期間檢測計畫(ISI)工作：稽查電廠參考第四個十年運轉期間檢測計畫(Inservice Inspection Program, ISI)，於機組大修執行機組核島區一級構件(包含反應爐、蒸汽產生器、調壓槽、反應爐冷卻水泵)及廠房二級構件的非破壞檢測作業，並確認前述設備檢測結果符合程序書要求後，才宣布恢復可用性，並對檢測結果不符合要求者，是否列管並修復至符合要求。

(C)換發運轉執照期間之十年運轉期間測試計畫(IST)工作：稽查電廠參考四個十年運轉期間測試計畫(Inservice Testing Program, IST)，訂定機組安全相關結構、系統、組件之平時/大修測試計畫，並確認前述設備測試結果符合程序書要求後，才宣布恢復可用性，並對測試結果不符合要求者，是否列管並修復至符合要求。

(D)核三廠廠房結構檢查及控制室適居性之工作：稽查電廠是否依程序書 1277 建立執行廠房結構體檢查清單並據以執行，確保結構體於電廠運轉期間能繼續安全有效的使用；稽查電廠控制室包封邊界完整性驗證與控制室包封適居性是否符合程序書 183.23 之要求，確保控制室包封邊界的完整性。

(E)設施與設備完成可用性試驗或測試後之管制：確認電廠有依重要設備檢查週期清單，將安全相關、可靠度相關及非安全相關組件分類管理。未納入大修之設備則透過恢復運轉狀況之 MMCS 排程，執行設備維護保養(PM)及定期偵測試驗(ST)；對於長期儲備系統在解除儲備狀態後，依大修或定期維護檢查與測試執行檢測，完成後仍依照對應之儲備程序書執行乾式或濕式儲存至再起動。

C. 定期維護檢查與測試工作事項：

(A)已恢復運轉期間狀態及可用性驗證之設施與設備暨進入定期維護檢查與測試週期，並確認安全相關設備，若其可用性驗證需於裝填燃料或系統升溫升壓期間方能測試者，電廠是否有適當之管制，避免疏漏。

(B)完成可用性驗證或測試作業後至再起動前期間，若安全相關設備之大修作業、偵測試驗與維護保養作業若不符合接受標準，電廠是否有依據營運期間 1100 系列品質管制程序書進行改正，確保設備功能已恢復正常可用。

(3)「運轉期間法規與運轉文件恢復」稽查

依核備之「核三廠再運轉計畫」第四章及相關電廠程序書，稽查下列事項：

- A. 規範與文件差異確認及恢復：對於電廠再運轉計畫盤點與原運轉期間有差異事項，確認電廠恢復作業是否皆依據再運轉計畫落實執行。
- B. 主管機關要求事項：對於電廠再運轉計畫盤點與原運轉期間主管機關要求事項（核管案、違規、注意改進事項、備忘錄、美國核能法規資訊）有差異事項，確認電廠恢復作業是否皆依據再運轉計畫落實執行。

2. 再運轉計畫執行完成後至再起動前

本階段因電廠系統、設備已恢復運轉期間狀態，且再運轉計畫執行成果報告已陳報核安會審查，此段期間須持續依據「核電廠換發運轉執照品質保證方案」，確保至機組再起動前所有作業皆符合「核子反應器設施品質保證準則」之要求。

本階段安全小組將持續依據電廠 MMCS 管制的結構、系統、組件之維護保養及定期偵測試驗週期，及機組大修排程執行品質保稽查，前述稽查結果如發現品質不符事項，將視問題狀況與影響層面簽發開立品質改正通知或以電廠 CAP 系統追蹤電廠改正情形，以維持機組可運轉狀態及良好的可靠度。

四、結語

為確保核三廠從除役過渡階段進入再運轉狀態時，所有的設備、系統、程序、人員與法規要求都能完全恢復到核能電廠安全運行的標準，核安處透過建立再運轉計畫執行期間與再運轉計畫完成後至再起動前各階段之品保稽查計畫，藉執行定期集中維修測試稽查及專案稽查，查證電廠於不同階段品保方案之執行情形，並評估其成效，以確保符合本公司核能品質保證承諾及核安會核能安全管制要求。